

Профессиональный стандарт: «Производство валяльно-войлочных изделий»

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Область применения данного профессионального стандарта заключается в обеспечении единого понимания профессиональных компетенций и информирования заинтересованных сторон, описания профессиональных компетенций, развития системы профессиональной переподготовки и повышения квалификации, установлении и оценке уровней квалификационных требований и трудовых функций в отрасли легкой промышленности в производстве валяльно-войлочных изделий.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) умение – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные единичные действия в рамках профессиональной задачи;

2) знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

3) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) ОРК – Отраслевая рамка квалификаций.

2) ТР ТС – Технический регламент Таможенного союза

3) СТ РК – Национальный стандарт Республики Казахстан

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство валяльно-войлочных изделий

5. Код профессионального стандарта: С13992144

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обрабатывающая промышленность

13 Производство текстильных изделий

13.9 Производство прочих текстильных изделий

13.99 Производство прочих текстильных изделий, не включенных в другие группировки

13.99.2 Производство валяльно-войлочных изделий

7. Краткое описание профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации и компетентности, содержанию, качеству и условиям труда в производстве валяльно-войлочных изделий.

8. Перечень карточек профессий:

1) Отделочник валяльно-войлочных изделий - 1 уровень ОРК

2) Свойлачивальщик - 1 уровень ОРК

3) Отделочник валяльно-войлочных изделий - 2 уровень ОРК

4) Валяльщик - 2 уровень ОРК

5) Свойлачивальщик - 2 уровень ОРК

6) Отделочник валяльно-войлочных изделий - 2 уровень ОРК

7) Отделочник валяльно-войлочных изделий - 3 уровень ОРК

8) Кисловщик - 3 уровень ОРК

9) Свойлачивальщик - 3 уровень ОРК

10) Валяльщик - 3 уровень ОРК

11) Валяльщик - 3 уровень ОРК

12) Техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК

13) Инженер по организации производства - 5 уровень ОРК

14) Инженер-технолог - 6 уровень ОРК

15) Инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность) - 7 уровень ОРК

16) Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК

17) Первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии «Отделочник валяльно-войлочных изделий»:

Код группы:	7316-2
Код наименования занятия:	7316-2-042
Наименование профессии:	Отделочник валяльно-войлочных изделий

Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник валяльно-войлочных изделий, 1 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	-	-	-
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	основное среднее образование	-	-
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-019 - Изготовитель/мастер изделий из войлока 7316-2-034 - Накалывальщик растительного войлока 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий 7316-2-075 - Свойлачивальщик		
Основная цель деятельности:	Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Работы по отделке валяльно-войлочных изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Работы по отделке валяльно-войлочных изделий	Навык 1: Подготовка к заправке изделия в оборудование	Умения:	1 разряд 1. Выполнять простые практические задания ведения подготовительной работы для отделки валяльно-войлочных изделий. 2. Осуществлять работы при выборке вручную посторонних примесей, удаление масляных пятен и смолки из колпаков, валяной обуви, войлоков, войлочных изделий, удаление непростижек из пуха согласно установленным правилам.
		Знания:	1 разряд 1. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий. 2. Процесс преобразования и цикл соответствующих исполнительских действий и способов выборки и удаления посторонних примесей, масляных пятен и других дефектов в обрабатываемых изделиях.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Транспортировка готовых изделий	Умения:	1 разряд 1. Выполнять транспортирование изделий к рабочему месту. 2. Выполнять разборку обработанных изделий.

		Знания:	
		1 разряд 1. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий. 2. Правила техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Внимательность Ответственность за результаты выполнения простых заданий Обучаемость		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.1	Отделочник валяльно-войлочных изделий	
	2.2	Отделочник валяльно-войлочных изделий	
	3.1	Отделочник валяльно-войлочных изделий	
	4	Техник-технолог	
10. Карточка профессии «Свойлачивальщик»:			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-075		
Наименование профессии:	Свойлачивальщик		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Свойлачивальщик, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	-	-	-
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность:	Квалификация:
		-	-
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-002 - Валяльщик 7316-2-038 - Обработчик волокна и ткани 7316-2-042 - Отделочник валяльно-войлочных изделий 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок 7316-2-055 - Прессовщик растительного войлока 7316-2-065 - Разрабатывальщик сырья 7316-2-068 - Распиловщик войлока 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий 7316-2-071 - Расправщик войлочных изделий		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса свойлачивания 2. Заключительные работы	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса свойлачивания			

