

Профессиональный стандарт: «Социальные услуги (проектирование, изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий)»

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: 1) работниками – для понимания предъявляемых требований к профессиональной деятельности в области протезно-ортопедической деятельности, планирования своего профессионального развития и повышения квалификации, а также прогнозирования карьерного продвижения по профильному направлению; 2) работодателями – для выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности в области протезно-ортопедической деятельности, для обновления требований к квалификации работников, отвечающих современным потребностям рынка труда, формирования критериев при найме и аттестации персонала, а также составления программ повышения квалификации, развития, продвижения и ротации кадров; 3) образовательными и учебными заведениями – для определения целей и содержания образовательных программ подготовки специалистов в области протезно-ортопедической деятельности, переподготовки и повышения квалификации руководителей и специалистов профильных направлений, развития системы профессиональной переподготовки и повышения квалификации преподавателей и экспертов в области протезно-ортопедической деятельности; 4) организациями (органами), осуществляющими деятельность по сертификации и присвоению квалификации – для разработки оценочных материалов при сертификации персонала и выработки критериев квалификации работников по уровню соответствия; 5) государственными органами – для использования профессионального стандарта в качестве критериев для мониторинга и прогнозирования рынка труда. На основании настоящего профессионального стандарта организации могут разрабатывать для внутреннего применения корпоративные профессиональные стандарты на работников с уточнением перечня трудовых функций, знаний, умений и навыков с учетом особенностей организации производства, труда и управления, их ответственности.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

- 1) знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;
- 2) квалификация – степень профессиональной подготовленности работника, наличие знаний, умений и навыков, необходимых для выполнения определенной степени сложности работы;
- 3) уровень квалификации – совокупность требований к уровню подготовки и компетенции работника, дифференцируемой по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности;
- 4) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком;
- 5) неформальное образование – вид образования, получаемый в ходе повседневной деятельности вне организации образования и организаций, предоставляющих образовательные услуги, и не сопровождаемый выдачей документа, подтверждающего результаты обучения;
- 6) профессия – род занятий, осуществляемый физическим лицом и требующий определенной квалификации для его выполнения;
- 7) профессиональная подгруппа (вид трудовой деятельности) – часть профессиональной группы, совокупность профессий, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;
- 8) профессиональная группа (область профессиональной деятельности) – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;
- 9) компетенция – способность применять навыки, позволяющие выполнять одну или несколько профессиональных задач, составляющих трудовую функцию;
- 10) умение – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные, единичные действия в рамках профессиональной задачи;
- 11) отраслевая рамка квалификаций – документ, разрабатываемый на основе национальной рамки квалификаций, с учетом Национального классификатора занятий Республики Казахстан, классификатора видов экономической деятельности и классифицирующий требования к квалификации специалиста по уровням в зависимости от сложности выполняемых работ и характера используемых знаний, умений и компетенций в отрасли;
- 12) неформальное образование – вид образования, запланированный, организованный и осуществляемый организациями, которые предоставляют образовательные услуги, оказываемые без учета места, сроков и формы обучения, и сопровождаемый выдачей документа, подтверждающего результаты обучения.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

- 1) КС – квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих, утвержденный в соответствии с подпунктом 16-1) статьи 16 Трудового кодекса Республики Казахстан в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан;
- 2) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих,

утвержденный в соответствии с подпунктом 16-1) статьи 16 Трудового кодекса Республики Казахстан в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан;

- 3) ПС – профессиональный стандарт;
- 4) ОРК – отраслевые рамки квалификаций;
- 5) ТиПО – техническое и профессиональное образование
- 6) ОКЭД – общий классификатор видов экономической деятельности;

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Социальные услуги (проектирование, изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий)

5. Код профессионального стандарта: С32503072

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обрабатывающая промышленность

32 Производство прочих готовых изделий

32.5 Производство медицинских и стоматологических инструментов и принадлежностей

32.50 Производство медицинских и стоматологических инструментов и принадлежностей

32.50.3 Производство хирургических и ортопедических приспособлений

7. Краткое описание профессионального стандарта: Профессиональный стандарт «Социальные услуги (проектирование, изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий)» разработан в соответствии с пунктом 5 статьи 5 Закона Республики Казахстан «О профессиональных квалификациях». Профессиональный стандарт содержит профессии с системным и структурированным описанием трудовых функций и навыков, соответствующими требованиями к навыкам, знаниям, умениям и личностным компетенциям работников при проектировании, моделировании ортопедической обуви, изготовлении и ремонте протезно-ортопедических изделий. В настоящий профессиональный стандарт не включены производные должности: заместителей руководителей, старших, ведущих и главных специалистов, их обязанности, знания, умения и навыки определяются на основании базовых должностей и устанавливаются на основании штатных нормативов и расписаний в организации. Требования к необходимому стажу работы старших, ведущих и главных специалистов повышаются на 2-3 года по сравнению с предусмотренными для специалистов I квалификационной категории. Наряду с требованиями к теоретическим и практическим знаниям, содержащимся в разделе «знания», работники должны знать: порядок внутреннего трудового распорядка, порядок и нормы по безопасности и охране труда, экологической, промышленной безопасности, санитарно-эпидемиологические требования, порядок рациональной организации и содержания рабочего места. Профессиональный стандарт включает 6 профессиональных подгрупп (ортопедия, протезирование, технология в протезировании, технология в ортезии, технология и моделирование ортопедической обуви, слесарные работы) и содержит 18 профессий.

8. Перечень карточек профессий:

- 1) Инженер-технолог-протезист - 6 уровень ОРК
- 2) Инженер-технолог-ортезист - 6 уровень ОРК
- 3) Модельер- конструктор ортопедической обуви - 3 уровень ОРК
- 4) Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви - 2 уровень ОРК
- 5) Модельер колодок - 3 уровень ОРК
- 6) Техник-протезист - 4 уровень ОРК
- 8) Механик протезно-ортопедических изделий - 4 уровень ОРК
- 9) Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий - 3 уровень ОРК
- 10) Пошивщик ортопедических и иных изделий - 3 уровень ОРК
- 13) Фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви) - 2 уровень ОРК
- 16) Техник-протезист - 5 уровень ОРК
- 18) Техник-технолог-протезист - 5 уровень ОРК
- 19) Техник-технолог-ортезист - 4 уровень ОРК
- 22) Техник-технолог ортопедической обуви - 4 уровень ОРК
- 23) Техник-технолог ортопедической обуви - 5 уровень ОРК
- 24) Инженер-технолог-ортопедической обуви - 6 уровень ОРК
- 33) Фрезеровщик ортопедической обуви - 3 уровень ОРК
- 36) Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви - 3 уровень ОРК
- 40) Пошивщик ортопедических и иных изделий - 2 уровень ОРК
- 41) Пошивщик ортопедических и иных изделий - 4 уровень ОРК
- 42) Механик протезно-ортопедических изделий - 3 уровень ОРК
- 43) Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий - 4 уровень ОРК
- 44) Слесарь-сборщик протезов - 3 уровень ОРК
- 48) Затяжчик ортопедической обуви (вручную) - 2 уровень ОРК
- 50) Затяжчик ортопедической обуви (вручную) - 4 уровень ОРК
- 51) Затяжчик ортопедической обуви (вручную) - 1 уровень ОРК
- 53) Затяжчик ортопедической обуви (вручную) - 3 уровень ОРК
- 55) Фрезеровщик ортопедической обуви - 4 уровень ОРК
- 56) Техник-ортопед - 4 уровень ОРК
- 57) Техник-ортопед - 5 уровень ОРК
- 58) Техник-технолог-протезист - 4 уровень ОРК

- 59) Техник-технолог-ортезист - 5 уровень ОРК
 60) Сборщик ортопедической обуви - 1 уровень ОРК
 61) Сборщик ортопедической обуви - 2 уровень ОРК
 62) Сборщик ортопедической обуви - 3 уровень ОРК
 63) Сборщик ортопедической обуви - 4 уровень ОРК
 64) Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви - 4 уровень ОРК
 65) Пошивщик ортопедических и иных изделий - 1 уровень ОРК
 66) Слесарь-сборщик протезов - 4 уровень ОРК

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии «Инженер-технолог-протезист»:			
Код группы:	2144-1		
Код наименования занятия:	2144-1-006		
Наименование профессии:	Инженер-технолог-протезист		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:	6 (6.0; 6.1. ; 6.2.)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 49, пункт 458. Инженер-технолог (Технолог)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Специалист высшего уровня квалификации: инженер-технолог без категории: без предъявления требований к стажу работы или стаж работы в должности техника I категории не менее 3 лет; инженер-технолог II категории: стаж работы в должности инженера-технолога без категории не менее 3 лет; инженер-технолог I категории: стаж работы в должности инженера-технолога II категории не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	2141-1-005 - Инженер-технолог (общий профиль)		
Основная цель деятельности:	Адаптация и внедрение технологий в области протезирования и ортезирования. Обеспечение исполнения технологических процессов.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация технологического производственного процесса по изготовлению протезно-ортопедических изделий и контроль за их исполнением 2. Обеспечение помощи в выполнении ежедневных задач и личных потребностей лиц с инвалидностью, включая оказание физической поддержки и помощь в самообслуживании	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Организация технологического производственного процесса по изготовлению протезно-ортопедических изделий и контроль за их исполнением			

	<p>Навык 1: Внедрение технологических процессов изготовления протезно-ортопедических изделий, приёмка готовой продукции</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Техническая поддержка исполнения производственных процессов по изготовлению протезно-ортопедических изделий. 2. Разработка планов размещения оборудования, технического оснащения. 3. Расчет производственных мощностей и загрузки оборудования. 4. Организация и проведение обучения техников-протезистов, механиков протезно-ортопедических изделий, слесарей сборщиков протезов. 5. Организация внедрения новых технологий, в том числе цифровых и конструкций протезно-ортопедических изделий. 6. Повышение качества изготавливаемой продукции за счет внедрения новых технологий, в том числе цифровых и материалов. 7. Проведение работы по повышению квалификации работников цеха. 8. Организация и контроль производственного процесса по изготовлению протезно-ортопедических изделий. 9. Мониторинг за применением изделий. 10. Совместный осмотр лиц с инвалидностью в динамике в составе мультидисциплинарной команды <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 3. Технические требования и технологии изготовления протезно-ортопедических изделий, материалов и комплектующих изделий. 4. Технологию производства протезно-ортопедических изделий. 5. Теорию протезостроения, ортезостроения. 6. Новейшие технологии, в том числе цифровых и конструкции ортопедических изделий. 7. Производственное оборудование, порядок технической эксплуатации оборудования. 8. Трудовое законодательств. 9. Законодательство о языках. 10. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда. 12. Требования производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Трудовая функция 2: Обеспечение помощи в выполнении ежедневных задач и личных потребностей лиц с инвалидностью, включая оказание физической поддержки и помощь в самообслуживании</p>		

<p>Навык 1: Оказание индивидуализированной помощи в выполнении ежедневных задач и удовлетворении личных потребностей лиц с инвалидностью, включая физическую поддержку и содействие в самообслуживании</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Применение индивидуализированных методов и подходов при предоставлении поддержки в выполнении повседневных задач и удовлетворении потребностей лиц с инвалидностью, включая физическую помощь и содействие в самообслуживании. 2. Проведение персонального моделирования протезных изделий согласно потребностям лиц с инвалидностью. 3. Совместный осмотр с членами мультидисциплинарной команды лиц с инвалидностью для постановки цели, тактики реабилитации. 4. Ежедневный осмотр с целью корректировки и подгонки изделия. 5. Обучение пользователей правильному использованию изделий, соблюдению правил эксплуатации и техники безопасности. 6. Проведение бесед, разъяснительной работы с лицами с инвалидностью по улучшению качества жизни, обучению самообслуживанию. 7. Контроль за исполнением технологических процессов изготовления изделия, контроль работы техников, механиков-протезистов, слесарей сборщиков, шорников по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий, пошивщиков ортопедических изделий (бандажистов).
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основы анатомии человека. 2. Медицинские аспекты назначения и применения протезно-ортопедических изделий. 3. Знания методик бытовой адаптации лиц с инвалидностью. 4. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий; 5. Основы создания в 3-D формате чертежей, рисунков. 6. Основы проектирования протезов. 7. Трудовое законодательство. 8. Законодательство о языках. 9. Порядок внутреннего трудового распорядка. 10. Порядок по безопасности и охране труда. 11. Требования производственной санитарии. 12. Требования пожарной безопасности.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>

	<p>Навык 2: Осуществление межоперационного контроля качества на производстве</p>	<p>Умения:</p> <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Межоперационный контроль изготовления негатива и позитива культи конечностей или туловища. 2. Разработка и внесение конструктивных изменений в изделия для обеспечения оптимальной подгонки протезно-ортопедических изделий. 3. Контроль за процессом изготовления протеза или ортеза, подгонки, статического и динамического регулирования изделия. 4. Экспертиза готовых изделий, их функционирование и косметический вид. 5. Определение необходимости в повторении какого-либо из этапов технологического процесса изготовления для оптимизации подгонки и функционирования изделия. 6. Руководство процессом изготовления изделия, контроль работы техников, механиков-протезистов, слесарей сборщиков, шорников по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий, пошивщиков ортопедических изделий (бандажистов). 7. Участие в разработке, совершенствовании и внедрении системы управления качеством. 8. Совершенствование методов работы по повышению эффективности производства протезно-ортопедических изделий. 9. Соблюдение стандартов качества и безопасности технологических процессов на рабочем месте. 10. Анализ причин брака и выпуска продукции низкого качества и пониженных сортов. 11. Участие в разработке мероприятий по их предупреждению и устранению, а также в рассмотрении поступающих рекламаций на выпускаемую организацией продукцию. 	
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Стандарт качества и безопасности на производстве. 2. Составление карты рисков на производстве. 3. Трудовое законодательство. 4. Законодательство о языках. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда. 7. Требования производственной санитарии. 8. Требования пожарной безопасности. 	
	<p>Возможность признания навыка:</p>	-	
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Ответственность Пунктуальность добросовестность исполнительская дисциплина ориентация на результат и эффективность межличностная компетентность</p>		
<p>Список технических регламентов и национальных стандартов:</p>	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».</p>		
<p>Связь с другими профессиями в рамках ОРК:</p>	<p>Уровень ОРК:</p> <p>6</p>	<p>Наименование профессии:</p> <p>инженер-технолог-ортезист</p>	
	<p>6</p>	<p>инженер-технолог ортопедической обуви</p>	
<p>10. Карточка профессии «Инженер-технолог-ортезист»:</p>			
<p>Код группы:</p>	<p>2144-1</p>		
<p>Код наименования занятия:</p>	<p>2144-1-006</p>		

Наименование профессии:	Инженер-технолог-ортезист		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:	6.0. – 0; 6.1. – 2 ; 6.2. – 1 .		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 49. Инженер-технолог (Технолог)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Специалист высшего уровня квалификации: инженер-технолог без категории: без предъявления требований к стажу работы или стаж работы в должности техника I категории не менее 3 лет; инженер-технолог II категории: стаж работы в должности инженера-технолога без категории не менее 3 лет; инженер-технолог I категории: стаж работы в должности инженера-технолога II категории не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	2144-1-006 - Инженер-технолог-протезист		
Основная цель деятельности:	Разработка и внедрение передовых технологий в области протезирования и ортезирования		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация производственного процесса по изготовлению ортезно-ортопедических изделий и контроль за их применением 2. Обеспечение помощи в выполнении ежедневных задач и личных потребностей лиц с инвалидностью, включая оказание физической поддержки и помощи в самообслуживании	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Организация производственного процесса по изготовлению ортезно-ортопедических изделий и контроль за их применением			

	<p>Навык 1: Разработка технологических процессов изготовления ортезно-ортопедических изделий, приёмка готовой продукции</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация и координация производственного процесса по изготовлению ортезно-ортопедических изделий. 2. Разработка планов размещения оборудования, технического оснащения и рабочих мест. 3. Сотрудничество с другими специалистами, задействованными в сфере ортезирования, государственными и негосударственными учреждениями и организациями сферы ортезирования. 4. Организация и проведение обучения техников-ортезистов, механиков протезно-ортопедических изделий. 5. Организация внедрения новых технологий, в том числе цифровых и конструкций ортезно-ортопедических изделий. 6. Проведение аттестации и рационализации рабочих мест, использование резервов повышения качества продукции и технологических процессов. 7. Участие в подборе кадров, их расстановке и целесообразном использовании трудовых ресурсов. 8. Проведение работы по повышению квалификации работников цеха. 9. Контроль за процессом изготовления ортезно-ортопедических изделий на отдельных этапах производства. 10. Проведения алгоритма изготовлений различных видов ортезно-ортопедических изделий. 11. Применение передового отечественного и зарубежного опыта в области технологии производства. 12. Разработка и принятие участия в реализации мероприятий по повышению эффективности производства, направленных на сокращение расхода материалов, снижения трудоемкости, повышения производительности труда. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК, методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Номенклатуру ортезных изделий, модулей и полуфабрикатов. 3. Технические требования и технология производства ортезных изделий. 4. Теорию протезостроения, ортезостроения. 5. Трудовое законодательство. 6. Законодательство о языках. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Требования производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности <p>Возможность признания навыка:</p>
<p>Трудовая функция 2: Обеспечение помощи в выполнении ежедневных задач и личных потребностей лиц с инвалидностью, включая оказание физической поддержки и помощи в самообслуживании</p>		<p>нет</p>

<p>Навык 1: Оказание индивидуализированной помощи в выполнении ежедневных задач и удовлетворении личных потребностей лиц с инвалидностью, включая физическую поддержку и содействие в самообслуживании</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Применение индивидуализированных методов и подходов при предоставлении поддержки в выполнении повседневных задач и удовлетворении потребностей лиц с инвалидностью, включая физическую помощь и содействие в самообслуживании. 2. Проведение персонального моделирования ортезных изделий согласно потребностям лиц с инвалидностью. 3. Совместный осмотр с членами мультидисциплинарной команды лиц с инвалидностью для постановки цели, тактики реабилитации. 4. Совместный осмотр с врачом лиц с инвалидностью в динамике для оценки состояния и мониторинга использования ортезов. 5. Обучение пользователей правильному использованию изделий, соблюдению правил эксплуатации и техники безопасности. 6. Анализ причины брака и выпуска продукции низкого качества и пониженных сортов, принимать участие в разработке мероприятий по их предупреждению и устранению, а также в рассмотрении поступающих рекламаций на выпускаемую организацией продукцию.
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Анатомию человека. 2. Биомеханику движений. 3. Порядок и алгоритм снятия мерок для изготовления ортезно-ортопедических изделий (проведение неготовки) с использованием традиционных и 3D технологий. 4. Медицинские аспекты назначения и применения ортезно-ортопедических изделий. 5. Новейшие технологии и конструкции ортезных изделий. 6. Основы систем автоматизированного проектирования. 7. Основы изобретательства, методы анализа технического уровня объектов техники и технологии. 8. Трудовое законодательство. 9. Законодательство о языках. 10. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда. 12. Требования производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>

	<p>Навык 2: Осуществление межоперационного контроля качества на производстве</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществлять межоперационный контроль и руководство процесса изготовления ортезов от снятия гипсового слепка конечностей или туловища до шлифовки готового изделия. 2. Разработка и внесение конструктивных изменений в изделия для обеспечения оптимальной подгонки ортезно-ортопедических изделий. 3. Мониторинг изготовления ортеза, подгонки, статического и динамического регулирования изделия. 4. Экспертиза готовых изделий. 5. Определение необходимости в повторении какого-либо из этапов технологического процесса изготовления для оптимизации подгонки и функционирования изделия. 6. Руководство процессом изготовления мягких изделий, контроль работы швей. 7. Участие в разработке, совершенствовании и внедрении системы управления качеством. 8. Совершенствование методов работы по повышению эффективности производства ортезно-ортопедических изделий. 	
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные, иные нормативные правовые акты, методические и нормативно-технические материалы по технологической подготовке производства. 2. Стандарт качества и безопасности на производстве. 3. Алгоритм изготовления ортезных изделий. 4. Составление карты рисков на производстве. 5. Трудовое законодательство. 6. Законодательство о языках. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Требования производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности. 	
	<p>Возможность признания навыка:</p>	-	
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Ответственность Пунктуальность Ответственность за решение поставленных задач, коммуникабельность добросовестность исполнительская дисциплина</p>		
<p>Список технических регламентов и национальных стандартов:</p>	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».</p>		
<p>Связь с другими профессиями в рамках ОРК:</p>	<p>Уровень ОРК:</p>	<p>Наименование профессии:</p>	
	<p>6</p>	<p>инженер-технолог-протезист</p>	
	<p>6</p>	<p>инженер-технолог ортопедической обуви</p>	
<p>11. Карточка профессии «Модельер- конструктор ортопедической обуви»:</p>			
<p>Код группы:</p>	<p>7536-1</p>		
<p>Код наименования занятия:</p>	<p>7536-1-009</p>		
<p>Наименование профессии:</p>	<p>Модельер- конструктор ортопедической обуви</p>		
<p>Уровень квалификации по ОРК:</p>	<p>3</p>		
<p>подуровень квалификации по ОРК:</p>	<p>3 (3.0-1, 3.0-2)</p>		

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 41, пункты 91-92 Модельер ортопедической обуви, 3 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы сборщиком ортопедической обуви или раскройщиком ортопедической обуви 2 разряда не менее двух лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-009 - Модельер ортопедической обуви 7536-1-004 - Затяжчик обуви		
Основная цель деятельности:	Разработка, конструирование и внедрение новых видов и моделей ортопедической обуви и стелек		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач по конструированию и моделированию ортопедической обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач по конструированию и моделированию ортопедической обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	Навык 1: Разработка моделей и лекал ортопедической обуви	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Разработка моделей для верха ортопедической обуви. 2. Снятие эскиза с ортопедической колодки, изготовленной в соответствии с размерами, указанными врачом в заказе. 3. Выкраивание моделей из бумаги на детали верхнего края и подкладки 4. Разработка новых моделей и внедрение ортопедической обуви. 5. Конструирование лекала ортопедической обуви. 6. Аprobация и запуск в производство новых моделей ортопедической обуви. 7. Разработка предложений по внесению изменений и дополнений при необходимости в конструкцию старых моделей. 8. Конструирование и моделирование ортопедической обуви по индивидуальным заказам. 9. Отслеживание и проверка ортопедической обуви на соответствие медицинскому заказу в процессе сборки изделия на производстве. 10. Подготовка документов для утверждения новых моделей ортопедической обуви. 	

