

Профессиональный стандарт: «Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий»

## Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Профессиональный стандарт «Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий» разработан в соответствии с пунктом 5 статьи 5 Закона Республики Казахстан «О профессиональных квалификациях» и предназначен для определения требований к уровню квалификации, установлению и оценке уровней квалификационных требований и трудовых функций в отрасли легкой промышленности в сфере технологий трикотажных, текстильных, галантерейных изделий.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) Знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи

2) Неформальное образование – вид образования, запланированный, организованный и осуществляемый организациями, которые предоставляют образовательные услуги, оказываемые без учета места, сроков и формы обучения, и сопровождаемый выдачей документа, подтверждающего результаты обучения

3) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком

4) трикотаж – ткань, получаемая путем переплетения нитей с использованием специальных машин, что позволяет создавать эластичные и комфортные изделия

5) технологические процессы – описание всех этапов производства трикотажных и текстильных изделий, включая выбор материалов, вязание, ткачество, отделку и финишную обработку

6) качество продукции – стандарты и методы контроля качества на разных этапах производства, включая испытания на прочность, износостойкость и другие характеристики

7) материалы – характеристики и свойства различных видов волокон и пряжи, а также текстильных материалов, используемых в производстве

8) дизайн и мода – влияние дизайнерских решений на производство и маркетинг текстильных и галантерейных изделий, включая цветовые и текстурные решения

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) ОРК – отраслевая рамка квалификаций

2) ТР ТС – Технический регламент Таможенного союза

3) СТ РК – Национальный стандарт Республики Казахстан

## Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий

5. Код профессионального стандарта: С13999146

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обрабатывающая промышленность

13 Производство текстильных изделий

13.9 Производство прочих текстильных изделий

13.99 Производство прочих текстильных изделий, не включенных в другие группировки

13.99.9 Производство других текстильных изделий, не включенных в другие группировки

7. Краткое описание профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации (специалистов), включая знания и умения в области разработки, производства и контроля качества трикотажных, текстильных и галантерейных изделий, а также охватывает производственные процессы, стандарты качества и инновации в этой сфере.

8. Перечень карточек профессий:

2) Раскладчик лекал - 2 уровень ОРК

3) Кеттельщик - 3 уровень ОРК

4) Проборщик - 3 уровень ОРК

5) Раскладчик лекал - 3 уровень ОРК

6) Дессинатор - 4 уровень ОРК

8) Проборщик - 4 уровень ОРК

9) Инженер-технолог (общий профиль) - 6 уровень ОРК

10) Первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК

11) Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК

12) Оператор вязально-прошивного оборудования - 3 уровень ОРК

13) Отделочник ткани - 3 уровень ОРК

14) Аппаратчик смешивания красителей - 3 уровень ОРК

- 15) Пропитывальщик пожарных рукавов - 3 уровень ОРК
- 16) Раскладчик лекал - 3 уровень ОРК
- 17) Техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК
- 18) Заправщик текстильного оборудования - 4 уровень ОРК
- 19) Ткач - 4 уровень ОРК
- 20) Отделочник ткани - 4 уровень ОРК

Глава 3. Карточки профессий

10. Карточка профессии «Раскладчик лекал»:			
Код группы:	7532-9		
Код наименования занятия:	7532-9-005		
Наименование профессии:	Раскладчик лекал		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Раскладчик лекал (3 разряд, Параграф 28)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	9329-3-027 - Раскладчик сырья		
Основная цель деятельности:	Раскладка лекал		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Раскладка и обводка контуров лекал 2. Анализ чертежей и технических заданий для определения размеров и форм лекал	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Раскладка и обводка контуров лекал	Навык 1: Раскладка лекал простых изделий	Умения:	
		3 разряд 1. Раскладывать по зарисовкам или без зарисовок раскладок на различных материалах и обводка контуров лекал деталей отделочных, приклада, постельного и столового белья, кашне, шарфов, платков, чехлов разных, деталей в производстве прочих изделий и игрушек в соответствии с установленными техническими условиями, допусками и нормами расхода материалов. 2. Наносить на деталях зарисовки раскладки реквизитов, отметка мест обработки отдельных деталей изделия. 3. Отмечать мелом неясных линий готовой зарисовки раскладки, полученной по трафарету. 4. Измерять на машинах площадей лекал деталей изделий. 5. Вести запись результатов определения площадей лекал.	

		Знания: 3 разряд 1. Правила рациональной раскладки и обводки контуров лекал деталей изделий. 2. Виды и свойства материалов. 3. Способы настиления. 4. Нормативно-техническая документация. 5. Методы и приемы измерения площадей лекал. 6. Количество деталей в изделии. 7. Принцип работы обслуживаемых машин.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Анализ чертежей и технических заданий для определения размеров и форм лекал	Навык 1: Ознакомление с чертежами, спецификациями и техническими заданиями на изделия	Умения: 3 разряд 1. Выделять основные размеры и характеристики, необходимые для создания лекал. 2. Вести записи и оформлять документацию по результатам анализа и разработке лекал.
		Знания: 3 разряд 1. Методы и принципы проектирования лекал, включая способы их корректировки. 2. Требования к качеству готовой продукции и влияние корректности лекал на конечный результат. 3. Правила рациональной раскладки и обводки контуров лекал деталей изделий
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Корректировка уже существующих лекал в соответствии с новыми требованиями	Умения: 3 разряд 1. Вносить необходимые изменения в лекала, учитывая размеры и конструктивные особенности изделий. 2. Оценивать текущие лекала на соответствие новым требованиям и стандартам.
		Знания: 3 разряд 1. Актуальные стандарты (например, ГОСТ) для оформления и корректировки лекал. 2. Порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Раскладчик лекал
	3.2	Раскладчик лекал
	4.1	Раскладчик лекал
	4	Техник-технолог
11. Карточка профессии «Кеттельщик»:		
Код группы:	8152-1	
Код наименования занятия:	8152-1-002	

Наименование профессии:	Кеттельщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Кеттельщик (4 разряд, Параграф 1)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий 8152-2-002 - Вязальщица трикотажных изделий, полотна		
Основная цель деятельности:	Выполняет соединительные (кеттельные) швы чулочно-носочных, перчаточных изделий и верхнего трикотажа на кеттельной машине и вручную		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Работа на вязальных машинах с различными типами нитей и тканей 2. Проведение простейших технических обслуживаний и мелкого ремонта оборудования.	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Следование инструкциям по охране труда и технике безопасности в процессе работы	
Трудовая функция 1: Работа на вязальных машинах с различными типами нитей и тканей	Навык 1: Выполнение различных видов вязки, включая гладкую, узорчатую и рельефную, с соблюдением технологии	Умения:	
		1. Правильно настраивать параметры вязальной машины в зависимости от типа нити (например, хлопок, шерсть, синтетика) и желаемого изделия. 2. Следить за процессом вязания, обнаруживать и исправлять ошибки (например, пропуски петель, неравномерное натяжение).	
		Знания:	
	1. Характеристики различных нитей и тканей для достижения оптимального результата (например, толщина, прочность, эластичность). 2. Возможности смешивания различных типов нитей для создания новых текстур.		
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Выбор подходящей нить в зависимости от типа изделия, его назначения и требований к качеству	Умения:	
1. Подбирать нити, соответствующие техническим условиям и стандартам качества, включая прочность на разрыв, эластичность и устойчивость к свету. 2. Комбинировать нити разных цветов и текстур для создания уникальных дизайнерских решений. 3. Оценивать характеристики различных нитей (прочность, эластичность, усадка, износостойкость).			
Знания:			
1. Характеристики натуральных (хлопок, шерсть, лен) и синтетических (полиэстер, акрил, нейлон) нитей. 2. Различия между изделиями (одежда, аксессуары, домашний текстиль) и их специфические требования. 3. Влияние условий использования (частая стирка, воздействие солнца) на долговечность нитей.			

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Проведение простейших технических обслуживаний и мелкого ремонта оборудования.	Навык 1: Проведение регулярных проверок состояния оборудования, следуя установленному графику	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Составлять графики технического обслуживания в соответствии с рекомендациями производителей оборудования.</li> <li>2. Проводить тщательный визуальный осмотр оборудования на предмет выявления износа, повреждений и утечек.</li> <li>3. Оценивать рабочие параметры машины (скорость, натяжение нитей, температура) и сравнивать их с нормами.</li> </ol>
		Знания:
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Выявление причин неисправностей путем анализа работы оборудования и наблюдения за его поведением	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отслеживать рабочие параметры (температура, скорость, давление) и выявлять отклонения от нормы.</li> <li>2. Сравнивать фактические показатели работы оборудования с установленными нормами и стандартами.</li> <li>3. Анализировать и интерпретировать данные, полученные в результате диагностики, для принятия обоснованных решений.</li> <li>4. Интерпретировать сигналы и индикаторы, которые могут указывать на проблемы.</li> </ol>
		Знания:
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Дополнительная трудовая функция 1: Следование инструкциям по охране труда и технике безопасности в процессе работы	Навык 1: Следование установленным процедурам и инструкциям по безопасности во время выполнения работ	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Определять неисправности по звукам и вибрациям оборудования (например, посторонние звуки могут указывать на механические проблемы).</li> <li>2. Следовать установленному порядку выполнения операций для предотвращения несчастных случаев.</li> </ol>
		Знания:
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Профессиональная компетентность Технические навыки Склонность к работе с техникой Точность и внимательность Способность к концентрации внимания Способность к соблюдению инструкций Способность к обучению	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4	Наименование профессии: Техник-технолог (общий профиль)	
12. Карточка профессии «Проборщик»:			
Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-018		
Наименование профессии:	Проборщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Проборщик (2-3 разряды)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1-005 - Оператор швейного оборудования		
Основная цель деятельности:	Выполнение подготовительных работ и проборка нитей основы со сложным многоцветным рисунком на проборном или непосредственно на ткацком станке с количеством ремиз 10 и выше под руководством проборщика более высокой квалификации		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка состояния ворсопроборной машины 2. Установка ворсовых валиков в трубчатые рамки 3. Осуществление проборки валиков на ворсопроборной машине	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Проверка состояния ворсопроборной машины	Навык 1: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации	Умения:	
		2-3 разряды 1. Осуществлять съем, транспортирование и сдача разрезаемых материалов и изделий в установленном порядке 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания:	
		2-3 разряды 1. Нормы расхода сырья, материалов, готовой продукции, правила ведения документации 2. Требования, предъявляемые к качеству продукции; 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	рекомендуется	

