

## Профессиональный стандарт: «Технология прядильного производства»

### Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации и компетентности специалистов, содержанию, качеству и условиям труда в сфере прядильного производства.
2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:
  - 1) Знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи
  - 2) Навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком
  - 3) Умение – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные единичные действия в рамках профессиональной задачи
3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:
  - 1) ОРК – Отраслевая рамка квалификации
  - 2) ТР ТС – Технический регламент Таможенного союза
  - 3) СТ РК – Национальный стандарт Республики Казахстан

### Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Технология прядильного производства
5. Код профессионального стандарта: С13999143
6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:
  - С Обрабатывающая промышленность
  - 13 Производство текстильных изделий
  - 13.9 Производство прочих текстильных изделий
  - 13.99 Производство прочих текстильных изделий, не включенных в другие группировки
  - 13.99.9 Производство других текстильных изделий, не включенных в другие группировки
7. Краткое описание профессионального стандарта: Профессиональный стандарт «Технология прядильного производства» разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан «О профессиональных квалификациях», устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, задействованных в производстве пряжи.
8. Перечень карточек профессий:
  - 1) Аппаратчик смешивания красителей - 2 уровень ОРК
  - 2) Прессовщик отходов. - 2 уровень ОРК
  - 3) Оператор чесального оборудования - 2 уровень ОРК
  - 4) Оператор ровничного оборудования - 2 уровень ОРК
  - 5) Оператор ленточного оборудования - 2 уровень ОРК
  - 6) Аппаратчик смешивания красителей - 2 уровень ОРК
  - 7) Прядильщик - 2 уровень ОРК
  - 8) Оператор крутильного оборудования - 2 уровень ОРК
  - 9) Оператор распределения пряжи - 2 уровень ОРК
  - 10) Оператор чесального оборудования - 2 уровень ОРК
  - 11) Оператор разрыхлительно-трепальной машины - 3 уровень ОРК
  - 12) Оператор чесального оборудования - 3 уровень ОРК
  - 13) Прядильщик - 3 уровень ОРК
  - 14) Оператор ленточного оборудования - 3 уровень ОРК
  - 15) Оператор крутильного оборудования - 3 уровень ОРК
  - 16) Оператор ровничного оборудования - 3 уровень ОРК
  - 17) Прядильщик. - 3 уровень ОРК
  - 18) Оператор крутильного оборудования. - 3 уровень ОРК
  - 19) Техник-технолог (общий профиль). - 4 уровень ОРК
  - 20) Технический руководитель (обрабатывающая промышленность). - 6 уровень ОРК
  - 21) Инженер-технолог (общий профиль) - 6 уровень ОРК
  - 22) Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений. - 7 уровень ОРК
  - 23) Первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК

### Глава 3. Карточки профессий

## 9. Карточка профессии «Аппаратчик смешивания красителей»:

Код группы:	8131-7		
Код наименования занятия:	8131-7-019		
Наименование профессии:	Аппаратчик смешивания красителей		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 26. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 августа 2020 года № 301 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 26)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 августа 2020 года № 21089. Аппаратчик смешивания красителей, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8131-7-014 - Аппаратчик производства синтетических красителей 8131-7-033 - Краскосоставитель		
Основная цель деятельности:	Ведение технологического процесса смешивания нескольких однотипных, но различных по цвету красителей для получения однородных выпускных форм красителей или получение из нескольких смесевых марок красителей зеленых, черных, коричневых и серых цветов красителей для химических волокон.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс смешивания красителей 2. Контроль качества готовой продукции	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс смешивания красителей	Навык 1: Загрузка красителей	Умения:	
		Для 3 разряда 1. Осуществлять подготовку красителей для смешивания. 2. Осуществлять загрузку разных по оттенку или смесевых марок красителей в аппараты для смешивания. 3. Определять дозировку растворителей и текстильно-вспомогательных веществ при установке красителя на тип.	
	Знания:	Для 3 разряда 1. Физико-механические основы и сущность процесса смешивания красителей. 2. Классификация красителей и текстильно-вспомогательных веществ.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	

