

Профессиональный стандарт: «Производство валяльно-войлочных изделий»

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Область применения данного профессионального стандарта заключается в обеспечении единого понимания профессиональных компетенций и информирования заинтересованных сторон, описания профессиональных компетенций, развития системы профессиональной переподготовки и повышения квалификации, установлении и оценке уровней квалификационных требований и трудовых функций в отрасли легкой промышленности в производстве валяльно-войлочных изделий.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) умение – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные единичные действия в рамках профессиональной задачи;

2) знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

3) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) ОРК – Отраслевая рамка квалификаций.

2) ТР ТС – Технический регламент Таможенного союза

3) СТ РК – Национальный стандарт Республики Казахстан

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство валяльно-войлочных изделий

5. Код профессионального стандарта: С13992144

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обрабатывающая промышленность

13 Производство текстильных изделий

13.9 Производство прочих текстильных изделий

13.99 Производство прочих текстильных изделий, не включенных в другие группировки

13.99.2 Производство валяльно-войлочных изделий

7. Краткое описание профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации и компетентности, содержанию, качеству и условиям труда в производстве валяльно-войлочных изделий.

8. Перечень карточек профессий:

1) Отделочник валяльно-войлочных изделий - 2 уровень ОРК

2) Валяльщик - 2 уровень ОРК

3) Инженер по организации производства - 5 уровень ОРК

4) Инженер-технолог - 6 уровень ОРК

5) Отделочник валяльно-войлочных изделий - 2 уровень ОРК

6) Кисловщик - 3 уровень ОРК

7) Свойлачивальщик - 3 уровень ОРК

8) Валяльщик - 3 уровень ОРК

9) Отделочник валяльно-войлочных изделий - 3 уровень ОРК

10) Валяльщик - 3 уровень ОРК

12) Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК

13) Первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК

14) Инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность) - 7 уровень ОРК

15) Свойлачивальщик - 2 уровень ОРК

16) Свойлачивальщик - 1 уровень ОРК

17) Отделочник валяльно-войлочных изделий - 1 уровень ОРК

18) Техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии «Отделочник валяльно-войлочных изделий»:

| | |
|---------------------------|---------------------------------------|
| Код группы: | 7316-2 |
| Код наименования занятия: | 7316-2-042 |
| Наименование профессии: | Отделочник валяльно-войлочных изделий |

| | | | |
|---|--|---|--|
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | 1 | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник валяльно-войлочных изделий, 2 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: основное среднее образование | Специальность: - | Квалификация: - |
| Требования к опыту работы: | Не предусмотрено | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий 7316-2-034 - Накалывальщик растительного войлока 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий 7316-2-075 - Свойлачивальщик | | |
| Основная цель деятельности: | Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий 2. Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий | |
| | Дополнительные трудовые функции: | | |
| Трудовая функция 1: Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий | Навык 1: Контроль и регулирование процесса отделки | Умения: | 2 разряд 1. Выполнять съем ворса с голенищ валяной обуви на чистильных полуавтоматах в соответствии с технологическим режимом. 2. Осуществлять регулирование разводов рабочих органов или степени прижима изделий к рабочим органам чистильного полуавтомата. 3. Осуществлять вспомогательные работы в заправке и съеме обрабатываемых изделий. |
| | | Знания: | 2 разряд 1. Рефлексия ассортимента валяной обуви и технические требования, предъявляемые к ее качеству. 2. Базовые знания о технологическом режиме съема ворса с голенищ, правила заправки и съема обрабатываемых изделий. 3. Знания о способах регулирования разводов рабочих органов и степени прижима изделий к ним. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется. | |
| Трудовая функция 2: Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий | Навык 1: Контроль качества и транспортировка готовых изделий | Умения: | 2 разряд 1. Выполнять контроль ровности съема ворса с голенищ, толщины валяной обуви. 2. Выполнять транспортирование и укладку обработанных изделий. |
| | | | |

| | | | |
|---|---|---|--------------------|
| | | Знания: | |
| | | 2 разряд 1. Методы определения качества съема ворса. 2. Правила проточки абразивов. | |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется. | |
| | Навык 2: Уход за оборудованием | Умения: | |
| | | 2 разряд 1. Выполнять проточку абразивов. 2. Выполнять уход за чистильным полуавтоматом. | |
| | | Знания: | |
| | | 2 разряд 1. Знания устройства чистильного полуавтомата. 2. Правила эксплуатации и ухода за ним. | |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется. | |
| Требования к личностным компетенциям: | Хорошее зрение Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | 3 | Отделочник валяльно-войлочных изделий | |
| | 4 | Техник-технолог | |
| 10. Карточка профессии «Валяльщик»: | | | |
| Код группы: | 7316-2 | | |
| Код наименования занятия: | 7316-2-002 | | |
| Наименование профессии: | Валяльщик | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | 2.1 | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Валяльщик, 3 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: основное среднее образование | Специальность: - | Квалификация: - |
| Требования к опыту работы: | Не предусмотрено | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий 7316-2-042 - Отделочник валяльно-войлочных изделий 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий | | |
| Основная цель деятельности: | Ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение процесса валки 2. Заключительные работы процесса валки | |
| | Дополнительные трудовые функции: | | |
| Трудовая функция 1: Ведение процесса валки | | | |