	Навык 1: Заправка изделия в оборудование	Умения: 2 разряд 1. Осуществлять первоначальное свойлачивание пластов, листов, конусов в производстве валяной обуви на катальных машинах и уплотняющих плитах в соответствии с технологическим режимом. 2. Выполнять заправку изделий в катальные машины или уплотняющие плиты.
		Знания: 2 разряд 1. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий. 2. Способы выборки и удаления посторонних примесей, масляных пятен и других дефектов в обрабатываемых изделиях.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и регулирование процесса свойлачивания	Умения: 2 разряд 1. Осуществлять регулирование степени увлажнения изделий и температуры подогрева плиты. 2. Выполнять выборку изделий из катальных машин или уплотняющих плит, расправку и передачу их на дальнейшую обработку.
		Знания: 2 разряд 1. Свойства войлочных изделий. 2. Структура войлочных изделий.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные работы	Навык 1: Контроль качества готовых изделий, транспортировка	Умения: 2 разряд 1. Выполнять контроль качества свойлачивания войлочных изделий, наращивание утоненных мест. 2. Оказывать наставнику вспомогательные работы по съему войлочных изделий с обслуживаемых машин и транспортирование в установленное место.
		Знания: 2 разряд 1. Методы определения качества свойлачивания. 2. Способы определения количественных и качественных показателей свойлачивания.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Чистка оборудования, уборка рабочего места	Умения: 2 разряд 1. Выполнять уход за обслуживаемым оборудованием. 2. Выполнять чистку оборудования и рабочего места.
		Знания: 2 разряд 1. Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены. 2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется

Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Обучаемость Внимательность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.2	Свойлачивальщик	
	3.1	Свойлачивальщик	
	4	Техник-технолог	
11. Карточка профессии «Отделочник валяльно-войлочных изделий»:			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-042		
Наименование профессии:	Отделочник валяльно-войлочных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник валяльно-войлочных изделий, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-019 - Изготовитель/мастер изделий из войлока 7316-2-034 - Накалывальщик растительного войлока 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий 7316-2-075 - Свойлачивальщик		
Основная цель деятельности:	Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий 2. Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий	Навык 1: Контроль и регулирование процесса отделки	Умения:	
		2 разряд 1. Выполнять съем ворса с голенищ валяной обуви на чистильных полуавтоматах в соответствии с технологическим режимом. 2. Осуществлять регулирование разводов рабочих органов или степени прижима изделий к рабочим органам чистильного полуавтомата. 3. Осуществлять вспомогательные работы в заправке и съеме обрабатываемых изделий.	

		Знания: 2 разряд 1. Рефлексия ассортимента валяной обуви и технические требования, предъявляемые к ее качеству. 2. Базовые знания о технологическом режиме съема ворса с голенищ, правила заправки и съема обрабатываемых изделий. 3. Знания о способах регулирования разводов рабочих органов и степени прижима изделий к ним.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий	Навык 1: Контроль качества и транспортировка готовых изделий	Умения: 2 разряд 1. Выполнять контроль ровности съема ворса с голенищ, толщины валяной обуви. 2. Выполнять транспортирование и укладку обработанных изделий.
		Знания: 2 разряд 1. Методы определения качества съема ворса. 2. Правила проточки абразивов.
		Возможность признания навыка:
	Навык 2: Уход за оборудованием	Умения: 2 разряд 1. Выполнять проточку абразивов. 2. Выполнять уход за чистильным полуавтоматом.
		Знания: 2 разряд 1. Знания устройства чистильного полуавтомата. 2. Правила эксплуатации и ухода за ним.
		Возможность признания навыка:
Требования к личностным компетенциям:	Хорошее зрение Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Отделочник валяльно-войлочных изделий
	4	Техник-технолог
12. Карточка профессии «Валяльщик»:		
Код группы:	7316-2	
Код наименования занятия:	7316-2-002	
Наименование профессии:	Валяльщик	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
подуровень квалификации по ОРК:	2.1	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-М "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Валяльщик, 3 разряд	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-019 - Изготовитель/мастер изделий из войлока 7316-2-042 - Отделочник валяльно-войлочных изделий 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса валки 2. Заключительные работы процесса валки	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса валки	Навык 1: Подготовка валочного раствора	Умения:	
		3 разряд 1. Осуществлять приготовление валочного раствора в соответствии с рецептурой. 2. Наблюдать за работой наставника при приготовлении валочного раствора в соответствии с рецептурой.	
		Знания:	
	3 разряд 1. Рецептура приготовления валочного раствора. 2. Технология приготовления валочного раствора.		
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Контроль и регулирование процесса валки	Умения:	
3 разряд 1. Осуществлять процесс предварительной валки головных уборов на многоваличных и молотовых машинах под руководством валяльщика более высокой квалификации. 2. Производить окончательную оправку обработанных колпаков по форме и линейным размерам в соответствии с заданным ассортиментом. 3. Осуществлять отжим колпаков головных уборов на центрифуге и транспортирование их в установленное место.			
Знания:			
3 разряд 1. Принцип работы устройства обслуживаемого оборудования, ассортимент, структура и размеры колпаков. 2. Технические требования к ним. 3. Правила оправки колпаков головных уборов по периодам валки.			
Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.		
Трудовая функция 2: Заключительные работы процесса валки	Навык 1: Контроль качества процесса валки	Умения:	
		3 разряд 1. Осуществлять проверку качества продукции. 2. Выявлять дефекты при необходимости.	