	<p><b>Навык 2:</b> Эффективная оценка технического состояния ворсопроборной машины перед началом работы для обеспечения безопасной и качественной проборки валиков</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>2-3 разряды</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выявлять видимые повреждения и износ на различных компонентах машины.</li> <li>2. Проверять работоспособность основных механизмов и узлов, таких как двигатели и системы управления</li> <li>3. Оценивать исправность предохранительных устройств и сигнализации.</li> <li>4. Четко и точно сообщать результаты проверки руководству или техническому персоналу.</li> <li>5. Видеть взаимосвязь между различными системами и узлами машины для комплексной оценки состояния.</li> </ol>
		<p><b>Знания:</b></p> <p>2-3 разряды</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основные параметры и возможности ворсопроборной машины.</li> <li>2. Принципы функционирования различных узлов и механизмов машины.</li> <li>3. Нормы и правила охраны труда, а также требования к безопасности при работе с оборудованием.</li> <li>4. Типы смазочных материалов и их назначение для различных узлов машины.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>рекомендуется</p>
	<p><b>Навык 3:</b> Выполнение тестирования и оценки функциональности различных узлов и систем ворсопроборной машины для обеспечения ее исправной работы</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Использовать диагностические инструменты и оборудование для проверки состояния узлов.</li> <li>2. Проводить тесты работы узлов и систем в различных режимах, включая нормальные и предельные.</li> </ol>
	<p><b>Знания:</b></p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основные параметры и функции каждого узла и системы машины.</li> <li>2. Графики и процедуры технического обслуживания и ремонтов, связанных с узлами машины.</li> </ol>	
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>рекомендуется</p>	
<p><b>Трудовая функция 2:</b> Установка ворсовых валиков в трубчатые рамки</p>	<p><b>Навык 1:</b> Правильная и аккуратная установка ворсовых валиков в трубчатые рамки для обеспечения их надежной фиксации и оптимальной работы во время проборки</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Измерять размеры валиков и рамок для обеспечения совместимости.</li> <li>2. Использовать необходимые инструменты для установки и фиксации валиков (например, ключи, отвертки).</li> <li>3. Выявлять дефекты и повреждения на валиках и рамках перед установкой.</li> <li>4. Эффективно работать в команде, если установка требует совместных действий с другими специалистами.</li> </ol>

		Знания: 3 разряд 1. Принципы работы ворсопроборной машины и её элементов, чтобы правильно устанавливать валиков. 2. Размеры, материалы и конструктивные особенности ворсовых валиков и трубчатых рамок. 3. Различные способы фиксации валиков в рамках, включая использование крепежных элементов и специальных устройств. 4. Правила охраны труда, связанных с установкой и эксплуатацией оборудования, для предотвращения травм.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Проведение проверки и оценки надежности установки ворсовых валиков в трубчатые рамки после их установки для обеспечения безопасной и эффективной работы	Умения: 3 разряд 1. Быстро и точно выявлять отклонения и дефекты в установке валиков. 2. Сохранять спокойствие и сосредоточенность в условиях повышенной нагрузки и ограниченного времени.
		Знания: 3 разряд 1. Параметры и конструктивные особенности валиков и рамок, включая их допустимые размеры и материалы. 2. Различные способы и инструменты для проверки надежности крепления валиков. 3. Методики, применяемые для проверки правильности установки и работы валиков.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Трудовая функция 3: Осуществление проборки валиков на ворсопроборной машине	Навык 1: Выполнение процесса проборки ворсовых валиков на ворсопроборной машине для обеспечения высокого качества продукции и безопасности работы	Умения: 3 разряд 1. Понимать и настраивать параметры работы ворсопроборной машины 2. Наблюдать за процессом и быстро реагировать на изменения в работе машины.
		Знания: 3 разряд 1. Параметры и возможности ворсопроборной машины, включая ее конструкции и рабочих характеристик. 2. Нормы охраны труда и техники безопасности, связанные с работой на ворсопроборной машине.
		рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
13. Карточка профессии «Раскладчик лекал»:		
Код группы:	7532-9	
Код наименования занятия:	7532-9-005	
Наименование профессии:	Раскладчик лекал	

Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Раскладчик лекал (5 разряд, Параграф 30)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8181-1-016 - Раскладчик стекловолокна 9329-3-027 - Раскладчик сырья		
Основная цель деятельности:	Раскладка лекал		
<b>Описание трудовых функций</b>			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Правильное размещение лекал с учетом технологии раскроя и минимизации отходов. 2. Разработка оптимальных схем раскладки с учетом направления рисунка и особенностей ткани 3. Оценка материала на наличие дефектов и соответствие требованиям.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Правильное размещение лекал с учетом технологии раскроя и минимизации отходов.	Навык 1: Оценка геометрии лекал и их взаимное расположение для уменьшения порций отходов	Умения:	5 разряд 1. Выбирать наиболее эффективные схемы размещения лекал, чтобы максимально использовать площадь ткани. 2. Точно измерять размеры и углы лекал для их правильного размещения. 3. Пробовать разные варианты размещения лекал для нахождения наиболее эффективного.
		Знания:	5 разряд 1. Формы, размеры и пространственные отношения между лекалами. 2. Методы и процессы, связанные с раскроем тканей, включая правила и стандарты.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется	
	Навык 2: Оформление отчетности и схем раскладки для учета использованных материалов	Умения:	5 разряд 1. Формировать отчеты по использованию материалов, включая детали по количеству и типам тканей. 2. Систематически отслеживать и записывать информацию о расходах и остатках материалов.
		Знания:	5 разряд 1. Принципы и методы учета тканей и других расходных материалов. 2. Методы и инструменты для создания наглядных схем и графиков, которые помогают в анализе данных.

	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Трудовая функция 2: Разработка оптимальных схем раскладки с учетом направления рисунка и особенностей ткани	Навык 1: Подбор наилучших вариантов размещения лекал для минимизирования отходов и сохранности целостности рисунка	Умения:
		5 разряд 1. Быстро и точно воспринимать и анализировать рисунок ткани для определения его направления и стиля 2. Находить нестандартные решения для сложных задач раскладки, учитывая индивидуальные особенности каждой ткани. 3. Работать в команде с дизайнерами и технологами, чтобы учесть все аспекты дизайна и технологии.
		Знания:
		5 разряд 1. Принципы и технологии раскроя, включая методы оптимизации использования ткани. 2. Различные стратегии раскладки лекал для достижения наилучшего использования материала.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Нахождение креативных решений для сложных задач раскладки, включая нестандартные подходы	Умения:
5 разряд 1. Быстро адаптироваться к изменяющимся условиям и требованиям, находя альтернативные способы размещения лекал. 2. Представлять и моделировать раскладку в разных вариантах, что помогает лучше понять ее эффективность.		
Знания:		
5 разряд 1. Различные методы и технологии раскроя, включая традиционные и современные подходы. 2. Физико-механические характеристики различных тканей и их поведение при раскрое.		
Возможность признания навыка:	рекомендуется	
Трудовая функция 3: Оценка материала на наличие дефектов и соответствие требованиям.	Навык 1: Применение инструментов для измерения параметров ткани и выявления отклонений от стандартов	Умения:
		5 разряд 1. Определять, какие измеренные параметры отклоняются от стандартов, и оценивать их влияние на качество материала. 2. Использовать программные приложения для анализа и визуализации данных, полученных в ходе измерений.
		Знания:
		5 разряд 1. Различные измерительные устройства, такие как линейки, рулетки, весы, текстильные микрометры, а также их назначение и применение. 2. Подходы к анализу отклонений от стандартов и их потенциального влияния на качество конечного продукта.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется

	<p><b>Навык 2:</b> Визуализирование и представление схемы раскладки лекал с учетом технологии раскроя и минимизации отходов</p>	<p>Умения:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Разрабатывать понятные и информативные схемы, которые легко воспринимаются и могут быть использованы другими специалистами.</li> <li>2. Оценивать технологию раскроя и адаптировать схемы раскладки к специфике производственного процесса.</li> <li>3. Представления данных в графическом формате, что помогает лучше понять эффективность раскладки и её влияние на использование материалов.</li> <li>4. Обрабатывать и анализировать информацию о расходах, выявлять тренды и делать выводы для оптимизации процессов.</li> <li>5. Представлять отчетность и схемы раскладки коллегам и руководству, а также объяснять результаты анализа.</li> </ol>	
		<p>Знания:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Требования и стандарты по оформлению документации, действующие в компании или отрасли.</li> <li>2. Различные методы раскроя тканей и их влияние на эффективность раскладки.</li> </ol>	
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>рекомендуется</p>	
	<p><b>Навык 3:</b> Использование измерительных инструментов для проверки параметров ткани, таких как ширина, плотность и вес</p>	<p>Умения:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Определять состав материала (например, натуральные или синтетические волокна) и его влияние на качество.</li> <li>2. Точно измерять ширину и длину ткани с использованием ручных измерительных инструментов.</li> </ol>	
	<p>Знания:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Стандартные методы измерения ширины, длины, веса и плотности тканей, а также различные подходы к тестированию.</li> <li>2. Физические свойства тканей (например, состав, плотность, текстура).</li> <li>3. Правила оформления документации по результатам измерений для обеспечения прозрачности и точности учета.</li> </ol>		
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>рекомендуется</p>		
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Ответственность Аккуратность Обучаемость Выносливость Внимательность Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой Хорошее пространственное воображение</p>		
<p>Список технических регламентов и национальных стандартов:</p>	<p>Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"</p>		
<p>Связь с другими профессиями в рамках ОРК:</p>	<p>Уровень ОРК:</p>	<p>Наименование профессии:</p>	
	<p>4.1</p>	<p>Раскладчик лекал</p>	
	<p>4</p>	<p>Техник-технолог</p>	
<p>14. Карточка профессии «Дессинатор»:</p>			

Код группы:	2163-1		
Код наименования занятия:	2163-1-001		
Наименование профессии:	Дессинатор		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 101. Художник (Дизайнер)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Дизайн одежды	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	2163-1-004 - Дизайнер по одежде		
Основная цель деятельности:	Разработка и создание уникальных и функциональных дизайнов для текстильных, трикотажных и галантерейных изделий, которые удовлетворяют потребности потребителей и соответствуют современным тенденциям моды и дизайна		
<b>Описание трудовых функций</b>			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Разработка оригинальных идей для узоров и принтов, соответствующих требованиям рынка 2. Создание эскизов и концепций для узоров и принтов, учитывая функциональность и эстетические требования. 3. Качественный контроль и оптимизация дизайнов	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Разработка оригинальных идей для узоров и принтов, соответствующих требованиям рынка	Навык 1: Исследование и анализ текущих модных тенденций и предпочтений потребителей для формирования актуальных дизайнов	Умения:	
		1. Проводить исследование модных трендов через различные источники, такие как журналы, выставки, социальные сети и модные блоги. 2. Разрабатывать и проводить опросы для получения обратной связи от целевой аудитории. 3. Анализировать коллекции и визуальные образы, чтобы понять, какие элементы дизайна востребованы на рынке. 4. Представлять результаты исследований команде и другим заинтересованным сторонам, аргументируя свои выводы.	
		Знания:	
		1. Исторические тенденции и стили, их влияние на современный дизайн. 2. Основные принципы потребительского поведения и факторы, влияющие на выбор и предпочтения покупателей.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Трудовая функция 2: Создание эскизов и концепций для узоров и принтов, учитывая функциональность и эстетические требования.			