| | | |
|---|---|---|
| | Навык 1: Подготовка валочного раствора | Умения: 3 разряд 1. Осуществлять приготовление валочного раствора в соответствии с рецептурой. 2. Наблюдать за работой наставника при приготовлении валочного раствора в соответствии с рецептурой. |
| | | Знания: 3 разряд 1. Рецептура приготовления валочного раствора. 2. Технология приготовления валочного раствора. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется |
| | Навык 2: Контроль и регулирование процесса валки | Умения: 3 разряд 1. Осуществлять процесс предварительной валки головных уборов на многоваличных и молотовых машинах под руководством валяльщика более высокой квалификации. 2. Производить окончательную оправку обработанных колпаков по форме и линейным размерам в соответствии с заданным ассортиментом. 3. Осуществлять отжим колпаков головных уборов на центрифуге и транспортирование их в установленное место. |
| | | Знания: 3 разряд 1. Принцип работы устройства обслуживаемого оборудования, ассортимент, структура и размеры колпаков. 2. Технические требования к ним. 3. Правила оправки колпаков головных уборов по периодам валки. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется. |
| Трудовая функция 2: Заключительные работы процесса валки | Навык 1: Контроль качества процесса валки | Умения: 3 разряд 1. Осуществлять проверку качества продукции. 2. Выявлять дефекты при необходимости. |
| | | Знания: 3 разряд 1. Технология изготовления процесса валки. 2. Виды дефектов. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется. |
| | Навык 2: Уход за оборудованием и рабочим местом | Умения: 3 разряд 1. Осуществлять уход за обслуживаемым оборудованием. 2. Соблюдать правила техники безопасности. |
| | | Знания: 3 разряд 1. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием. 2. Правила техники безопасности. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется. |

| | | | |
|---|---|---|--------------------|
| Требования к личностным компетенциям: | Обучаемость Внимательность Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать в коллективе | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | 3.1 | Валяльщик | |
| | 3.2 | Валяльщик | |
| | 4 | Техник-технолог | |
| 11. Карточка профессии «Инженер по организации производства»: | | | |
| Код группы: | 2141-2 | | |
| Код наименования занятия: | 2141-2-001 | | |
| Наименование профессии: | Инженер по организации производства | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 5 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Инженер по организации управления производством | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: | Специальность: | Квалификация: |
| | - | - | - |
| | Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена) | Специальность: Технология обработки волокнистых материалов | Квалификация: - |
| | Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура) | Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли | Квалификация: - |
| Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат) | Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям) | Квалификация: - | |
| Требования к опыту работы: | Не менее 2 лет | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | | | |
| Основная цель деятельности: | Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия. | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Разработка, оптимизация и контроль технологических процессов 2. Управление качеством продукции и сырья 3. Обеспечение эффективной эксплуатации оборудования и соблюдения норм охраны труда | |
| | Дополнительные трудовые функции: | | |
| Трудовая функция 1: Разработка, оптимизация и контроль технологических процессов | | | |

| | | |
|---|--|--|
| | <p>Навык 1: Анализ и оптимизация производственных процессов</p> | <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Применять методы анализа данных и инструментов для оценки производственных процессов. 2. Оптимизировать производство, применяя системное мышление и критический анализ. 3. Распределять работу команды для внедрения изменений и обучения персонала новым подходам. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологический процесс предприятия. 2. Текущие параметров и показатели производительности. 3. Меры по улучшению эффективности производства и качеству продукции. |
| | Возможность признания навыка: | Рекомендуется |
| <p>Трудовая функция 2: Управление качеством продукции и сырья</p> | <p>Навык 1: Контроль и оценка качества продукции и сырья</p> | <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проводить входной контроль сырья и материалов, оценку их характеристик и соответствия техническим условиям. 2. Организовать и реализовать метод тестирования и анализа готовой продукции для определения ее качества и безопасности. 3. Разрабатывать и внедрять процедуры по управлению качеством, включая контрольные точки и стандарты, а также ведение документации по качеству. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Действующие стандарты качества. 2. Требования к сырью и готовой продукции, включая технические условия и спецификации. 3. Методы и инструменты для контроля качества. 4. Методы анализа данных для оценки качества и выявления причин дефектов 5. Процесс сертификации продукции и необходимые этапы для получения сертификатов качества. |
| | Возможность признания навыка: | Рекомендуется |
| <p>Трудовая функция 3: Обеспечение эффективной эксплуатации оборудования и соблюдения норм охраны труда</p> | <p>Навык 1: Обеспечение безопасности и эффективной эксплуатации оборудования</p> | <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проводить инструктаж и обучение персонала по безопасной эксплуатации оборудования и соблюдению норм охраны труда. 2. Проводить регулярные проверки и техническое обслуживание оборудования для предотвращения аварийных ситуаций и продления его срока службы. 3. Разрабатывать и внедрять процедуры по безопасной работе с оборудованием, а также реагировать на инциденты и предлагать меры по их предотвращению <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принципы работы и технические характеристики технологического оборудования, используемого в валяльно-войлочном производств. 2. Требования к обслуживанию и ремонту оборудования для обеспечения его надежной и эффективной работы. 3. Действующие нормы и правила охраны труда, а также стандарты безопасности на производстве. |
| | Возможность признания навыка: | Рекомендуется |

| | | | |
|--|---|--|--------------------|
| Требования к личностным компетенциям: | Самостоятельность и ответственность Аналитическое мышление Хорошее пространственное воображение | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | 6 | Инженер-технолог (общий профиль) | |
| | 6 | Начальник производства (обрабатывающая промышленность) | |
| | 8 | Директор (начальник, управляющий) предприятия | |
| 12. Карточка профессии «Инженер-технолог»: | | | |
| Код группы: | 2141-4 | | |
| Код наименования занятия: | 2141-4-004 | | |
| Наименование профессии: | Инженер-технолог | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 6 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 49. Инженер-технолог (Технолог) Инженер-технолог (технолог) | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура) | Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли | Квалификация: - |
| Требования к опыту работы: | не менее 3 лет | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | | | |
| Основная цель деятельности: | Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия. | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Организация, ведение, управление технологическими процессами. 2. Организация контроля за состоянием технологического оборудования, проведения ремонтных работ различного назначения. | |
| | Дополнительные трудовые функции: | | |
| Трудовая функция 1: Организация, ведение, управление технологическими процессами. | Навык 1: Управление и администрирование технологического процесса | Умения: | |
| | | 1. Соблюдать технологический регламент. 2. Осуществлять подготовку сырья. 3. Контролировать производительность и очистительный эффект соответствующего оборудования. 4. Вести документооборот и отчетную документацию по приемке сырья. 5. Работать со стандартами в области производства продукции. 6. Содействовать внедрению прогрессивных технологических процессов производства продукции. 7. Осуществлять подготовку готовой продукции к сертификации. | |