		Знания:	
		3 разряд 1. Технология изготовления процесса валки. 2. Виды дефектов.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
	Навык 2: Уход за оборудованием и рабочим местом	Умения:	
		3 разряд 1. Осуществлять уход за обслуживаемым оборудованием. 2. Соблюдать правила техники безопасности.	
		Знания:	
		3 разряд 1. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием. 2. Правила техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Обучаемость Внимательность Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать в коллективе		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Валяльщик	
	3.2	Валяльщик	
	4	Техник-технолог	
13. Карточка профессии «Свойлачивальщик»:			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-075		
Наименование профессии:	Свойлачивальщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Свойлачивальщик, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-038 - Обработчик волокна и ткани 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса свойлачивания 2. Заключительные работы	

	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Ведение процесса свойлачивания	Навык 1: Заправка изделия в оборудование	Умения:
		3 разряд 1. Производить заправку изделий в обслуживаемые машины. 2. Проводить технические осмотры оборудовании.
		Знания:
		3 разряд 1. Принципы работы устройства применяемого оборудования. 2. Ассортимент войлочных изделий.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заклучительные работы	Навык 2: Контроль и регулирование процесса свойлачивания	Умения:
		3 разряд 1. Осуществлять свойлачивание головных уборов, валяной обуви, войлоков и войлочных шлифовальных кругов на катальных и свойлачивающих машинах различных систем в соответствии с технологическими режимами под руководством свойлачивальщика более высокой квалификации. 2. Принимать участие в оправке, переключивании, вывертывании, сращивании, дублировании, увлажнении обрабатываемых изделий. 3. Осуществлять регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения изделий, величины их усадки и плотности.
		Знания:
		3 разряд 1. Технические требования, предъявляемые к ассортименту войлочных изделий. 2. Технологические режимы свойлачивания.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заклучительные работы	Навык 1: Контроль качества готовых изделий, транспортировка	Умения:
		3 разряд 1. Осуществлять контроль качества свойлачивания войлочных изделий, наращивание утоненных мест. 2. Осуществлять съем войлочных изделий с обслуживаемых машин и транспортирование в установленное место.
		Знания:
		3 разряд 1. Методы определения качества свойлачивания. 2. Стандартные параметры (температурные режимы, концентрации) для свойлачивания.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заклучительные работы	Навык 2: Чистка оборудования, уборка рабочего места	Умения:
		3 разряд 1. Контролировать уход за обслуживаемым оборудованием. 2. Применять стандарты и требования к конкретным изделиям, включая размеры и формы деталей.

		Знания:	
		3 разряд 1. Правила и графики ухода за оборудованием. 2. Правила приемки и сдачи смены. 3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Внимательность Ответственность за свою безопасность и безопасность других Обучаемость		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Свойлачивальщик	
	4	Техник-технолог	
14. Карточка профессии «Отделочник валяльно-войлочных изделий»:			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-042		
Наименование профессии:	Отделочник валяльно-войлочных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник валяльно-войлочных изделий, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-019 - Изготовитель/мастер изделий из войлока 7316-2-034 - Накалывальщик растительного войлока 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок		
Основная цель деятельности:	Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий 2. Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий			