	<p><b>Навык 1:</b> Учет взаимодействия узоров и принтов с формой и функцией изделия, включая такие аспекты, как износостойкость и удобство</p>	<p><b>Умения:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Оценивать как элементы дизайна (цвет, форма, текстура) влияют на восприятие изделия и его соответствие современным трендам.</li> <li>2. Оценивать как узоры и принты будут выглядеть на различных формах и силуэтах одежды.</li> <li>3. Проектировать узоры так, чтобы они не мешали комфорту и функциональности изделия (например, избегать слишком сложных узоров в местах сгиба).</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Различные типы тканей, их свойства (износостойкость, эластичность, драпируемость) и их влияние на дизайн.</li> <li>2. Основы построения и кроя изделий.</li> </ol>
	<p><b>Возможность признания навыка:</b></p>	<p>не рекомендуется</p>
	<p><b>Навык 2:</b> Разработки узоров, которые дополняют общую эстетику изделия и не отвлекают внимание от его формы</p>	<p><b>Умения:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Создавать сбалансированные и гармоничные композиции узоров, которые подчеркивают форму изделия.</li> <li>2. Применять различные текстуры в узорах, чтобы добавить интерес, не отвлекая от формы.</li> <li>3. Оценивать взаимодействие узоров с размерами и формами изделия, чтобы сохранить гармонию.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Принципы дизайна, включая композицию, баланс, ритм и пропорции, которые влияют на восприятие узоров.</li> <li>2. Цветовой круг сочетаний цветов и их психологического воздействия для выбора цветовой палитры.</li> </ol>
	<p><b>Возможность признания навыка:</b></p>	<p>не рекомендуется</p>
<p><b>Трудовая функция 3:</b> Качественный контроль и оптимизация дизайнов</p>	<p><b>Навык 1:</b> Анализ изделия на соответствие установленным стандартам и требованиям, включая визуальные и функциональные аспекты</p>	<p><b>Умения:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Использовать принципы композиции, таких как баланс, ритм, контраст и единообразие, и их влияние на восприятие.</li> <li>2. Детально оценивать визуальные элементы изделия, включая цвет, форму, текстуру и общую композицию.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Различные методы и стандарты контроля качества, применимые к дизайну и производству.</li> <li>2. Национальные и международные стандарты качества, применимые к текстильной и модной индустрии.</li> <li>3. Правила техники безопасности.</li> </ol>
	<p><b>Возможность признания навыка:</b></p>	<p>не рекомендуется</p>

	<p><b>Навык 2:</b> Оценка визуальных элементов дизайна для определения влияния на общее восприятие изделия</p>	<p><b>Умения:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить оценку готовых изделий на соответствие дизайнерским концепциям и стандартам качества.</li> <li>2. Выявлять и внедрять улучшения в процессе разработки дизайна для повышения его эффективности и качества.</li> <li>3. Проводить детальный анализ визуальных элементов (цвет, форма, текстура) и их взаимодействия в дизайне.</li> <li>4. Сравнивать различные дизайны и узоры, чтобы определить, какие из них более эффективно передают задумку и привлекают внимание.</li> </ol>	
		<p><b>Знания:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Принципы психологии восприятия, позволяющее оценить, как определенные цвета и формы могут вызывать эмоции и ассоциации у потребителей.</li> <li>2. Принципы композиции, таких как баланс, ритм, контраст и единообразие, и их влияние на восприятие.</li> <li>3. Сочетаемость цветовых решений.</li> <li>4. Правила техники безопасности.</li> </ol>	
	<p>Возможность признания навыка:</p>	не рекомендуется	
	<p><b>Навык 3:</b> Корректировка и улучшение дизайн-проектов</p>	<p><b>Умения:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Корректировать и перерабатывать дизайн-проекты.</li> <li>2. Рассматривать проблемы и дефекты в контексте системы или процесса.</li> </ol>	
	<p><b>Знания:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Стандарты и требования, применимые к конкретной области дизайна для обеспечения соответствия.</li> <li>2. Инструменты и программы для анализа, мониторинга и коррекции дефектов.</li> </ol>		
<p>Возможность признания навыка:</p>	не рекомендуется		
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Ответственность Аккуратность Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией и справочной литературой и нормативными документами Художественные способности</p>		
<p>Список технических регламентов и национальных стандартов:</p>	<p>Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"</p>		
<p>Связь с другими профессиями в рамках ОРК:</p>	<p>Уровень ОРК:</p>	<p>Наименование профессии:</p>	
	4	Техник-технолог	
	5	Помощник инженера по подготовке производства	
	5	Инженер по подготовке производства	
	5	Инженер по организации производства	
<p>16. Карточка профессии «Проборщик»:</p>			
<p>Код группы:</p>	8152-1		
<p>Код наименования занятия:</p>	8152-1-018		
<p>Наименование профессии:</p>	Проборщик		
<p>Уровень квалификации по ОРК:</p>	4		
<p>подуровень квалификации по ОРК:</p>			

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Проборщик (4 разряд, Параграф 3)			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -	
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев			
Связь с неформальным и информальным образованием:				
Другие возможные наименования профессии:	8152 - Операторы ткацких и вязальных машин			
Основная цель деятельности:	Создание сложных многоцветных рисунков на тканях с использованием проборки нитей основы на ткацком станке			
Описание трудовых функций				
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Настройка и проверка ткацкого станка перед началом работы, включая установку необходимых нитей и ремиз 2. Проборка нитей основы с использованием различных схем для создания сложных многоцветных рисунков		
	Дополнительные трудовые функции:	1. Выполнение регулярного обслуживания ткацкого станка, включая смазку, чистку и замену изношенных деталей		
Трудовая функция 1: Настройка и проверка ткацкого станка перед началом работы, включая установку необходимых нитей и ремиз	Навык 1: Заправка нити основы и утка в соответствии с технологической схемой	Умения:	4 разряд 1. Настраивать количество и положение ремиз в зависимости от сложности рисунка и типа ткани. 2. Калибровать станок для достижения оптимальных параметров работы, таких как скорость ткачества и давление. 3. Своевременно выявлять и сообщать о любых проблемах, возникающих при настройке и проверке станка.	
		Знания:	4 разряд 1. Различные типы нитей и тканей, их свойства и требования к заправке. 2. Методы калибровки ткацкого станка для настройки скорости, давления и других параметров.	
		Возможность признания навыка:	рекомендуется	
		Навык 2: Настройка натяжения нитей, чтобы предотвратить обрывы и обеспечить качество продукции	Умения:	4 разряд 1. Оценивать текущее натяжение нитей и вносить корректировки в зависимости от типа материала и условий работы. 2. Использовать инструменты для измерения натяжения, такие как динамометры, для точной настройки. 3. Обсуждать настройки и возможные проблемы с коллегами или руководством для нахождения оптимальных решений.

		<p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Нормы и стандарты натяжения для различных тканей и рисунков.</li> <li>2. Методы контроля качества готовой продукции и визуальных дефектов, связанных с неправильным натяжением.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Трудовая функция 2: Проборка нитей основы с использованием различных схем для создания сложных многоцветных рисунков	Навык 1: Использование разных техник проборки в зависимости от заданного рисунка	<p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Анализировать и интерпретировать схемы проборки для выбора наиболее подходящей техники для конкретного рисунка.</li> <li>2. Вносить изменения в технику проборки в процессе работы, если возникают непредвиденные проблемы или необходимо скорректировать рисунок.</li> <li>3. Настраивать ткацкий станок для использования различных техник проборки, включая установку необходимого количества ремиз.</li> </ol>
		<p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Различные техники проборки и их применение в зависимости от рисунка.</li> <li>2. Особенности различных типов тканей и их влияние на выбор техники проборки.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Способность выбирать и комбинировать различные типы и цвета нитей основы для достижения требуемого рисунка.	<p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять проборку нитей основы на проборных машинах всех систем.</li> <li>2. Осуществлять проборку нитей основы со сложным многоцветным рисунком на проборном или непосредственно на ткацком станке с количеством ремиз 10 и выше.</li> <li>3. Осуществлять подготовку основы к проборке, установка ее на обслуживаемой машине, станке и обеспечение необходимого натяжения.</li> <li>4. Осуществлять закрепление концов нитей в зажимах и их обрезку.</li> <li>5. Осуществлять транспортирование к обслуживаемой машине, станку и установку на них ремиз, берда, ламелей.</li> <li>6. Осуществлять контроль правильности соблюдения рисунка проборки и, в необходимых случаях, исправление его, наблюдение за взаимодействием механизмов оборудования: нитеотборника, галевоотборника, рассекателя берда и других.</li> </ol>
		<p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основы цветовой теории, включая цветовые схемы (например, комплементарные, аналоговые) и влияние цвета на восприятие изделия.</li> <li>2. Методы тестирования нитей на прочность, устойчивость к истиранию и другим характеристикам.</li> <li>3. Современные тренды в текстильном дизайне и моде.</li> </ol>
Возможность признания навыка:	рекомендуется	
Дополнительная трудовая функция 1:		

Выполнение регулярного обслуживания ткацкого станка, включая смазку, чистку и замену изношенных деталей	Навык 1: Проведение качественной чистки станка от пыли, остатков нитей и других загрязнений, чтобы поддерживать его в рабочем состоянии	Умения:	
		4 разряд 1. Эффективно очищать различные части станка, включая механизмы, поверхность и труднодоступные места. 2. Осматривать оборудование на наличие повреждений или износа во время чистки и своевременно сообщать об этом.	
		Знания:	
		4 разряд 1. Виды загрязнений (пыль, остатки нитей, масла) и их влияние на работу станка. 2. Рекомендуемые частота и график чистки в зависимости от интенсивности работы станка и условий эксплуатации.	
	Возможность признания навыка:	рекомендуется	
	Навык 2: Контроль состояния ткацкого станка для обеспечения его эффективной работы	Умения:	
		4 разряд 1. Оценивать работу различных механизмов станка, включая выявление шумов, вибраций и других аномалий. 2. Применять инструменты для диагностики и мониторинга состояния станка, такие как вольтметры, амперметры и т. д. 3. Собирать обратную связь от операторов о работе станка для корректировки процессов и улучшения обслуживания.	
		Знания:	
		4 разряд 1. Принципы работы различных систем станка, включая систему натяжения, подачи нитей и управления. 2. Методы диагностики и проверки состояния оборудования, включая визуальные осмотры и использование инструментов. 3. Правила техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
17. Карточка профессии «Инженер-технолог (общий профиль)»:			
Код группы:	2141-1		
Код наименования занятия:	2141-1-005		
Наименование профессии:	Инженер-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 49. Инженер-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	инженер-технолог I категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера - технолога II категории не менее 2 лет; инженер-технолог II категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера - технолога без категории не менее 3 лет; инженер-технолог без категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров без предъявления требований к стажу работы или техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника I категории не менее 3 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:	2141-2 - Инженеры по организации производства 2141-3 - Инженеры по автоматизации 2141-4 - Инженеры по контролю качества		
Основная цель деятельности:	Проектирование, изготовление, контроль качества и реализация конкурентоспособной продукции легкой промышленности		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс изготовления изделий легкой промышленности 2. Подготовка и раскрой материалов 3. Проектирование швейного предприятия	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс изготовления изделий легкой промышленности	Навык 1: Соединение и влажно-тепловая обработка деталей изделий	Умения:	
		1. Применять на практике терминологии ручных, машинных, утюжильных работ. 2. Выполнять различных видов швов, влажно-тепловой обработки. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания:	
		1. Ассортимент изделий легкой промышленности, ассортимент и свойства различных материалов. 2. Конструкция одежды. 3. Виды соединений деталей одежды. 4. Влажно-тепловая обработка изделий. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	