		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Анатомию стопы. 2. Виды деформаций и ампутаций стоп. 3. Технологию построения моделей заготовок ортопедической обуви. 4. Нормы припусков при раскрое деталей для верха и подкладки обуви. 5. Номенклатуру, виды и типы ортопедической обуви и стелек. 6. Виды материалов для изготовления ортопедической обуви и их свойства. 7. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий с использованием традиционных и 3D технологий. 8. Технология производства протезно-ортопедических изделий. 9. Общую теорию протезостроения, ортезостроения. 10. Медицинские аспекты назначения и применения протезно-ортопедических изделий. 10. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда. 12. Требования производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности 	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Аккуратность Ответственность за решение поставленных задач коммуникабельность добросовестность исполнительская дисциплина</p>		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	сборщик ортопедической обуви	
	3	затяжчик ортопедической обуви	
	4	техник-ортопед	
	4	техник-протезист	
4	техник-технолог-протезист		
12. Карточка профессии «Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви»:			
Код группы:	7532-2		
Код наименования занятия:	7532-2-003		
Наименование профессии:	Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2 (2.0.-1, 2.0.-2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 104, пункты 496-498, Раскройщик материалов		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	стаж работы затяжчиком ортопедической обуви или сборщиком ортопедической обуви 1 разряда не менее одного года		

Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»	
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-008 - Модельер колодок 7536-1-009 - Модельер ортопедической обуви	
Основная цель деятельности:	стаж работы затыжкой ортопедической обуви или сборщиком ортопедической обуви 1 разряда не менее одного года	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях.
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях.	Навык 1: Под руководством с определенной долей самостоятельности выполнение простых работ по моделированию и кройке верха ортопедической обуви на раскройно-резательных машинах или вручную при помощи специальных приспособлений	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Раскраивание материалов на простые детали и изделия по предварительной разметке на раскройно-резательных машинах или вручную при помощи специальных приспособлений. 2. Подбор раскраиваемых материалов по качеству, цвету, толщине, сортам и текстуре. 3. Обеспечение наиболее экономного использования раскраиваемых материалов, качества края, чистого, ровного среза. 4. Смена и заточка режущего инструмента и ограничителей на раскройно-резательных машинах. 5. Регулирование и наладка специальных приспособлений. 6. Укладка выкроенных деталей в пачки или специальную тару по размерам и видам материалов. 7. Примеры работы: <ol style="list-style-type: none"> 1) бумага - раскраивание на детали кожгалантерейных изделий; 2) картон - раскраивание на заготовки меховых камер язычковых музыкальных инструментов; 3) кожи искусственные - раскраивание на заготовки для камер язычковых музыкальных инструментов; 4) кожи искусственные- раскраивание на заготовки футляров музыкальных инструментов; 5) кожи натуральные - раскраивание на заготовки ремней язычковых музыкальных инструментов; 6) кожи - раскраивание на ремешки; 7) кожи сыромятные, кожзаменители и текстильные материалы - раскраивание на делюжки без предварительной разметки; 8) кожи сыромятные - раскраивание на сшивки; 9) коленкор - разделка, обрезка и раскраивание на детали футляров по шаблонам; 10) лоскут кожаный или кожзаменителей - раскраивание на детали подкладки, отделки, закрепки, простилки, мелкие детали технических и кожгалантерейных изделий; 11) материалы кожевенные - раскраивание на прошву, шнурки, обводки, ремешки установленной длины и ширины; 12) паропласты пенополиуретановые, вспененные латексы на тканевой основе, пенопористая резина - раскраивание на прокладки язычковых музыкальных инструментов; 13) ремни - раскраивание на прокладки; 14) ткани - раскраивание на заготовки борин, прокладки под сетки и механизмы, ремни язычковых музыкальных инструментов; 15) ткани и кожзаменители - раскраивание по заранее намеченным линиям на делюжки, по диагонали; 16) ткани - раскраивание на тесьму.

		Знания:	
		1. Рациональные приемы и способы раскроя материалов. 2. Стандарты и технические условия на материалы и выкроенные детали и изделия. 3. Нормы использования материалов. 4. Наименование и назначение раскраиваемых деталей. 5. Принцип действия обслуживаемого оборудования. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Требования производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Деятельность под руководством с определенной долей самостоятельности добросовестность, ответственность за решение поставленных задач коммуникабельность, исполнительская дисциплина		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2-3	сборщик ортопедической обуви	
	2-3	затяжчик ортопедической обуви	
	3	модельер-раскройщик верха ортопедической обуви	
13. Карточка профессии «Модельер колодок»:			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-008		
Наименование профессии:	Модельер колодок		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3 (3.0, 3.1)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграфы 34-35, пункты 77-80 Модельер колодок		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	3.1. уровень: стаж работы сборщиком обуви 2 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы модельером 3 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-009 - Модельер ортопедической обуви 2163-1-010 - Модельер-конструктор		
Основная цель деятельности:	Моделирование колодок		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач по моделированию колодок частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач по моделированию колодок частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	Навык 1: Выполнение работ по моделированию колодок всех видов обуви с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи.	Умения:
		<p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Изготовление колодок (слепков) из гипса для ортопедической обуви: приготовление гипсового раствора, подготовка марле-гипсового негатива, заливка его гипсовым раствором, обработка гипсовых колодок (слепков) в соответствии с формами и размерами стопы, указанными врачом в заказе. 2. Подгон и подбор колодок на малосложную и профилактическую обувь в соответствии с формами и размерами стопы, указанными врачом в заказе. 4. Изготовление основной стельки согласно отклонениям, при необходимости выполнение блокочки корсета. 5. Изготовление стельки по индивидуальным заказам населения в соответствии с назначением врача-ортопеда. 6. Работа на прессах и ином оборудовании. <p>3.2 уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Изготовление колодок из дерева для ортопедической обуви и обуви индивидуального заказа. 2. Подбор и подгонка колодок в соответствии с конфигурацией стопы и размерами, указанными в заказе, уменьшение или наращивание объема колодок. 3. Подбор и подгонка ортопедических колодок с соблюдением размеров и объемных измерений ног заказчика, указанных врачом в заказе. 4. Блокочка жестких деталей под пробку, подгонка и приклейка пробки. 5. Подгон колодки и гипсовых слепков в особо сложных случаях при слоновости, ампутациях по Шопару, Лисфранку.
		Знания:
		<p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологию изготовления и обработки гипсовых колодок (слепков). 2. Анатомию стопы. 3. Виды деформаций и ампутаций стопы. 4. Свойства применяемых материалов. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда. 7. Требования производственной санитарии. 8. Требования пожарной безопасности. <p>3.2. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологию построения и изготовления колодок. 2. Виды древесины. 3. Требования, предъявляемые к качеству древесины. 4. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий с использованием традиционных методов или 3 D устройств. 5. Технологию производства протезно-ортопедической обуви. 6. Общую теорию протезостроения, ортезостроения. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Требования производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность коммуникабельность исполнительская дисциплина добросовестность ориентация на результат и эффективность межличностная компетентность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	сборщик ортопедической обуви	
	3	затяжчик ортопедической обуви	
	3	модельер-закройщик	
	4	модельер-конструктор	
	4	техник-ортопед	
	4	техник-протезист	
4	техник-технолог-протезист		
14. Карточка профессии «Техник-протезист»:			
Код группы:	3215-1		
Код наименования занятия:	3215-1-001		
Наименование профессии:	Техник-протезист		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4 (4.0; 4.1; 4.2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 108, пункт 635, техник-конструктор		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Наличие технического и профессионального (среднего специального, среднего профессионального) образования: техник без категории: без предъявления требований к стажу работы техник II категории: стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет; техник I категории: стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	3215-1-002 - Техник-ортопед 3215-2-001 - Механик-протезист 3215-1-001 - Протезист		
Основная цель деятельности:	Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе			

Навык 1:
Обслуживание лиц с
инвалидностью и в
медицинском отделе

Умения:

1. Под руководством более высокой квалификации специалиста выполнение работы по проведению необходимых технических расчетов, разработке несложных проектов и простых схем.
2. Под руководством более квалифицированного специалиста конструирование изделий средней сложности индивидуального и мелкосерийного производства и простых изделий крупносерийного и массового производства.
3. Изготовление гипсовых негативов на протезы и ортезы (аппараты, таторы) на верхние и нижние конечности, туловища.
4. Изготовление гипсовых бинтов.
5. Снятие мерок на протезы и ортезы (аппараты, таторы) на верхние и нижние конечности, туловища.
6. Примерка протезов, ортезов (аппараты, таторы) верхних и нижних конечностей.
7. Подгонка крепления.
8. Выдача готовых изделий под наблюдением врача-протезиста.
9. Участие в процедурах по техническому обслуживанию и ремонту протезов и сопутствующих изделий.
10. Обслуживание больных, находящихся в центрах оказания специальных социальных услуг, санаториях, больницах, школах-интернатах вместе с врачом-ортопедом в составе выездной бригады.
11. Проведение инструктажа лицам с инвалидностью по правильному использованию протезно-ортопедических изделий.

Знания:

Знания:

1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий.
2. Основы анатомии человека.
3. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов.
4. Порядок заполнения бланков заказов.
5. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий.
6. Основы технологии производства протезно-ортопедических изделий.
7. Общую теорию протезостроения, ортезостроения.
8. Материалы и комплектующие изделия для изготовления протезно-ортопедических изделий.
9. Основы биомеханики суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата.
10. Порядок снятия негативов и изготовления позитивов с конечностей и туловища человека.
11. Основы трудового законодательства.
12. Законодательство о языках.
13. Порядок внутреннего трудового распорядка.
14. Порядок по безопасности и охране труда.
15. Требования производственной санитарии.
16. Требования пожарной безопасности.

Возможность признания
навыка:

-

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Ответственность за решение поставленных задач добросовестность коммуникабельность исполнительская дисциплина межличностная компетентность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	техник-ортопед	
	4	техник-технолог-протезист	
	4	техник-технолог-ортезист	
	4	техник-технолог ортопедической обуви	
5	техник-протезист		
16. Карточка профессии «Механик протезно-ортопедических изделий»:			
Код группы:	7320-3		
Код наименования занятия:	7320-3-006		
Наименование профессии:	Механик протезно-ортопедических изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4 (4.0; 4.1; 4.2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграфы 55-57, Механик протезно-ортопедических изделий, диапазон разрядов 6-8		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	ТипО (специалист среднего звена)	Обувное производство (по видам)	
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы механиком протезно-ортопедических изделий 5 разряда не менее 2 лет; 4.1. уровень: стаж работы механиком протезно-ортопедических изделий 6 разряда не менее 2 лет; 4.2. уровень: стаж работы механиком протезно-ортопедических изделий 7 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	3215-2-001 - Механик-протезист		
Основная цель деятельности:	Оказание услуг по протезированию лиц с инвалидностью		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Оказание услуг по всем видам сложных работ по изготовлению, подгонке, примерке, отделке и ремонту протезно-ортопедических изделий в атипичных случаях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Оказание услуг по всем видам сложных работ по изготовлению, подгонке, примерке, отделке и ремонту протезно-ортопедических изделий в атипичных случаях	Навык 1: Изготовление протезно-ортопедических изделий по индивидуальным заказам	Умения:	
		4.0. уровень: 1. Изготовление, подгон, примерка, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при атипичных односторонних ампутациях нижних конечностей из всех применяемых материалов, с применением стандартных полуфабрикатов на специальных станках, приспособлениях с использованием оснастки. 2. Изготовление приемных гильз методом вакуумного формования из слоистых пластиков.	

3. Изготовление приемных гильз методом вакуумного формования из термопластов.
4. Изготовление негативов голени и бедра при атипичной односторонней двухсторонней ампутации.
5. Изготовление протезов бедра при экзертикуляции в коленном и тазобедренном суставах.
6. Изготовление протезов голени с шинами и манжеткой на бедро.
7. Изготовление протезов верхних конечностей по модульной технологии активно-тяговые.
8. Настройка коленных модулей с гидравлической и пневматической системой управления фазой переноса.
9. Примеры работ:
изготовление, подгонка, отделка и ремонт:
 - 1) аппараты на всю ногу и тазобедренный сустав с кожными, термопластичными и из слоистого пластика приемными гильзами;
 - 2) деревянные приемные гильзы протезов голени и бедра, изготовленные вручную и на фрезерно-копировальных станках;
 - 3) индивидуальный скротальный пелот в грыжевых бандажах;
 - 4) корсеты шинно-кожаные из слоистых пластиков;
 - 5) модульные протезы голени и бедра с приемными гильзами из всех видов материалов, изготовленные методом вакуумного формования;
 - 6) приемные гильзы протезов голени и бедра из термопластичных материалов, изготовленные методом вакуумного формования;
 - 7) протезы бедра цельнодеревянные;
 - 8) протезы предплечья, плеча, вычленения плеча косметические с тяговой системой управления, с приемными гильзами, изготовленные методом вакуумного формования.
- 4.1. уровень:
 1. Изготовление, примерка, подгонка, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий в сложных и атипичных случаях, включая оказание протезно-ортопедической помощи при парной ампутации, из всех применяемых материалов, деревянных протезов нижних конечностей с использованием нестандартных полуфабрикатов.
 2. Изготовление протезно-ортопедические изделия по индивидуальным заказам (экспериментальные изделия) и протезов верхних конечностей из модульных комплектующих.
 3. Изготовление, подгон, примерка, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при атипичных односторонних и двухсторонних ампутациях нижних конечностей из всех применяемых материалов, с применением стандартных полуфабрикатов на специальных станках, приспособлениях с использованием оснастки.
 4. Участие в сборке экспериментальных и многозвенных узлов протезов с гидравлической и пневматической системой управления фазой переноса.
 5. Изготовление и ремонт протезов верхних конечностей с внешними источниками энергии.
 6. Примеры работ:
изготовление, подгонка, отделка и ремонт:
 - 1) гипсовые негативы и позитивы для протезов бедра с приемными гильзами, изготовленные из смол методом вакуумного формования;
 - 2) деревянные протезы по «Пирогову»;
 - 3) протезы голени и бедра с деревянной приемной гильзой при врожденном недоразвитии нижних конечностей;
 - 4) протезы для детей;

5) протезы после вычленения бедра с полукорсетами из термопластичных материалов и литьевых смол методом вакуумного формования.

4.2. уровень:

1. Изготовление гипсовых негативов и позитивов для протезов бедра с приемными гильзами.
2. Изготовление из смол методом вакуумного формования и термопластов протезы голени и бедра с деревянной приемной гильзой, в том числе для детей.
3. Изготовление аппаратов на нижние конечности из смол и термопластов методом вакуумного формования.
4. Изготовление, примерка, подгон, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при сочетанной и атипичной ампутации и деформации туловища и позвоночника.
5. Оказание протезно-ортопедической помощи в сложных и атипичных случаях.
6. Использование системного подхода при оказании протезно-ортопедической помощи с позиций создания биотехнических систем «человек-протез» или «человек-ортез».
7. Изготовление протезов верхних конечностей с внешними источниками энергии (биопротезы).
8. Изготовление протезов бедра с электронными системами управления фазой переноса и опоры.
9. Разработка программ для настройки протезов с электронными коленными модулями.
10. Изготовление протезов из экспериментальных и многозвенных узлов.
11. Выявление дефектов в конструкции узлов и полуфабрикатов.
12. Участие в разработке предложений по устранению дефектов в конструкции узлов и полуфабрикатов.
13. Настройки коленных модулей с электронными системами управления и обучения пользованию ими.
14. Сборка и настройка протезов голени с электронными стопами.
15. Примеры работ:
изготовление, подгонка, отделка и ремонт:
1) аппараты на всю ногу при болезни «Петерса»;
2) гипсовые негативы с расчетом углов кривизны дуг позвоночника, позитвы и изготовление корсета «Шено»;
3) корректирующие корсеты из термопластичных материалов;
4) протезы верхних конечностей с источниками энергии;
5) сочетанные и атипичные протезы и ортезы нижних и верхних конечностей.

Знания:

4.0. уровень:

1. Порядок снятия мерок, изготовления негатива и позитива для протезов голени и протезов верхних конечностей при изготовлении изделий методом вакуумного формования, корсетов из слоистых пластиков.
2. Устройство и конструктивные особенности модульных протезов верхних и нижних конечностей.
3. Технологические требования к изготовлению изделий.
4. Порядок изготовления негатива и позитива для протезов голени и бедра при изготовлении атипичных изделий протезов бедра при экзеркуляции в коленном и тазобедренном суставах.
5. Порядок изготовления негатива и позитива для

протезов верхних конечностей по модульной технологии активно-тяговые.

6. Методы изготовления приемных гильз вакуумным формированием.
7. Схемы сборки протезно-ортопедических изделий.
8. Применение в работе современных технических и цифровых средств и технологий.
9. Порядок внутреннего трудового распорядка.
10. Порядок по безопасности и охране труда.
11. Порядок производственной санитарии.
12. Требования пожарной безопасности.

4.1. уровень:

1. Этапы оказания протезно-ортопедической помощи.
2. Методы и средства их выполнения, включая методы протезирования и особые приемы изготовления протезов при врожденных недоразвитиях верхних и нижних конечностей, изготовления протезов для детей с использованием стандартных и нестандартных полуфабрикатов и материалов.
3. Технологические требования к изготовлению изделий.
4. Порядок снятия мерок, изготовления негатива и позитива для протезов голени, бедра при атипичном двухстороннем протезировании.
5. Порядок снятия мерок, изготовления негатива и позитива для протезов плеча и предплечья с внешними источниками энергии.
6. Порядок обучения пользованию протезами верхних конечностей с внешними источниками энергии.
7. Применение в работе современных технических и цифровых средств и технологий.
8. Порядок внутреннего трудового распорядка.
9. Порядок по безопасности и охране труда.
10. Порядок производственной санитарии.
11. Требования пожарной безопасности.