| | | |
|--|--|---|
| | | <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Свойства различных видов сырья, назначение, отбор проб для анализа. 2. Условия составления акта приема сырья. 3. ГОСТ и технические условия . 4. Технические расчеты важнейших узлов и деталей технологических процессов переработки сырья. 5. Требования охраны труда и пожарной безопасности. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется. |
| | Навык 2: Обеспечение работы и эксплуатации различных видов технологического оборудования по переработке хлопка | <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Составлять планы размещения технологического оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест. 2. Рассчитывать производственные мощности и загрузку оборудования. 3. Обеспечивать бесперебойную работу оборудования 3. 4. Обеспечивать производственный процесс необходимыми материалами и инвентарем. 5. Читать и оформлять проектно-конструкторскую и технологическую документацию, кинематические схемы. 6. Анализировать сбои производственного и технологического процесса. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройства и принцип действия работы технологического оборудования. 2. Состав и назначения используемого в производственном процессе оборудования. 3. Варианты и принципы взаимозаменяемости технологического оборудования. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется. |
| Трудовая функция 2: Организация контроля за состоянием технологического оборудования, проведения ремонтных работ различного назначения. | Навык 1: Контроль за техническим состоянием и эксплуатацией основного технологического оборудования, механизмов | <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проводить испытания и запуск нового технологического оборудования. 2. Вносить предложения по совершенствованию используемого оборудования, материалов и инструментов. 3. Определять состав оборудования по конкретному технологическому процессу. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования. 2. Правила технической эксплуатации оборудования и меры безопасности. 3. Стандарты. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется. |
| | Навык 2: Контроль за проведением текущего, капитального ремонта технологического оборудования | <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Контролировать текущий и планово-предупредительный ремонт оборудования. 2. Оформлять техническую и технологическую документацию по установленной форме. |

| | | | |
|--|--|---|---------------|
| | | Знания: | |
| | | 1. Инструкции по санитарно-техническому контролю производства. 2. Требования охраны труда. 3. Нормативно-техническая документация на эксплуатацию основного технологического оборудования . | |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется. | |
| Требования к личностным компетенциям: | Умение работать в команде Умение организовать работу группы лиц Индивидуальная ответственность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | 7 | Главный инженер | |
| 13. Карточка профессии «Отделочник валяльно-войлочных изделий»: | | | |
| Код группы: | 7316-2 | | |
| Код наименования занятия: | 7316-2-042 | | |
| Наименование профессии: | Отделочник валяльно-войлочных изделий | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | 2.2 | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-в-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник валяльно-войлочных изделий, 3 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: | Специальность: | Квалификация: |
| | основное среднее образование | - | - |
| Требования к опыту работы: | Не предусмотрено | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий 7316-2-034 - Накальвальщик растительного войлока 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок | | |
| Основная цель деятельности: | Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий 2. Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий | |
| | Дополнительные трудовые функции: | | |
| Трудовая функция 1: Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий | | | |

| | | |
|---|---|---|
| | <p>Навык 1: Контроль и регулирование процесса отделки</p> | <p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнять работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом. 2. Понимать цели окончательной отделки валяльно-войлочных изделий с созданием гладкого эффекта на виброшлифовальной машине, туровка на туровочном станке головных уборов, съем ворса с головки валяной обуви, войлочных цилиндров, войлока и шлифовальных кругов на чистильном станке, придание окончательной формы фетровой обуви. 3. Заправлять шайбы или головки вибратора бумагой, сукном или фетром, установка амплитуды его колебания в зависимости от ассортимента и повторяемости обработки, подборка туровочных головок в соответствии с ассортиментом, регулирование разводов, параллельности ведущего вала и рабочих валиков. 4. Производить обработку головных уборов щеткой, войлоком, пропаренной тканью, спиртом, маслом, водой до получения блеска и соответствующего направления ворса на туровочном станке, опаливание обработанного убора. <p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ассортимент обрабатываемых изделий. 2. Технологический режим отделки валяльно-войлочных изделий. 3. Правила заправки, способы регулирования разводов и прижима изделий к рабочим органам применяемого оборудования, амплитуды колебания вибратора, параллельности валиков. 4. Правила проточки валиков и обтягивание их абразивной лентой. 5. Технические условия на валяльно-войлочные изделия. <p>Возможность признания навыка:</p> |
| <p>Трудовая функция 2: Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий</p> | <p>Навык 1: Контроль качества и транспортировка готовых изделий</p> | <p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществлять контроль качества туровки, гладкого эффекта, однородности по цвету и толщине головного убора, ровности съема ворса, толщины и формы обрабатываемых изделий. 2. Транспортировать изделие к машине и в установленное место после обработки. <p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы определения качества отделки валяльно-войлочных изделий. 2. Свойства и нормы расхода отделочных материалов. <p>Возможность признания навыка:</p> |
| | <p>Навык 2: Уход за оборудованием</p> | <p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проводить проточку абразивов, обтягивание валиков абразивной лентой. 2. Проводить уход за применяемым оборудованием. |

| | | | |
|--|---|---|--------------------|
| | | Знания: | |
| | | 3 разряд 1. Правила эксплуатации. 2. Правила ухода за оборудованием. | |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется. | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность Умение работать в команде Внимательность к цифрам и деталям | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | 2.2 | Отделочник валяльно-войлочных изделий | |
| | 3 | Отделочник валяльно-войлочных изделий | |
| | 4 | Техник-технолог | |
| 14. Карточка профессии «Кисловщик»: | | | |
| Код группы: | 8151-9 | | |
| Код наименования занятия: | 8151-9-012 | | |
| Наименование профессии: | Кисловщик | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | 3.1 | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Кисловщик | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии) | Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам) | Квалификация: |
| | Уровень образования: основное среднее образование | Специальность: - | Квалификация: - |
| Требования к опыту работы: | Не менее 6 месяцев | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования | | |
| Основная цель деятельности: | Процесс кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочном оборудовании различных систем | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение процесса кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочных машинах разных систем 2. Заключительные работы процесса кисловки валяльно-войлочных изделий | |
| | Дополнительные трудовые функции: | | |
| Трудовая функция 1: Ведение процесса кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочных машинах разных систем | | | |