	<p><b>Навык 2:</b> Изготовление изделия легкой промышленности</p>	<p><b>Умения:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Разрабатывать последовательность обработки изделий.</li> <li>2. Составлять технологические карты обработки изделий.</li> <li>3. Применять на практике современные прогрессивные технологии изготовления изделий.</li> <li>4. Использовать современное технологическое оборудование, оптимальные режимы обработки изделий.</li> <li>5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологические требования при пошиве изделий легкой промышленности.</li> <li>2. Методы и режимы обработки изделий.</li> <li>3. Технологическая характеристика швейного оборудования, оборудования влажно-тепловой обработки изделий.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
<p><b>Трудовая функция 2:</b> Подготовка и раскрой материалов</p>	<p><b>Навык 1:</b> Организация технологической подготовки ткани к раскрою</p>	<p><b>Умения:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Разрабатывать лекала основных и производных деталей для изготовления изделий легкой промышленности.</li> <li>2. Выполнять различные виды раскладок лекал.</li> <li>3. Анализировать экономичность выполнения раскладок лекал.</li> <li>4. Контролировать качество тканей.</li> <li>5. Рассчитывать нормы расхода материалов.</li> <li>6. Рассчитывать куски ткани.</li> <li>7. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>8. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологический процесс подготовки ткани к раскрою.</li> <li>3. Нормативно-техническая документация на подготовку материалов к раскрою.</li> <li>3. Оборудование для подготовки ткани к раскрою.</li> <li>4. Способы рационального использования кусков ткани.</li> <li>5. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>

	<p>Навык 2: Организация раскроя ткани</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выполнять настиление полотен.</li> <li>2. Контролировать качество настила.</li> <li>3. Контролировать качество кроя.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологический процесс процесса раскроя ткани.</li> <li>2. Нормативно-техническая документация на раскрой материалов.</li> <li>3. Оборудование для раскроя материалов.</li> <li>4. Способы резания материалов.</li> <li>6. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>7. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
<p>Трудовая функция 3: Проектирование швейного предприятия</p>	<p>Навык 1: Проектирование подготовительно-раскройного производства</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обосновывать организационные и технологические решения по проектированию экспериментального, подготовительного и раскройного цехов.</li> <li>2. Рассчитывать экспериментальный, подготовительный и раскройный цеха.</li> <li>3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Организация технологических процессов подготовительно-раскройного производства швейных предприятий.</li> <li>2. Технологическое оборудование подготовительно-раскройного производства.</li> <li>3. Проектирование экспериментального, подготовительного, раскройного цехов.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
	<p>Навык 2: Проектирование швейного производства</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Рассчитывать параметры технологических потоков.</li> <li>2. Разрабатывать технологические схемы разделения труда.</li> <li>3. Анализировать технологические схемы потоков.</li> <li>4. Рассчитывать технико-экономические показатели потока.</li> <li>5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>

		Знания:	
		1. Основные этапы проектирования предприятий швейной промышленности. 2. Требования к технологическому проектированию. 3. Характеристика поточного производства. 4. Принципы построения поточного производства. 5. Характеристика технологических потоков швейных цехов. 6. Технологические расчеты потоков швейных цехов. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Системное мышление Стратегическое мышление Стрессоустойчивость		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	6	Начальник производства	
	6	Технический руководитель	
	7	Главный инженер-инструктор	
	8	Генеральный директор	
18. Карточка профессии «Первые руководители учреждений, организаций и предприятий»:			
Код группы:	1210-0		
Код наименования занятия:	1210-0		
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий		
Уровень квалификации по ОРК:	8		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 91. Директор (Генеральный директор, Исполнительный директор, Президент, Председатель правления, Управляющий) организации		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послевузовское образование (докторантура PhD, ученая степень доктора PhD, степень доктора PhD по профилю, кандидата наук, доктора наук)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	1210-0-002 - Генеральный директор		

Основная цель деятельности:	Руководство деятельностью организации и ответственность за выполнение задач. Координация и организация работы по предоставлению услуг клиентам, мониторинг и контроль эффективности действий сотрудников, решение вопросов распределения ресурсов и управления персоналом	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Формирование миссии, ценностей, культуры, политики и стратегии</li> <li>2. Руководство предприятием (организацией)</li> <li>3. Осуществление мониторинга и оценки деятельности</li> </ol>
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Формирование миссии, ценностей, культуры, политики и стратегии	Навык 1: Разработка и утверждение миссии, целей, политики и стратегии предприятия (организации)	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Определять политику, стратегию деятельности организации и механизм их реализации.</li> <li>2. Организовывать работу и эффективное взаимодействие всех структурных подразделений, направляет их деятельность на развитие и совершенствование гибкого и мобильного производства товаров и услуг, быстро реагирующих на нововведения и изменение рыночной ситуации с учетом социальных и рыночных приоритетов.</li> <li>3. Обеспечивать повышение эффективности работы организации, увеличение прибыли.</li> <li>4. Принимать меры по обеспечению организации квалифицированными кадрами, рациональному использованию и развитию их профессиональных знаний и опыта, созданию безопасных и благоприятных для жизни и здоровья условий труда, соблюдению требований законодательства об охране окружающей среды, формированию благоприятной психологической атмосферы в коллективе.</li> <li>5. Обеспечивать сочетание экономических и административных методов руководства, обсуждение и решение производственных и иных вопросов, материальных и моральных стимулов повышения эффективности производства.</li> </ol>

<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации.</li> <li>2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации.</li> <li>3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации.</li> <li>4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации.</li> <li>5. Технологию производства продукции организации.</li> <li>6. Налоговое законодательство.</li> <li>7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации.</li> <li>8. Современные методы хозяйствования и управления организацией</li> <li>9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей.</li> <li>10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный.</li> <li>11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций.</li> <li>12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров.</li> <li>13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений.</li> <li>14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда.</li> <li>15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности</li> </ol>	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
--	--------------------------------------	-------------------------

Трудовая функция 2:  
Руководство предприятием  
(организацией)

Навык 1:  
Разработка  
организационной структуры  
и распределение ресурсов

Умения:

1. Руководить в соответствии с законодательством производственной, хозяйственной и финансово-экономической деятельностью организации.
2. Обеспечивать исполнение принимаемых решений, сохранность и эффективное использование имущества организации, содержащегося на его балансе, а также финансово-хозяйственные результаты ее деятельности.
3. Заключать договора, совершать сделки, операции со сторонними организациями или иными юридическими лицами, издавать распоряжения, приказы, представлять организацию на деловых встречах.
4. Обеспечивать выполнение организацией обязательств перед государственным бюджетом, накопительными пенсионными и страховыми фондами, поставщиками, заказчиками и кредиторами, включая банки, а также выполнение хозяйственных и трудовых договоров (контрактов), показателей индикативных планов и бизнес-планов.
5. Обеспечивать на основе принципов социального партнерства разработку, заключение и выполнение коллективного договора, соблюдение трудовой и производственной дисциплины, способствует развитию трудовой мотивации, инициативы и активности работников.
6. Решать вопросы, касающиеся финансово-экономической и производственно-хозяйственной деятельности организации, в пределах предоставленных ему законодательством прав, поручает ведение отдельных направлений деятельности иным должностным лицам, заместителям директора, руководителям филиалов, а также функциональных и производственных подразделений.

		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации.</li> <li>2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации.</li> <li>3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации.</li> <li>4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации.</li> <li>5. Технологию производства продукции организации.</li> <li>6. Налоговое законодательство.</li> <li>7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации.</li> <li>8. Современные методы хозяйствования и управления организацией</li> <li>9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей.</li> <li>10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный.</li> <li>11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций.</li> <li>12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров.</li> <li>13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений.</li> <li>14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда.</li> <li>15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Осуществление мониторинга и оценки деятельности	Навык 1: Проведение мониторинга и оценки деятельности	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обеспечивать исполнение принимаемых решений, сохранность и эффективное использование имущества организации, содержащегося на его балансе, а также финансово-хозяйственные результаты ее деятельности.</li> <li>2. Организовывать работу и эффективное взаимодействие всех структурных подразделений, проводить оценку их деятельностью.</li> <li>3. Обеспечить повышение эффективности работы организации, анализировать результаты работы.</li> <li>4. Принимать меры по обеспечению организации квалифицированными кадрами, повышать их уровень квалификации, оценивать результаты их деятельности.</li> <li>5. Обеспечивать сочетание экономических и административных методов руководства, обсуждение и решение производственных и иных вопросов, материальных и моральных стимулов повышения эффективности производства.</li> <li>6. Разрабатывать мероприятия по совершенствованию работы предприятия, осуществлять мониторинг внесенных изменений.</li> </ol>

		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации.</li> <li>2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации.</li> <li>3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации.</li> <li>4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации.</li> <li>5. Технологию производства продукции организации.</li> <li>6. Налоговое законодательство.</li> <li>7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации.</li> <li>8. Современные методы хозяйствования и управления организацией</li> <li>9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей.</li> <li>10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный.</li> <li>11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций.</li> <li>12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров.</li> <li>13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений.</li> <li>14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда.</li> <li>15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность  Понимание бизнеса  Пунктуальность  Самостоятельность и ответственность  Системное мышление  Стрессоустойчивость  Умение быстро принимать решения  Умение работать в команде  Управление изменениями  Целеустремленность  Эмоциональный интеллект  Аналитическое мышление  Выносливость и усердие  Навык ведения переговоров  Проектное мышление  Творчество и креативность  Мультикультурность и открытость  Инициативность  Лидерство</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
	7	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений

19. Карточка профессии «Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений»:			
Код группы:	1321 -0		
Код наименования занятия:	1321		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 69. Заместитель директора (Директор, "Вице-президент) по производству"		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послевузовское образование (магистратура, резидентура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Управление подразделением предприятия с использованием современных методов менеджмента, в целях его успешного функционирования и устойчивого развития.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Общее управление подразделением предприятия 2. Организация реализации стратегии предприятия	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Общее управление подразделением предприятия	Навык 1: Стратегическое планирование и принятие управленческих решений	Умения:	
		1. Оценивать внешнюю и внутреннюю среду предприятия. 2. определить ключевые цели и задачи. 3. Прогнозировать и управлять изменениями. 4. Разрабатывать долгосрочную стратегию развития предприятия, определять приоритеты и направления роста, а также принимать обоснованные управленческие решения в условиях неопределенности	