4.2. Уровень:

1. Этапы оказания протезно-ортопедической помощи, методы и средства их выполнения, включая методы протезирования и особые приемы изготовления протезов при врожденных недоразвитых верхних и нижних конечностей, изготовления протезов для детей с использованием стандартных и нестандартных полуфабрикатов и материалов.
2. Методы объективной оценки достигнутого реабилитационного эффекта.
3. Порядок снятия мерок, изготовления негатива и позитива для протезов голени, бедра и протезов верхних конечностей при изготовлении изделий методом вакуумного формирования, корсетов из слоистых пластиков.
4. Знание персонального компьютера на уровне пользователя и программ для настройки электронных коленных модулей и биопротезов верхних конечностей.
5. Применение в работе современных технических и цифровых средств и технологий.
6. Порядок внутреннего трудового распорядка.
7. Порядок по безопасности и охране труда.
8. Порядок производственной санитарии.
9. Требования пожарной безопасности.

Возможность признания навыка:

-

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность добросовестность коммуникабельность исполнительская дисциплина межличностная компетентность ориентация на результат и эффективность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Механик протезно-ортопедических изделий	
	4	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий	
	4	слесарь – сборщик протезов	
17. Карточка профессии «Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий»:			
Код группы:	7320-3		
Код наименования занятия:	7320-3-018		
Наименование профессии:	Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3 (3.0, 3.1, 3.2.)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 16. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 октября 2019 года № 563 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 16)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 октября 2019 года № 19510. Параграфы 49-51, пункты 137-143, Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий, диапазон разрядов 3-5.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	ТиПО (рабочие профессии)	Обувное дело	
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы шорником по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий 2 разряда не менее одного года; 3.1. уровень: стаж работы шорником по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы шорником по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий 4 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	3215-2-001 - Механик-протезист		
Основная цель деятельности:	Изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач по выполнению шорных работ по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач по выполнению шорных работ по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях			

Навык 1:
Выполнение работ по ремонту протезно-ортопедических изделий - шорных работ без замены кожподкладки, с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи

Умения:

3.0. уровень:

1. Спускание краев в изделиях, деталях вручную и на брусочных машинах;
2. Разметка, пробивка отверстий под блочки, пустотелые заклепки и их установка;
3. Выполнение операции по пришивке плоских кожаных деталей машинным способом;
4. Прикрепление наружных деталей вручную;
5. Разметка расположения кожаных полуфабрикатов;
6. Изготовление кожаных полуфабрикатов;
7. подготовка изделия к примерке.

3.1. уровень:

1. Отделка ортезов на нижние и верхние конечности из текстильных, полимерных материалов, ремонт протезно-ортопедических изделий (шорные работы).
2. Установка креплений к протезно-ортопедическим изделиям.
3. Шорная отделка протезов голени и бедра с жесткими приемными гильзами, туторов верхних и нижних конечностей, корсетов из слоистого пластика, косметических протезов кисти.
4. Ремонт протезно-ортопедических изделий (шорные работы без замены кожаной подкладки).

3.2. уровень:

1. Шорная отделка протезно-ортопедических изделий вручную и с использованием швейного оборудования требований (кроме шинно-кожаных аппаратов на всю ногу с двойным следом и протезов стопы).
2. Изготовление индивидуальных креплений протезно-ортопедических изделий, включая лифы и бандажи.
3. Изготовление ортезов на нижние и верхние конечности из текстильных, дублированных тканей, полимерных материалов.
4. Изготовление стандартных и скротальных грыжевых бандажей.
5. Ремонт протезно-ортопедических изделий (шорные работы).
6. Отделка сложных изделий согласно назначению и результатов примерки.
7. Изготовление активных протезов верхних конечностей – шорная отделка (без подгонки крепления).
8. Изготовление протезов на нижние и верхние конечности – изготовление лекала и пошив.
9. Изготовление протезов голени, бедра и после вычленения бедра с кожными приемными гильзами – шорная отделка (изготовление индивидуального крепления).
10. Изготовление протезов голени и бедра – изготовление и подгон нестандартных креплений при атипичном протезировании.
11. Примеры работ:
 - 1) активные протезы верхних конечностей – шорная отделка (без подгонки крепления);
 - 2) грыжевые бандажи стандартные и скротальные – изготовление;
 - 3) ортезы на нижние и верхние конечности – изготовление лекал и пошив;
 - 4) протезы голени, бедра и после вычленения бедра с кожными приемными гильзами – шорная отделка (изготовление индивидуального крепления);
 - 5) протезы голени и бедра – изготовление и подгонка нестандартного крепления при атипичном протезировании.

		<p>Знания:</p> <p>3.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок эксплуатации брусочных машин, применяемых приспособлений и инструментов. 2. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, полуфабрикатов и их целевое назначение. 3. Виды и свойства материалов, применяемых для отделки протезно-ортопедических изделий. 4. Технологические требования к качеству изделий; 5. Технологию шорной отделки протезно-ортопедических изделий. 6. Производственное оборудование, порядок технической эксплуатации оборудования. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Порядок производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности. <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы и приемы выполнения швейных операций. 2. Устройство обслуживаемого оборудования. 3. Номера швейных игл и ниток. 4. Технологию шорной отделки и приемы изготовления стандартного крепления протезно-ортопедических изделий. 5. Приемы изготовления стандартного крепления протезно-ортопедических изделий. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Порядок производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности. <p>3.2. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Способы отделки всех видов протезно-ортопедических изделий. 2. Приемы изготовления нестандартного крепления; 3. Порядок выполнения машинной и ручной строчки. 4. Требования, предъявляемые к ним. 5. Способы сборки и разборки протезно-ортопедических изделий. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Порядок производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Пунктуальность</p> <p>Ответственность за решение поставленных задач</p> <p>добросовестность</p> <p>коммуникабельность</p> <p>исполнительская дисциплина</p> <p>межличностная компетентность</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий
18. Карточка профессии «Пошивщик ортопедических и иных изделий»:		
Код группы:	7531-1	
Код наименования занятия:	7531-1-001	
Наименование профессии:	Пошивщик ортопедических и иных изделий	

Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3 (3.0, 3.1, 3.2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграфы 32-34, пункты 324-331, Пошивщик изделий, диапазон разрядов 3-		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация:
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы затыжкой 2 разряда не менее одного года 3.1. уровень: стаж работы затыжкой 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы затыжкой 4 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7531-1-001 - Изготовитель корсетов		
Основная цель деятельности:	Пошивщик ортопедических и иных изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач по пошиву ортопедических и иных изделий частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач по пошиву ортопедических и иных изделий частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях.	Навык 1: Выполнение работ по пошиву ортопедических и иных изделий на обслуживаемой машине или вручную, с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи.	Умения:	
		3.0. уровень: 1. Изготовление индивидуальных бандажных креплений к протезно-ортопедическим изделиям. 2. Кройка деталей бандажных и корсетных изделий по готовым лекалам. 3. Выполнение работ по пошиву средней сложности изделий или элементов изделий на швейной машине: изделий из натуральной и искусственной кожи, ремней. 4. Со-страчивание и расстрачивание составных деталей верха. 5. Обстрачивание и окантовывание наружных деталей и элементов изделий. 6. Пристрачивание кедера и застежки-молнии. 7. Настрачивание цупферов, клапанов, кокеток, ремней и иных наружных деталей, сострачивание (сборка) ботана, клинчиков, фальд, дна со стенками без одновременного прокладывания кедера. 8. Встрачивание средников и перегородок в изделие. 9. Обстрачивание и окантовывание краев изделий. 10. Строчка вытачек, складок, декоративных линий, выпуклых рельефов, сшивание изделий в две иглы с наколом шилом. 11. Дошивание непрошиваемых машиной участков и закрепление машинных швов при сшивании изделий в две иглы с наколом шилом. 12. Выполнение сложных операций по пошиву шорно-седельных изделий, изделий из брезента и палаточных тканей методом соединения деталей и изделий ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов или вручную с применением игл, приспособлений, инструмента, заготовка хомутной подушки и войлочных деталей. 13. Сшивка, прошивка, склейка и скрепление плоских кожаных, пеньковых, шерстяных, резиновых,	

хлопчатобумажных приводных ремней и круглых кожаных ремней, требующих склейки.

14. Обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний между строчками и от края в соответствии с требованиями технологии.

15. Пошивка и сшивка технических изделий на швейной машине в несколько слоев долевой или фигурной строчкой.

16. Посадка сыромятных ремней, сшивка на машине с целью получения необходимой ширины, плотности и толщины ремня и сшивки в соответствии с техническими условиями.

17. Регулирование посадочных роликов.

18. Регулирование и наладка машины.

19. Примеры работ:

пошив вручную:

1) бенфуторы к крыльям, горты, крыши потниковые, кранцы хомута, недоуздки, надгрудники, нашивальники, ремни, сиденья, сумы переметные заднего и переднего выюков, шлеи - пошив;

2) валики войлочные - зашивка и обтяжка;

3) крышки к подушкам, крышки к передним валикам хомутов, пряжки поясные с клапанами к ремням, перегородки, пряжки к разным ремням, ремни подвеса к корпусам - пришивка;

4) ребра корпусов и крышки - окантовка;

5) ребра крышек корпусов - сметка;

6) углы каркасов - скрепление;

9) хомутные подушки и войлочные детали - заготовка;

пошив на швейной машине:

1) верх изделий - обстрачивание;

2) верчанки хомутины кожей - обтяжка;

3) крючки к резинкам, крышки к передним валикам хомутов, носильные петли, пряжки к ремням, подстрочки к поясным ремням с фигурной расстрочкой и пряжки с клапанами, патронные коробки с застегиваемыми гортами и крышки на стенки кобур, плечевые ремни - пристрачивание;

4) детали ременные разные, кольца к наколенникам – со-страчивание;

5) корпуса и крышки изделий - окантовка ребер;

6) пряжки и кольца в ремни, петли в ремни, ремни настроенные, углы хомутных подушек, углы крышек к потникам, углы крышек - зашивка;

7) покрышки седел на войлок, покрышки седелочные на шарнир, ремни на прокладки, резинки на шарнир - настрачивание;

8) супони и ремни - свивание.

3.1. уровень:

1. Выполнение работ по пошиву сложных изделий на обслуживаемых машинах с одновременным прокладыванием кедера или окантовкой швов - на углопрошивных машинах, сложных изделий - на рукавных, колонковых машинах и машинах с опорной стойкой.

2. Пристрачивание напалка к изделию из натуральной и искусственной кожи.

3. Пошив изделий дентовым методом вручную;

4. Выполнение сложных операций по пошиву протезных изделий из кожи и войлока, сырцовый сшивкой ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов или вручную с применением игл, шильев, приспособлений, инструмента.

5. Обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без пропусков стежков и обрывов ниток, частоты стежков и расстояний между строчками и от края деталей в

соответствии с требованиями технологии.

6. Регулирование и наладка применяемых машин, оборудования и приспособлений.

7. Изготовление ортезов и бандажей по индивидуальным меркам.

8. Изготовление ортезов на нижние и верхние конечности из текстильных, дублированных тканей.

9. Изготовление стандартных и скротальных грыжевых бандажей.

10. Изготовление лекала.

11. Примеры работ:

пошив на швейной машине:

1) детали изделий - пошив на рукавных машинах;

2) горты с подложками на ремни, прокладки с гнездами карманов на корпуса, пластины целлулоидные в ботаны планшеток, файи, шлевочки шомпольные на корпуса - настрачивание;

3) рельеф карманов на плоских машинах - застрачивание;

пошив вручную:

1) крышки к подушкам хомутов обозных - пришивка;

2) подушки войлочные с крышками седелок прямых - пошив.

3.2. уровень:

1. Выполнение работ по пошиву особо сложных изделий на строчковых машинах, изделий жесткой конструкции - на углопрошивных машинах, с одновременной окантовкой швов.

2. Застрачивание валиков и бокового шва изделия.

3. Разработка и изготовление лекал.

4. Изготовление ортезов и бандажей по индивидуальным меркам, в том числе индивидуальных лифов.

5. Изготовление текстильных ортезов всех видов.

6. Изготовление индивидуальных корсетов и бандажей – раскрой, примерка, пошив.

7. Изготовление бюстгалтеров для протезов грудной железы.

		<p>Знания:</p> <p>3.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство, порядок технической эксплуатации, регулирования и наладки швейных машин и оборудования, в том числе специальных швейных машин для кожгалантерейного производства 2. Устройство и порядок применения специальных приспособлений. 3. Способы выполнения работ по пошиву изделий средней сложности, последовательность пропускания ремней через швейную машину. 4. Технические условия на ремни и сшивку. 5. Способы выполнения фигурных зашивок в соответствии с технологией и утвержденными образцами. 6. Требования, предъявляемые к качеству готовых изделий. 7. Порядок снятия мерок традиционных и современных методов. 8. Технологию изготовления текстильных корсетов, бандажей, текстильных ортезов верхних и нижних конечностей. 9. Порядок внутреннего трудового распорядка. 10. Порядок по безопасности и охране труда. 11. Порядок производственной санитарии. 12. Требования пожарной безопасности. <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство, порядок технической эксплуатации швейных машин различного назначения. 2. Способы регулирования и наладки швейных машин на пошив материалов разной толщины. 3. Способы выполнения работ по пошиву сложных изделий, в том числе спортивных и шорно-седельных. 4. Способы отделки всех видов текстильных бандажей, корсетов, ортезов верхних и нижних конечностей. 5. Порядок выполнения машинной и ручной строчки. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда. 7. Порядок производственной санитарии. 8. Требования пожарной безопасности. <p>3.2. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство, порядок технической эксплуатации и способы регулирования швейных машин. 2. Способы выполнения работ по пошиву особо сложных изделий. 3. Технологические требования к отделке всех видов текстильных корсетов, бандажей, ортезов на верхние и нижние конечности. 4. Конструкцию и технологию изготовления текстильных корсетов, ортезов и бандажей. 5. Приемы подгонки и примерки текстильных корсетов, ортезов и бандажей, бюстгалтеров для протезов грудной железы. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Порядок производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Пунктуальность</p> <p>Ответственность за решение поставленных задач</p> <p>добросовестность</p> <p>коммуникабельность</p> <p>ориентация на результат и эффективность</p>	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	пошивщик ортопедических и иных изделий	
21. Карточка профессии «Фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)»:			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-030		
Наименование профессии:	Фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2 (2.0., 2.1., 2.2.)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 8, пункты 18-19, Фрезеровщик обуви, 2 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	основное среднее образование	-	-
Требования к опыту работы:	стаж работы затяжчиком ортопедической обуви 1 разряда не менее одного года		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-2-002 - Обувщик по пошиву ортопедической обуви		
Основная цель деятельности:	Отделка обуви после затяжки и фрезерование уреза подошв и каблуков		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях	Навык 1: Под руководством с определенной долей самостоятельности выполнение простых работ по фрезерованию ортопедической обуви на обслуживаемой машине или вручную	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Фрезерование голенков, кранца каблуков ножом, выемка углубления в каблучке (ляписа). 2. Удаление на обслуживаемой машине или вручную специальными фрезами излишков на деталях низа обуви без выхватов и повреждений. 3. Придание деталям требуемой формы. 	
		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок и способы фрезерования обуви. 2. Требования, предъявляемые к деталям и полуфабрикатам обуви, поступающим на фрезерование. 3. Трудовое законодательство. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Порядок по безопасности и охране труда. 6. Требования производственной санитарии. 7. Требования пожарной безопасности. 	
	Возможность признания навыка:	-	

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Деятельность под руководством с определенной долей самостоятельности добросовестность исполнительская дисциплина коммуникабельность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2	Пошивщик ортопедических изделий (бандажист)	
	2	сборщик ортопедической обуви (вручную)	
	2	затяжчик ортопедической обуви (вручную)	
3	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)		
24. Карточка профессии «Техник-протезист»:			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-протезист		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
подуровень квалификации по ОРК:	5 (5.0 ; 5.1).		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 105. Техник		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Обувное дело	
	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	ТиПО (рабочие профессии)	Обувное производство (по видам)	
Требования к опыту работы:	Специалист среднего уровня квалификации: при наличии технического и профессионального образования: техник высшей категории: стаж работы по специальности не менее пяти лет; при наличии послесреднего образования: без требований к стажу работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	3215-1-002 - Техник-ортопед 3215-2-001 - Механик-протезист		
Основная цель деятельности:	Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе и в составе выездных бригад		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе			

Навык 1:
Обслуживание лиц с
инвалидностью и в
медицинском отделе

Умения:

1. Проведению необходимых технических расчетов, разработке несложных проектов и простых схем.
2. Конструирование изделий средней сложности индивидуального и мелкосерийного производства и простых изделий крупносерийного и массового производства.
3. Обеспечение соответствия разрабатываемых конструкций техническим заданиям, действующим стандартам, нормам по безопасности и охране труда, требованиям рациональной организации труда при проектировании, наиболее экономичной технологии производства, а также использование в них стандартизованных и унифицированных деталей и сборочных единиц.
4. Участие в испытаниях опытных образцов изделий, узлов, систем и деталей новых и модернизированных конструкций выпускаемой организацией продукции, оформлении результатов испытаний, а также в работе по совершенствованию, модернизации и унификации конструируемых изделий.
5. Изготовление гипсовых негативов на протезы и ортезы (аппараты, таторы) на верхние и нижние конечности, туловища.
6. Изготовление гипсовых бинтов.
7. Снятие мерок на протезы и ортезы (аппараты, таторы) на верхние и нижние конечности, туловища.
8. Примерка протезов, ортезов (аппараты, таторы) верхних и нижних конечностей.
9. Подгонка крепления.
10. Выдача готовых изделий под наблюдением врача-протезиста.
11. Техническое обслуживание и ремонт протезов и сопутствующих изделий.
12. Обслуживание больных, находящихся в центрах оказания специальных социальных услуг, санаториях, больницах, школах-интернатах вместе с врачом-ортопедом в составе выездной бригады.
13. Проведение инструктажа лицам с инвалидностью по правильному использованию протезно-ортопедических изделий.

		Знания:
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Основы анатомии человека. 3. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 4. Порядок заполнения бланков заказов. 5. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 6. Технологию производства протезно-ортопедических изделий. 7. Теорию протезостроения, ортезостроения. 8. Материалы и комплектующие изделия для изготовления протезно-ортопедических изделий. 9. Биомеханику суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 10. Порядок снятия негативов и изготовления позитивов с конечностей и туловища человека. 11. Основы трудового законодательства. 12. Законодательство о языках. 13. Порядок внутреннего трудового распорядка. 14. Порядок по безопасности и охране труда. 15. Требования производственной санитарии. 16. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Пунктуальность Ответственность за решение поставленных задач добросовестность коммуникабельность исполнительская дисциплина межличностная компетентность</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	техник-ортопед
	5	техник-технолог-протезист
	5	техник-технолог-ортезист
	5	техник-технолог ортопедической обуви
	6	техник-ортопед
26. Карточка профессии «Техник-технолог-протезист»:		
Код группы:	3112-1	
Код наименования занятия:	3112-1-005	
Наименование профессии:	Техник-технолог-протезист	
Уровень квалификации по ОРК:	5	
подуровень квалификации по ОРК:	5 (5.0. ; 5.1).	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 105. Техник</p>	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: Обувное дело	Квалификация:
	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Специалист среднего уровня квалификации: при наличии технического и профессионального образования: техник высшей категории: стаж работы по специальности не менее пяти лет; при наличии послесреднего образования: без требований к стажу работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	3112-1-005 - Техник-технолог (общий профиль)		
Основная цель деятельности:	Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе и в составе выездных бригад		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение работа по организации технологического производственных процессов по изготовлению протезно-ортопедических изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение работа по организации технологического производственных процессов по изготовлению протезно-ортопедических изделий	Навык 1: Выполнение расчетов, разработка несложных проектов для изготовления протезно-ортопедических изделий	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Проведение необходимых технических расчетов, разработка несложных проектов и простых схем. 2. Техническая поддержка исполнения производственных процессов по изготовлению протезно-ортопедических изделий. 3. Проведение персонального моделирования протезных изделий согласно потребностям лиц с инвалидностью. 4. Участие в организации внедрения новых технологий, в том числе цифровых и конструкций протезно-ортопедических изделий. 5. Обучение пользователей правильному использованию изделий, соблюдению порядка эксплуатации, безопасности и охраны труда. 6. Участие в испытаниях технологического оборудования. 7. Проведение экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов производства 	
		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Основы анатомии человека. 2. Медицинские аспекты назначения и применения протезно-ортопедических изделий. 3. Знания методик бытовой адаптации лиц с инвалидностью. 4. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 5. Порядок проведения технических расчетов, разработки несложных проектов и простых схем. 6. Основы создания в 3-D формате чертежей, рисунков. 7. Основы проектирования протезов. 8. Основы трудового законодательства. 9. Законодательство о языках. 10. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда. 12. Требования производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности. 	