	<p>Навык 1: Контроль и регулирование процесса отделки</p>	<p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнять работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом. 2. Понимать цели окончательной отделки валяльно-войлочных изделий с созданием гладкого эффекта на виброшлифовальной машине, туровка на туровочном станке головных уборов, съем ворса с головки валяной обуви, войлочных цилиндров, войлока и шлифовальных кругов на чистильном станке, придание окончательной формы фетровой обуви. 3. Заправлять шайбы или головки вибратора бумагой, сукном или фетром, установка амплитуды его колебания в зависимости от ассортимента и повторяемости обработки, подборка туровочных головок в соответствии с ассортиментом, регулирование разводов, параллельности ведущего вала и рабочих валиков. 4. Производить обработку головных уборов щеткой, войлоком, пропаренной тканью, спиртом, маслом, водой до получения блеска и соответствующего направления ворса на туровочном станке, опаливание обработанного убора. <p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ассортимент обрабатываемых изделий. 2. Технологический режим отделки валяльно-войлочных изделий. 3. Правила заправки, способы регулирования разводов и прижима изделий к рабочим органам применяемого оборудования, амплитуды колебания вибратора, параллельности валиков. 4. Правила проточки валиков и обтягивание их абразивной лентой. 5. Технические условия на валяльно-войлочные изделия.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
<p>Трудовая функция 2: Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий</p>	<p>Навык 1: Контроль качества и транспортировка готовых изделий</p>	<p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществлять контроль качества туровки, гладкого эффекта, однородности по цвету и толщине головного убора, ровности съема ворса, толщины и формы обрабатываемых изделий. 2. Транспортировать изделие к машине и в установленное место после обработки. <p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы определения качества отделки валяльно-войлочных изделий. 2. Свойства и нормы расхода отделочных материалов.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
	<p>Навык 2: Уход за оборудованием</p>	<p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проводить проточку абразивов, обтягивание валиков абразивной лентой. 2. Проводить уход за применяемым оборудованием.

		Знания:	
		3 разряд 1. Правила эксплуатации. 2. Правила ухода за оборудованием.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Умение работать в команде Внимательность к цифрам и деталям		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.2	Отделочник валяльно-войлочных изделий	
	3	Отделочник валяльно-войлочных изделий	
	4	Техник-технолог	
15. Карточка профессии «Отделочник валяльно-войлочных изделий»:			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-042		
Наименование профессии:	Отделочник валяльно-войлочных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник валяльно-войлочных изделий (4 разряд, Параграф 4)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок		
Основная цель деятельности:	Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий 2. Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий			

	<p>Навык 1: Регулирование процесса отделки</p>	<p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществлять окончательную отделку фетровых головных уборов на виброшлифовальной машине, создание замшевого и других эффектов на поверхности головных уборов. 2. Осуществлять заправку шайбы и головки вибратора шлифовальной бумагой, сукном или фетром. 3. Осуществлять установку амплитуды колебания вибратора в зависимости от ассортимента и повторяемости обработки валяльно-войлочных изделий. 4. Осуществлять заправку головных уборов в виброшлифовальную машину, регулирование скорости отделки и присадки головных уборов к отделывающей поверхности виброшлифовальной машины. 5. Осуществлять проверку однородности поверхности по цвету и толщине головных уборов. <p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ассортимент и структура фетровых головных уборов. 2. Технологический режим создания замшевого и других эффектов. 3. Правила установки амплитуды колебания вибратора и регулирования скоростного режима обработки головного убора. 4. Технические условия на готовые головные уборы. 5. Способы выравнивания цвета и толщины головных уборов. 6. Виды материалов, применяемых при отделке головных уборов и требования, предъявляемые к ним. <p>Возможность признания навыка:</p>
<p>Трудовая функция 2: Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий</p>	<p>Навык 1: Контроль качества и транспортировка готовых изделий</p>	<p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществлять контроль качества замшевого эффекта головных уборов. 2. Осуществлять снятие готовых головных уборов с виброшлифовальной машины и их укладку. 3. Осуществлять получение и транспортирование головных уборов к рабочему месту. <p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы определения качества окончательной отделки головных уборов. 2. Методы транспортировки головных уборов. <p>Возможность признания навыка:</p>
	<p>Навык 2: Уход за оборудованием</p>	<p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществлять уход за виброшлифовальной машиной. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.

		Знания:	
		4 разряд 1. Устройство применяемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним. 2. Правила техники безопасности. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Творческое мышление Художественные способности Решение сложных задач		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
16. Карточка профессии «Кисловщик»:			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-012		
Наименование профессии:	Кисловщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Кисловщик		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-2-006 - Оператор мотального оборудования		
Основная цель деятельности:	Процесс кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочном оборудовании различных систем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочных машинах разных систем 2. Заключительные работы процесса кисловки валяльно-войлочных изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочных машинах разных систем	Навык 1: Подготовка оборудования и заправка изделия в оборудование	Умения:	
		1. Контролировать процесса промывки и подсиньки пряжи после мерсеризации в промывных машинах, аппаратах и барках. 2. Выявлять дефекты в приготовлении растворов кислоты и подсиньки. 3. Отслеживать состояние мотков пряжи на планки (шесты) или упаковка мотков пряжи в мешочки, наполнение барок водой, подогрев воды.	