		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Различные типы управленческих решений (операционные, тактические, стратегические) и их влияние на деятельность предприятия.</li> <li>2. Методики принятия решений в условиях неопределенности, включая анализ рисков, прогнозирование последствий и разработку сценариев.</li> <li>3. Методы анализа внешних факторов, такие как экономические, социальные, политические и технологические тренды, влияющих на бизнес.</li> <li>4. Внутренние факторы, включая корпоративную культуру, ресурсы предприятия, его сильные и слабые стороны.</li> <li>5. Основы финансового анализа и бюджетирования для оценки экономической эффективности стратегий и распределения ресурсов.</li> <li>6. Принципы управления изменениями для успешной адаптации предприятия к внешним и внутренним изменениям.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Организация реализации стратегии предприятия	Навык 1: Подбор ресурсов и распределение их	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Анализировать ситуацию и изменения.</li> <li>2. Планировать деятельность.</li> <li>3. Принимать решения.</li> <li>4. Распределять ресурсы.</li> <li>5. Оценивать риски.</li> </ol>
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Специфика отрасли.</li> <li>2. Методы, технологии, инструменты оценки потребностей предприятия в ресурсах.</li> <li>3. Принципы и технологии ресурсного планирования.</li> <li>4. Методика определения критериев эффективности использования ресурсов.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Формирование ценности, культуры, общей политики предприятия	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Мотивировать подчиненных.</li> <li>2. Оценивать планы, проекты, результаты деятельности, эффективность отдельных процедур, ситуацию.</li> <li>3. Предупреждать и разрешать конфликтные ситуации.</li> <li>4. Прогнозировать развитие событий.</li> <li>5. Осуществлять самоменеджмент и управление временем (тайм-менеджмент).</li> </ol>
<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Инструменты разработки ценностей, норм и правил организационной культуры.</li> <li>2. Инструменты контроля соблюдения норм и правил организационной культуры.</li> <li>3. Этика делового общения.</li> <li>4. Принципы разрешения конфликтов.</li> <li>5. Методы определения стандартов деятельности подчиненных.</li> </ol>		
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Понимание бизнеса Сотрудничество и взаимодействие Стратегическое мышление Умение формировать эффективные команды</p>	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	8	Генеральный директор	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
20. Карточка профессии «Оператор вязально-прошивного оборудования»:			
Код группы:	8152-2		
Код наименования занятия:	8152-2-004		
Наименование профессии:	Оператор вязально-прошивного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор вязально-прошивного оборудования		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Ведение процесса выработки нетканых полотен на вязально-прошивном оборудовании всех видов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка сырья к вязанию по видам, линейным плотностям, цвету и качеству 2. Разделение и комплектование купонов 3. Обслуживание оборудования, проведение регулярного технического обслуживания, включая чистку и смазку механизмов	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка сырья к вязанию по видам, линейным плотностям, цвету и качеству	Навык 1: Определение видов сырья	Умения:	
		1. Сортировать по цвету, правильно подбирать и сортировать пряжу по цветам для достижения желаемых цветовых решений в готовой продукции. 2. Работать с образцами, создавать образцы для проверки сочетания материалов и проверки качества вязания.	
	Знания:		
		1. Принципы работы вязальных машин и технологий вязания различных тканей. 2. Свойства материалов, знание характеристик различных видов пряжи (хлопок, шерсть, синтетические волокна) и их влияние на конечный продукт.	
Возможность признания навыка:		Рекомендуется	

	<p><b>Навык 2:</b> Оценка готовых изделий на наличие дефектов, соответствие стандартам и техническим условиям</p>	<p><b>Умения:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверять целостность упаковки, исключая возможность их повреждения, видоизменения, замены и обеспечивающей сохранение признаков и свойств при хранении и транспортировке.</li> <li>2. Проводить оценку таких характеристик, как прочность, эластичность и устойчивость к стирке.</li> <li>3. Использовать методы и инструменты контроля качества, такие как визуальный осмотр, измерения и тесты на прочность.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Виды дефектов пряж и технологические свойства сырья;</li> <li>2. Виды, линейная плотность и свойства применяемой пряжи</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
<p><b>Трудовая функция 2:</b> Разделение и комплектование купонов</p>	<p><b>Навык 1:</b> Разделка и комплектование купонов в изделия</p>	<p><b>Умения:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Разделять купоны, удалить отработку.</li> <li>2. Комплектовать купоны в изделия.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Структура трикотажа; строение купона: заработок, отработка, разделительный ряд.</li> <li>2. Техническая характеристика выпускаемой продукции.</li> <li>3. Способность правильно комплектовать купоны в соответствии с заданными параметрами для последующего производства или отправки.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
	<p><b>Навык 2:</b> Заправка концов пряжи</p>	<p><b>Умения:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Заправлять концы пряжи купонов.</li> <li>2. Поднимать петли и штопать дефектные места купонов.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Характеристики структуры выпускаемого трикотажного полотна или купонов.</li> <li>2. Виды брака, причины возникновения, способы предупреждения и устранения.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
	<p><b>Навык 3:</b> Срезка и съём полотна или купонов</p>	<p><b>Умения:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Срезать и проверить качество и обмерные данные полотна и купонов.</li> <li>2. Осуществлять проверку качества и обмерных данных.</li> <li>3. Взвешивать и записывать данные.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Способы и приемы безопасного съема полотна и купонов.</li> <li>2. Технологическая характеристика изделия и обмерные данные после снятия с машины полотна или купонов.</li> <li>3. Дефекты полотна и купонов и причины их возникновения.</li> <li>4. Способы разделения купонов.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>

Трудовая функция 3: Обслуживание оборудования, проведение регулярного технического обслуживания, включая чистку и смазку механизмов	Навык 1: Следование инструкциям по эксплуатации и обслуживанию, предоставленным производителем оборудования	Умения:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Следовать инструкциям при настройке, обслуживании и ремонте оборудования.</li> <li>2. Сообщать о любых несоответствиях между фактическим состоянием оборудования и инструкциями, что может помочь в корректировке процесса обслуживания.</li> <li>3. Анализировать и понимать инструкции, руководства и схемы, предоставленные производителем.</li> <li>4. Проводить испытания и анализировать результаты.</li> </ol>
		Знания:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Принципы работы вязально-прошивного оборудования и его основных функций.</li> <li>2. Проблемы и неисправности, описанные в инструкциях, а также методы их устранения.</li> </ol>
		Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Применение требований законодательства и стандартов охраны труда к конкретным условиям работы	Умения:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выявлять потенциальные источники опасности на рабочем месте и оценивать их риски.</li> <li>2. Анализировать происшествия, выявлять причины и разрабатывать рекомендации по предотвращению.</li> </ol>
		Знания:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основные законы и нормативные акты в области охраны труда и техники безопасности.</li> <li>2. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности</li> </ol>
		Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Проведение качественной очистки машин от загрязнений, пыли и остатков материала	Умения:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Понимать конструкцию и принцип работы вязально-прошивных машин.</li> <li>2. Вести запись о проведенных работах по техническому обслуживанию и ремонту</li> <li>3. Использовать график планового технического обслуживания.</li> </ol>
		Знания:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Принципы работы и устройства вязально-прошивных машин, включая их основные узлы и механизмы.</li> <li>2. График планового технического обслуживания, его частоты и содержания.</li> </ol>
		Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Требования к личностным компетенциям:	<p>           Ответственность            Аккуратность            Творческое мышление            Художественные способности            Обучаемость            Внимательность            Профессиональная компетентность            Технические навыки            Способность к обучению         </p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 «О принятии технического регламента Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности». ГОСТ 26006-83 - «Ткани трикотажные. Общие технические условия». ГОСТ 53500-2009 - «Пряжа и ткани. Методы испытания на прочность».</p>		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	

## 21. Карточка профессии «Отделочник ткани»:

Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-017		
Наименование профессии:	Отделочник ткани		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Параграф 1. Отделочник ткани, 3-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация:
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-044 - Отделочник волокна (производство текстильной галантереи)		
Основная цель деятельности:	Обработка и отделка текстильных материалов для обеспечения их высокого качества и соответствия стандартам		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Сортировка и очистка тканей перед отделкой 2. Нанесение узоров и рисунков с помощью печатных технологий. 3. Выполнение процессов окраски с использованием различных красителей.	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Использование и обслуживание специализированного оборудования для отделки тканей	
Трудовая функция 1: Сортировка и очистка тканей перед отделкой	Навык 1: Выявление дефектов, загрязнений и сортировка ткани по качеству и типу перед их обработкой для обеспечения эффективной подготовки к дальнейшим процессам отделки	Умения:	3 разряд 1. Тщательно проверять поверхности на наличие дефектов, таких как поры, пятна или повреждения. 2. Определять тип ткани и ее характеристики (плотность, состав, цвет). 3. Организовывать ткани по категориям в зависимости от их состояния и предназначения.
		Знания:	3 разряд 1. Различные виды текстильных материалов и их характеристик. 2. Распространённые дефекты и их причины, а также методы их устранения. 3. Этапы и требования к подготовке тканей для различных методов отделки.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Применение различных моющих и очистительных средств, методов обработки тканей для удаления загрязнений и подготовки их к отделке	Умения:	3 разряд 1. Подбирать подходящие моющие и очистительные средства в зависимости от типа ткани и типа загрязнения. 2. Работать с деликатными и специализированными тканями, требующими особого ухода. 3. Использовать различные методы (ручная стирка, химическая чистка, паровая обработка) для удаления загрязнений.

		<p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Типы моющих и очистительных средств, их химические составы и назначения.</li> <li>2. Методы очистки, включая ручные и механизированные способы, а также особенности их применения.</li> <li>3. Информация по уходу за различными видами тканей и их реакцией на чистящие средства.</li> <li>4. Правила безопасности при работе с моющими средствами и их воздействие на здоровье.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Нанесение узоров и рисунков с помощью печатных технологий.	Навык 1: Настройка и регулировка печатного оборудования для нанесения узоров и рисунков на ткани, с целью обеспечения точности и качества печати	<p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить калибровку и настройку печатных машин для достижения оптимального качества печати.</li> <li>2. Подбирать подходящие красители и печатные материалы в зависимости от типа ткани и желаемого эффекта.</li> <li>3. Контролировать процесс печати для выявления и устранения возможных проблем.</li> <li>4. Изменять настройки (скорость, давление, подачу красителя) в зависимости от типа ткани и дизайна.</li> </ol>
		<p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Различные методы печати (например, шелкография, цифровая печать, ротационная печать) и их особенности.</li> <li>2. Различные типы печатного оборудования, их возможности и требования к настройкам.</li> <li>3. Нормы безопасности и экологические требования при работе с печатными материалами и оборудованием.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Разработка и адаптирование графических узоров и рисунков для нанесения на ткани с учётом технологических особенностей печати	<p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Разрабатывать макеты для тестовых отпечатков и окончательной печати.</li> <li>2. Разрабатывать оригинальные узоры и рисунки с учетом эстетических и функциональных требований.</li> </ol>
<p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Различные методы нанесения рисунков на ткани и их особенности (шелкография, цифровая печать и др.).</li> <li>2. Нормы и требования к качеству печатной продукции в текстильной промышленности</li> </ol>		
Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Трудовая функция 3: Выполнение процессов окраски с использованием различных красителей.	Навык 1: Контроль за параметрами окрашивания (время, температура, концентрация красителя) и корректировка для достижения необходимого цвета и качества	<p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Регулярно проверять и фиксировать параметры окрашивания в процессе работы.</li> <li>2. Анализировать конечный результат окрашивания и сравнивать его с образцом или стандартом.</li> </ol>