| | | |
|---|---|---|
| | Навык 1: Подготовка оборудования и заправка изделия в оборудование | Умения: 1. Контролировать процесса промывки и подсиньки пряжи после мерсеризации в промывных машинах, аппаратах и барках. 2. Выявлять дефекты в приготовлении растворов кислоты и подсиньки. 3. Отслеживать состояние мотков пряжи на планки (шесты) или упаковка мотков пряжи в мешочки, наполнение барок водой, подогрев воды. |
| | | Знания: 1. Устройство и правила эксплуатации промывных машин и барок, применяемых контрольно-измерительных приборов и автоматических аппаратов. 2. Правила обращения с химикатами. 3. Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты. |
| | Возможность признания навыка: | рекомендуется |
| | Навык 2: Регулирование процессов кисловки | Умения: 1. Контролировать процесс промывки до полной нейтрализации пряжи и подсиньки в соответствии с установленным режимом. 2. Выявлять дефекты пряжи и подсиньки в соответствии с установленным режимом. |
| | | Знания: 1. Свойства щелочей и их действие на пряжу в процессе кисловки и промывки. 2. Свойства кислот и их действие на пряжу в процессе кисловки и промывки. |
| | Возможность признания навыка: | рекомендуется |
| Трудовая функция 2: Заключительные работы процесса кисловки валяльно-войлочных изделий | Навык 1: Разгрузка обработанной продукции | Умения: 1. Выявлять отклонения и дефекты в установке валиков и перегрузки пряжи в процессе обработки из одной барки в другую. 2. Производить выгрузку обработанной продукции. |
| | | Знания: 1. Устройство и правила эксплуатации промывных машин и барок, применяемых контрольно-измерительных приборов и автоматических аппаратов. 2. Правила ухода за оборудованием промывных машин и барок. |
| | Возможность признания навыка: | рекомендуется |
| | Навык 2: Уход за оборудованием | Умения: 1. Производить чистку промывных машин и барок. 2. Производить промывку промывных машин и барок. |
| | | Знания: 1. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием. 2. Норм охраны труда и техники безопасности, связанных с работой промывных машин и барок. |
| Возможность признания навыка: | рекомендуется | |

| | | | |
|---|---|--|--------------------|
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | 4 | Техник-технолог | |
| 15. Карточка профессии «Свойлачивальщик»: | | | |
| Код группы: | 7316-2 | | |
| Код наименования занятия: | 7316-2-075 | | |
| Наименование профессии: | Свойлачивальщик | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | 3.1 | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Свойлачивальщик (4 разряд, Параграф 3) | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: ТипО (рабочие профессии) | Специальность: Технология обработки волоконистых материалов | Квалификация: |
| | Уровень образования: основное среднее образование | Специальность: - | Квалификация: - |
| Требования к опыту работы: | Не менее 6 месяцев | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 7316-2-065 - Разрабатывальщик сырья 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий | | |
| Основная цель деятельности: | Ведение процесса свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение процесса свойлачивания 2. Заключительные работы | |
| | Дополнительные трудовые функции: | | |
| Трудовая функция 1: Ведение процесса свойлачивания | Навык 1: Контроль и регулирование процесса свойлачивания | Умения: 4 разряд 1. Осуществлять свойлачивание головных уборов, войлоков и шлифовальных кругов на катальных и свойлачивающих машинах различных систем. 2. Осуществлять свойлачивание валяной обуви. 3. Осуществлять оправку, переключивание, вывертывание, сращивание, дублирование, увлажнение войлочных изделий. 4. Осуществлять регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения войлочных изделий, величины усадки и плотности. | |

| | | | |
|---|---|--|--------------------|
| | | Знания: | |
| | | 4 разряд 1. Ассортимент и структура войлочных изделий. 2. Технические требования, предъявляемые к ним. 3. Технологические режимы основообразования и свойлачивания. | |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2: Заключительные работы | Навык 1: Чистка оборудования, уборка рабочего места | Умения: | |
| | | 4 разряд 1. Ухаживать за обслуживаемым оборудованием. 2. Контролировать работу уборки рабочего места. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности. | |
| | | Знания: | |
| | | 4 разряд 1. Правила и графики ухода за оборудованием. 2. Правила приемки и сдачи смены. 3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности. 4. Правила внутреннего распорядка. | |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой Хорошее зрение | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | 4 | Техник-технолог | |
| 16. Карточка профессии «Валяльщик»: | | | |
| Код группы: | 7316-2 | | |
| Код наименования занятия: | 7316-2-002 | | |
| Наименование профессии: | Валяльщик | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | 3.1 | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Валяльщик (4 разряд, Параграф 2) | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: ТипО (рабочие профессии) | Специальность: Технология обработки волокнистых материалов | Квалификация: |
| | Уровень образования: основное среднее образование | Специальность: - | Квалификация: - |
| Требования к опыту работы: | Не менее 6 месяцев | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий | | |
| Основная цель деятельности: | Ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем | | |

| Описание трудовых функций | | |
|--|---|--|
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение процесса валки 2. Заключительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий |
| | Дополнительные трудовые функции: | |
| Трудовая функция 1: Ведение процесса валки | Навык 1: Подготовка оборудования и заправка изделия в оборудование | Умения: |
| | | 4 разряд 1. Проверять состояние обслуживаемой машины и регулирование ее для обработки заданного изделия. 2. Осуществлять подготовку валочного раствора и проверить его концентрацию. 3. Загружать или заправлять изделия в обслуживаемую машину. |
| | | Знания: |
| | | 4 разряд 1. Устройство обслуживаемого оборудования. 2. Ассортимент, структура, размеры обрабатываемых изделий и технические требования к ним. 3. Рецепт приготовления раствора и правила определения его концентрации. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется |
| Трудовая функция 2: Заклучительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий | Навык 2: Контроль и регулирование процесса валки | Умения: |
| | | 4 разряд 1. Осуществлять ведение процесса предварительной валки головных уборов на многоваличных и молотовых машинах под руководством валяльщика более высокой квалификации. 2. Осуществлять перекрашивание линий сгиба и оправка колпаков головных уборов, вывертывание и складывание колпаков по периодам валки в соответствии с техническими требованиями. 2. Осуществлять окончательную оправку обработанных колпаков по форме и линейным размерам в соответствии с заданным ассортиментом. 3. Осуществлять отжим колпаков головных уборов на центрифуге и транспортирование их в установленное место. |
| | | Знания: |
| | | 4 разряд 1. Технологические режимы валки для различных видов изготавливаемых изделий, материалов, применяемых при валке изделий. 2. Способы регулирования степени усадки изделий. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется |
| Трудовая функция 2: Заклучительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий | Навык 1: Выгрузка и транспортировка изделий | Умения: |
| | | 4 разряд 1. Регулярно проверять и фиксировать момент окончания валки. 2. Производить выгрузку и транспортирование изделий. 3. Обеспечить уход за обслуживаемым оборудованием. |
| | | Знания: |
| | 4 разряд 1. Методы определения момента окончания валки изделий. 2. Виды транспортирования изделий. 3. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием. | |

| | | | |
|--|---|---|--------------------|
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Аккуратность Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | 3.2 | Валяльщик | |
| | 4 | Техник-технолог | |
| 17. Карточка профессии «Отделочник валяльно-войлочных изделий»: | | | |
| Код группы: | 7316-2 | | |
| Код наименования занятия: | 7316-2-042 | | |
| Наименование профессии: | Отделочник валяльно-войлочных изделий | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | 3.1 | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник валяльно-войлочных изделий (4 разряд, Параграф 4) | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии) | Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам) | Квалификация: |
| | Уровень образования: основное среднее образование | Специальность: - | Квалификация: - |
| Требования к опыту работы: | Не менее 6 месяцев | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок | | |
| Основная цель деятельности: | Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий 2. Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий | |
| | Дополнительные трудовые функции: | | |
| Трудовая функция 1: Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий | | | |

| | | |
|---|---|--|
| | <p>Навык 1: Регулирование процесса отделки</p> | <p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществлять окончательную отделку фетровых головных уборов на виброшлифовальной машине, создание замшевого и других эффектов на поверхности головных уборов. 2. Осуществлять заправку шайбы и головки вибратора шлифовальной бумагой, сукном или фетром. 3. Осуществлять установку амплитуды колебания вибратора в зависимости от ассортимента и повторяемости обработки валяльно-войлочных изделий. 4. Осуществлять заправку головных уборов в виброшлифовальную машину, регулирование скорости отделки и присадки головных уборов к отделывающей поверхности виброшлифовальной машины. 5. Осуществлять проверку однородности поверхности по цвету и толщине головных уборов. <p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ассортимент и структура фетровых головных уборов. 2. Технологический режим создания замшевого и других эффектов. 3. Правила установки амплитуды колебания вибратора и регулирования скоростного режима обработки головного убора. 4. Технические условия на готовые головные уборы. 5. Способы выравнивания цвета и толщины головных уборов. 6. Виды материалов, применяемых при отделке головных уборов и требования, предъявляемые к ним. <p>Возможность признания навыка:</p> <p>Рекомендуется</p> |
| <p>Трудовая функция 2: Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий</p> | <p>Навык 1: Контроль качества и транспортировка готовых изделий</p> | <p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществлять контроль качества замшевого эффекта головных уборов. 2. Осуществлять снятие готовых головных уборов с виброшлифовальной машины и их укладку. 3. Осуществлять получение и транспортирование головных уборов к рабочему месту. <p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы определения качества окончательной отделки головных уборов. 2. Методы транспортировки головных уборов. <p>Возможность признания навыка:</p> <p>Рекомендуется</p> |
| | <p>Навык 2: Уход за оборудованием</p> | <p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществлять уход за виброшлифовальной машиной. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности. |

| | | | |
|---|---|--|--------------------|
| | | Знания: | |
| | | 4 разряд 1. Устройство применяемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним. 2. Правила техники безопасности. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. | |
| | Возможность признания навыка: | Рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Творческое мышление Художественные способности Решение сложных задач | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | 4 | Техник-технолог | |
| 18. Карточка профессии «Валяльщик»: | | | |
| Код группы: | 7316-2 | | |
| Код наименования занятия: | 7316-2-002 | | |
| Наименование профессии: | Валяльщик | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 3 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | 3.2 | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Валяльщик (5 разряд, Параграф 3) | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии) | Специальность: Технология обработки волокнистых материалов | Квалификация: |
| | Уровень образования: основное среднее образование | Специальность: - | Квалификация: - |
| Требования к опыту работы: | Не менее 6 месяцев | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий 7316-2-042 - Отделочник валяльно-войлочных изделий 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий | | |
| Основная цель деятельности: | Ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение процесса валки 2. Заключительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий | |
| | Дополнительные трудовые функции: | | |
| Трудовая функция 1: Ведение процесса валки | Навык 1: Подготовка оборудования и заправка изделия в оборудование | Умения: | |
| | | 5 разряд 1. Осуществлять проверку состояния валяльной машины и регулирование ее для обработки заданного изделия. 2. Осуществлять подготовку валочного раствора и проверка его концентрации. 3. Осуществлять подготовку изделия, загрузка или заправка его в валяльную машину. | |