	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность добросовестность коммуникабельность исполнительская дисциплина межличностная компетентность ориентация на результат и эффективность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	техник-ортопед	
	5	техник-ортопед	
	5	техник-технолог-ортезист	
	5	техник-технолог ортопедической обуви	
	6	инженер-технолог-протезист	
27. Карточка профессии «Техник-технолог-ортезист»:			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог-ортезист		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.0. – 0; 4.1. – 2; 4.2. – 1.		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 109. Техник-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Наличие технического и профессионального (среднего специального, среднего профессионального) образования: техник без категории: без предъявления требований к стажу работы техник II категории: стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет; техник I категории: стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	3215-2-001 - Механик-протезист 3215-1-001 - Протезист 3215-1-002 - Техник-ортопед		
Основная цель деятельности:	Разработка и внедрение передовых технологий в области протезирования и ортезирования		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Участие в организации проведения производственного процесса по изготовлению ортезных изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Участие в организации проведения производственного процесса по изготовлению ортезных изделий			

	<p>Навык 1: Выполнение под руководством высокой квалификации специалиста расчетов, разработка несложных проектов для изготовления ортезных изделий</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Под руководством высокой квалификации специалиста выполняет работу по проведению необходимых технических расчетов, разработке несложных проектов и простых схем. 2. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению ортезных изделий. 3. Применение в работе современных технических и цифровых средств. 4. Участие в проведении персонального моделирования ортезных изделий. 5. Снятие мерок на ортезы. 6. Снятие слепков. 7. Обработка гипсового позитива. 8. Формовка сополимерным материалом гипсового позитива. 9. Шлифовка готового ортеза. 10. Участие в процедурах по техническому обслуживанию ортезно-ортопедических изделий. 11. Участие в испытаниях технологического оборудования, в проведении экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов производства <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основы анатомии человека. 2. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 3. Порядок заполнения бланков заказов. 4. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 5. Общую теорию технологии производства протезно-ортопедических изделий. 6. Общую теорию технологии изготовления ортопедической обуви. 7. Материалы и комплектующие изделия для изготовления протезно-ортопедических изделий. 8. Основы биомеханики суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 9. Порядок снятия негативов и изготовления позитивов с конечностей и туловища человека. 10. Основы трудового законодательства. 11. Законодательство о языках. 12. Порядок внутреннего трудового распорядка. 13. Порядок по безопасности и охране труда. 14. Требования производственной санитарии. 15. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Пунктуальность добросовестность коммуникабельность исполнительская дисциплина межличностная компетентность ориентация на результат и эффективность</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	техник-протезист

	4	техник-ортопед	
	4	техник-технолог-протезист	
	4	техник-технолог ортопедической обуви	
	5	техник-технолог-ортезист	
30. Карточка профессии «Техник-технолог ортопедической обуви»:			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4 (4.0 , 4.1. ; 4.2.)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 109. Техник-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Наличие технического и профессионального (среднего специального, среднего профессионального) образования: техник без категории: без предъявления требований к стажу работы техник II категории: стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет; техник I категории: стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	3112-1-005 - Техник-технолог (общий профиль)		
Основная цель деятельности:	Адаптация и внедрение технологий изготовления протезно-ортопедической обуви. Контроль за исполнением технологических процессов.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Участие в организации изготовления протезно-ортопедической обуви	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Участие в организации изготовления протезно-ортопедической обуви			

	<p>Навык 1: Выполнение под руководством высокой квалификации специалиста расчетов, разработка несложных проектов для изготовления ортопедической обуви</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Под руководством высокой квалификации специалиста выполняет работу по проведению необходимых технических расчетов, разработке несложных проектов и простых схем. 2. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению ортопедической обуви. 3. Применение в работе современных технических и цифровых средств. 4. Участие в проведении персонального моделирования ортопедической обуви. 5. Снятие мерок на ортопедическую обувь. 6. Снятие слепков. 7. Обработка гипсового позитива. 8. Формовка сополимерным материалом гипсового позитива. 9. Участие в процедурах по техническому обслуживанию протезно-ортопедических изделий. 10. Участие в испытаниях технологического оборудования, в проведении экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов производства. 11. Участие в контроле и оценке готового изделия, его функционировании и косметическом виде. 12. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению ортопедической обуви.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основы анатомии стопы человека. 2. Номенклатуру ортопедической обуви и стелек. 3. Порядок снятия мерок для изготовления обуви и стелек. 4. Основы технологии производства ортопедической обуви. 5. Материалы и комплектующие изделия для изготовления ортопедической обуви. 6. Основы биомеханики суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 7. Технические требования и технологии изготовления ортопедической обуви. 8. Трудовое законодательство. 9. Законодательство о языках. Порядок внутреннего трудового распорядка. 10. Порядок по безопасности и охране труда. 11. Требования производственной санитарии. 12. Требования пожарной безопасности
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Ответственность Пунктуальность добросовестность коммуникабельность исполнительская дисциплина межличностная компетентность ориентация на результат и эффективность</p>	
<p>Список технических регламентов и национальных стандартов:</p>	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».</p>	
<p>Связь с другими профессиями в рамках ОРК:</p>	<p>Уровень ОРК:</p>	<p>Наименование профессии:</p>
	<p>4</p>	<p>техник-протезист</p>
	<p>4</p>	<p>техник-ортопед</p>

	4	техник-технолог-протезист	
	4	техник-технолог ортопедической обуви	
	5	техник-технолог-ортезист	
31. Карточка профессии «Техник-технолог ортопедической обуви»:			
Код группы:	3215-1		
Код наименования занятия:	3215-1-001		
Наименование профессии:	Техник-технолог ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
подуровень квалификации по ОРК:	5.0.; 5.1.		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 105. Техник		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: Обувное дело	Квалификация:
	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Специалист среднего уровня квалификации: при наличии технического и профессионального образования: техник высшей категории: стаж работы по специальности не менее пяти лет; при наличии послесреднего образования: без требований к стажу работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	3112-1-005 - Техник-технолог (общий профиль)		
Основная цель деятельности:	Адаптация и внедрение технологий изготовления протезно-ортопедической обуви. Контроль за исполнением технологических процессов.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Участие в организации изготовления протезно-ортопедической обуви	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Участие в организации изготовления протезно-ортопедической обуви			

	<p>Навык 1: Выполнение расчетов, разработка несложных проектов для изготовления протезно-ортопедической обуви. Участие в внедрении технологических процессов изготовления ортопедической обуви.</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проведение необходимых технических расчетов, разработка средней сложности проектов и схем. 2. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению ортопедической обуви. 3. Применение в работе современных технических и цифровых средств. 4. Проведение персонального моделирования ортопедической обуви. 5. Снятие мерок на ортопедическую обувь. 6. Снятие слепков. 7. Обработка гипсового позитива. 8. Формовка сополимерным материалом гипсового позитива. 9. Проведение процедур по техническому обслуживанию протезно-ортопедических изделий. 10. Участие в испытаниях технологического оборудования, в проведении экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов производства. 11. Контроль и оценка готового изделия, его функционирования. 12. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению ортопедической обуви. 13. Взаимодействие с специалистами, задействованными в сфере изготовления ортопедической обуви, государственными и негосударственными учреждениями и организациями сферы протезирования и ортезирования.
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правовые акты РК и методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Анатомию стопы человека. 3. Номенклатуру ортопедической обуви и стелек, модулей и полуфабрикатов. 4. Порядок снятия мерок для изготовления обуви и стелек. 5. Технологию производства ортопедической обуви. 6. Материалы и комплектующие изделия для изготовления ортопедической обуви. 7. Биомеханику суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 8. Технические требования и технологии изготовления ортопедической обуви. 9. Трудовое законодательство. 10. Законодательство о языках. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда. 12. Требования производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности. 	
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Ответственность Пунктуальность добросовестность коммуникабельность исполнительская дисциплина межличностная компетентность ориентация на результат и эффективность</p>	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	техник-протезист	
	5	техник-ортопед	
	5	техник-технолог-ортезист	
	5	техник-технолог ортопедической обуви	
	6	инженер-технолог- ортезист	
32. Карточка профессии «Инженер-технолог-ортопедической обуви»:			
Код группы:	2144-1		
Код наименования занятия:	2144-1-006		
Наименование профессии:	Инженер-технолог-ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:	6 (6.0; 6.1.; 6.2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 49. Инженер-технолог (Технолог)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Специалист высшего уровня квалификации: инженер-технолог без категории: без предъявления требований к стажу работы или стаж работы в должности техника I категории не менее 3 лет; инженер-технолог II категории: стаж работы в должности инженера-технолога без категории не менее 3 лет; инженер-технолог I категории: стаж работы в должности инженера-технолога II категории не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	2144-1-006 - Инженер-технолог-протезист 7536-1-008 - Модельер колодок		
Основная цель деятельности:	Адаптация и внедрение технологий изготовления протезно-ортопедической обуви. Контроль за исполнением технологических процессов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация производственного процесса по изготовлению ортезно-ортопедических изделий и контроль за их применением	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Организация производственного процесса по изготовлению ортезно-ортопедических изделий и контроль за их применением			

<p>Навык 1: Внедрение технологических процессов изготовления ортопедической обуви, приёмка готовой продукции</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Руководство технологическим процессом и контроль работы модельера-конструктора ортопедической обуви, модельера верха ортопедической обуви, модельера колодок. 2. Взаимодействие с другими специалистами: сборщиком ортопедической обуви (вручную), фрезеровщиком ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви), обувщиком по пошиву ортопедической обуви, задействованными в изготовлении ортопедической обуви или ортезов стопы. 3. Проведение модификации изделий, внесение конструктивных изменений в изделия для обеспечения оптимальной подгонки. 4. Выполнение или контроль изготовления ортопедической обуви в пределах своих полномочий. 5. Участие в контроле и оценке готового изделия, его функционировании и косметическом виде. 6. Определение необходимости в повторном проведении работ технологического процесса изготовления протезно-ортопедического изделия для оптимизации его подгонки и функционирования. 7. Обучение специалистов, задействованных в изготовлении ортопедической обуви или ортезов стопы. 8. Повышение своего профессионального уровня; 9. Межоперационный контроль качества готового изделия. 10. Техническая поддержка исполнения производственных процессов по изготовлению ортопедической обуви. 11. Контроль технологического изготовления ортопедической обуви. 12. Контроль качества, оценка функциональности и эстетического вида готового изделия. 13. Организация внедрения новых технологий, в том числе цифровых и конструкций протезно-ортопедических изделий.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты Республики Казахстан, методические материалы, регламентирующие производства ортопедических изделий. 2. Анатомию стопы человека. 3. Номенклатуру ортопедической обуви и стелек. 4. Порядок снятия мерок для изготовления обуви и стелек. 5. Технологию производства ортопедической обуви. 6. Материалы и комплектующие изделия для изготовления ортопедической обуви. 7. Биомеханику суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 8. Технические требования к изготовлению ортопедической обуви. 9. Трудовое законодательство. 10. Законодательство о языках. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда. 12. Требования производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности <p>нет</p>

<p>Навык 2: Участие в подборе и назначении ортопедических изделий, обуви</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осмотр совместно с членами мультидисциплинарной команды пациентов и определение их физических и функциональных возможностей. 2. Совместный осмотр с членами мультидисциплинарной команды лиц с инвалидностью для постановки цели, тактики реабилитации. 3. Совместный осмотр с врачом пациента в динамике. 4. В осмотре, назначении и подборе ортопедических изделий совместно с врачом – ортопедом. 5. Инструктирование пациента или его семьи по вопросам правильного использования изделия и ухода за ним. 6. Обучение пользователей соблюдению порядка эксплуатации и техники безопасности в ортопедической обуви при применении дополнительного технического средства реабилитации. 7. Анализ причин брака и выпуска продукции низкого качества и пониженных сортов. 8. Принятие участия в разработке мероприятий по их предупреждению и устранению, а также в рассмотрении поступающих рекламаций на выпускаемую организацией продукцию. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК, методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Анатомию стопы человека. 3. Биомеханику суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 4. Общую теорию протезо-ортезостроения. 5. Порядок снятия мерок для изготовления ортопедической обуви. 6. Алгоритм изготовления ортопедической обуви; 7. Реабилитационное оборудование и особенности его применения в ортопедической обуви для различных категорий больных. 8. Номенклатуру ортопедической обуви, материалов и комплектующих изделий для изготовления протезно-ортопедических изделий. 9. Порядок снятия мерок для изготовления ортопедической обуви. 10. Технические требования и технологии изготовления ортопедической обуви. 11. Основы систем автоматизированного проектирования. 12. Трудовое законодательство. 13. Законодательство о языках. 14. Порядок внутреннего трудового распорядка. 15. Порядок по безопасности и охране труда. 16. Требования производственной санитарии. 17. Требования пожарной безопасности.
	<p>Возможность признания навыка:</p>
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>-</p> <p>Ответственность Пунктуальность Ответственность за решение поставленных задач, коммуникабельность добросовестность исполнительская дисциплина межличностная компетентность ориентация на результат и эффективность</p>

Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	6	инженер-технолог-протезист	
	6	инженер-технолог ортопедической обуви	
	6	модельер-конструктор ортопедической обуви	
	6	модельер-раскройщик верха ортопедической обуви	
	6	модельер колодок	
41. Карточка профессии «Фрезеровщик ортопедической обуви»:			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-030		
Наименование профессии:	Фрезеровщик ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3 (3.0; 3.1; 3.2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Фрезеровщик обуви, диапазон разрядов 3-5.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы затыжкой 2 разряда не менее одного года; 3.1. уровень: стаж работы затыжкой 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы затыжкой 4 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-2-002 - Обувщик по пошиву ортопедической обуви		
Основная цель деятельности:	Отделка обуви после затыжки и фрезерование уреза подошв и каблуков		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач по фрезеровке ортопедической обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач по фрезеровке ортопедической обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях.			

	<p>Навык 1: Выполнение работ по фрезеровке ортопедической обуви на обслуживаемой машине или вручную, с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи.</p>	<p>Умения:</p> <p>3.0. уровень: Фрезерование на обслуживаемой машине набоек, стелек, подошв, не прикрепленных к обуви, голеночной и уреза пяточной части подошв рядовой обуви.</p> <p>3.1. уровень: 1. Фрезерование на обслуживаемой машине низкого и среднего каблука, уреза пяточной части формованной подошвы с набойкой, ранта унтов, подошвы с образованием бортика. 2. Фрезерование - подправка подошвы в крокульной и геленочной частях модельной обуви.</p> <p>3.2. уровень: 1. Фрезерование - подправка подошв по всему периметру. 2. Фрезерование на обслуживаемой машине уреза подошв легкой обуви и чувяк. 3. Регулирование работы обслуживаемой машины.</p> <p>Знания:</p> <p>3.0. уровень: 1. Способы фрезерования деталей обуви. 2. Виды и номера применяемых фрез. 3. Требования, предъявляемые к фрезерованию обуви. 4. Устройство и принцип действия обслуживаемой машины. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда. 7. Требования производственной санитарии 8. Требования пожарной безопасности.</p> <p>3.1. уровень: 1. Порядок фрезерования деталей обуви. 2. Способы замены применяемых фрез. 3. Требования, предъявляемые к фрезерованию обуви. 4. Порядок эксплуатации обслуживаемой машины. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда. 7. Требования производственной санитарии. 8. Требования пожарной безопасности.</p> <p>3.2. уровень: 1. Порядок фрезерования обуви. 2. Методы регулирования обслуживаемой машины. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Порядок по безопасности и охране труда. 5. Требования производственной санитарии. 6. Требования пожарной безопасности.</p>
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Пунктуальность межличностная компетентность ориентация на результат и эффективность добросовестность исполнительская дисциплина коммуникабельность</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия»</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Пошивщик ортопедических изделий (бандажист)
	3	сборщик ортопедической обуви (вручную)
	3	затяжчик ортопедической обуви (вручную)

	3	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)	
	3	механик протезно-ортопедических изделий	
	4		
44. Карточка профессии «Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви»:			
Код группы:	7532-2		
Код наименования занятия:	7532-2-003		
Наименование профессии:	Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3 (3.0, 3.1, 3.2.)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграфы 105-107, пункты 499-507, Раскройщик материалов		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы модельером-раскройщиком 2 разряда не менее одного года 3.1. уровень: стаж работы модельером-раскройщиком 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы модельером-раскройщиком 4 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-008 - Модельер колодок		
Основная цель деятельности:	Разработка моделей и кройка верха ортопедической обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач по моделированию и кройке верха ортопедической обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач по моделированию и кройке верха ортопедической обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях.	Навык 1: Выполнение работ по моделированию и кройке верха ортопедической обуви средней сложности на обслуживаемых прессах, станках, машинах или вручную с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи.	Умения:	
		3.0. уровень: 1. Раскрой материалов на детали средней сложности обувных, кожгалантерейных, шорно-седельных изделий, деталей музыкальных инструментов по предварительной разметке на обслуживаемых прессах, станках, машинах или вручную, шпона ценных пород древесины для сложных деталей музыкальных инструментов по чертежам и заданным размерам на станках. 2. Сортировка элементов кроя кожи по толщине, качеству, топографическим участкам. 3. Утюжка, закладка в альбомы, закатка полос лайки для придания проемным клапанам музыкальных инструментов требуемой упругости. 4. Разработка моделей для верха профилактической ортопедической обуви. 5. Снятие развертки (эскизов) с ортопедической колодки, изготовленной в соответствии с размерами, указанными врачом в заказе. 6. Изготовление выкройки деталей на смоделированную индивидуальную колодку согласно заказам и показаниям врача профилактической ортопедической обуви. 7. Выкройка моделей из бумаги на детали верхнего	

кроя и подкладки.

8. Разработка моделей для верха малосложной ортопедической обуви.

9. Примеры работ:

- 1) войлок - раскрой на детали седел, хомутов, упряжки, людского снаряжения, пальстеры, фильцы фенгерные и фигурные клавишных музыкальных инструментов;
- 2) делюжки из кожи - раскрой на ремни и полосы для технических изделий из кожи;
- 3) картон, коленкор, ледерин, бумага - раскрой на детали футляров на налаженных станках, картонно- и бумагорезальных машинах или вручную по шаблонам, лекалам и приспособлениям;
- 4) кожи натуральные - раскрой на контрфенгеры пианино;
- 5) кожи - раскрой на детали верха рабочих рукавиц и вачег, ремни различных видов, детские сумки, обтяжку для ручек, платки на перчатки, делюжки для ремней и оплеток;
- 6) лоскут кожаный и кожзаменителей - раскраивание на детали верха обуви на прессе;
- 7) поролон - раскрой;
- 8) ремни сыромятные посаженные - раскрой вручную на детали изделий с комплектованием их;
- 9) кожи - раскрой на цилиндры и круги для рантов и кожаных цилиндров;
- 10) материалы текстильные и кожзаменители - раскрой на детали верха и подкладки обуви, детали кожгалантерейных и шорно-седельных изделий;
- 11) сукно капсюльное - раскрой на заготовки для капсюлей и клавиш музыкальных инструментов;
- 12) фанера-раскрой на жилки щипковых музыкальных инструментов, на детали кожгалантерейных изделий.