		Знания:	
		3 разряд 1. Стандартные параметры (временные рамки, температурные режимы, концентрации) для разных типов тканей и красителей. 2. Различные технологии окрашивания (например, погружение, распыление) и их применение в зависимости от типа материала.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Дополнительная трудовая функция 1: Использование и обслуживание специализированного оборудования для отделки тканей	Навык 1: Настройка и подготовка оборудования для различных процессов отделки тканей, обеспечение его эффективной и безопасной работы	Умения:	
		3 разряд 1. Точно настраивать параметры работы машин в соответствии с технологическими требованиями. 2. Выявлять и устранять небольшие неисправности в работе оборудования.	
		Знания:	
		3 разряд 1. Различные машины и устройства, используемые для отделки тканей, их функции и характеристики. 2. Технология отделки тканей и требования к оборудованию для каждого из процессов. 3. Устройство обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов 4. Правила эксплуатации, наладки и ухода за ними, ассортимент ткани.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Адаптивность Концентрация и управление вниманием Ответственность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 «О принятии технического регламента Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности». ГОСТ 15166-86: Стандарт на методы определения окрашенности текстильных материалов. ГОСТ 10551-2011: Стандарты на ткани по их прочности и стойкости к истиранию.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
22. Карточка профессии «Аппаратчик смешивания красителей»:			
Код группы:	8131-7		
Код наименования занятия:	8131-7-019		
Наименование профессии:	Аппаратчик смешивания красителей		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 26. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 августа 2020 года № 301 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 26)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 августа 2020 года № 21089. Аппаратчик смешивания красителей, 3-4 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			

Другие возможные наименования профессии:	8131-7-033 - Краскосоставитель 8131-7-014 - Аппаратчик производства синтетических красителей	
Основная цель деятельности:	Приготовлении и смешивании красителей в соответствии с заданными рецептами и техническими требованиями, обеспечивая получение необходимого цвета и качества для дальнейшего использования в производстве текстиля	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Сортировка, взвешивание и подготовка необходимых компонентов для смешивания красителей 2. Оценка соответствия
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Сортировка, взвешивание и подготовка необходимых компонентов для смешивания красителей	Навык 1: Классификация и отбор необходимых красителей и вспомогательных веществ в соответствии с рецептурами	Умения:
		3-4 разряды 1. Осуществлять ведение технологического процесса смешивания нескольких однотипных, но различных по цвету красителей для получения однородных выпускных форм красителей или получение из нескольких смесевых марок красителей зеленых, черных, коричневых и серых цветов красителей для химических волокон; 2. Осуществлять контроль и регулирование технологического процесса смешивания красителей, поддержание заданных параметров, времени перемешивания смеси, температуры, концентрации, однородности смеси; 3. Осуществлять обслуживание смесителей различных конструкций, растворителей, дозаторов и контрольно-измерительных приборов; 4. Осуществлять выявление и устранение отклонений от заданных параметров технологического процесса смешивания и неисправностей в работе оборудования и коммуникаций.
		Знания:
		3-4 разряды 1. Нормы и стандарты при работе с химическими веществами, включая правила безопасности. 2. Различные типы красителей и вспомогательных веществ, их характеристики, применения и взаимодействия. 3. Различные методы и приборы для точного измерения массы, включая использование весов и измерительных инструментов.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Работа с инструментами, такими как миксеры и мерные стаканы, для более точной подготовки компонентов	Умения:
3-4 разряды 1. Настраивать и управлять миксерами для достижения однородной консистенции красителей. 2. Проводить базовое обслуживание и чистку миксеров и мерных стаканов для обеспечения их исправной работы.		
Знания:		
	3-4 разряды 1. Методы измерения объема и массы, соответствующие инструменты. 2. Методы контроля качества готовых смесей, включая визуальную и лабораторную оценку.	
Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Трудовая функция 2: Оценка соответствия		

	Навык 1: Проверка получаемых красителей на наличие осадка и других дефектов для обеспечения однородности и качества продукта	Умения:	
		3-4 разряды 1. Проводить детальный визуальный осмотр красителей на предмет наличия осадка, пузырьков или других видимых дефектов. 2. Фиксировать и анализировать найденные дефекты, определяя их причины и предлагая возможные меры по улучшению.	
		Знания:	
		3-4 разряды 1. Технологические процессы производства красителей и факторов, которые могут влиять на их качество, включая возможные источники осадка. 2. Различные типы дефектов красителей, таких как осадок, пузырьки, неравномерность цвета и вязкости, а также их влияние на качество продукта.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Визуальная и с помощью инструментов (например, колориметров) оценка соответствия цвета готовых красителей установленным стандартам и рецептурам	Умения:	
		4 разряд 1. Использовать вязкометры для определения вязкости красителей, что важно для оценки их применения в производственных процессах. 2. Оценивать цвет красителей невооруженным глазом, определяя соответствие цветовым стандартам и рецептурам 3. Выполнять повторные измерения для подтверждения стабильности цвета и однородности партии красителей.	
		Знания:	
		4 разряд 1. Методы и приборы для измерения цвета, включая колориметры и спектрофотометры, а также принципы их работы. 2. Процедуры контроля качества, включая визуальные и инструментальные методы, а также критериальные оценки для определения соответствия.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Аккуратность Способность к обучению и самообучению Внимательность Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой</p>		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Отделочник волокна	
23. Карточка профессии «Пропитывальщик пожарных рукавов»:			
Код группы:	8159-9		
Код наименования занятия:	8159-9-037		
Наименование профессии:	Пропитывальщик пожарных рукавов		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Параграф 1. Пропитывальщик пожарных рукавов, 3-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Обеспечение надежности и долговечности пожарных рукавов, которые используются для борьбы с огнем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подбор необходимых материалов и средств для пропитки. 2. Выполнение процедур пропитки согласно технологическим инструкциям.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подбор необходимых материалов и средств для пропитки.	Навык 1: Применение свойств различных защитных составов (огнестойкость, водоотталкивающие свойства, устойчивость к механическим повреждениям)	Умения:	
		3 разряд 1. Оценивать уровень огнестойкости защитных составов по стандартам (например, тесты на воспламеняемость). 2. Определять эффективность водоотталкивающих свойств составов, включая тестирование на водопроницаемость. 3. Сопоставлять различные защитные составы по их свойствам и назначению.	
		Знания:	
		3 разряд 1. Параметры огнестойкости, включая классификацию материалов по уровням огнеупорности. 2. Различные виды защитных составов (например, силиконовые, полиуретановые, акриловые) и их применение. 3. Действующие стандарты и нормативы в области пожарной безопасности, регулирующие использование защитных составов. 4. Методы испытаний защитных составов на огнестойкость, водоотталкивающие свойства и устойчивость к механическим повреждениям.	
		Возможность признания навыка:	
		рекомендуется	
	Навык 2: Качественная оценка материалов, необходимых для пропитки пожарных рукавов.	Умения:	
		3 разряд 1. Выявлять видимые дефекты и повреждения на поверхности материалов (трещины, вмятины, потемнения). 2. Документировать результаты оценок и тестов, составлять отчеты по качеству материалов.	

		<p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основные свойства и характеристики материалов, используемых для пропитки (огнестойкость, водоотталкивающие свойства, устойчивость к механическим повреждениям).</li> <li>2. Методы и процедуры, применяемые для оценки качества материалов, включая лабораторные и полевые испытания.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Трудовая функция 2: Выполнение процедур пропитки согласно технологическим инструкциям.	Навык 1: Пропитка пожарных рукавов в соответствии с установленными технологическими инструкциями.	<p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять ведение процесса пропитки пожарных рукавов в машинах агрегата для латексирования, линий для каландрирования.</li> <li>2. Осуществлять подготовку обслуживаемого оборудования к работе.</li> <li>3. Осуществлять приготовление рабочего раствора с соблюдением установленной концентрации и заполнение машины приготовленным раствором.</li> <li>4. Осуществлять проверку качества пожарных рукавов, поступивших для пропитки, их размеров.</li> <li>5. Осуществлять регулирование подачи и давления пара.</li> <li>6. Осуществлять наблюдение за технологическим процессом пропитки пожарных рукавов.</li> <li>7. Осуществлять перекачивание пропитываемого рукава в последующую машину с рабочим раствором для закрепления пропитки, контроль качества пропитки.</li> <li>8. Осуществлять пропускание пропитанных пожарных рукавов через валы отжимного механизма, транспортирование и укладывание их в сушильную камеру и наблюдение за процессом сушки.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Этапы и процедуры пропитки пожарных рукавов.</li> <li>2. Типы и принципы работы оборудования, используемого для пропитки (например, насосы, нагреватели, системы контроля).</li> <li>3. Нормы и параметры (температура, давление, время), необходимые для эффективной пропитки.</li> <li>4. Требования по охране труда и технике безопасности при работе с химическими веществами и оборудованием.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Контроль процесса пропитки пожарных рукавов	<p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Регулярно проверять и фиксировать ключевые параметры (температура, давление, время) во время пропитки.</li> <li>2. Распознавать отклонения от норм и стандартов, а также оценивать их влияние на конечный результат.</li> <li>3. Сообщать команде о любых проблемах или отклонениях, требующих внимания, и давать рекомендации по их устранению.</li> <li>4. Использовать контрольно-измерительные приборы и системы для мониторинга процесса (например, термометры, манометры).</li> </ol>

		Знания:	
		3 разряд 1. Все этапы и требования, изложенные в технологических инструкциях по пропитке. 2. Типы оборудования, используемого для пропитки, и их функциональные характеристики. 3. Требования по безопасности и охране труда, связанных с использованием химических составов и оборудованием.	
	Возможность признания навыка:	рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Адаптивность Гибкость мышления Концентрация и управление вниманием Ответственность Стрессоустойчивость Творчество и креативность Устные коммуникативные навыки		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
24. Карточка профессии «Раскладчик лекал»:			
Код группы:	7532-9		
Код наименования занятия:	7532-9-005		
Наименование профессии:	Раскладчик лекал		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Раскладчик лекал (5 разряд, Параграф 30)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1-003 - Оператор проектирования раскладки лекал		
Основная цель деятельности:	Эффективная и экономная раскладка лекал на материале с целью оптимизации использования тканей и обеспечения высокого качества готовых изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка к раскладке изучение рабочих заданий и технической документации 2. Точное размещение лекал на ткани с учетом размеров, форм и оптимального использования материала	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Соблюдение норм безопасности	
Трудовая функция 1: Подготовка к раскладке изучение рабочих заданий и технической документации			