	<p>Навык 2: Смешивание двух однотипных красителей</p>	<p>Умения:</p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять технологический процесс смешивания двух однотипных, но разных по оттенку красителей или смесевых марок красителей для получения однородных выпускных форм красителей, без добавления поверхностно-активных и текстильно-вспомогательных веществ.</li> <li>2. Контролировать и регулировать процесс смешивания красителей по заданным параметрам.</li> <li>3. Обслуживать технологическое оборудование, контрольно-измерительные приборы и запорную арматуру.</li> <li>4. Осуществлять установление красителя на тип по результатам анализа.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологическая схема обслуживаемого участка.</li> <li>2. Параметры ведения процесса смешивания, правила управления процессом смешивания красителей и дозировки компонентов.</li> <li>3. Принцип работы и назначение смешивающих агрегатов и вспомогательных аппаратов, контрольно-измерительных приборов, арматуры, схемы коммуникаций, правила отбора проб, типы и свойства красителей, технические условия красителей и растворителей.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Контроль качества готовой продукции	<p>Навык 1: Проверка качества готовой продукции. Ведение документации</p>	<p>Умения:</p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обслуживать технологическое оборудование, контрольно-измерительные приборы и запорную арматуру.</li> <li>2. Осуществлять отбор проб для контроля.</li> <li>3. Осуществлять ведение записей в технологическом журнале или операционных листах.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции.</li> <li>2. Правила учета выпускаемой продукции.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Аккуратность Способность к обучению и самообучению Внимательность Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	Отделочник волокна
10. Карточка профессии «Прессовщик отходов.»:		
Код группы:	7316-2	
Код наименования занятия:	7316-2-054	
Наименование профессии:	Прессовщик отходов.	

Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Прессовщик отходов, 2 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Прессование отходов прядильного и чесального производства		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс прессования отходов в кипы на механических и гидравлических прессах	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс прессования отходов в кипы на механических и гидравлических прессах	Навык 1: Подготовка оборудования и отходов	Умения:	
		Для 2 разряда	1. Проводить взвешивание, закладка отходов и паковочных материалов в пресс. 2. Подготавливать оборудование к работе.
		Знания:	
		Для 2 разряда	1. Принцип работы устройства пресса и правила его обслуживания. 2. Правила техники безопасности на рабочем месте.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Прессование отходов в кипы	Умения:	
		Для 2 разряда	1. Наблюдать за процессом и предотвращать смешивания различных видов и сортов отходов. 2. Проводить прессование отходов.
		Знания:	
Для 2 разряда		1. Виды и сорта отходов. 2. Размеры и вес кип.	
Возможность признания навыка:	Не рекомендуется		
Навык 3: Контроль качества прессования, маркировки и упаковки кип готовой продукции. Уход за оборудованием	Умения:		
	Для 2 разряда	1. Обеспечивать транспортирование и укладывание кип отходов в установленном месте. 2. Обеспечивать закрепление кип; упаковку и маркировку их в соответствии с техническими требованиями.	