3.1. уровень:

1. Раскрой материалов на детали средней сложности без предварительной разметки на прессах, электрических закройных ножах, пилах или вручную.
2. Соблюдение правильного распределения моделей по основе и утку текстильных материалов.
3. Выбор схемы раскроя.
4. Расчет выхода деталей.
5. Проставление артикула, фасона, размера, иных реквизитов.
6. Обеспечение точного соответствия деталей по площади и контуру резаков, комплектности и парности кроя.
7. Подбор отделочного материала по цвету и оттенкам в соответствии с формой и отделкой столового серебра, хрусталя и ювелирных изделий в сочетании с наружной и внутренней отделкой футляра.
8. Наладка применяемого оборудования.
9. Разработка моделей для верха сложной ортопедической обуви.
10. Примеры работ:
 - 1) войлок - раскрой по лекалам на детали седел, хомутов, упряжи, деталей людского снаряжения;
 - 2) кожи - раскрой на детали балетных коробок, несесеров, папок, портфелей, рукавиц, сумок всех видов (кроме детских), бумажников, портмоне, кошельков, обложек для документов и книг, портсигаров, футляров разных (кроме футляров для биноклей, кино- и фотоаппаратов и музыкальных инструментов);
 - 3) кожи - раскрой на детали подкладки, пластины, бесконечные ремешки, заготовки для хромовых муфт, делительные и погонялочные ремни, гантины;
 - 4) материалы текстильные и кожзаменители - раскрой на детали верха, подкладки, промежуточные детали

обуви (простилки, пучки, боковинки, подноски, подпяточники и иное) и на детали кожгалантерейных и шорно-седельных изделий;

5) мех - раскрой на детали подкладки и отделки;

6) ткани шелковые, полубархатные, бархатные, переплетные, замша - раскрой на детали для наружной и внутренней отделки футляров, выставочных низков и подставок для футляров любой сложности.

3.2. уровень:

1. Раскрой кож по топографическим участкам на прессе или вручную на детали для сложных обувных, кожгалантерейных, шорно-седельных и иных изделий с обеспечением наиболее рационального использования кож.

2. Сортировка элементов кроя кож по толщине, качеству и топографическим участкам, определение их назначения.

3. Соблюдение правильного расположения моделей в отношении направления тягучести кож.

4. Обеспечение комплектности и парности кроя, чистого и ровного среза, точного соответствия деталей по площади и контуру резаков.

5. Изготовление шаблонов и приспособлений для раскраивания и отделки футляров.

6. Наладка применяемого оборудования.

7. Изготовление выкройки деталей на смоделированную индивидуальную колодку согласно заказам и показаниям врача сложной ортопедической обуви.

8. Примеры работ:

1) кожи - раскрой на детали подкладки обуви, супинаторные полустельки, кожгалантерейные изделия;

2) кожи - раскрой на платки, перчатки, футляры для биноклей, музыкальных инструментов, кино- и фотоаппаратов, и детали спортивных изделий;

3) кожи хромовые, юфтевые, полувальные - раскрой на детали шорно-седельных изделий и изделий людского снаряжения;

4) кожи сыромятные – раскрой на ремни и гужи вручную;

5) кожи – раскрой на детали для футляров сложных форм и различных конфигураций с точной подгонкой и отделкой кожаного кроя;

6) чепраки, воротки, полы - раскрой на заготовки для сучильных рукавов; на круги и сектора для технических изделий;

7) материалы и кожзаменители дублированные – раскрой на детали верха, подкладки, промежуточные детали обуви;

8) текстильные дублированные материалы - раскрой на детали верха и подкладки обуви, детали кожгалантерейных и шорно-седельных изделий.

		<p>Знания:</p> <p>3.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок раскроя материалов. 2. Устройство, порядок эксплуатации обслуживаемого оборудования и применяемого контрольно-измерительного инструмента. 3. Свойства и назначение раскраиваемых материалов. 4. Стандарты и технические условия на раскраиваемые материалы и выкроенные детали. 5. Виды, назначение, фасоны и размеры раскраиваемых деталей. 6. Количество раскраиваемых деталей в комплекте. 7. Анатомия стопы. 8. Виды деформаций и ампутаций стоп. 9. Порядок внутреннего трудового распорядка. 10. Порядок по безопасности и охране труда. 11. Порядок производственной санитарии. 12. Требования пожарной безопасности. <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство, порядок эксплуатации и наладки обслуживаемого оборудования. 2. Системы рационального размещения резаков и лекал на материале. 3. Технологию изготовления футляров высокой сложности. 4. Технологию построения моделей заготовок ортопедической обуви. 5. Нормы припусков при раскрое деталей для верха и подкладки обуви. 6. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий с использованием традиционных и 3D технологий. 7. Технологию производства протезно-ортопедических изделий. 8. Общую теорию протезостроения, ортезостроения. 9. Порядок внутреннего трудового распорядка. 10. Порядок по безопасности и охране труда. 11. Порядок производственной санитарии. 12. Требования пожарной безопасности. <p>3.2. Уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Свойства, назначение и классификацию раскраиваемых материалов; 2. Стандарты и технические условия на раскраиваемые материалы и выкроенные детали; 3. Виды, назначение, фасоны, размеры деталей и изделий, количество деталей в комплекте. 4. Способы рационального размещения резаков и лекал на раскраиваемом материале. 5. Нормы использования материалов 6. Порядок компоновки деталей в футлярах, подбора отделочных материалов для футляров, устройство. 7. Порядок эксплуатации и наладки применяемого оборудования. 8. Порядок внутреннего трудового распорядка. 9. Порядок по безопасности и охране труда. 10. Порядок производственной санитарии. 11. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Пунктуальность</p> <p>Ответственность за решение поставленных задач</p> <p>добросовестность</p> <p>коммуникабельность</p> <p>исполнительская дисциплина</p>	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	сборщик ортопедической обуви	
	3	затяжчик ортопедической обуви	
	4	модельер-раскройщик верха ортопедической обуви	
48. Карточка профессии «Пошивщик ортопедических и иных изделий»:			
Код группы:	7531-1		
Код наименования занятия:	7531-1-001		
Наименование профессии:	Пошивщик ортопедических и иных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2 (2.0.-1, 2.1.-2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 31, пункты 321-323, Пошивщик изделий, 2 разряд-		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	стаж работы пошивщиком ортопедических изделий (Бандажистом) 1 разряда не менее одного года		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7531-1-001 - Изготовитель корсетов 7533-1-016 - Швея		
Основная цель деятельности:	Пошив ортопедических и иных изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях			

Навык 1:

Под руководством с определенной долей самостоятельности выполнение работ средней сложности по пошиву ортопедических и иных изделий на обслуживаемой машине или вручную

Умения:

1. Выполнение операций по пошиву простых изделий или элементов изделий на швейной машине: ремней, деталей из тесьмы, пуховок, шлевок, кожаных углов, кедера, ручек для всех видов изделий.
2. Пристрачивание наконечников к застежке молнии, пошив подкладки для всех видов изделий, карманов, перегородок, средников, dna и иных деталей и элементов.
3. Со-страчивание, настрачивание, обстрачивание, окантовывание, обметка внутренних деталей и элементов изделий по верхнему краю.
4. Обметка петель, пришивка пуговиц, скрепление изделий на машине.
5. Пристрачивание резинок к ортопедическим изделиям.
6. Нашивание войлока на щиток игрока вручную, сшивание изделий в одну иглу с предварительным наколом шилом.
7. Выполнение операций по пошиву средней сложности ортопедических изделий методом соединения деталей, изделий ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов или вручную.
8. Сшивка, прошивка, склейка и скрепление плоских кожаных, резиновых, пеньковых, шерстяных, хлопчатобумажных приводных ремней, а также круглых, кожаных ремней, не требующих склейки.
9. Обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний от края деталей в соответствии с требованиями технологии.
10. Регулирование машины.
11. Посадка сыромятных ремней вручную с целью получения необходимой ширины, плотности и толщины ремня и сшивки в соответствии с техническими условиями.
12. Примеры работ:
пошив вручную:
 - 1) пряжки к ремням, концы крышек к хомутным подушкам, козырьки к сиденьям, крестовины, костыльки и клеванты, карабины к пассивным ремням, карабины и петли к шнуру револьверному, лейцы, мочки, наконечники, нагрудники, насадки, обтяжки кожаные в части металлических каркасов; обтяжки подушки, полукольца в откосные ремни, пряжки к ремням, подлавки, пряжки и кольца в щечные ремни, перегубники, подушки седельные, подкладки под полки ленчика, пряжки к коротким плечевым ремням, полукольца к муфтам, пряжки с клапанами и неподвижными шлевками к ремням, построжки, тебеньки к арчаку, узды, чумбуры, шлевки к деталям и изделиям, штрипки к потникам;
 - 2) крышки потниковые (передние и задние части) - окантовка;
 - 3) подушки хомутовые по передним и задним валикам - сметка;
 - 4) углы крышек и дно корпуса - зашивка;пошив на машине:
 - 1) горты к деталям, петли на корпуса, подушки спинные на корпуса - нашивка;
 - 2) горты к каркасам, запряжники, ручки - пристрачивание;
 - 3) края верха деталей, крышки передних краев - обстрачивание;
 - 4) подушки спинные, чехлы - пошив;
 - 5) чехлы подушек и ручек – со-страчивание.

		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Принцип действия, порядок эксплуатации и регулирования швейных машин. 2. Способы выполнения работ по пошиву изделий и требования, предъявляемые к ним. 3. Технические условия на материалы, сорта, свойства материалов, применяемых при сшивке, склейке, скреплении. 4. Требования, предъявляемые к качеству изделий. 5. Назначение и порядок применения используемых контрольно-измерительных приборов и инструмента. 6. Нормативы на пошив изделий разных видов. 7. Технические условия на ремни и сшивку. 8. Порядок снятия мерок традиционных и современных методов. 9. Методы и приемы выполнения швейных операций. 10. Устройство обслуживаемого оборудования, номера швейных игл и ниток. 11. Порядок внутреннего трудового распорядка. 12. Порядок по безопасности и охране труда. 13. Порядок производственной санитарии. 14. Требования пожарной безопасности. 	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Пунктуальность Деятельность под руководством с определенной долей самостоятельности добросовестность ответственность за решение поставленных задач коммуникабельность</p>		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	пошивщик ортопедических и иных изделий	
49. Карточка профессии «Пошивщик ортопедических и иных изделий»:			
Код группы:	7531-1		
Код наименования занятия:	7531-1-001		
Наименование профессии:	Пошивщик ортопедических и иных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4 (4.0-1,4.0-2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 35, пункты 332-333, Пошивщик изделий, 6 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	ТипО (специалист среднего звена)	Швейное производство и моделирование одежды	
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы зятяжчиком ортопедической обуви 5 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7531-1-001 - Изготовитель корсетов 7533-1-016 - Швея		
Основная цель деятельности:	Пошив ортопедических и иных изделий		

Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в атипичных случаях
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в атипичных случаях	Навык 1: Выполнение сложных работ по пошиву ортопедических и иных изделий на обслуживаемой машине или вручную	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Разработка и изготовление лекала. 2. Изготовление ортезов и бандажей по индивидуальным меркам, в том числе индивидуальных лиффов. 3. Изготовление текстильных ортезов всех видов. 4. Изготовление индивидуальных корсетов и бандажей – раскрой, примерка, пошив. 5. Примерка и подгон текстильных корсетов; 6. Изготовление бюстгалтеров для протезов грудной железы
	Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Способы выполнения работ по пошиву изделий особого назначения. 2. Устройство, порядок технической эксплуатации и способы регулирования специальных швейных машин. 3. Технологические требования к отделке всех видов текстильных корсетов, бандажей, ортезов на верхние и нижние конечности. 4. Конструкцию и технологию изготовления текстильных корсетов, ортезов и бандажей. 5. Приемы подгонки и примерки текстильных корсетов, ортезов и бандажей, бюстгалтеров для протезов грудной железы. 6. Технологические требования к отделке всех видов текстильных корсетов, бандажей, ортезов на верхние и нижние конечности. 7. Применение в работе современных технических и цифровых средств и технологий. 8. Порядок внутреннего трудового распорядка. 9. Порядок по безопасности и охране труда. 10. Порядок производственной санитарии. 11. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Пунктуальность</p> <p>исполнительская дисциплина</p> <p>межличностная компетентность</p> <p>ориентация на результат и эффективность</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	техник-технолог ортопедической обуви
	5	техник-технолог ортопедической обуви
	6	инженер-технолог ортопедической обуви
50. Карточка профессии «Механик протезно-ортопедических изделий»:		
Код группы:	7320-3	
Код наименования занятия:	7320-3-006	
Наименование профессии:	Механик протезно-ортопедических изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3 (3.1, 3.2)	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграфы 53-54, Механик протезно-ортопедических изделий, диапазон разрядов 4-5.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	3.1. уровень: стаж работы затыжкой 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы затыжкой 4 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	3215-2-001 - Механик-протезист		
Основная цель деятельности:	Оказание услуг по протезированию лиц с инвалидностью		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач и работ по протезированию лиц с инвалидностью частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач и работ по протезированию лиц с инвалидностью частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	Навык 1: Выполнение работ по протезированию лиц с инвалидностью с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи	Умения:	
		<p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Изготовление, подгонка, примерка, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при типичных односторонних ампутациях из всех применяемых в протезировании материалов (кроме деревянных) с применением специальных станков и приспособлений под контролем более опытных специалистов. 2. Разметка стандартных деталей и узлов. 3. Разборка и последующая сборка протезно-ортопедических изделий после примерки. 4. Обработка поверхности и зачистка фигурных контуров металлических изделий ручным способом с применением инструментов, приспособлений. 5. Примеры работ: изготовление, подгонка, отделка и ремонт: 1) ортезы из слоистого пластика – укрепление металлическими шинами; 2) протезы бедра с кожаной и полиамидной приемными гильзами – сборка после примерки при односторонней типичной ампутации; 3) протезы всех видов, ортезы верхних и нижних конечностей – разборка после примерки; 4) протезы голени с кожаной приемной гильзой – сборка после примерки при односторонней типичной ампутации; 5) протезы кисти косметические; 6) протезы предплечья косметические с кожаными и из слоистого пластика приемными гильзами; 7) протезы предплечья рабочие. <p>3.2. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Изготовление, подгонка, примерка, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при типичных односторонних ампутациях из всех применяемых в протезировании материалов (кроме деревянных) с применением специальных станков и приспособлений. 2. Подгонка приемных гильз. 	

3. Изготовление гипсовых негативов и позитивов для протезов бедра с приемными гильзами.
4. Сбор модульных протезов бедра с механическими коленными модулями при односторонней ампутации.
5. Сбор модульных протезов голени при односторонней ампутации.
6. Изготовление негативов голени и бедра при типичной односторонней ампутации.
7. Изготовление приёмных гильз из слоистых пластиков методом вакуумного формования.
8. Примеры работ:
изготовление, подгонка, отделка и ремонт:
 - 1) ортезы на верхние конечности с кожаной, полиэтиленовой и из слоистого пластика приемными гильзами при односторонней ампутации;
 - 2) ортезы на голеностопный сустав, голень, коленный сустав с приемными гильзами из кожаных, слоистого пластика, полиэтиленовых и иных материалов;
 - 3) протезы плеча и вычленения плеча косметические, рабочие, с тяговой системой управления при односторонней деформации с приемными гильзами кожаными, полиэтиленовыми, из слоистого пластика;
 - 4) протезы предплечья с тяговой системой управления при односторонней ампутации;
 - 5) протезы стоп;сборка до примерки:
 - 6) протезы бедра с кожаной, металлической, полиамидной, полиэтиленовой, деревянной приемными гильзами при односторонней ампутации;
 - 7) протезы голени с кожаной, полиамидной, кожполиамидной приемными гильзами;сборка после примерки:
 - 8) гипсовые негативы и позитивы на протезы верхних конечностей, протезы стоп и голени при односторонней типичной ампутации – изготовление;
 - 9) кожаные детали для протезно-ортопедических изделий всех видов – раскрой и блокировка;
 - 10) протезы бедра с деревянной приемной гильзой.

		Знания:
		<p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основы анатомии человека. 2. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий модулей и полуфабрикатов. 3. Наименования и свойства материалов, используемых для изготовления протезно-ортопедических изделий. 4. Устройство и конструктивные особенности протезно-ортопедических изделий. 5. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий с использованием традиционных методов и 3d технологий. 6. Приемы выполнения разборки, ремонта протезно-ортопедических изделий. 7. Способы изготовления протезно-ортопедических изделий. 8. Устройство, назначение, порядок применения рабочего контрольно-измерительного инструмента. 9. Технологические требования к изделиям. 10. Порядок применения производственного оборудования. 11. Порядок технической эксплуатации оборудования. 12. Порядок внутреннего трудового распорядка. 13. Порядок по безопасности и охране труда. 14. Порядок производственной санитарии. 15. Требования пожарной безопасности. <p>3.2. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основы анатомии человека. 2. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий и полуфабрикатов. 3. Порядок изготовления негатива и позитива при изготовлении протезов нижних и верхних конечностей при типичной односторонней ампутации. 4. Устройство и конструктивные особенности всех видов протезно-ортопедических изделий с применением схемы сборки. 5. Технологические требования к изготовлению изделий. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Порядок производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Пунктуальность исполнительская дисциплина межличностная компетентность ориентация на результат и эффективность</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Механик протезно-ортопедических изделий
51. Карточка профессии «Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий»:		
Код группы:	7320-3	
Код наименования занятия:	7320-3-018	
Наименование профессии:	Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	4	

подуровень квалификации по ОРК:	4 (4.0.-1, 4.0.-2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 16. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 октября 2019 года № 563 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 16)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 октября 2019 года № 19510. Параграф 52, пункты 144-146, Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий, 6 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы затыжкой ортопедической обуви 5 разряда не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	3215-2-001 - Механик-протезист		
Основная цель деятельности:	Изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Работы по всем видам сложного, особо сложного ремонта протезно-ортопедических изделий и в атипичных случаях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Работы по всем видам сложного, особо сложного ремонта протезно-ортопедических изделий и в атипичных случаях	Навык 1: Затыжка пяточной и геленочной частей модельной обуви одновременно	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Шорная отделка всех видов протезно-ортопедических изделий, включая подгонку, изготовление и ремонт креплений к активным протезам верхних конечностей. 2. Изготовление всех видов ортезов из дублированных тканей и полимерных материалов. 3. Изготовление, примерка и подгонка текстильных корсетов в сложных и в атипичных случаях. 4. Использование системного подхода при оказании ортопедической помощи с позиций создания биотехнической системы «человек – ортез». 5. Отделка и подгон особо сложных и атипичных изделий согласно назначению и результатам примерки. 6. Отделка всех видов ортезов из полимерных материалов и слоистых пластиков. 7. Отделка атипичных протезов и ортезов из всех видов материалов. 8. Примеры работ: <ol style="list-style-type: none"> 1) активные протезы верхних конечностей – изготовление и подгонка крепления; 2) аппараты на всю ногу с кожаными приемными гильзами, двойным следом, аппараты при болезни «Петерса» – шорная отделка; 3) внутренние и наружные кожаные детали – раскрой; 4) ортезы всех видов – разработка лекал и изготовление; 5) индивидуальные корсеты и бандажи – раскрой, примерка, пошив; 6) протез после вычленения бедра – шорная отделка; 7) протезы стопы при ампутации по «Шопару» – шорная отделка. 	