| | | |
|--|---|--|
| | | Знания: |
| | | 5 разряд 1. Устройство обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним. 2. Ассортимент, структура и размеры обрабатываемых изделий. 3. Нормы расхода валочного раствора и правила определения его концентрации. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется |
| | Навык 2: Контроль и регулирование процесса валки | Умения: |
| | | 5 разряд 1. Осуществлять регулирование водного и температурного режима валки, циркуляции изделия, степени давления рабочих органов, рабочего объема барки молотовых машин, разводов между рабочими органами на жгутовальных и многоваличных машинах в период валки. 2. Осуществлять контроль формы, линейных размеров, плотности изделий, оправка их в процессе валки. 3. Осуществлять регулирование степени усадки изделия в соответствии с его валкоспособностью и техническими требованиями. |
| | | Знания: |
| | | 5 разряд 1. Технические требования к оборудованию, технологические режимы валки для различных видов изготавливаемых изделий, материалов, применяемых при валке, их свойства, рецептура. 2. Способы регулирования степени усадки изделий. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется |
| Трудовая функция 2: Заключительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий | Навык 1: Выгрузка и транспортировка изделий | Умения: |
| | | 5 разряд 1. Определять момент окончания валки. 2. Определять момент выгрузки и транспортировки изделий. |
| | | Знания: |
| | | 5 разряд 1. Методы определения момента окончания валки изделий. 2. Методы транспортировки изделий. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется |
| | Навык 2: Уход за оборудованием и рабочим местом | Умения: |
| | | 5 разряд 1. Ухаживать за обслуживаемым оборудованием. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности. |
| | | Знания: |
| | | 5 разряд 1. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности. |

| | | | |
|---|--|-------------------------|---------------|
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Ответственность Решение проблем Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | 4 | Техник-Технолог | |
| 20. Карточка профессии «Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений»: | | | |
| Код группы: | 1321-0 | | |
| Код наименования занятия: | 1321-0-016 | | |
| Наименование профессии: | Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 7 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: | Специальность: | Квалификация: |
| | - | - | - |
| Требования к опыту работы: | | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | | | |
| Основная цель деятельности: | Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. ... | |
| | Дополнительные трудовые функции: | | |
| Трудовая функция 1: ... | Навык 1: ... | Умения: | |
| | | ... | |
| | Знания: | | |
| | Возможность признания навыка: | - | |
| Требования к личностным компетенциям: | | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | | | |
| 21. Карточка профессии «Первые руководители учреждений, организаций и предприятий»: | | | |
| Код группы: | 1210-0 | | |
| Код наименования занятия: | 1210-0-028 | | |
| Наименование профессии: | Первые руководители учреждений, организаций и предприятий | | |

| | | | |
|---|---|--|--------------------|
| Уровень квалификации по ОРК: | 8 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: | Специальность: | Квалификация: |
| | - | - | - |
| Требования к опыту работы: | | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | | | |
| Основная цель деятельности: | Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. ... | |
| | Дополнительные трудовые функции: | | |
| Трудовая функция 1: ... | Навык 1: ... | Умения: | |
| | | ... | |
| | | Знания: | |
| | ... | | |
| | Возможность признания навыка: | - | |
| Требования к личностным компетенциям: | | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | | | |
| 22. Карточка профессии «Инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность)»: | | | |
| Код группы: | 1321-0 | | |
| Код наименования занятия: | 1321-0-002 | | |
| Наименование профессии: | Инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность) | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 7 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 15 Главный инженер | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: | Специальность: | Квалификация: |
| | - | - | - |
| | Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура) | Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли | Квалификация: - |
| Требования к опыту работы: | не менее 3 лет | | |

| | | |
|--|---|---|
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 1321-0-053 - Технический руководитель (обрабатывающая промышленность) | |
| Основная цель деятельности: | Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия. | |
| Описание трудовых функций | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | <ol style="list-style-type: none"> 1. Разработка и внедрение технической документации 2. Обучение и аттестация персонала 3. Мониторинг и анализ производственных процессов |
| | Дополнительные трудовые функции: | |
| Трудовая функция 1: Разработка и внедрение технической документации | Навык 1: Навык системного документирования | Умения: |
| | | <ol style="list-style-type: none"> 1. Выявлять и анализировать требования к документации, включая нормы и стандарты, которые необходимо учитывать. 2. Организовывать информацию логически и последовательно, чтобы обеспечить ее доступность и понимание для пользователей. 3. Оформлять документов, включая использование графиков, таблиц и других визуальных элементов для улучшения восприятия. 4. Регулярно обновлять и проверять документацию на соответствие действующим требованиям и изменениям в производственных процессах. 5. Получать и обрабатывать отзывы пользователей документации для ее улучшения и адаптации к потребностям сотрудников. |
| | Знания: | |
| | | <ol style="list-style-type: none"> 1. Действующие нормативные акты, стандарты и регламенты, касающиеся разработки технической документации в текстильной промышленности. 2. Требования к оформлению документов, установленных международными и национальными стандартами (например, ISO, ГОСТ). 3. Различные типы технической документации (инструкции, регламенты, стандарты, схемы, чертежи) и их особенностей. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется |
| Трудовая функция 2: Обучение и аттестация персонала | Навык 1: Навык организации образовательного процесса | Умения: |
| | | <ol style="list-style-type: none"> 1. Выявлять потребности сотрудников в обучении на основе их текущих навыков и компетенций, а также требований производства. 2. Разрабатывать учебные планы и программы, которые учитывают как теоретические, так и практические аспекты, необходимые для выполнения должностных обязанностей. 3. Разрабатывать критерии и методы оценки эффективности обучающих программ и аттестации, а также проводить анализ результатов. 4. Собирать и анализировать отзывы участников обучения для улучшения программ и методов обучения. |