		Знания:	
		Для 2 разряда 1. Требования, предъявляемые к качеству упаковки отходов, и нормы расхода паковочных материалов. 2. Правила упаковки грузов, предназначенных на экспорт; правила маркировки кип.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 4: Уход за оборудованием	Умения:	
		Для 2 разряда 1. Чистить пресс и смазывать трущиеся поверхности. 2. Убирать рабочее место по графику.	
		Знания:	
		Для 2 разряда 1. Принцип работы прессы и правила его обслуживания. 2. Правила техники безопасности на рабочем месте.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой</p>		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Отделочник волокна	
11. Карточка профессии «Оператор чесального оборудования»:			
Код группы:	8151-1		
Код наименования занятия:	8151-1-014		
Наименование профессии:	Оператор чесального оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор чесального оборудования, 2 разряд</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс чесания 2. Заключительный процесс чесания
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Процесс чесания	Навык 1: Подготовка рабочих органов машины к работе	Умения:
		Для 2 разряда 1. Осуществлять проверку состояния рабочих органов оборудования перед пуском. 2. Осуществлять пуск оборудования к работе.
		Знания: Для 2 разряда 1. Устройство и принцип работы чесального оборудования. 2. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием. 3. Правила техники безопасности при обслуживании оборудования.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества поступающего волокна	Умения:
		Для 2 разряда 1. Распознавать виды волокна и сорных примесей. 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 2 разряда 1. Виды, номер и свойства волокон. 2. Виды сорных примесей и отходов. 3. Состав смеси волокна.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Загрузка оборудования	Умения:
		Для 2 разряда 1. Транспортировать смеси волокна к чесальному оборудованию, загружать смеси волокна в бункер оборудования. 2. Встряхивать волокна до установленной для каждой смеси определенной высоты с выборкой волокна, отличающегося от смеси по цвету, при ручной загрузке. 3. Настилать волокна на питающую решетку или полотно и регулировать высоту. 4. Смешивать волокна.
Знания: Для 2 разряда 1. Устройство и принцип работы чесального оборудования; технологические параметры заправки. 2. Принцип его работы и взаимодействие отдельных механизмов. 3. Состав смеси волокна.		
Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	

	<p><b>Навык 4:</b> Ведение процесса чесания различных видов волокон</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>Для 2 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять ведение процесса чесания различных видов волокон, смеси волокна для выработки ленты, чесаной ваты, переработки низких номеров трепаного волокна в очес, возвратных отходов производства на чесальном оборудовании различных видов в соответствии с технологическим режимом под руководством оператора чесального оборудования более высокой квалификации.</li> <li>2. Осуществлять поддержание установленного уровня заполнения бункера.</li> <li>3. Осуществлять сортировку очесов по номерам, раздельное затаривание их, взвешивание, вкладывание в тару биров или ярлыков с указанием вида, номера, веса очесов.</li> <li>4. Вести наблюдение за процессом чесания.</li> <li>5. Осуществлять ликвидацию обрывов ленты, ваты.</li> <li>6. Осуществлять контроль качества ленты, ваты, волокна.</li> <li>7. Осуществлять периодическое удаление отходов из-под барабанов чесального оборудования при помощи пневмосистемы или вручную.</li> <li>8. Осуществлять эмульсирование ленты.</li> </ol>
		<p><b>Знания:</b></p> <p>Для 2 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Порядок и нормы настила на питающую решетку, полотно.</li> <li>2. Технологические параметры заправки чесального оборудования.</li> <li>3. Нормы заполнения бункера.</li> <li>4. Требования, предъявляемые к качеству чесания ваты, волокна и ленты.</li> <li>5. Методы оценки качества очесов.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
<p>Трудовая функция 2: Заключительный процесс чесания</p>	<p><b>Навык 1:</b> Съем продукции</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>Для 2 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять съем, упаковку и транспортирование наработанной ваты и волокна в установленное место.</li> <li>2. Принимать участие в приеме чесального оборудования из ремонта, его чистке.</li> <li>3. Осуществлять снятие рулонов и вкладывание ярлыков при работе с рулонным механизмом</li> </ol>
		<p><b>Знания:</b></p> <p>Для 2 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Методы съема и упаковки продукции.</li> <li>2. Правила техники безопасности.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
	<p><b>Навык 2:</b> Чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>Для 2 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять уход за оборудованием.</li> <li>2. Осуществлять чистку оборудования.</li> </ol>
		<p><b>Знания:</b></p> <p>Для 2 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Правила ухода и чистки оборудования.</li> <li>2. Правила приемки и сдачи смены.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Способность к обучению и самообучению Внимательность Хорошее зрение Хорошая координация рук		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.2	Оператор чесального оборудования	
	3.1	Оператор чесального оборудования	
	4	Техник-технолог	
12. Карточка профессии «Оператор ровничного оборудования»:			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-039		
Наименование профессии:	Оператор ровничного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор ровничного оборудования (3 разряд)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования 8151-9-044 - Оператор тростильного оборудования 8151-2-007 - Оператор релаксационно-мотального агрегата		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса получения ровницы		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительный процесс 2. Процесс выработки ровницы на ровничных машинах 3. Заключительный процесс	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовительный процесс	Навык 1: Прием ленты с последнего перехода ленточной машины	Умения:	3 разряд 1. Осуществлять ведение процесса выработки ровницы на ровничных машинах под руководством оператора ровничного оборудования более высокой квалификации. 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания:	3 разряд 1. Устройство и правила эксплуатации ровничных машин, правила заправки ленты. 2. Правила техники безопасности при обслуживании машин.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	