		Знания:	
		1 Технологические требования к шорной отделке всех видов протезно-ортопедических изделий. 2. Приемы подгонки крепления к активным протезам верхних конечностей согласно анатомическим особенностям пациента. 3. Основные требования к раскрою внутренних и наружных кожаных деталей. 4. Конструкцию и технологию изготовления текстильных корсетов. 5. Порядок эксплуатации брусочных машин, применяемых приспособлений и инструментов. 6. Применение в работе современных технических и цифровых средств и технологий. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Порядок производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность исполнительская дисциплина межличностная компетентность ориентация на результат и эффективность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Механик протезно-ортопедических изделий	
	4	слесарь – сборщик протезов	
52. Карточка профессии «Слесарь-сборщик протезов»:			
Код группы:	7320-3		
Код наименования занятия:	7320-3-006		
Наименование профессии:	Слесарь-сборщик протезов		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3 (3.0; 3.1; 3.2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 16. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 октября 2019 года № 563 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 16)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 октября 2019 года № 19510. Параграфы 53-54, Механик протезно-ортопедических изделий, диапазон разрядов 4-5 (аналогия).		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы затыжником 2 разряда не менее одного года 3.1. уровень: стаж работы затыжником 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы затыжником 4 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	8219-9-003 - Сборщик (общий профиль) 7320-3-006 - Механик протезно-ортопедических изделий 7536-1-022 - Сборщик деталей и изделий (обувь)		

Основная цель деятельности:	Изготовление и выполнение ремонта ортезов и протезов всех видов	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач по изготовлению и выполнению ремонта ортезов и протезов всех видов частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач по изготовлению и выполнению ремонта ортезов и протезов всех видов частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях		

Навык 1:
Выполнение работ по изготовлению и выполнению ремонта ортезов и протезов всех видов, с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи

Умения:

3.1. уровень:

1. Изготовление, подгон, отделка и ремонт ортезов верхних конечностей с кожаными приемными гильзами при поражениях верхних конечностей.
2. Изготовление, подгон, отделка и ремонт ортезов на голеностопный сустав, голень, коленный сустав с приемными кожаными гильзами.
3. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов плеча и вычленения плеча косметические, рабочие, при односторонней ампутации с приемными кожаными гильзами.
4. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов предплечья с тяговой системой управления при односторонней ампутации с кожаными приёмными гильзами.
5. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов стоп.
6. Сборка до примерки протезы бедра с кожаными приемными гильзами при односторонней ампутации.
7. Сборка до примерки протезы голени с кожаными приемными гильзами.
8. Сборка после примерки и изготовление кожаных деталей для протезно-ортопедических изделий всех видов – раскрой и блоковка.

3.1. уровень:

1. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов на верхние конечности с кожаной и из слоистого пластика на основе полиамидного связующего приемными гильзами при односторонней ампутации.
2. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов на голеностопный сустав, голень, коленный сустав с приемными гильзами из кожаных и из слоистого пластика на основе полиамидного связующего.
3. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов плеча и вычленения плеча косметические, рабочие, с тяговой системой управления при односторонней деформации с приемными гильзами кожаными, из слоистого пластика на основе полиамидного связующего.
4. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов предплечья с тяговой системой управления при односторонней ампутации.
5. Сборка до примерки протезы бедра с кожаной, полиамидной, при односторонней ампутации.
6. Сборка до примерки протезы голени с кожаной, полиамидной, приемными гильзами.
7. Изготовление кожаных деталей для протезно-ортопедических изделий всех видов – раскрой и блоковка.

3.2. уровень:

1. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при односторонней и двусторонней ампутациях и деформациях нижних конечностей из всех применяемых материалов с применением стандартных полуфабрикатов.
2. Изготовление, подгон, отделка и ремонт аппаратов на всю ногу и тазобедренный сустав с кожаными, термопластичными и из слоистого пластика приемными гильзами.
3. Изготовление, подгон, отделка и ремонт корсет шинно-кожаных из слоистых пластиков.
4. Изготовление и ремонт протезов после вычленения бедра с кожаной или полиамидной корзиной.

		Знания:
		<p>3.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий. 2. Порядок разметки металлических шин, полуколец, узлов и полуфабрикатов. 3. Порядок снятия мерок на верхние и нижние конечности. 4. Номенклатуру узлов, полуфабрикатов. 5. Производственное оборудование, порядок технической эксплуатации оборудования. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Порядок производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности. <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Анатомию человека. 2. Порядок снятия мерок. 3. Свойства материалов для изготовления протезно-ортопедических изделий. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Порядок по безопасности и охране труда. 6. Порядок производственной санитарии. 7. Требования пожарной безопасности. <p>3.2. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основы гипсовой техники. 2. Схемы сборки протезно-ортопедических изделий. 3. Устройство и конструктивные особенности модульных протезов верхних и нижних конечностей. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Порядок по безопасности и охране труда. 6. Порядок производственной санитарии. 7. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Пунктуальность ориентация на результат и эффективность добросовестность коммуникабельность исполнительская дисциплина межличностная компетентность</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	механик протезно-ортопедических изделий
	3	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий;
	4	слесарь-сборщик протезов
56. Карточка профессии «Затяжчик ортопедической обуви (вручную)»:		
Код группы:	7536-1	
Код наименования занятия:	7536-1-004	
Наименование профессии:	Затяжчик ортопедической обуви (вручную)	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
подуровень квалификации по ОРК:	2 (2.0., 2.1., 2.2.)	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 14, пункты 32-33, Затыжчик обуви, 2 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	стаж работы затыжчиком ортопедической обуви 1 разряда не менее одного года		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-022 - Сборщик деталей и изделий (обувь) 7536-1-024 - Сборщик обуви (вручную)		
Основная цель деятельности:	Затыжка верха обуви на колодку на обслуживаемой машине или вручную		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях	Навык 1: Под руководством с определенной долей самостоятельности выполнение простых работ по затыжке верха обуви на обслуживаемой машине или вручную	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Затыжка на обслуживаемой машине или вручную обуви путем установки пяточной части заготовки на колодку: натягивание клещами края заготовки вместе с подкладкой на пяточную часть колодки. 2. Расположение заднего наружного ремня (шва) заготовки обуви по середине закругления пяточной части колодки. 3. Прикрепление заготовки к стельке. 4. Затыжка подкладки. 5. Посадка поднаряда, увлажнение, вставка его в машину. 6. Накладывание лекала. 7. Прикрепление поднаряда к лекалу, посадка и снятие его с машины. 8. Обеспечение необходимого вытягивания подкладки заготовки. 9. Расположение деталей заготовок обуви на колодке, ширины затыжной кромки, установленных расстояний между тексами, скобками, гвоздями. 	
		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок затыжки обуви. 2. Виды, фасоны и размеры заготовок и колодок. 3. Виды и свойства материалов из которых изготовлены заготовки обуви. 4. Назначение и принцип действия обслуживаемой машины. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда. 7. Порядок производственной санитарии. 8. Требования пожарной безопасности. 	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Пунктуальность</p> <p>Деятельность под руководством с определенной долей самостоятельности</p> <p>добросовестность</p> <p>коммуникабельность</p> <p>исполнительская дисциплина</p> <p>Деятельность под руководством с определенной долей самостоятельности</p>		

Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2	пошивщик ортопедических изделий	
	2	сборщик ортопедической обуви (вручную)	
	2	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)	
	3	затяжчик ортопедической обуви (вручную)	
58. Карточка профессии «Затяжчик ортопедической обуви (вручную)»:			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-004		
Наименование профессии:	Затяжчик ортопедической обуви (вручную)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4. (4.0.-1, 4.0.-2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 19, пункты 41-42, Затяжчик обуви, 6 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы затяжчиком ортопедической обуви 5 разряда не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-022 - Сборщик деталей и изделий (обувь)		
Основная цель деятельности:	Затяжка верха обуви на обслуживаемой машине или вручную		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в атипичных случаях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в атипичных случаях	Навык 1: Затяжка пяточной и геленочной частей модельной обуви одновременно	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Затяжка носочно-пучковой части заготовок, передов, заготовок вкруговую на обслуживаемой машине или вручную всех видов обуви, кроме чупяк, гимнастических и домашних туфель. 2. Обтяжка заготовок всех видов обуви на колодке без предварительной установки. 3. Окончательная установка заготовок на колодке и прикрепление затяжной кромки заготовки к стельке. 4. Наладка и регулирование применяемого оборудования. 5. Прикрепление подошвы клеевым и рантово-клеевым методом. 6. Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в атипичных случаях. 	

		Знания:	
		1. Порядок затяжки обуви. 2. Виды, фасоны и размеры заготовок и колодок. 3. Виды и свойства материалов из которых изготовлены заготовки обуви. 4. Назначение и принцип действия обслуживаемой машины. 5. Методы крепления низа обуви. 6. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Порядок производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность добросовестность аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность,		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	пошивщик ортопедических изделий	
	4	сборщик ортопедической обуви (вручную)	
	4	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)	
	4	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий	
4	механик протезно-ортопедических изделий		
59. Карточка профессии «Затяжчик ортопедической обуви (вручную)»:			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-004		
Наименование профессии:	Затяжчик ортопедической обуви (вручную)		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:	1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Затяжчик обуви (2 разряд, параграф 14)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	начальное образование	-	-
	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	основное среднее образование	-	-
Требования к опыту работы:	стаж работы затяжчиком ортопедической обуви 1 разряда не менее одного года		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-022 - Сборщик деталей и изделий (обувь) 7536-1-024 - Сборщик обуви (вручную)		

Основная цель деятельности:	Затяжка верха обуви на колодку на обслуживаемой машине или вручную	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях	Навык 1: Под руководством с определенной долей самостоятельности выполнение простых работ по затяжке верха обуви на обслуживаемой машине или вручную	Умения: 1. Затяжка на обслуживаемой машине или вручную обуви путем установки пяточной части заготовки на колодке: натягивание клещами края заготовки вместе с подкладкой на пяточную часть колодки. 2. Расположение заднего наружного ремня (шва) заготовки обуви по середине закругления пяточной части колодки. 3. Прикрепление заготовки к стельке. 4. Затяжка подкладки. 5. Посадка поднаряда, увлажнение, вставка его в машину. 6. Накладывание лекала. 7. Прикрепление поднаряда к лекалу, посадка и снятие его с машины. 8. Обеспечение необходимого вытягивания подкладки заготовки. 9. Расположение деталей заготовок обуви на колодке, ширины затяжной кромки, установленных расстояний между тексами, скобками, гвоздями.
		Знания: 1. Порядок затяжки обуви. 2. Виды, фасоны и размеры заготовок и колодок. 3. Виды и свойства материалов из которых изготовлены заготовки обуви. 4. Назначение и принцип действия обслуживаемой машины. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда. 7. Порядок производственной санитарии. 8. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Деятельность под руководством с определенной долей самостоятельности добросовестность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	1	пошивщик ортопедических изделий
	1	сборщик ортопедической обуви (вручную)
	1	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)
	2	затяжчик ортопедической обуви (вручную)
61. Карточка профессии «Затяжчик ортопедической обуви (вручную)»:		
Код группы:	7536-1	
Код наименования занятия:	7536-1-024	
Наименование профессии:	Затяжчик ортопедической обуви (вручную)	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3 (3.0, 3.1, 3.2.)	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграфы 16-18, пункты 34-40, Затыжчик обуви, диапазон разрядов 3-5.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы затыжчиком 2 разряда не менее одного года; 3.1. уровень: стаж работы затыжчиком 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы затыжчиком 4 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-022 - Сборщик деталей и изделий (обувь) 7536-1-024 - Сборщик обуви (вручную)		
Основная цель деятельности:	Затыжка верха обуви на колодку на обслуживаемой машине или вручную		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях			

Навык 1:
Выполнение работ по затяжке всех видов малосложной обуви на обслуживаемой машине или вручную, с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи. Затяжка пяточной и пяточно-геленочной части юфтевой обуви.

Умения:

3.0. уровень:

1. Затяжка на обслуживаемой машине или вручную обуви путем обтягивания заготовок чувяк, гимнастических и домашних туфель на колодке, подошв для обуви бортового метода крепления.
2. Предварительная обтяжка заготовок всех видов обуви.
3. Вытягивание носочной части заготовки настольными клещами в продольном направлении, обтягивание ее клещами машины.
4. Придание заготовке правильного положения на колодке, прикрепление затяжной кромки в носочно-пучковой части к стельке.
5. Обеспечение необходимого вытягивания материала верха и подкладки заготовки, симметричного расположения деталей заготовки на колодке в каждой полупаре и одинакового расположения их в паре.

3.1. уровень:

1. Затяжка на обслуживаемой машине или вручную обтяжки платформы (вкладыша) и каблука на след обуви строчечно-клеевого метода крепления, заготовок обуви, чувяк, домашних и гимнастических туфель под выворотку, сандалий скобками, бочков, пяток всех видов обуви, кроме модельной и ортопедической, жесткого кожаного подноски вручную, затяжка шнурком заготовок обуви вкруговую или носочно-пучковой части, закрепление концов шнурка и околачивание затяжной кромки.
2. Вытягивание ручными клещами краев обтяжки без порывов материала и повреждений строчки, скрепляющей деталь, загибание краев обтяжки на платформу (вкладыш), прикрепление концов обтяжки тексом.
3. Перетяжка носочной и пучковой частей заготовки.
4. Вытягивание ручными клещами верха и подкладки в пяточной, пучковой и носочной частях.
5. Регулирование положения заготовки на колодке, прикрепление ее к стельке в заднем шве (ремне), в пучках и висках.

3.2. уровень:

1. Затяжка носочно-пучковой части повседневной обуви, чувяк, спортивных и домашних туфель на обслуживаемой машине.
2. Вытягивание ручными клещами верха и подкладки заготовки в пяточной, пучковой и височной частях, регулирование положения заготовки на колодке, прикрепление заготовки к стельке в заднем шве (ремне), в пучках и висках.
3. Затяжка пяток повседневной, модельной и ортопедической обуви, бочков на машинах с автоматической подачей термопластических клеев.
4. Обтяжка заготовок всех видов обуви, кроме чувяк, гимнастических и домашних туфель с предварительной установкой заднего наружного ремня.
5. Обеспечение необходимого вытягивания материала верха и подкладки заготовки, симметричного расположения деталей заготовки на колодке в каждой полупаре и одинакового расположения их в паре.

		<p>Знания:</p> <p>3.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок затяжки обуви. 2. Виды и свойства материалов из которых изготовлены заготовки. 3. Нормативы на выполнение технологических операций при затяжке обуви. 4. Устройство и порядок эксплуатации обслуживаемой машины. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда. 7. Порядок производственной санитарии. 8. Требования пожарной безопасности. <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок затяжки обуви. 2. Виды и свойства применяемых материалов. 3. Нормативы на выполнение технологических операций при затяжке обуви. 4. Виды, фасоны, размеры заготовок и колодок. 5. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемой машины. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Порядок производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности. <p>3.2. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок затяжки обуви. 2. Виды и свойства материалов, из которых изготовлены заготовки; 3. Виды, фасоны, размеры заготовок и колодок. 4. Нормативы на выполнение технологических операций при затяжке обуви. 5. Порядок наладки обслуживаемой машины. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Порядок производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Пунктуальность</p> <p>Аккуратность</p> <p>Деятельность под руководством с определенной долей самостоятельности</p> <p>добросовестность</p> <p>коммуникабельность</p> <p>исполнительская дисциплина,</p> <p>межличностная компетентность,</p> <p>ориентация на результат и эффективность</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	пошивщик ортопедических изделий
	3	сборщик ортопедической обуви (вручную)
	3	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)
	3	затяжчик ортопедической обуви (вручную)
	3	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий
	3	механик протезно-ортопедических изделий
	4	затяжчик ортопедической обуви (вручную)
63. Карточка профессии «Фрезеровщик ортопедической обуви»:		
Код группы:	7536-1	

Код наименования занятия:	7536-1-030		
Наименование профессии:	Фрезеровщик ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4 (4.0.; 4.1.)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Фрезеровщик обуви, диапазон разрядов 3-5.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы фрезеровщиком ортопедической обуви 5 разряда не менее 2 лет; 4.1. уровень: стаж работы фрезеровщиком ортопедической обуви 6 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-2-002 - Обувщик по пошиву ортопедической обуви		
Основная цель деятельности:	Отделка обуви после затяжки и фрезерование уреза подошв и каблучков		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Работы по всем видам сложной, особо сложной обуви и в атипичных случаях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Работы по всем видам сложной, особо сложной обуви и в атипичных случаях	Навык 1: Затяжка пяточной и геленочной частей модельной обуви одновременно	Умения:	
		4.0. уровень: 1. Фрезерование на обслуживаемой машине уреза резиновых подошв, подошв из заменителей натуральной кожи всех видов обуви, кроме легкой обуви и чувяк. 2. Фрезерование уреза пяточной части резиновых подошв с набойкой. 3. регулирование и наладка машины. 4.1. уровень: 1. Фрезерование на обслуживаемой машине уреза кожаных подошв всех видов обуви, уреза подошв с кожаной подошвой рантоклевого метода крепления, уреза пяточной части кожаных подошв, кожаных подложек с каблучком. 2. Регулирование и наладка машины.	

		Знания:	
		<p>4.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок фрезерования обуви. 2. Требования, предъявляемые к качеству готовой обуви. 3. Порядок регулирования и наладки обслуживаемой машины. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Порядок по безопасности и охране труда. 6. Требования производственной санитарии. 7. Требования пожарной безопасности. <p>4.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок фрезерования обуви. 2. Требования, предъявляемые к качеству готовой обуви. 3. Порядок регулирования и наладки обслуживаемой машины. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Порядок по безопасности и охране труда. 6. Требования производственной санитарии. 7. Требования пожарной безопасности. 	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Аккуратность межличностная компетентность ориентация на результат и эффективность добросовестность исполнительская дисциплина коммуникабельность</p>		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия»		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Пошивщик ортопедических изделий (бандажист)	
	4	сборщик ортопедической обуви (вручную)	
	4	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий	
4	механик протезно-ортопедических изделий		
64. Карточка профессии «Техник-ортопед»:			
Код группы:	3215-1		
Код наименования занятия:	3215-1-001		
Наименование профессии:	Техник-ортопед		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.0 – 0; 4.1. – 2; 4.2. – 1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 105, пункт 626, техник		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:

Требования к опыту работы:	Наличие технического и профессионального (среднего специального, среднего профессионального) образования: техник без категории: без предъявления требований к стажу работы техник II категории: стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет; техник I категории: стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет.	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»	
Другие возможные наименования профессии:	3215-1-001 - Протезист 3215-2-001 - Механик-протезист	
Основная цель деятельности:	Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе и в составе выездных бригад	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе	Навык 1: Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Под руководством более высокой квалификации специалиста выполнение работы по проведению необходимых технических расчетов, разработке несложных проектов и простых схем. 2. Изготовление гипсовых негативов на ортопедическую обувь. 3. Изготовление гипсовых бинтов. 4. Снятие мерок на ортопедическую обувь. 5. Снятие слепков. 6. Обработка гипсового позитива. 7. Формовка сополимерным материалом гипсового позитива. 8. Шлифовка готового ортеза. 9. Прикрепление ремешков, мягкого прокладочного материала. 10. Примерка ортопедической обуви. 11. Подгон крепления. 12. Участие в подгонки изделия 13. Выдача готовых изделий под наблюдением врача-ортопеда. 14. Участие в процедурах по техническому обслуживанию ортезно-ортопедических изделий. 15. Участие в обслуживании больных, находящихся в центрах оказания специальных социальных услуг, санаториях, больницах, школах-интернатах вместе с врачом-ортопедом в составе выездной бригады. 16. Проведение инструктажа лиц с инвалидностью по правильному использованию протезно-ортопедических изделий.

		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Основы анатомии человека. 3. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 4. Порядок заполнения бланков заказов. 5. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 6. Общую теорию технологии производства протезно-ортопедических изделий. 7. Общую теорию технологии изготовления ортопедической обуви. 8. Материалы и комплектующие изделия для изготовления протезно-ортопедических изделий. 9. Основы биомеханики суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 10. Порядок снятия негативов и изготовления позитивов с конечностей и туловища человека. 11. Основы трудового законодательства. 12. Законодательство о языках. 13. Порядок внутреннего трудового распорядка. 14. Порядок по безопасности и охране труда. 15. Требования производственной санитарии. 16. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Пунктуальность Ответственность за решение поставленных задач добросовестность коммуникабельность</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	техник-протезист
	4	техник-технолог-протезист
	4	техник-технолог-ортезист
	4	техник-технолог ортопедической обуви
	5	техник-ортопед
65. Карточка профессии «Техник-ортопед»:		
Код группы:	3215-1	
Код наименования занятия:	3215-1-001	
Наименование профессии:	Техник-ортопед	
Уровень квалификации по ОРК:	5	
подуровень квалификации по ОРК:	5 (5.0; 5.1).	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 105, пункт 626, техник</p>	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное дело	Квалификация:
Требования к опыту работы:	специалист среднего уровня квалификации: при наличии ТиПО; техник высшей категории: стаж работы по специальности не менее пяти лет; при наличии послесреднего образования: без требований к стажу работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	3215-1-001 - Протезист 3215-2-001 - Механик-протезист		
Основная цель деятельности:	Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе и в составе выездных бригад		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе	Навык 1: Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Проведение необходимых технических расчетов, разработке проектов и простых схем. 2. Обеспечение соответствие расчетов с техническим заданием, действующими стандартами и нормативными документами. 3. Принятие необходимых мер по использованию в работе современных технических средств. 4. Изготовление гипсовых негативов на ортопедическую обувь. 5. Изготовление гипсовых бинтов. 6. Снятие мерок на ортопедическую обувь. 7. Проведение неготомии (снятие слепков). 8. Обработка гипсового позитива. 9. Формовка сополимерным материалом гипсового позитива. 10. Шлифовка готового ортеза. 11. Финишная обработка ортезных изделий (прикрепление ремешков, мягкого прокладочного материала); 12. Примерка ортопедической обуви. 13. Подгон крепления. 14. Подгон изделия. 15. Выдача готовых изделий под наблюдением врача-ортопеда. 16. Проведение процедур по техническому обслуживанию ортезно-ортопедических изделий. 17. Обслуживание больных, находящихся в центрах оказания специальных социальных услуг, санаториях, больницах, школах-интернатах вместе с врачом-ортопедом в составе выездной бригады. 18. Проведение инструктажа лиц с инвалидностью по правильному использованию протезно-ортопедических изделий. 	