| | | |
|---|---|--|
| | | Знания: |
| | | <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы анализа потребностей в обучении сотрудников, включая оценку их текущих навыков и компетенций. 2. Основы разработки учебных планов и программ, включая составление учебных целей, задач и содержания курсов. 3. Методики оценки эффективности обучающих программ и систематизация обратной связи от участников. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется |
| Трудовая функция 3: Мониторинг и анализ производственных процессов | Навык 1: Анализа производственных данных | Умения: |
| | | <ol style="list-style-type: none"> 1. Организовать процесс сбора данных о производительности, качестве продукции, времени простоя и других ключевых показателях эффективности. 2. Использовать специализированные программные инструменты для обработки данных. 3. Выявить причины отклонений от запланированных показателей, включая анализ производственных циклов и операций. 4. Разрабатывать рекомендации по оптимизации процессов, включая улучшение технологических процессов, управление ресурсами и снижение производственных потерь. |
| | | Знания: |
| | | <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы и инструменты сбора и обработки производственных данных. 2. Ключевые показатели эффективности. 3. Основные инструменты и методы повышения эффективности производства. 4. Принципы работы «умных» фабрик и применения технологий промышленного интернета вещей. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется |
| Требования к личностным компетенциям: | <p> Ответственность Стрессоустойчивость Аналитическое мышление Устные коммуникативные навыки Лидерство Организованность и внимание к деталям Инновационное мышление Этичность и ответственность </p> | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: |
| | 6 | Начальник производства (обрабатывающая промышленность) |
| | 8 | Директор (начальник, управляющий) предприятия |
| | 8 | Генеральный директор |
| 23. Карточка профессии «Свойлачивальщик»: | | |
| Код группы: | 7316-2 | |
| Код наименования занятия: | 7316-2-075 | |
| Наименование профессии: | Свойлачивальщик | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 2 | |
| подуровень квалификации по ОРК: | 2.2 | |

| | | | |
|---|--|---|--------------------|
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Свойлачивальщик, 3 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: основное среднее образование | Специальность: - | Квалификация: - |
| Требования к опыту работы: | Не предусмотрено | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 7316-2-038 - Обработчик волокна и ткани 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок | | |
| Основная цель деятельности: | Ведение процесса свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение процесса свойлачивания 2. Заключительные работы | |
| | Дополнительные трудовые функции: | | |
| Трудовая функция 1: Ведение процесса свойлачивания | Навык 1: Заправка изделия в оборудование | Умения: | |
| | | 3 разряд 1. Производить заправку изделий в обслуживаемые машины. 2. Проводить технические осмотры оборудования. | |
| | | Знания: | |
| | | 3 разряд 1. Принципы работы устройства применяемого оборудования. 2. Ассортимент войлочных изделий. | |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| | Навык 2: Контроль и регулирование процесса свойлачивания | Умения: | |
| 3 разряд 1. Осуществлять свойлачивание головных уборов, валяной обуви, войлоков и войлочных шлифовальных кругов на катальных и свойлачивающих машинах различных систем в соответствии с технологическими режимами под руководством свойлачивальщика более высокой квалификации. 2. Принимать участие в opravке, переключивании, вывертывании, сращивании, дублировании, увлажнении обрабатываемых изделий. 3. Осуществлять регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения изделий, величины их усадки и плотности. | | | |
| Знания: | | | |
| 3 разряд 1. Технические требования, предъявляемые к ассортименту войлочных изделий. 2. Технологические режимы свойлачивания. | | | |
| Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | | |
| Трудовая функция 2: Заключительные работы | | | |

| | | | |
|---|--|---|---------------|
| | Навык 1: Контроль качества готовых изделий, транспортировка | Умения: | |
| | | 3 разряд 1. Осуществлять контроль качества свойлачивания войлочных изделий, наращивание утоненных мест. 2. Осуществлять съём войлочных изделий с обслуживаемых машин и транспортирование в установленное место. | |
| | | Знания: | |
| | | 3 разряд 1. Методы определения качества свойлачивания. 2. Стандартные параметры (температурные режимы, концентрации) для свойлачивания. | |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| | Навык 2: Чистка оборудования, уборка рабочего места | Умения: | |
| | | 3 разряд 1. Контролировать уход за обслуживаемым оборудованием. 2. Применять стандарты и требования к конкретным изделиям, включая размеры и формы деталей. | |
| | | Знания: | |
| | | 3 разряд 1. Правила и графики ухода за оборудованием. 2. Правила приемки и сдачи смены. 3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка. | |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Внимательность Ответственность за свою безопасность и безопасность других Обучаемость | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | 3.1 | Свойлачивальщик | |
| | 4 | Техник-технолог | |
| 24. Карточка профессии «Свойлачивальщик»: | | | |
| Код группы: | 7316-2 | | |
| Код наименования занятия: | 7316-2-075 | | |
| Наименование профессии: | Свойлачивальщик | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 1 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-в-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Свойлачивальщик, 2 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: | Специальность: | Квалификация: |
| | - | - | - |
| | Уровень образования: основное среднее образование | Специальность: | Квалификация: |
| | | - | - |
| Требования к опыту работы: | Не предусмотрено | | |

| | | |
|---|---|---|
| Связь с неформальным и информальным образованием: | Отсутствует | |
| Другие возможные наименования профессии: | 7316-2-002 - Валяльщик 7316-2-038 - Обработчик волокна и ткани 7316-2-042 - Отделочник валяльно-войлочных изделий 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок 7316-2-055 - Прессовщик растительного войлока 7316-2-065 - Разрабатывальщик сырья 7316-2-068 - Распиловщик войлока 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий 7316-2-071 - Расправщик войлочных изделий | |
| Основная цель деятельности: | Ведение процесса свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем | |
| Описание трудовых функций | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Ведение процесса свойлачивания 2. Заключительные работы |
| | Дополнительные трудовые функции: | |
| Трудовая функция 1: Ведение процесса свойлачивания | Навык 1: Заправка изделия в оборудование | Умения: |
| | | 2 разряд 1. Осуществлять первоначальное свойлачивание пластов, листов, конусов в производстве валяной обуви на катальных машинах и уплотняющих плитах в соответствии с технологическим режимом. 2. Выполнять заправку изделий в катальные машины или уплотняющие плиты. |
| | | Знания: |
| | | 2 разряд 1. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий. 2. Способы выборки и удаления посторонних примесей, масляных пятен и других дефектов в обрабатываемых изделиях. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется |
| | Навык 2: Контроль и регулирование процесса свойлачивания | Умения: |
| 2 разряд 1. Осуществлять регулирование степени увлажнения изделий и температуры подогрева плиты. 2. Выполнять выборку изделий из катальных машин или уплотняющих плит, расправку и передачу их на дальнейшую обработку. | | |
| Знания: | | |
| | 2 разряд 1. Свойства войлочных изделий. 2. Структура войлочных изделий. | |
| Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| Трудовая функция 2: Заключительные работы | Навык 1: Контроль качества готовых изделий, транспортировка | Умения: |
| | | 2 разряд 1. Выполнять контроль качества свойлачивания войлочных изделий, наращивание утоненных мест. 2. Оказывать наставнику вспомогательные работы по съему войлочных изделий с обслуживаемых машин и транспортирование в установленное место. |