	<p>Навык 2: Установка тазов с лентой к ровничным машинам</p>	<p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять обеспечение правильного и непрерывного поступления ленты в машину.</li> <li>2. Соблюдать технику безопасности.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройство обслуживаемой машины.</li> <li>2. Правила техники безопасности при обслуживании машин.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
<p>Трудовая функция 2: Процесс выработки ровницы на ровничных машинах</p>	<p>Навык 1: Контроль за ходом технологического процесса выработки ровницы</p>	<p>Умения:</p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять ликвидацию обрывов ровницы и ленты.</li> <li>2. Осуществлять удаление утолщенных и тонких пропусков.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройство и принцип работы ровничных машин.</li> <li>2. Правила техники безопасности.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
	<p>Навык 2: Контроль за работой всех основных механизмов и рабочих органов ровничных машин</p>	<p>Умения:</p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять смену тазов с лентой, катушек с ровницей.</li> <li>2. Осуществлять замену изношенных деталей и приспособлений.</li> <li>3. Осуществлять регулирование работы вытяжного аппарата.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройство ровничных машин, взаимодействие их основных механизмов.</li> <li>2. Правила эксплуатации ровничных машин.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
<p>Трудовая функция 3: Заключительный процесс</p>	<p>Навык 1: Съем наработанной продукции</p>	<p>Умения:</p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять подготовку ровничной машины к снятию съема.</li> <li>2. Осуществлять снятие и заправку съема.</li> <li>3. Осуществлять укладку катушек с ровницей.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Приемы снятия и заправки съема.</li> <li>2. Правила техники безопасности.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>

	Навык 2: Сбор и сдача отходов, чистка машин и сдача смены	Умения:	
		Для 3 разряда 1. Осуществлять снятие бобин, початков с наработанной пряжей. 2. Осуществлять смену катушек, бобин с ровницей, тазов с лентой. 3. Осуществлять чистку машин.	
		Знания: Для 3 разряда 1. Виды и нормы отходов и меры их сокращения. 2. Правила чистки и ухода за машиной и сдачи смены.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Хорошее зрение Хорошая координация рук		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Оператор ровничного оборудования	
	4	Техник-технолог	
13. Карточка профессии «Оператор ленточного оборудования»:			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-023		
Наименование профессии:	Оператор ленточного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор ленточного оборудования, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования 8151-1-011 - Оператор разрыхлительно-трепальной машины		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса выработки ленты на ленточных машинах различных систем		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс выработки ленты 2. Съём наработанной ленты	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс выработки ленты			