		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Основы анатомии человека. 3. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 4. Порядок заполнения бланков заказов. 5. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 6. Теорию технологии производства протезно-ортопедических изделий. 7. Теорию технологии изготовления ортопедической обуви. 8. Материалы и комплектующие изделия для изготовления протезно-ортопедических изделий. 9. Биомеханику суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 10. Порядок снятия негативов и изготовления позитивов с конечностей и туловища человека. 11. Основы трудового законодательства. 12. Законодательство о языках. 13. Порядок внутреннего трудового распорядка. 14. Порядок по безопасности и охране труда. 15. Требования производственной санитарии. 16. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Пунктуальность исполнительская дисциплина добросовестность коммуникабельность межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	техник-протезист
	5	техник-технолог-протезист
	5	техник-технолог-ортезист
	5	техник-технолог ортопедической обуви
	6	инженер-техник-ортопед
66. Карточка профессии «Техник-технолог-протезист»:		
Код группы:	3215-1	
Код наименования занятия:	3215-1-001	
Наименование профессии:	Техник-технолог-протезист	
Уровень квалификации по ОРК:	4	
подуровень квалификации по ОРК:	4 (4.0.; 4.1.; 4.2) .	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 109, пункт 638, техник-технолог	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Наличие технического и профессионального (среднего специального, среднего профессионального) образования: техник без категории: без предъявления требований к стажу работы техник II категории: стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет; техник I категории: стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	3112-1-005 - Техник-технолог (общий профиль)		
Основная цель деятельности:	Обеспечение разработки для обеспечения оптимальной подгонки протезно-ортопедических изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Участие в организации технологического производственных процессов по изготовлению протезно-ортопедических изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Участие в организации технологического производственных процессов по изготовлению протезно-ортопедических изделий	Навык 1: Выполнение расчетов, разработка несложных проектов для изготовления протезно-ортопедических изделий	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Под руководством более высокой квалификации специалиста выполнение работы по проведению необходимых технических расчетов, разработке несложных проектов и простых схем. 2. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению протезно-ортопедических изделий. 3. Участие в проведении персонального моделирования протезных изделий согласно потребностям лиц с инвалидностью. 4. Участие в обучении пользователей правильному использованию изделий, соблюдению правил эксплуатации, безопасности и охраны труда. 5. Участие в испытаниях технологического оборудования, в проведении экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов производства. 	
		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Основы анатомии человека. 2. Медицинские аспекты назначения и применения протезно-ортопедических изделий. 3. Знания методик бытовой адаптации лиц с инвалидностью. 4. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 5. Порядок проведения технических расчетов, разработки несложных проектов и простых схем. 6. Основы создания в 3-D формате чертежей, рисунков. 7. Основы проектирования протезов. 8. Основы трудового законодательства. 9. Законодательство о языках. 10. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда. 12. Требования производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности. 	
	Возможность признания навыка:	-	

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Ответственность за решение поставленных задач добросовестность коммуникабельность исполнительская дисциплина межличностная компетентность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	техник-ортопед	
	4	техник-протезист	
	4	техник-технолог-ортезист	
	4	техник-технолог ортопедической обуви	
	5	техник-технолог-протезист	
67. Карточка профессии «Техник-технолог-ортезист»:			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог-ортезист		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
подуровень квалификации по ОРК:	5 (5.0 ; 5.1).		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 105. Техник		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: Обувное дело	Квалификация:
	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Специалист среднего уровня квалификации: при наличии технического и профессионального образования: техник высшей категории: стаж работы по специальности не менее пяти лет; при наличии послесреднего образования: без требований к стажу работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	3112-1-005 - Техник-технолог (общий профиль)		
Основная цель деятельности:	Разработка и внедрение передовых технологий в области протезирования и ортезирования		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Осуществление производственного процесса по изготовлению ортезных изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Осуществление производственного процесса по изготовлению ортезных изделий			

<p>Навык 1: Выполнение расчетов, разработка несложных проектов для изготовления ортезных изделий. Участие в разработке технологических процессов изготовления ортезно-ортопедических изделий, приёмка готовой продукции</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проведение необходимых технических расчетов, разработка средней сложности проектов и схем. 2. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению ортезных изделий. 3. Применение в работе современных технических и цифровых средств. 4. Проведение персонального моделирования ортезных изделий. 5. Снятие мерок на ортезы. 6. Снятие слепков. 7. Обработка гипсового позитива. 8. Формовка сополимерным материалом гипсового позитива. 9. Шлифовка готового ортеза. 10. Проведение процедур по техническому обслуживанию ортезно-ортопедических изделий. 11. Участие в испытаниях технологического оборудования, в проведении экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов производства. 12. Взаимодействие с специалистами, задействованными в сфере ортезирования, государственными и негосударственными учреждениями и организациями сферы ортезирования. 13. Обучение техников-ортезистов, механиков протезно-ортопедических изделий. 14. Участие в организации внедрения новых технологий, в том числе цифровых и конструкций ортезно-ортопедических изделий. 15. Участие в формировании алгоритма изготовления различных видов ортезно-ортопедических изделий.
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правовые акты РК и методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Номенклатуру ортезных изделий, модулей и полуфабрикатов. 3. Технические требования и технологию производства ортезных изделий. 4. Теорию протезостроения, ортезостроения. 5. Теорию технологии производства протезно-ортопедических изделий. 6. Материалы и комплектующие изделия для изготовления протезно-ортопедических изделий. 7. Биомеханику суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 8. Порядок снятия негативов и изготовления позитивов с конечностей и туловища человека. 9. Основы трудового законодательства. 10. Законодательство о языках. 11. Порядок внутреннего трудового распорядка. 12. Порядок по безопасности и охране труда. 13. Требования производственной санитарии. 14. Требования пожарной безопасности.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>

	<p>Навык 2: Участие в подборе и назначении ортезно-ортопедических изделий</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Участие в осмотре совместно с врачом пациентов и оценке их физических и функциональных характеристик. 2. Замеры для изготовления изделия с использованием традиционных инструментов и 3 D устройств. 3. Проведение неготомии (снятие слепков). 4. Мониторинг процесса освоения изделия пациентом. 5. Инструктирование пациента, членов его семьи по использованию изделия и ухода за ним. 6. Участие в планировании и внедрении новых технических средств реабилитации пациентов. 7. Применение современного оборудования. 	
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правовые акты РК и методические материалы, регламентирующие производство ортезно-ортопедических изделий. 2. Основы анатомии человека. 3. Номенклатуру ортезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 4. Порядок снятия мерок для изготовления ортезно-ортопедических изделий (проведение неготомии) с использованием традиционных методов и инструментов или 3D технологий. 5. Технологии производства ортезно-ортопедических изделий. 6. Теорию ортезостроения. 7. Медицинские аспекты назначения и применения ортезно-ортопедических изделий. 8. Оценку потребности лиц с инвалидностью и подбор технических средств реабилитации. 9. Технические данные оборудования, используемые при выпуске изделий. 10. Основы трудового законодательства. 11. Законодательство о языках. 12. Порядок внутреннего трудового распорядка. 13. Порядок по безопасности и охране труда. 14. Требования производственной санитарии. 15. Требования пожарной безопасности 	
	<p>Возможность признания навыка:</p>	-	
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Ответственность Пунктуальность добросовестность коммуникабельность исполнительская дисциплина межличностная компетентность ориентация на результат и эффективность</p>		
<p>Список технических регламентов и национальных стандартов:</p>	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».</p>		
<p>Связь с другими профессиями в рамках ОРК:</p>	<p>Уровень ОРК:</p>	<p>Наименование профессии:</p>	
	5	техник-ортопед	
	5	техник-ортопед	
	5	техник-технолог-ортезист	
	5	техник-технолог ортопедической обуви	
	6	инженер-технолог-ортезист	
<p>68. Карточка профессии «Сборщик ортопедической обуви »:</p>			
<p>Код группы:</p>	7536-1		
<p>Код наименования занятия:</p>	7536-1-024		
<p>Наименование профессии:</p>	Сборщик ортопедической обуви		

Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:	1 (1.0.-1, 1.0.-2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 23, пункты 50-52, Сборщик обуви, 1 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без требований к стажу работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-022 - Сборщик деталей и изделий (обувь)		
Основная цель деятельности:	Выполнение подготовительных операций по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение простых задач в соответствии с инструкциями под непосредственным руководством и контролем.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение простых задач в соответствии с инструкциями под непосредственным руководством и контролем.	Навык 1: Под непосредственным контролем выполнение простых работ по сборке обуви (вручную)	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение подготовительных операций по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную. 2. Установка, заколачивание и расклепывание втулки внутри обуви на специальном приспособлении или пробойником вручную. 3. Плотное прижимание конца втулки к стельке. 4. Сборка пластмассовых каблучков, каблучков из вкладыша и обкладки из не вулканизированной резины. 5. Сверление отверстий в деревянных каблучках. 6. Накладывание деталей: <ol style="list-style-type: none"> 1) набойки на пяточную часть подошвы, каблук; 2) подметки на подошву. 7. Прикрепление: <ol style="list-style-type: none"> 1) каблучки резиновые (прикрепление дополнительное снаружи); 2) концы ранта к стельке; 3) ремни через подъемные к колодке; 4) чехол текстильный к губе стельки. 8. Разогревание клеевой пленки: <ol style="list-style-type: none"> 1) кромка затяжная; 2) каблучки; 3) подошвы. 	
		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок выполнения подготовительных операций по сборке обуви. 2. Виды, фасоны и размеры обуви, деталей и колодок. 3. Приемы работы на обслуживаемой машине. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Порядок по безопасности и охране труда. 6. Порядок производственной санитарии. 7. Требования пожарной безопасности. 	
Возможность признания навыка:		-	

Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность добросовестность Деятельность под непосредственным контролем		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	1	Пошивщик ортопедических изделий (бандажист)	
	1	обувщик по пошиву ортопедической обуви	
	1	затяжчик ортопедической обуви (вручную)	
	2	сборщик ортопедической обуви (вручную)	
69. Карточка профессии «Сборщик ортопедической обуви »:			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-024		
Наименование профессии:	Сборщик ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2 (2.0., 2.1., 2.2.)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 23, пункты 50-52, Сборщик обуви, 1 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Стаж работы сборщиком ортопедической обуви 1 разряда не менее одного года		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-022 - Сборщик деталей и изделий (обувь)		
Основная цель деятельности:	Выполнение простых операций по сборке верха обуви, низа обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях.	Навык 1: Под руководством с определенной долей самостоятельности выполнение простых работ по сборке верха обуви, низа обуви	Умения: 1. Выполнение простых операций по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов, по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную при помощи гвоздей, винтов, шпилек, ниток, клея. 2. Обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний от края деталей, совмещения контуров накладываемых или скрепляемых деталей или равного расстояния между их краями, их симметричного расположения, соблюдение установленного расстояния между ними и от края подошвы и стелек в соответствии с требованиями технологии; 3. Вшивание стелек вручную, прошивка голеночной	

части модельной обуви.

4. Обтягивание деревянных и капроновых каблучков рядовой обуви кожей, кожзаменителем, текстилем и иными материалами.

5. Сборка деталей низа обуви.

6. Подошвы с подложкой, подметки с подошвой, подпяточника со стелькой, жесткого и мягкого пластов задника, кожаного и картонного слоев стелек и полустелек, кожаных каблучков из фликов, футбольных шипов, платформ (вкладышей) и иных деталей низа обуви.

7. Обеспечение совмещения контуров деталей или установленных расстояний между их краями, скрепление деталей путем сбивания, склеивания или прессования без сдвигов и перекосов.

8. Регулирование машины.

9. Обстрочка тесьмой, полосками кожи или заменителем кожи:

1) заготовки комнатной и домашней обуви;

2) края стелек;

3) платформы (вкладыши);

4) подкладки;

5) язычки обметка.

10. Обметка:

1) края деталей заготовок;

2) петли на заготовках.

11. Пристрочка:

1) боковинки к союзкам;

2) задники жесткие сандалий, чупяк, спортивных и домашних туфель к заготовкам;

3) закрепки односторонние по заднему шву берца рядовой обуви;

4) верх сапог к подкладке по верхнему канту под выворотку;

5) карманы для жестких задников и подносков к заготовкам;

6) карманы к подкладке сапог;

7) клапаны к союзкам;

8) отделка меховая к берцам;

9) подблочники к подкладке;

10) подкладка (нижняя часть) к поднарядам и голенищам сапог;

11) пряжки к заготовкам;

12) резинки к берцам, союзкам;

13) ремни внутренние к подкладке;

14) ремни внутренние (нижняя часть) к карману;

15) ремни к заготовкам всех видов первой строчкой с предварительной наклейкой, а также второй и последующей строчками;

16) ремни чересподъемные к заготовкам;

17) стельки к карманам заготовок;

18) ушки к подкладке сапог;

19) шлевки и ушки к верху сапог;

20) штаферки к подкладке;

21) язычки к заготовкам.

12. Расстрочка:

1) детали верха из текстиля с прокладыванием тесьмы;

2) лента для ремней;

3) швы тачные подкладки.

13. Со-строчка:

1) задники;

2) края нижние передние берцев;

3) петли с пряжками;

4) подноски гранитолевые и мофориновые;

5) простилки текстильные;

6) стельки вкладные.

14. Строчка:

1) дорожки несложных контуров по разметке;

	<p>2) задники и иные детали несложных контуров по разметке;</p> <p>3) закрепки голенищ;</p> <p>4) кант сапог, полусапог с клапанами, спортивных и домашних туфель;</p> <p>5) носки имитированные;</p> <p>6) обувь кукольная;</p> <p>7) подкладка;</p> <p>8) стельки обтянутые (платформы) по всему периметру одной строчкой и в середине стельки фигурной строчкой по разметке;</p> <p>9) стельки утепленные;</p> <p>10) трафареты;</p> <p>11) утеплитель сапог;</p> <p>12) чехлы;</p> <p>13) швы продольные объемных союзок второй строчкой.</p> <p>15. Накладывание и предварительное прикрепление:</p> <p>1) каблуки клиновидные на пяточную часть подошвы;</p> <p>2) платформы (вкладыши) на след обуви;</p> <p>3) подошвы и подложки на след обуви или на колодку, кроме допдельного, допдельно-клеевого и сандаального методов крепления.</p> <p>16. Прикрепление:</p> <p>1) геленки, супинаторы, простилки, металлические пластины, косячки к подошве;</p> <p>2) губа искусственная к стельке;</p> <p>3) затяжная кромка заготовки к губе рантовой стельки или стельке;</p> <p>4) набойка к каблуку;</p> <p>5) набойки в прессах и прессование;</p> <p>6) носочная часть подошвы клеевой обуви,</p> <p>7) стельки к колодкам.</p> <p>17. Обтяжка:</p> <p>1) каблуки деревянные и капроновые рядовой обуви;</p> <p>2) стельки.</p>	
	Знания:	
	<p>1. Порядок выполнения простых операций по сборке верха обуви, низа обуви.</p> <p>2. Методы крепления низа обуви, свойства материалов, применяемых для изготовления заготовок.</p> <p>3. Виды материалов и фурнитуры для скрепления деталей.</p> <p>4. Размеры и фасоны деталей низа обуви.</p> <p>5. Номера применяемых игл и ниток.</p> <p>6. Нормативы на выполнение технологических операций по сборке обуви.</p> <p>7. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования.</p> <p>8. Технологические режимы прессования.</p>	
	Возможность признания навыка:	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>добросовестность</p> <p>исполнительность</p> <p>добросовестность,</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2	Пошивщик ортопедических изделий (бандажист)
	2	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)
	2	затяжчик ортопедической обуви (вручную)

	3	сборщик ортопедической обуви (вручную)	
70. Карточка профессии «Сборщик ортопедической обуви»:			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-024		
Наименование профессии:	Сборщик ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3 (3.0, 3.1, 3.2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграфы 25-27, пункты 56-64, Сборщик обуви, диапазон разрядов 3-5		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы сборщиком ортопедической обуви 2 разряда не менее одного года; 3.1. уровень: стаж работы сборщиком ортопедической обуви 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы сборщиком ортопедической обуви 4 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-022 - Сборщик деталей и изделий (обувь)		
Основная цель деятельности:	Выполнение операций средней сложности и сложных операций по сборке верха обуви на швейном оборудовании различных типов и классов, и операции по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение стандартных задач по сборке верха обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач по сборке верха обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	Навык 1: Выполнение операций средней сложности и сложных операций по сборке всех видов обуви на обслуживаемой машине или вручную, с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи.	Умения:	
		3.0. уровень: 1. Выполнение операций средней сложности по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов, и операции по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную. 2. Примерка, подгонка и прикрепление деталей. 3. Изготовление деталей низа обуви методом литья и горячей вулканизации. 4. Наблюдение за технологическим режимом литья и вулканизации. 5. Обеспечение соответствия размеров пресс-форм и колодок размерам деталей. 6. Проведение пробной отливки. 7. Выгрузка готовых изделий из пресс-форм. 8. Обтягивание деревянных и капроновых каблучков модельной обуви кожей, кожзаменителями, текстилем и иными материалами. 9. Сборка подметок с металлическими шипами и металлическими пластинами, подбор металлических шипов в зависимости от назначения и размера обуви, вставка их в подметки, прикрепление металлических пластин к подметкам. 10. Сборка узлов и скрепление заготовки со стелькой для обуви из формованных узлов. 11. Прикрепление на машине или вручную при помощи	

гвоздей, шпилек, ниток, клея.

12. Ранта по всему периметру подошвы, декоративного ранта к предварительно обработанным подошвам.

13. Устранение мелких неполадок в работе машины.

14. Обстрочка деталей:

- 1) обстрочка деталей верха обуви тесьмой или полосками кожи, заменителем кожи;
- 2) расстрочка тачных швов заготовки и шейки передов всех видов обуви, кроме текстильной;
- 3) со-строчка составных частей полусоюзок продольным швом, первой строчкой без предварительной наклейки;
- 4) стачка краев деталей заготовок всех видов обуви с прошвой, декоративными вставками, бизиками, всех видов заготовок голенищ сапог без прошвы, декоративных вставок и бизиков.

15. Пристрочка:

- 1) вставка мокасиновая на объемную союзку;
- 2) гарнитуры и украшения к заготовкам всех видов обуви с предварительной наклейкой, а также второй и последующими строчками;
- 3) задники к заготовке вкруговую с одновременной расстрочкой двух боковых швов домашних туфель;
- 4) задники к заготовкам всех видов обуви первой строчкой с предварительной наклейкой, а также второй и последующими строчками;
- 5) закрепка односторонняя по заднему шву берцев модельной обуви;
- 6) застежка «молния» к берцам и голенищам сапог;
- 7) клапаны глухие к берцам полусапог;
- 8) носки к заготовкам всех видов обуви первой строчкой с предварительной наклейкой, а также второй и последующими строчками;
- 9) отделка к заготовкам всех видов обуви;
- 10) ремни задние внутренние и нижняя часть подкладки сапог к голенищам потайным швом;
- 11) ремни наружные задние и передние к заготовкам всех видов обуви второй и последующими строчками;
- 12) союзки к заготовкам всех видов обуви первой строчкой с предварительной наклейкой, а также второй и последующими строчками;
- 13) союзки чужак, спортивных и домашних туфель к берцам.