| | | | |
|---|--|--|---------------|
| | | Знания: | |
| | | 2 разряд 1. Методы определения качества свойлачивания. 2. Способы определения количественных и качественных показателей свойлачивания. | |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| | Навык 2: Чистка оборудования, уборка рабочего места | Умения: | |
| | | 2 разряд 1. Выполнять уход за обслуживаемым оборудованием. 2. Выполнять чистку оборудования и рабочего места. | |
| | | Знания: | |
| | | 2 разряд 1. Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены. 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка. | |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Аккуратность Обучаемость Внимательность | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | 2.2 | Свойлачивальщик | |
| | 3.1 | Свойлачивальщик | |
| | 4 | Техник-технолог | |
| 25. Карточка профессии «Отделочник валяльно-войлочных изделий»: | | | |
| Код группы: | 7316-2 | | |
| Код наименования занятия: | 7316-2-042 | | |
| Наименование профессии: | Отделочник валяльно-войлочных изделий | | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 1 | | |
| подуровень квалификации по ОРК: | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник валяльно-войлочных изделий, 1 разряд | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: | Специальность: | Квалификация: |
| | - | - | - |
| | Уровень образования: основное среднее образование | Специальность: | Квалификация: |
| | | - | - |
| Требования к опыту работы: | Не предусмотрено | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | 7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий 7316-2-034 - Накалывальщик растительного войлока 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий 7316-2-075 - Свойлачивальщик | | |
| Основная цель деятельности: | Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом | | |

| Описание трудовых функций | | |
|---|--|---|
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. Работы по отделке валяльно-войлочных изделий |
| | Дополнительные трудовые функции: | |
| Трудовая функция 1: Работы по отделке валяльно-войлочных изделий | Навык 1: Подготовка к заправке изделия в оборудование | Умения: |
| | | 1 разряд 1. Выполнять простые практические задания ведения подготовительной работы для отделки валяльно-войлочных изделий. 2. Осуществлять работы при выборке вручную посторонних примесей, удаление масляных пятен и смолки из колпаков, валяной обуви, войлоков, войлочных изделий, удаление непростижек из пуха согласно установленным правилам. |
| | | Знания: |
| | | 1 разряд 1. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий. 2. Процесс преобразования и цикл соответствующих исполнительских действий и способов выборки и удаления посторонних примесей, масляных пятен и других дефектов в обрабатываемых изделиях. |
| | Возможность признания навыка: | Не рекомендуется |
| | Навык 2: Транспортировка готовых изделий | Умения: |
| 1 разряд 1. Выполнять транспортирование изделий к рабочему месту. 2. Выполнять разборку обработанных изделий. | | |
| Знания: | | |
| | 1 разряд 1. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий. 2. Правила техники безопасности. | |
| Возможность признания навыка: | Не рекомендуется | |
| Требования к личностным компетенциям: | Аккуратность Внимательность Ответственность за результаты выполнения простых заданий Обучаемость | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: |
| | 2.1 | Отделочник валяльно-войлочных изделий |
| | 2.2 | Отделочник валяльно-войлочных изделий |
| | 3.1 | Отделочник валяльно-войлочных изделий |
| | 4 | Техник-технолог |
| 26. Карточка профессии «Техник-технолог (общий профиль)»: | | |
| Код группы: | 3112-1 | |
| Код наименования занятия: | 3112-1-005 | |
| Наименование профессии: | Техник-технолог (общий профиль) | |
| Уровень квалификации по ОРК: | 4 | |
| подуровень квалификации по ОРК: | | |

| | | | |
|---|---|-------------------------|--------------------|
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | | | |
| Уровень профессионального образования: | Уровень образования: - | Специальность: - | Квалификация: - |
| Требования к опыту работы: | | | |
| Связь с неформальным и информальным образованием: | | | |
| Другие возможные наименования профессии: | | | |
| Основная цель деятельности: | Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года | | |
| Описание трудовых функций | | | |
| Перечень трудовых функций: | Обязательные трудовые функции: | 1. ... | |
| | Дополнительные трудовые функции: | | |
| Трудовая функция 1: ... | Навык 1: ... | Умения: | |
| | | ... | |
| | | Знания: | |
| | Возможность признания навыка: | - | |
| Требования к личностным компетенциям: | | | |
| Список технических регламентов и национальных стандартов: | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК: | Уровень ОРК: | Наименование профессии: | |
| | | | |

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

27. Наименование государственного органа:

Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

Исполнитель:

Ораз А.К. руководитель Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 264 85 97, a.adilova@mps.gov.kz

28. Организации (предприятия) участвующие в разработке:

Саморегулируемая организация Союз юридических лиц и индивидуальных предпринимателей «Национальное объединение предприятий легкой промышленности «Qaz Textile Industry»

Руководитель проекта:

Уахитова Г.Б.

E-mail: info@qaztexindustry.kz

Номер телефона: +7 (705) 299 88 28

Исполнители:

Такей Е., +7 (702) 975 38 00, info@qaztexindustry.kz

29. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: 7, 18.03.2025 г.

30. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 02.06.2025 г.

31. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»: -

32. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

33. Дата ориентировочного пересмотра: 31.12.2028 г.