		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и правила эксплуатации промывных машин и барок, применяемых контрольно-измерительных приборов и автоматических аппаратов. 2. Правила обращения с химикатами. 3. Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Регулирование процессов кисловки	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Контролировать процесс промывки до полной нейтрализации пряжи и подсиньки в соответствии с установленным режимом. 2. Выявлять дефекты пряжи и подсиньки в соответствии с установленным режимом.
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Свойства щелочей и их действие на пряжу в процессе кисловки и промывки. 2. Свойства кислот и их действие на пряжу в процессе кисловки и промывки.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные работы процесса кисловки валяльно-войлочных изделий	Навык 1: Разгрузка обработанной продукции	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Выявлять отклонения и дефекты в установке валиков и перегрузки пряжи в процессе обработки из одной барки в другую. 2. Производить выгрузку обработанной продукции.
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и правила эксплуатации промывных машин и барок, применяемых контрольно-измерительных приборов и автоматических аппаратов. 2. Правила ухода за оборудованием промывных машин и барок.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Уход за оборудованием	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Производить чистку промывных машин и барок. 2. Производить промывку промывных машин и барок.
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием. 2. Норм охраны труда и техники безопасности, связанных с работой промывных машин и барок.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p> Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой </p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

профессиями в рамках ОРК:	4	Техник-технолог	
17. Карточка профессии «Свойлачивальщик»:			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-075		
Наименование профессии:	Свойлачивальщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Свойлачивальщик (4 разряд, Параграф 3)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волоконистых материалов	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-065 - Разрабатывальщик сырья 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса свойлачивания 2. Заключительные работы	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса свойлачивания	Навык 1: Контроль и регулирование процесса свойлачивания	Умения:	
		4 разряд 1. Осуществлять свойлачивание головных уборов, войлоков и шлифовальных кругов на катальных и свойлачивающих машинах различных систем. 2. Осуществлять свойлачивание валяной обуви. 3. Осуществлять оправку, переключивание, вывертывание, сращивание, дублирование, увлажнение войлочных изделий. 4. Осуществлять регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения войлочных изделий, величины усадки и плотности.	
		Знания:	
		4 разряд 1. Ассортимент и структура войлочных изделий. 2. Технические требования, предъявляемые к ним. 3. Технологические режимы основообразования и свойлачивания.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Трудовая функция 2: Заключительные работы			

	Навык 1: Чистка оборудования, уборка рабочего места	Умения:	
		4 разряд 1. Ухаживать за обслуживаемым оборудованием. 2. Контролировать работу уборки рабочего места. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания:	
		4 разряд 1. Правила и графики ухода за оборудованием. 2. Правила приемки и сдачи смены. 3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности. 4. Правила внутреннего распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
18. Карточка профессии «Валяльщик»:			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-002		
Наименование профессии:	Валяльщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Валяльщик (4 разряд, Параграф 2)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-019 - Изготовитель/мастер изделий из войлока		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса валки 2. Заключительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса валки			

	Навык 1: Подготовка оборудования и заправка изделия в оборудование	Умения: 4 разряд 1. Проверять состояние обслуживаемой машины и регулирование ее для обработки заданного изделия. 2. Осуществлять подготовку валочного раствора и проверить его концентрацию. 3. Загружать или заправлять изделия в обслуживаемую машину.
		Знания: 4 разряд 1. Устройство обслуживаемого оборудования. 2. Ассортимент, структура, размеры обрабатываемых изделий и технические требования к ним. 3. Рецепт приготовления раствора и правила определения его концентрации.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль и регулирование процесса валки	Умения: 4 разряд 1. Осуществлять ведение процесса предварительной валки головных уборов на многоваличных и молотовых машинах под руководством валяльщика более высокой квалификации. 2. Осуществлять перекрашивание линий сгиба и оправка колпаков головных уборов, вывертывание и складывание колпаков по периодам валки в соответствии с техническими требованиями. 2. Осуществлять окончательную оправку обработанных колпаков по форме и линейным размерам в соответствии с заданным ассортиментом. 3. Осуществлять отжим колпаков головных уборов на центрифуге и транспортирование их в установленное место.
	Знания: 4 разряд 1. Технологические режимы валки для различных видов изготавливаемых изделий, материалов, применяемых при валке изделий. 2. Способы регулирования степени усадки изделий.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные работы процесса валки валяльно- войлочных изделий	Навык 1: Выгрузка и транспортировка изделий	Умения: 4 разряд 1. Регулярно проверять и фиксировать момент окончания валки. 2. Производить выгрузку и транспортирование изделий. 3. Обеспечить уход за обслуживаемым оборудованием.
		Знания: 4 разряд 1. Методы определения момента окончания валки изделий. 2. Виды транспортирования изделий. 3. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Валяльщик	
	4	Техник-технолог	
19. Карточка профессии «Валяльщик»:			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-002		
Наименование профессии:	Валяльщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Валяльщик (5 разряд, Параграф 3)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-019 - Изготовитель/мастер изделий из войлока 7316-2-042 - Отделочник валяльно-войлочных изделий 7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса валки 2. Заключительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса валки	Навык 1: Подготовка оборудования и заправка изделия в оборудование	Умения:	
		5 разряд 1. Осуществлять проверку состояния валяльной машины и регулирование ее для обработки заданного изделия. 2. Осуществлять подготовку валочного раствора и проверка его концентрации. 3. Осуществлять подготовку изделия, загрузка или заправка его в валяльную машину.	
	Знания:		
		5 разряд 1. Устройство обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним. 2. Ассортимент, структура и размеры обрабатываемых изделий. 3. Нормы расхода валочного раствора и правила определения его концентрации.	
Возможность признания навыка:	Не рекомендуется		