16. Строчка:

- 1) гарнитуры сложных контуров;
- 2) кант ботинок, полуботинок, туфель, сандалий, сандалет и босоножек без одновременной обрезки кожподкладки;
- 3) носки - многорядной строчкой с одновременной перфорацией;
- 4) отделки сложных контуров;
- 5) ремни задние внутренние потайным швом;
- 6) украшения сложных контуров.

17. Вулканизация:

- 1) канты, напльвы;
- 2) набойки.

18. Литье:

- 1) каблуки;
- 2) набойки.

19. Обтяжка:

каблуки деревянные и капроновые модельной обуви.

20. Прикрепление:

- 1) заготовка к подложке;
- 2) каблуки гвоздями с предварительной накладкой;
- 3) крокульная часть подошвы к фронту каблука;
- 4) набойки к пяточной части обуви клеим на прессе;
- 5) пластины металлические к подметкам с шипами;
- 6) подложки, подошвы к клиновидному каблуку в замок;

- 7) подносок жесткий с подкладкой к стельке;
 - 8) пяточная часть подошвы к заготовке;
 - 9) шипы к подошвам футбольных ботинок;
 - 10) подошвы формованные из монолитной резины в носочной и геленочной частях юфтевой обуви.
21. Накладывание деталей:
- 1) подложки, подошвы на след обуви оппельного, доппельно-клеевого и сандаального методов крепления;
 - 2) установка каблука, намазанного клеем, на пяточную часть обуви без подгонки подошвы под каблук.
- 3.1. уровень:
1. Выполнение сложных операций по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов, сложных операций по сборке деталей на обслуживаемой машине или вручную.
 2. Обеспечение правильного расположения одних деталей относительно иных без повреждения материалов.
 3. Подготовка, обслуживание и регулирование оборудования для литья и горячей вулканизации;
 4. Обеспечение соответствия размеров пресс-форм и колодок размерам обуви.
 5. Регулирование и наладка машины.
 6. Пристрочка:
 - 1) гарнитуры к заготовкам всех видов обуви первой строчкой без предварительной наклейки;
 - 2) задники к заготовкам всех видов обуви первой строчкой без предварительной наклейки;
 - 3) носки к заготовкам всех видов обуви первой строчкой без предварительной наклейки;
 - 4) обтяжка платформы (вкладыша) и каблука к заготовке строчечно-клеевой обуви;
 - 5) подошвы к заготовкам выворотной обуви;
 - 6) рант к заготовке;
 - 7) рант к затяжной кромке объемной заготовки по всему периметру;
 - 8) ремни наружные задние и передние к заготовкам всех видов обуви первой строчкой без предварительной наклейки;
 - 9) союзки босоножек, туфель в крыльях, сандалий с пришиванием ремня первой и последующими строчками;
 - 10) стельки к заготовкам по всему периметру затяжной кромки или в носочной и пяточной частях заготовок;
 - 11) украшения к заготовкам всех видов обуви первой строчкой без предварительной наклейки.
 7. Строчка:
 - 1) берцы туфель и полуботинок сложных контуров модельной обуви по верхнему канту и подкладки под выворотку;
 - 2) задники жесткие сапог и полусапог второй и последующими строчками;
 - 3) кант ботинок, полуботинок, туфель, сандалий, сандалет и босоножек с одновременной обрезкой кож подкладки;
 - 4) линии декоративные на деталях заготовок несложных контуров без предварительной разметки, на деталях заготовок сложных контуров и выпуклых рельефов по разметке;
 - 5) союзки ботинок, полуботинок, туфель, полусапог и передов сапог второй и последующими строчками;
 - 6) шов мокасиновый на машине и вручную;
 - 7) текстильные заготовки обуви окантовочной тесьмой.
 8. Литье:
 - 1) стельки;
 - 2) каблуки с имитацией под наборный;

3) матрицы силиконовые для тиснения одноцветных деталей;

4) цельноформованная обувь (крепление подошвы и каблука).

9. Прикрепление:

1) каблуки к пяточной части обуви клеим на прессе;

2) каблуки к пяточной части обуви без предварительной накладки винтами или гвоздями;

3) каблуки с установкой на пяточную часть обуви, подгонкой подошвы под каблук;

4) обводка боковая резиновая на заготовку;

5) подошвы к заготовке выворотной обуви;

6) подошвы к заготовке кожаным шнуром в обуви бортового метода крепления;

7) подошвы на след ручной модельной обуви (накладывание) с обработкой ее вручную (подстрагивание, расколачивание, прикрепление крокульной части, обрезка крокуля);

8) подошвы, каблуки и задний наружный ремень - метод горячей вулканизации;

9) подошвы кожаные в носочной части юфтевой обуви.

3.2. уровень:

1. Выполнение особо сложных операций по сборке верха обуви.

2. Сборка заготовок без разделения труда методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов.

3. Выполнение сложных операций по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную.

4. Обеспечение совмещения контуров накладываемых и скрепляемых деталей или равного расстояния между ними и от края подошвы и следа.

5. Изготовление деревянных каблуков для обуви индивидуального заказа, придание каблукам необходимых форм и размеров.

6. Регулирование и наладка машины и оборудования.

7. Пристрочка:

1) задники жесткие сапог и полуботинок первой строчкой;

2) переда сапог первой и второй строчкой без предварительной наклейки поднаряда;

3) переда сапог из юфти первой строчкой с предварительной наклейкой поднаряда;

4) союзки к берцам и берцев к союзкам ботинок, закрытых туфель и полусапог, модельной обуви и деталей союзок сложных контуров первой строчкой без предварительной наклейки.

8. Сборка заготовок без разделения труда:

1) обувь модельная;

2) обувь ортопедическая.

9. Строчка:

декоративные линии на деталях заготовок на трех- и четырехигольных машинах.

10. Литье:

1) матрицы силиконовые для тиснения многоцветных деталей;

2) подошвы и каблуки на заготовки верха обуви.

11. Прикрепление:

1) заготовки к подошве плетением;

2) каблуки клиновидные кожаные (горнолыжная обувь);

3) подошвы к следу обуви клеим на прессе,

4) рант к стельке скобками (ранто-прошивной, ранто-скобочной обуви),

5) подошвы кожаные в пучковой и геленочной частях юфтевой обуви,

6) подошвы, каблуки - метод строчечно-прессовой вулканизации с боковым обжимом.

		<p>Знания:</p> <p>3.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы и приемы выполнения операций средней сложности по сборке верха обуви. 2. Порядок и методы сборки низа обуви. 3. Технологию литья и вулканизации, размеры пресс-форм и колодок. 4. Размеры и назначение деталей, поступающих на сборку. 5. Стандарты и технические условия на выпускаемую продукцию. 6. Порядок эксплуатации и регулирования оборудования. 7. Способы устранения мелких неполадок узлов и механизмов оборудования. 8. Порядок внутреннего трудового распорядка. 9. Порядок по безопасности и охране труда. 10. Порядок производственной санитарии. 11. Требования пожарной безопасности. <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы и приемы выполнения сложных операций по сборке верха обуви. 2. Требования, предъявляемые к качеству полуфабрикатов и применяемых вспомогательных материалов. 3. Температуру плавления вулканизационной массы. 4. Размеры колодок и пресс-форм. 5. Ассортимент обуви. 6. Устройство обслуживаемого оборудования, порядок его эксплуатации и регулирования. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Порядок производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности. <p>3.2. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологический процесс сборки заготовок обуви без разделения труда. 2. Способы и методы сборки деталей заготовок без последующей обработки. 3. Способы изготовления каблучков для обуви индивидуального заказа. 4. Стандарты и технические условия на материалы, применяемые для изготовления заготовок обуви. 5. Требования, предъявляемые к формам каблучков. 6. Виды древесины, их свойства и пороки. 7. Рецептуру дозировки компонентов при сборке обуви методом литья. 8. Нормативы на выполнение особо сложных технологических операций по сборке обуви. 9. Устройство, порядок эксплуатации, регулирования и ремонта обслуживаемых машины и оборудования. 10. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда. 12. Порядок производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Пунктуальность</p> <p>добросовестность,</p> <p>коммуникабельность,</p> <p>исполнительская дисциплина,</p> <p>межличностная компетентность</p>	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Пошивщик ортопедических изделий (бандажист)	
	3	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)	
	3	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий	
	3	механик протезно-ортопедических изделий	
	3	затяжчик ортопедической обуви (вручную)	
	4	сборщик ортопедической обуви (вручную)	
71. Карточка профессии «Сборщик ортопедической обуви»:			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-024		
Наименование профессии:	Сборщик ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4 (4.0, 4.1)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграфы 28-29, пункты 65-68, Сборщик обуви, 6-7 разряды.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	ТипО (специалист среднего звена)	Обувное производство (по видам)	
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы сборщиком ортопедической обуви 5 разряда не менее 2 лет; 4.1. уровень: стаж работы сборщиком ортопедической обуви 6 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-022 - Сборщик деталей и изделий (обувь)		
Основная цель деятельности:	Выполнение сложных и особо сложных операций по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Работы по всем видам сложной, особо сложной обуви и в атипичных случаях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Работы по всем видам сложной, особо сложной обуви и в атипичных случаях			

	<p>Навык 1: Затяжка пяточной и геленочной частей модельной обуви одновременно</p>	<p>Умения:</p> <p>4.0. уровень: 1. Выполнение сложных операций по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную. 2. Прикрепление: подошв к заготовкам и стелькам, подметок к подошвам шпилечным, винтовым и гвоздевым методами крепления, подошв с наклеенными по всему периметру рантами к следу обуви клеим на прессе. 3. Прикрепление союзок к подошве декоративными гвоздями. 4. Регулирование, наладка машины и оборудования.</p> <p>4.1. Уровень: 1. Выполнение особо сложных операций по сборке обуви путем пристрачивания подошв, подложек и первого слоя подошв к затянутой обуви рантового, допдельного, прошивного и сандаального методов крепления. 2. Вшивание ранта к губе рантовой стельки на обслуживаемой машине. 3. Обеспечение ровной строчки и установленной частоты стежей. 4. Регулирование и наладка машин.</p> <p>Знания:</p> <p>4.0. уровень: 1. Способы и методы сборки обуви, ее технологические нормативы. 2. Устройство, порядок эксплуатации, регулирования и наладки обслуживаемых машины и оборудования. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Порядок по безопасности и охране труда. 5. Порядок производственной санитарии. 6. Требования пожарной безопасности.</p> <p>4.1. уровень: 1. Способы и методы сборки обуви. 2. Нормативы и технологические режимы на выполнение операций по сборке обуви. 3. Устройство, порядок регулирования, наладки и устранения мелких неисправностей обслуживаемой машины. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Порядок по безопасности и охране труда. 6. Порядок производственной санитарии. 7. Требования пожарной безопасности.</p>
Требования к личностным компетенциям:	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Пунктуальность добросовестность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Пошивщик ортопедических изделий (бандажист)
	4	затяжчик ортопедической обуви (вручную)
	4	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)
	4	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий
	4	механик протезно-ортопедических изделий

	4		
72. Карточка профессии «Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви»:			
Код группы:	7532-2		
Код наименования занятия:	7532-2-003		
Наименование профессии:	Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4 (4.0, 4.1)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграфы 108-109, пункты 508-511, Раскройщик материалов, диапазон разрядов 6-7.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы модельером-раскройщиком 5 разряда не менее 2 лет; 4.1. уровень стаж работы модельером-раскройщиком 6 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-008 - Модельер колодок		
Основная цель деятельности:	Разработка моделей и кройка верха ортопедической обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в атипичных случаях	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в атипичных случаях	Навык 1: Раскрой кож на детали верха модельной обуви на прессе или вручную	Умения:	
		4.0. разряд: 1. Раскрой кож на детали верха обуви на обслуживаемых прессах или вручную в комплектах для пары обуви. 2. Соблюдение правильного расположения моделей в отношении направления тягучести кожи. 3. Обеспечение рационального использования кожевенных материалов, чистого и ровного реза, точного соответствия деталей по площади и контуру резаков, одинаковой толщины и плотности деталей в паре, однородной окраски и мереи кожи в деталях. 4.1. уровень: 1. Раскрой кож на детали верха модельной обуви на прессе или вручную в комплектах для пары обуви. 2. Соблюдение правильного расположения деталей в отношении направления тягучести кожи. 3. Обеспечение рационального использования кожевенных материалов с различными видами отделки, чистого и ровного реза, точного соответствия деталей по площади и контуру резаков, одинаковой толщины и плотности деталей в паре, однородной окраски и мереи кожи в деталях.	

		<p>Знания:</p> <p>4.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство, порядок эксплуатации и наладки обслуживаемых прессов. 2. Свойства и назначение раскраиваемых кожевенных материалов. 3. Стандарты и технические условия на материалы и детали верха обуви. 4. Виды, назначение, фасоны и размеры обуви, для которой предназначены раскроенные детали. 5. Количество деталей в комплекте данного фасона и вида обуви. 6. Способы рационального размещения резаков на раскраиваемой коже. 7. Нормы использования кожевенных материалов. 8. Порядок внутреннего трудового распорядка. 9. Порядок по безопасности и охране труда. 10. Порядок производственной санитарии. 11. Требования пожарной безопасности. <p>4.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство, порядок эксплуатации и наладки применяемого оборудования. 2. Свойства и назначение раскраиваемых кожевенных материалов. 3. Стандарты и технические условия на раскраиваемые материалы и детали модельной обуви. 4. Количество деталей в комплекте данного фасона и вида обуви. 5. Способы рационального размещения резаков на раскраиваемой коже. 6. Нормы использования кожевенных материалов. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Порядок производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Пунктуальность</p> <p>добросовестность</p> <p>коммуникабельность</p> <p>исполнительская дисциплина</p> <p>межличностная компетентность</p> <p>ориентация на результат и эффективность</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	сборщик ортопедической обуви
	4	затяжчик ортопедической обуви
	4	модельер-конструктор ортопедической обуви
	4	техник-ортопед
4	техник-протезист	
73. Карточка профессии «Пошивщик ортопедических и иных изделий»:		
Код группы:	7531-1	
Код наименования занятия:	7531-1-001	
Наименование профессии:	Пошивщик ортопедических и иных изделий	
Уровень квалификации по ОРК:	1	
подуровень квалификации по ОРК:	1 (1.0.-1, 1.1.-2)	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Параграф 30, пункты 318-319, пошивщик изделий, 1 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к стажу работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	7531-1-001 - Изготовитель корсетов 7533-1-016 - Швея		
Основная цель деятельности:	Пошив ортопедических и иных изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Выполнение простых задач в соответствии с инструкциями под непосредственным руководством и контролем	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Выполнение простых задач в соответствии с инструкциями под непосредственным руководством и контролем	Навык 1: Под руководством с определенной долей самостоятельности выполнение простых работ по изготовлению текстильных корсетно-бандажных изделий и ортезов из дублириновых тканей	Умения:	
		1. Выполнение работ по пошиву элементов изделий вручную: обметка петель, пришивка пуговиц, закрепление концов ниток, скрепление шлевок внакладку или встык нитками. 2. Выполнение операций по пошиву простых ортопедических изделий снаряжения, деталей сыромятной и сырцовой сшивкой с применением игл, приспособлений, инструмента или без них в соответствии с технологическими требованиями. 3. Примеры работ: пошив вручную: 1) петли, пряжки к ремням войлочной подушки хомута; 2) прокладки к налобникам; 3) пряжки к изделиям; 4) сметка изделий	

		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Виды изделий. 2. Способы и порядок выполнения работ по пошиву элементов изделий вручную. 3. Номера игл и ниток, порядок пользования ими; 4. Требования, предъявляемые к выполняемой операции и качеству пошива. 5. Причины возникновения дефектов при пошиве изделий, способы их предупреждения и устранения. 6. Порядок снятия мерок традиционных и современных методов. 7. Методы и приемы выполнения швейных операций. 8. Устройство обслуживаемого оборудования, номера швейных игл и ниток. 9. Технологию изготовления текстильных корсетов, бандажей, текстильных ортезов верхних и нижних конечностей. 10. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда. 12. Порядок производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности. 	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Пунктуальность Деятельность под руководством с определенной долей самостоятельности добросовестность</p>		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2	пошивщик ортопедических и иных изделий	
74. Карточка профессии «Слесарь-сборщик протезов»:			
Код группы:	7320-3		
Код наименования занятия:	7320-3-006		
Наименование профессии:	Слесарь-сборщик протезов		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4 (4.0.-1, 4.0.-2)		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 16. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 октября 2019 года № 563 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 16)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 октября 2019 года № 19510. Параграф 55, Механик протезно-ортопедических изделий, 6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Обувное производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы затяжкой ортопедической обуви 5 разряда не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе «skills.enbek.kz»		
Другие возможные наименования профессии:	8219-9-003 - Сборщик (общий профиль) 7320-3-006 - Механик протезно-ортопедических изделий 7536-1-022 - Сборщик деталей и изделий (обувь)		
Основная цель деятельности:	Изготовление и выполнение ремонта ортезов и протезов всех видов		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Работы по всем видам сложных работ по изготовлению и ремонту ортезов и протезов всех видов и в атипичных случаях
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Работы по всем видам сложных работ по изготовлению и ремонту ортезов и протезов всех видов и в атипичных случаях	Навык 1: Выполнение сложных работ по изготовлению и ремонту ортезов и протезов всех видов	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов при атипичных односторонних ампутациях и деформациях нижних конечностей из всех применяемых материалов с применением стандартных полуфабрикатов. 2. Изготовление, подгон и ремонт протезов верхних конечностей при одно и двусторонних ампутациях косметических, рабочих и тяговых с гильзами из термопластов, кожаных и из слоистых пластиков. 3. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов нижних конечностей при одно и двусторонних ампутациях.
	Знания:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Технологию вакуумного формования. 2. Технологию изготовления гильз из слоистых пластиков на основе акриловых смол. 3. Технологические требования к изготовлению протезов. 4. Персональный компьютер на уровне пользователя и программ для настройки электронных модулей и биопротезов верхних и нижних конечностей. 5. Применение в работе современных технических и цифровых средств и технологий. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Порядок производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Пунктуальность ориентация на результат и эффективность добросовестность коммуникабельность исполнительская дисциплина межличностная компетентность</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	СТ 1724-2007 «Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования»; СТ РК 68-2012 «Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия».	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	механик протезно-ортопедических изделий
	4	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий;
	4	слесарь-сборщик протезов
	4-5	техник-ортезист;
	4-5	техник-протезист

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

75. Наименование государственного органа:

Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан

Исполнитель:

Манабаева Гульбакыт Хакимовна, +7 (717) 274 35 33, g.manabaeva@enbek.gov.kz

76. Организации (предприятия) участвующие в разработке:

Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан

Руководитель проекта:

Боранбайқызы Альбина

E-mail: a.boranbaikyzy@enbek.gov.kz

Номер телефона: +7 (717) 274 29 73

Исполнители:

Иманғали Фазиза Әмитқызы, +7 (717) 274 32 31, g.imangali@enbek.gov.kz

РГП на ПХВ «Национальный научный центр развития сферы социальной защиты»

Руководитель проекта:

Тезекбаев Қанат Мәрденұлы

E-mail: tekanat@mail.ru

Номер телефона: +7 (727) 279 80 91

Исполнители:

Белекбаева Шолпан Әділжанқызы, +7 (727) 279 80 91, sholpan-adiljan@mail.ru

Сейсембеков Толқын Әділжанұлы, +7 (727) 279 65 65,

Абу Джазар Усама Мухаммедович, +7 (727) 279 65 65, dr.osama@mail.ru

77. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: 25.07.2025 г.

78. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 01.11.2024 г.

79. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»: 27.09.2024 г.

80. Номер версии и год выпуска: версия 2, 2024 г.

81. Дата ориентировочного пересмотра: 31.12.2027 г.