	<p>Навык 1: Ознакомление с требованиями к изделиям, включая размеры, формы и количество деталей</p>	<p>Умения:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Сопоставлять размеры и формы деталей с лекалами, определяя их соответствие требованиям.</li> <li>2. Работать с линейками, рулетками и другими измерительными инструментами для проверки размеров и форм.</li> <li>3. Общаться с другими членами команды, включая технологов и швей, для уточнения требований и получения дополнительных данных.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Стандарты и требования, применяемые к конкретным изделиям, включая размеры и формы деталей.</li> <li>2. Процессы, связанные с раскладкой и пошивом изделий.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
	<p>Навык 2: Применение инструкций по раскладке и правил оптимального размещения лекал на материале</p>	<p>Умения:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять контроль и оценку качества готовых изделий.</li> <li>2. Подготавливать необходимые инструменты (булавки, ножницы, линейки и пр.) для раскладки.</li> <li>3. Обеспечивать удобство работы, создание чистого и организованного рабочего места для раскладки лекал.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Инструкции по раскладке.</li> <li>2. Правила оптимального размещения лекал на материале.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
<p>Трудовая функция 2: Точное размещение лекал на ткани с учетом размеров, форм и оптимального использования материала</p>	<p>Навык 1: Сохранение высокого качества работы и выполнение задач в установленные сроки</p>	<p>Умения:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Точно измерять размеры деталей и правильно сопоставлять их с лекалами.</li> <li>2. Вносить изменения в раскладку в случае выявления ошибок или несоответствий.</li> <li>3. Эффективно общаться и сотрудничать с другими специалистами (технологами, швеями) для уточнения требований и получения рекомендаций.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Характеристики различных тканей (эластичность, усадка, направление ворса) и их влияние на процесс раскладки.</li> <li>2. Различные методы и техники раскладки лекал для различных типов изделий и тканей.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>

	Навык 2: Анализ размеров и форм деталей, оценка их взаимодействие при раскладке	Умения:	
		5 разряд 1. Точно измерять и размещать лекала на ткани. 2. Работать с линейками, рулетками и другими инструментами для точных измерений. 3. Находить оптимальные решения для размещения лекал, учитывая особенности ткани и требования к изделиям. 4. Визуально представлять расположение лекал на ткани и оценивать, как лучше организовать раскладку.	
		Знания:	
		5 разряд 1. Стандарты и требования, касающиеся размеров, форм и материалов, используемых в производстве. 2. Принципы и методы раскладки лекал для различных типов тканей и изделий.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Дополнительная трудовая функция 1: Соблюдение норм безопасности	Навык 1: Оценка потенциальных рисков и опасности, связанных с работой с материалами и оборудованием	Умения:	
		5 разряд 1. Правильно использовать и носить средства индивидуальной защиты, такие как перчатки, очки, маски и другие элементы. 2. Следовать установленным процедурам безопасности, включая инструкции по работе с оборудованием и материалами.	
		Знания:	
		5 разряд 1. Правила охраны труда и техники безопасности. 2. Основы оказания первой помощи при травмах и несчастных случаях, включая действия в экстренных ситуациях.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Аккуратность Обучаемость Выносливость Внимательность Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой Хорошее пространственное воображение</p>		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4.1	Раскладчик лекал	
	4	Техник-технолог	
25. Карточка профессии «Техник-технолог (общий профиль)»:			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Техник-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Швейное производство и моделирование одежды	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Контроль качества готовых изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Организационно-управленческая 2. Опытно-экспериментальная	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Организационно-управленческая	Навык 1: Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства	Умения:	
		1. Определять качество выпускаемой продукции. 2. Рассчитывать объемы готовой продукции. 3. Участвовать в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
		Навык 2: Организация повышения квалификации рабочих на всех участках производства, их овладение новой техникой и технологией	Умения:
1. Проводить обучение рабочих основам профессии, вести семинары, курсы, составлять программы обучения. 2. Анализировать и оценивать состояние техники безопасности и противопожарной защиты на производственном участке, принятие мер по их обеспечению. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.			

		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Методики и программы обучения в рамках профессий своего производства.</li> <li>2. Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты, системы автоматического управления технологическим оборудованием.</li> <li>3. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Использовать современные программные и технические средства информационных технологий, передового международного опыта.</li> <li>2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основы организации производства, нормирование труда.</li> <li>2. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Опытно-экспериментальная	Навык 1: Испытание нового технологического оборудования, новых режимов, препаратов и параметров на всех этапах производства и рационализаторской работы в коллективе	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отбирать пробы продукции и полуфабрикатов для проведения экспериментальных исследований.</li> <li>2. Анализировать состояние рационализаторской деятельности на предприятии, разрабатывать предложения по ее совершенствованию.</li> <li>3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Методики проведения анализов качества продукции и полуфабрикатов, в том числе при проведении опытных экспериментальных работ.</li> <li>2. Организационно-методические материалы, положения предприятия.</li> <li>3. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Стрессоустойчивость Аналитическое мышление Лидерство</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	6	Инженер-технолог (общий профиль)

	7	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений	
	8	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий	
<b>26. Карточка профессии «Заправщик текстильного оборудования»:</b>			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-017		
Наименование профессии:	Заправщик текстильного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-в-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Параграф 3. Заправщик оборудования, 4-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Обеспечении бесперебойной и эффективной работы текстильных машин и оборудования, включая их правильную заправку, настройку и техническое обслуживание, с целью достижения высокого качества обработки тканей и минимизации потерь в производственном процессе.		
<b>Описание трудовых функций</b>			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Установка и натяжение нитей, заправка тканей в машины в соответствии с технологическими требованиями. 2. Проверка технического состояния машин, настройка параметров работы перед началом производственного процесса.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Установка и натяжение нитей, заправка тканей в машины в соответствии с технологическими требованиями.	Навык 1: Выбор подходящих нитей в зависимости от типа ткани и технологии обработки	Умения:	
		4 разряд 1. Правильно заправлять нити через все необходимые механизмы (например, челноки, натяжители) с учетом их конфигурации. 2. Подготавливать ткани к заправке, включая их расправление и укладку, чтобы избежать смятия и повреждений. 3. Фиксировать параметры заправки и любые отклонения от стандартов для последующего анализа. 4. Выбирать нити, учитывая условия эксплуатации готового изделия (например, стирка, солнце, трение).	

		<p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Различные типы тканей (хлопок, лен, синтетические волокна, шерсть и т.д.) и их характеристики (прочность, эластичность, усадка).</li> <li>2. Стандарты и спецификации для нитей, включая их размеры, длину и характеристики.</li> <li>3. Условия эксплуатации готового изделия (например, стирка, использование на открытом воздухе), что влияет на выбор нитей.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Настройка натяжения нитей с помощью натяжителей и других механизмов для предотвращения обрывов или недостаточного натяжения	<p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Визуально проверять правильность заправки нитей и тканей, чтобы избежать проблем в процессе обработки.</li> <li>2. Проводить тестовые запуски оборудования для проверки правильности натяжения и заправки перед основной производственной работой.</li> <li>3. Настраивать скорость и другие параметры работы машины в зависимости от состояния нитей и тканей.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Различные типы натяжителей и механизмов регулировки натяжения, а также их принципы работы.</li> <li>2. Принципы работы текстильного оборудования и его элементов.</li> <li>3. Признаки и сигналы, указывающие на неправильное натяжение (например, обрывы, петельки, дефекты в продукции).</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Трудовая функция 2: Проверка технического состояния машин, настройка параметров работы перед началом производственного процесса.	Навык 1: Фиксация отклонений от нормального состояния и разработка рекомендации по их устранению	<p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Анализировать причины отклонений, включая механические, электрические или программные неисправности.</li> <li>2. Правильно фиксировать все выявленные отклонения в технической документации, включая описание проблемы и время ее возникновения.</li> <li>3. Взаимодействовать с другими членами команды (техническими специалистами, операторами) для обсуждения и реализации рекомендаций.</li> </ol>
		<p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Распространенные типы неисправностей и отклонений, характерных для текстильного оборудования, и их признаков.</li> <li>2. Правильность заполнения технической документации, включая журналы учета и отчеты о ремонте.</li> </ol>
		Возможность признания навыка:
		рекомендуется

	<p><b>Навык 2:</b> Проведение визуального осмотра оборудования на наличие повреждений, износа или загрязнений</p>	<p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить проверку технического состояния текстильных машин и настраивать их параметры работы перед началом производственного процесса</li> <li>2. Проверять ключевые механические элементы (шестерни, ремни, подшипники) на исправность и правильную работу.</li> <li>3. Сравнивать текущее состояние оборудования с установленными стандартами и нормами, чтобы выявить отклонения.</li> </ol>	
		<p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройства и принципы работы текстильных машин, включая основные механические элементы и системы.</li> <li>2. Распространенные типы повреждений и износа, характерные для текстильного оборудования, и способы их выявления.</li> <li>3. Методы и средства для очистки оборудования от загрязнений.</li> <li>4. Сигналы и индикаторы на панели управления, указывающие на потенциальные проблемы в работе оборудования.</li> <li>5. Графики и частота плановых осмотров для обеспечения своевременного выявления проблем.</li> </ol>	
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>рекомендуется</p>	
	<p><b>Навык 3:</b> Настройка параметров работы машин (скорость, давление, температура) в соответствии с технологическими требованиями и характеристиками обрабатываемых тканей</p>	<p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Настраивать скорость работы машины в зависимости от типа ткани и желаемого результата обработки</li> <li>2. Точно регулировать давление, необходимое для эффективной обработки тканей без их повреждения.</li> <li>3. Адаптировать параметры работы в зависимости от характеристик обрабатываемых материалов (например, плотность, состав).</li> <li>4. Быстро выявлять отклонения в работе машин и вносить необходимые коррективы в параметры.</li> </ol>	
	<p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Свойства обрабатываемых тканей (плотность, состав, эластичность).</li> <li>2. Методы и техники калибровки оборудования для достижения точных настроек.</li> <li>3. Правила безопасности при настройке и эксплуатации оборудования.</li> </ol>		
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>рекомендуется</p>		
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Концентрация и управление вниманием Хорошее зрение Хорошая координация рук Внимательность к деталям Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой</p>		
<p>Список технических регламентов и национальных стандартов:</p>	<p>Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"</p>		
<p>Связь с другими профессиями в рамках ОКР:</p>	<p>Уровень ОКР:</p>	<p>Наименование профессии:</p>	
	<p>4</p>	<p>Техник-технолог</p>	
	<p>5</p>	<p>Инженер по подготовке производства</p>	
<p>27. Карточка профессии «Ткач»:</p>			

Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-020		
Наименование профессии:	Ткач		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-в-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Ткач (4, 5 разряды)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-9-003 - Вязальщица текстильно-галантерейных изделий 8152-2-002 - Вязальщица трикотажных изделий, полотна		
Основная цель деятельности:	Производство текстильных изделий путем ткачества, обеспечивая высокое качество тканей и выполнение технологических процессов на ткацких станках		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка и настройка ткацкого оборудования перед началом работы, включая установку необходимых нитей и ремиз 2. Определение расположения нитей	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Использование специальных инструментов (например, заправщики, иглы, крючки) для упрощения процесса заправки.	
Трудовая функция 1: Подготовка и настройка ткацкого оборудования перед началом работы, включая установку необходимых нитей и ремиз	Навык 1: Регулировка параметров работы станка, такие как скорость и натяжение, в зависимости от типа ткани и используемых нитей	Умения:	4, 5 разряды 1. Настраивать скорость работы ткацкого станка в зависимости от типа ткани и характеристик нитей, чтобы достичь оптимального качества ткачества. 2. Адаптировать параметры работы станка в зависимости от особенностей материалов (например, плотность, состав) для достижения наилучших результатов. 3. Постоянно следить за процессом ткачества и вносить необходимые коррективы в реальном времени, чтобы избежать проблем и дефектов в продукции.
		Знания:	4, 5 разряды 1. Основы функционирования ткацких станков, включая механизмы регулировки скорости и натяжения. 2. Различные типы и характеристики нитей (прочность, эластичность, коэффициент усадки), что помогает в правильной настройке станка.
		Возможность признания навыка:	Рекомендуется

	<p><b>Навык 2:</b> Заправка нити основы и уточной нити, обеспечение их правильного натяжения и расположения</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>4, 5 разряды</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Аккуратно и точно заправлять нити основы и уточной нити в соответствующие направляющие и механизмы ткацкого станка.</li> <li>2. Определять правильное расположение нитей, чтобы избежать перекрестков и узлов, что может повлиять на качество ткани.</li> <li>3. Использовать специальные инструменты (например, заправщики, иглы, крючки) для упрощения процесса заправки.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <p>4, 5 разряды</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основы основных принципов и технологий ткачества, включая процесс заправки нитей и их влияние на качество ткани</li> <li>2. Различные типы и характеристики нитей (например, прочность, эластичность, усадка), что помогает в выборе правильных материалов для заправки.</li> <li>3. Правила охраны труда и безопасности, касающихся работы с ткацким оборудованием и химическими веществами (при использовании обработанных нитей).</li> <li>4. Требования технических инструкций и схем заправки, включая расположение нитей и порядок действий при настройке оборудования.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
<p><b>Трудовая функция 2:</b> Определение расположения нитей</p>	<p><b>Навык 1:</b> Планирование расположения нитей с учетом их движения и взаимодействия, чтобы избежать перекрестков и узлов</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>4, 5 разряды</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Создавать схемы расположения нитей на основе технологических требований и характеристик используемых материалов.</li> <li>2. Применять инструменты и устройства для помощи в размещении нитей, такие как направляющие и зажимы.</li> <li>3. Интегрировать теоретические знания о свойствах материалов и механике в практическое размещение нитей для обеспечения их правильного функционирования.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <p>4, 5 разряды</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Принципы механики, связанные с движением нитей, чтобы прогнозировать возможные перекрестки и узлы.</li> <li>2. Свойства различных типов нитей (например, прочность, эластичность), что влияет на их поведение при ткачестве.</li> <li>3. Основные проблемы, связанные с неправильным расположением нитей, и их последствий для качества продукции.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
	<p><b>Навык 2:</b> Оценка состояния нитей (например, на предмет износа или переплетений) и их влияние на качество ткани</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить визуальный осмотр нитей на наличие повреждений, износа или дефектов, которые могут повлиять на качество ткани.</li> <li>2. Выявлять и анализировать переплетения нитей, чтобы оценить их влияние на прочность и внешний вид ткани.</li> </ol>

		<p>Знания:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Методы и техники визуального и инструментального контроля состояния нитей, включая способы выявления износа и дефектов.</li> <li>2. Типы возможных дефектов нитей (например, перетяжки, узлы, переплетения) и их последствия для конечного продукта</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
<p>Дополнительная трудовая функция 1:</p> <p>Использование специальных инструментов (например, заправщики, иглы, крючки) для упрощения процесса заправки.</p>	<p>Навык 1:</p> <p>Использование крючков для управления нитью и ее направления во время заправки, что предотвращает запутывание</p>	<p>Умения:</p> <p>4, 5 разряды</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Применять различные типы заправщиков (например, ручные и автоматические) для быстрого и точного направления нитей в ткацкий станок.</li> <li>2. Контролировать натяжение нити при помощи крючков, чтобы предотвратить ее обрыв или недостаточное натяжение.</li> <li>3. Применять разные типы крючков в зависимости от специфики работы и типа нитей.</li> </ol>
		<p>Знания:</p> <p>4, 5 разряды</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Различные типы крючков и их предназначения для управления нитями (например, длинные, короткие, специализированные).</li> <li>2. Методы и стратегии для предотвращения запутывания нитей при использовании крючков</li> <li>3. Критерии правильной заправки нитей, включая натяжение, направление и расположение, что позволяет обеспечить качество конечного продукта.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	<p>Навык 2:</p> <p>Выбор и использование подходящих игл для различных типов нитей и тканей, обеспечение их надежной заправки</p>	<p>Умения:</p> <p>4, 5 разряды</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Различать и выбирать подходящие типы игл в зависимости от характеристик нитей и тканей (например, толстые, тонкие, специального назначения).</li> <li>2. Правильно заправлять нити в иглы, учитывая натяжение и угол заправки для обеспечения надежного шва.</li> <li>3. Следовать установленным стандартам и рекомендациям по выбору и использованию игл для достижения наилучших результатов.</li> </ol>
		<p>Знания:</p> <p>4, 5 разряды</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Различные типы игл (например, универсальные, для трикотажа, для денима) и их предназначения в зависимости от характеристик тканей и нитей.</li> <li>2. Методы заправки нитей в иглы и особенности каждого метода для повышения надежности.</li> <li>3. Рекомендации производителей и стандартов по использованию игл для достижения оптимальных результатов в процессе ткачества.</li> </ol>
		Возможность признания навыка:

Требования к личностным компетенциям:	Творчество и креативность Внимательность к деталям Хорошая координация рук Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
28. Карточка профессии «Отделочник ткани»:			
Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-017		
Наименование профессии:	Отделочник ткани		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Отделочник ткани, 4-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-044 - Отделочник волокна (производство текстильной галантереи)		
Основная цель деятельности:	Обработка и отделка текстильных материалов для обеспечения их высокого качества и соответствия стандартам		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка и подготовка материалов для отделки, включая сортировку и укладку 2. Применение различных технологий отделки (крашение, стирка, пропитка) в соответствии с установленными стандартами 3. Настройка и обслуживание машин и оборудования для отделки тканей	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Проверка и подготовка материалов для отделки, включая сортировку и укладку	Навык 1: Оценка физических и химических характеристик тканей (плотность, состав, цвет, наличие дефектов) для определения их пригодности для отделки	Умения:	
		4 разряд 1. Правильно пользоваться линейками, микрометрами и другими инструментами для измерения плотности и толщины тканей. 2. Выявления дефектов, таких как поры, пятна или неравномерный окрас, при визуальном анализе. 3. Проводить базовые тесты (например, на усадку, стойкость к свету) для определения качества ткани.	
		Знания:	
		4 разряд 1. Различные типы волокон (натуральных и синтетических) и их свойств, что позволяет делать выводы о поведении ткани при отделке. 2. Правила техники безопасности.	

	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Выделение группы тканей в зависимости от их назначения (например, для одежды, обивки, декора)	Умения:  4 разряд 1. Классифицировать ткани по категориям, учитывая их текстуру, состав и предназначение. 2. Оценивать, для каких целей предназначена ткань (одежда, обивка, декор) на основе ее характеристик.  Знания:  4 разряд 1. Различные типы тканей и их свойств (хлопок, лен, шерсть, синтетические волокна и т.д.) и их применения в разных областях. 2. Процессы производства и обработки тканей, включая отделку и окрашивание, которые могут влиять на их применение.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Трудовая функция 2: Применение различных технологий отделки (крашение, стирка, пропитка) в соответствии с установленными стандартами	Навык 1: Применение различных методов крашения тканей (прямое, диффузное, холодное и т.д.) в зависимости от типа материала и требуемого эффекта	Умения:  4 разряд 1. Правильно подготавливать ткани, включая их очистку и кондиционирование для достижения наилучшего результата. 2. Определять наиболее подходящий метод крашения (например, прямое, диффузное, холодное) в зависимости от типа ткани и желаемого результата. 3. Осуществлять ведение процесса обработки ткани на отделочных машинах, агрегатах для беззасадочной отделки, отделка ворсовой ткани путем запарки и прессования в соответствии с технологическим режимом для создания рисунка каракульчи. 4. Осуществлять настройку усадочных машин на получение заданного процента технологической усадки.  Знания:  4 разряд 1. Различные типы красителей (например, реактивные, кислотные, прямые) и их применения в зависимости от материала ткани. 2. Основные параметры, влияющие на результат крашения (температура, время, pH, концентрация красителя).
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
	Навык 2: Определение наиболее подходящих методов стирки (например, ручная, машинная, с использованием специальных добавок) в зависимости от типа ткани и загрязнений	Умения:  4 разряд 1. Оценивать тип ткани (например, натуральная, синтетическая) и ее характеристики (прочность, деликатность) для выбора метода стирки. 2. Оценивать уровень загрязнения ткани и выбирать соответствующий метод (например, легкая стирка для незначительных пятен или интенсивная для серьезных загрязнений).

		Знания:
		4 разряд 1. Различные типы тканей (хлопок, лен, шерсть, синтетические волокна) и их свойств, включая устойчивость к стирке. 2. Различные моющие средства и их свойства, включая специальные добавки (отбеливатели, пятновыводители) и их влияние на ткани. 3. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Трудовая функция 3: Настройка и обслуживание машин и оборудования для отделки тканей	Навык 1: Чтение и понимание технических инструкций и руководств по эксплуатации оборудования	Умения:
		4 разряд 1. Понимать специализированную терминологию, используемую в технических инструкциях, для точного выполнения указаний. 2. Правильно заполнять журналы и отчеты на основе инструкций и выполненных операций.
	Знания:	
	4 разряд 1. Специализированные термины и определения. 2. Методы диагностики и устранения неисправностей. 3. Правила техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Адаптивность Концентрация и управление вниманием Ответственность Хорошее зрение Хорошая координация рук Внимательность к деталям	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 «О принятии технического регламента Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности»	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог

#### Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

29. Наименование государственного органа:

Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

Исполнитель:

Ораз А.К. руководитель Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 264 85 97, a.isabekova@mps.gov.kz

30. Организации (предприятия) участвующие в разработке:

Саморегулируемая организация Союз юридических лиц и индивидуальных предпринимателей «Национальное объединение предприятий легкой промышленности «Qaz Textile Industry»

Руководитель проекта:

Уахитова Г.Б.

E-mail: info@qaztexindustry.kz

Номер телефона: +7 (705) 299 88 28

Исполнители:

Ешжанов А.А., +7 (747) 565 56 08, info@qaztexindustry.kz

Коньсбеков С.М., +7 (747) 565 56 08, info@qaztexindustry.kz

31. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: 7, 18.03.2025 г.

32. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 28.07.2025 г.

33. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»: -

34. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

35. Дата ориентировочного пересмотра: 31.12.2028 г.