	Навык 2: Контроль и регулирование процесса валки	Умения:	
		5 разряд 1. Осуществлять регулирование водного и температурного режима валки, циркуляции изделия, степени давления рабочих органов, рабочего объема барки молотовых машин, разводок между рабочими органами на жгутовальных и многоваличных машинах в период валки. 2. Осуществлять контроль формы, линейных размеров, плотности изделий, оправка их в процессе валки. 3. Осуществлять регулирование степени усадки изделия в соответствии с его валкоспособностью и техническими требованиями.	
		Знания:	
		5 разряд 1. Технические требования к оборудованию, технологические режимы валки для различных видов изготавливаемых изделий, материалов, применяемых при валке, их свойства, рецептура. 2. Способы регулирования степени усадки изделий.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Трудовая функция 2: Заключительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий	Навык 1: Выгрузка и транспортировка изделий	Умения:	
		5 разряд 1. Определять момент окончания валки. 2. Определять момент выгрузки и транспортировки изделий.	
		Знания:	
		5 разряд 1. Методы определения момента окончания валки изделий. 2. Методы транспортировки изделий.	
		Возможность признания навыка:	
		Не рекомендуется	
	Навык 2: Уход за оборудованием и рабочим местом	Умения:	
		5 разряд 1. Ухаживать за обслуживаемым оборудованием. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания:	
		5 разряд 1. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Решение проблем Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОКР:	Уровень ОКР:	Наименование профессии:	
	4	Техник-Технолог	
20. Карточка профессии «Техник-технолог (общий профиль)»:			

Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	-	-	-
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения:	
		...	
		Знания:	
	...		
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
21. Карточка профессии «Инженер по организации производства»:			
Код группы:	2141-2		
Код наименования занятия:	2141-2-001		
Наименование профессии:	Инженер по организации производства		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Инженер по организации управления производством		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	-	-	-

	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: посреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Разработка, оптимизация и контроль технологических процессов 2. Управление качеством продукции и сырья 3. Обеспечение эффективной эксплуатации оборудования и соблюдения норм охраны труда	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Разработка, оптимизация и контроль технологических процессов	Навык 1: Анализ и оптимизация производственных процессов	Умения:	
		1. Применять методы анализа данных и инструментов для оценки производственных процессов. 2. Оптимизировать производство, применяя системное мышление и критический анализ. 3. Распределять работу команды для внедрения изменений и обучения персонала новым подходам.	
	Знания:		1. Технологический процесс предприятия. 2. Текущие параметров и показатели производительности. 3. Меры по улучшению эффективности производства и качеству продукции.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Трудовая функция 2: Управление качеством продукции и сырья	Навык 1: Контроль и оценка качества продукции и сырья	Умения:	
		1. Проводить входной контроль сырья и материалов, оценку их характеристик и соответствия техническим условиям. 2. Организовать и реализовать метод тестирования и анализа готовой продукции для определения ее качества и безопасности. 3. Разрабатывать и внедрять процедуры по управлению качеством, включая контрольные точки и стандарты, а также ведение документации по качеству.	

		Знания: 1. Действующие стандарты качества. 2. Требования к сырью и готовой продукции, включая технические условия и спецификации. 3. Методы и инструменты для контроля качества. 4. Методы анализа данных для оценки качества и выявления причин дефектов 5. Процесс сертификации продукции и необходимые этапы для получения сертификатов качества.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 3: Обеспечение эффективной эксплуатации оборудования и соблюдения норм охраны труда	Навык 1: Обеспечение безопасности и эффективной эксплуатации оборудования	Умения: 1. Проводить инструктаж и обучение персонала по безопасной эксплуатации оборудования и соблюдению норм охраны труда. 2. Проводить регулярные проверки и техническое обслуживание оборудования для предотвращения аварийных ситуаций и продления его срока службы. 3. Разрабатывать и внедрять процедуры по безопасной работе с оборудованием, а также реагировать на инциденты и предлагать меры по их предотвращению
		Знания: 1. Принципы работы и технические характеристики технологического оборудования, используемого в валяльно-войлочном производств. 2. Требования к обслуживанию и ремонту оборудования для обеспечения его надежной и эффективной работы. 3. Действующие нормы и правила охраны труда, а также стандарты безопасности на производстве.
		Возможность признания навыка:
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность Аналитическое мышление Хорошее пространственное воображение	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Инженер-технолог (общий профиль)
	6	Начальник производства (обрабатывающая промышленность)
	8	Директор (начальник, управляющий) предприятия
22. Карточка профессии «Инженер-технолог»:		
Код группы:	2141-4	
Код наименования занятия:	2141-4-004	
Наименование профессии:	Инженер-технолог	
Уровень квалификации по ОРК:	6	
подуровень квалификации по ОРК:		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 49. Инженер-технолог (Технолог) Инженер-технолог (технолог)	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 3 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация, ведение, управление технологическими процессами. 2. Организация контроля за состоянием технологического оборудования, проведения ремонтных работ различного назначения.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Организация, ведение, управление технологическими процессами.	Навык 1: Управление и администрирование технологического процесса	Умения:	1. Соблюдать технологический регламент. 2. Осуществлять подготовку сырья. 3. Контролировать производительность и очистительный эффект соответствующего оборудования. 4. Вести документооборот и отчетную документацию по приемке сырья. 5. Работать со стандартами в области производства продукции. 6. Содействовать внедрению прогрессивных технологических процессов производства продукции. 7. Осуществлять подготовку готовой продукции к сертификации.
		Знания:	1. Свойства различных видов сырья, назначение, отбор проб для анализа. 2. Условия составления акта приема сырья. 3. ГОСТ и технические условия . 4. Технические расчеты важнейших узлов и деталей технологических процессов переработки сырья. 5. Требования охраны труда и пожарной безопасности.
		Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Обеспечение работы и эксплуатации различных видов технологического оборудования по переработке хлопка	Умения:	1. Составлять планы размещения технологического оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест. 2. Рассчитывать производственные мощности и загрузку оборудования. 3. Обеспечивать бесперебойную работу оборудования 3. 4. Обеспечивать производственный процесс необходимыми материалами и инвентарем. 5. Читать и оформлять проектно-конструкторскую и технологическую документацию, кинематические схемы. 6. Анализировать сбои производственного и технологического процесса.

		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Устройства и принцип действия работы технологического оборудования. 2. Состав и назначения используемого в производственном процессе оборудования. 3. Варианты и принципы взаимозаменяемости технологического оборудования.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Организация контроля за состоянием технологического оборудования, проведения ремонтных работ различного назначения.	Навык 1: Контроль за техническим состоянием и эксплуатацией основного технологического оборудования, механизмов	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Проводить испытания и запуск нового технологического оборудования. 2. Вносить предложения по совершенствованию используемого оборудования, материалов и инструментов. 3. Определять состав оборудования по конкретному технологическому процессу.
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования. 2. Правила технической эксплуатации оборудования и меры безопасности. 3. Стандарты.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
	Навык 2: Контроль за проведением текущего, капитального ремонта технологического оборудования	Умения:
<ol style="list-style-type: none"> 1. Контролировать текущий и планово-предупредительный ремонт оборудования. 2. Оформлять техническую и технологическую документацию по установленной форме. 		
Знания:		
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Инструкции по санитарно-техническому контролю производства. 2. Требования охраны труда. 3. Нормативно-техническая документация на эксплуатацию основного технологического оборудования . 	
Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.	
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать в команде Умение организовать работу группы лиц Индивидуальная ответственность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	7	Главный инженер
23. Карточка профессии «Инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность)»:		
Код группы:	1321-0	
Код наименования занятия:	1321-0-002	
Наименование профессии:	Инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность)	
Уровень квалификации по ОРК:	7	
подуровень квалификации по ОРК:		

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 15 Главный инженер		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	-	-	-
Уровень образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Производственные и обрабатывающие отрасли	-
Требования к опыту работы:	не менее 3 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	1321-0-053 - Технический руководитель (обрабатывающая промышленность)		
Основная цель деятельности:	Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Разработка и внедрение технической документации 2. Обучение и аттестация персонала 3. Мониторинг и анализ производственных процессов	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Разработка и внедрение технической документации	Навык 1: Навык системного документирования	Умения:	
		1. Выявлять и анализировать требования к документации, включая нормы и стандарты, которые необходимо учитывать. 2. Организовывать информацию логически и последовательно, чтобы обеспечить ее доступность и понимание для пользователей. 3. Оформлять документов, включая использование графиков, таблиц и других визуальных элементов для улучшения восприятия. 4. Регулярно обновлять и проверять документацию на соответствие действующим требованиям и изменениям в производственных процессах. 5. Получать и обрабатывать отзывы пользователей документации для ее улучшения и адаптации к потребностям сотрудников.	
		Знания:	
		1. Действующие нормативные акты, стандарты и регламенты, касающиеся разработки технической документации в текстильной промышленности. 2. Требования к оформлению документов, установленных международными и национальными стандартами (например, ISO, ГОСТ). 3. Различные типы технической документации (инструкции, регламенты, стандарты, схемы, чертежи) и их особенностей.	
Возможность признания навыка:		Не рекомендуется	
Трудовая функция 2: Обучение и аттестация персонала			

	<p>Навык 1: Навык организации образовательного процесса</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выявлять потребности сотрудников в обучении на основе их текущих навыков и компетенций, а также требований производства. 2. Разрабатывать учебные планы и программы, которые учитывают как теоретические, так и практические аспекты, необходимые для выполнения должностных обязанностей. 3. Разрабатывать критерии и методы оценки эффективности обучающих программ и аттестации, а также проводить анализ результатов. 4. Сбирать и анализировать отзывы участников обучения для улучшения программ и методов обучения. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы анализа потребностей в обучении сотрудников, включая оценку их текущих навыков и компетенций. 2. Основы разработки учебных планов и программ, включая составление учебных целей, задач и содержания курсов. 3. Методики оценки эффективности обучающих программ и систематизация обратной связи от участников.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
<p>Трудовая функция 3: Мониторинг и анализ производственных процессов</p>	<p>Навык 1: Анализа производственных данных</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организовать процесс сбора данных о производительности, качестве продукции, времени простоя и других ключевых показателях эффективности. 2. Использовать специализированные программные инструменты для обработки данных. 3. Выявить причины отклонений от запланированных показателей, включая анализ производственных циклов и операций. 4. Разрабатывать рекомендации по оптимизации процессов, включая улучшение технологических процессов, управление ресурсами и снижение производственных потерь. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы и инструменты сбора и обработки производственных данных. 2. Ключевые показатели эффективности. 3. Основные инструменты и методы повышения эффективности производства. 4. Принципы работы «умных» фабрик и применения технологий промышленного интернета вещей.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Ответственность Стрессоустойчивость Аналитическое мышление Устные коммуникативные навыки Лидерство Организованность и внимание к деталям Инновационное мышление Этичность и ответственность</p>	
<p>Список технических регламентов и национальных стандартов:</p>	<p>Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования</p>	
<p>Связь с другими профессиями в рамках ОРК:</p>	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

	6	Начальник производства (обрабатывающая промышленность)	
	8	Директор (начальник, управляющий) предприятия	
	8	Генеральный директор	
24. Карточка профессии «Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений»:			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	1321-0-016		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	-	-	-
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения:	
		...	
		Знания:	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
25. Карточка профессии «Первые руководители учреждений, организаций и предприятий»:			
Код группы:	1210-0		
Код наименования занятия:	1210-0-028		
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий		
Уровень квалификации по ОРК:	8		
подуровень квалификации по ОРК:			

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения:	
		...	
		Знания:	
	...		
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

26. Наименование государственного органа:

Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

Исполнитель:

Ораз А.К. руководитель Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 264 85 97, a.adilova@mps.gov.kz

27. Организации (предприятия) участвующие в разработке:

Саморегулируемая организация Союз юридических лиц и индивидуальных предпринимателей «Национальное объединение предприятий легкой промышленности «Qaz Textile Industry»

Руководитель проекта:

Уахитова Г.Б.

E-mail: info@qaztexindustry.kz

Номер телефона: +7 (705) 299 88 28

Исполнители:

Такей Е., +7 (702) 975 38 00, info@qaztexindustry.kz

28. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: 7, 18.03.2025 г.

29. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 02.06.2025 г.

30. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»: -

31. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

32. Дата ориентировочного пересмотра: 31.12.2028 г.