	Навык 1: Проверка качества ленты	Умения: Для 3 разряда 1. Осуществлять проверку состояния систем сигнализации. 2. Осуществлять проверку наличия волокна в машинах агрегата.
		Знания: Для 3 разряда 1. Устройство обслуживаемого оборудования. 2. Правила эксплуатации и техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Смена тазов, бобин, клубков на питании	Умения: Для 3 разряда 1. Осуществлять проверку качества поступающего сырья. 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 3 разряда 1. Наименование и качество поступающего в переработку сырья. 2. Правила эксплуатации и техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Заправка машин лентой	Умения: Для 3 разряда 1. Осуществлять загрузку автопитателей волокном. 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 3 разряда 1. Правила загрузки автопитателей кипами хлопка. 2. Правила эксплуатации и техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 4: Ведение процесса выработки ленты	Умения: Для 3 разряда 1. Осуществлять проверку работы ленточных, заправочных машин, контроль смены тазов, клубков на питании и выпуске машин. 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 3 разряда 1. Правила эксплуатации. обеспечения непрерывности технологического процесса. 2. Правила эксплуатации и техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Съем наработанной ленты	Навык 1: Съем ленты	Умения: Для 3 разряда 1. Осуществлять снятие съёмов, вкладывание ярлыков, транспортировку наработанных паковок. 2. Соблюдать технику безопасности.

		Знания:	
		Для 3 разряда 1. Приемы снятия и заправки съема. 2. Правила эксплуатации и техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Сбор и сдача отходов. Чистка машин и сдача смены	Умения:	
		Для 3 разряда 1. Осуществлять разбор и сдачу отходов. 2. Осуществлять чистку машин и сдачу смены.	
		Знания:	
		Для 3 разряда 1. Виды и нормы отходов и способы их сокращения. 2. Правила ухода и чистки машины.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Аккуратность Концентрация и управление вниманием Способность к обучению и самообучению Хорошее зрение</p>		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Оператор ленточного оборудования	
	4	Техник-технолог	
14. Карточка профессии «Аппаратчик смешивания красителей»:			
Код группы:	8131-7		
Код наименования занятия:	8131-7-019		
Наименование профессии:	Аппаратчик смешивания красителей		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 26. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 августа 2020 года № 301 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 26)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 августа 2020 года № 21089. Аппаратчик смешивания красителей, 4 и 5 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8131-7-033 - Краскосоставитель 8131-7-014 - Аппаратчик производства синтетических красителей		
Основная цель деятельности:	Ведение технологического процесса смешивания нескольких однотипных, но различных по цвету красителей для получения однородных выпускных форм красителей или получение из нескольких смесевых марок красителей зеленых, черных, коричневых и серых цветов красителей для химических волокон.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс смешивания красителей	
	Дополнительные трудовые функции:		

Трудовая функция 1: Процесс смешивания красителей	Навык 1: Смешивание нескольких однотипных красителей	<p>Умения:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять ведение технологического процесса смешивания нескольких однотипных, но различных по цвету красителей для получения однородных выпускных форм красителей или получение из нескольких смесевых марок красителей зеленых, черных, коричневых и серых цветов красителей для химических волокон.</li> <li>2. Осуществлять контроль и регулирование технологического процесса смешивания красителей, поддержание заданных параметров, времени перемешивания смеси, температуры, концентрации, однородности смеси.</li> <li>3. Осуществлять обслуживание смесителей различных конструкций, растворителей, дозаторов и контрольно-измерительных приборов.</li> <li>4. Осуществлять выявление и устранение отклонений от заданных параметров технологического процесса смешивания и неисправностей в работе оборудования и коммуникаций.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Сущность и параметры технологии смешивания красителей.</li> <li>2. Правила контроля, регулирования и дозировки компонентов при смешивании красителей.</li> <li>3. Физико-химические и технологические свойства красителей и текстильно-вспомогательных веществ.</li> <li>4. Методика установления красителей на тип, устройство основного и вспомогательного оборудования, арматура, схема коммуникаций, методика проведения анализов.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Смешивание различных классов красителей	<p>Умения:</p> <p>Для 5 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять ведение технологического процесса смешивания различных классов красителей с применением 4-х и более марок индивидуальных красителей, сложных текстильно-вспомогательных и поверхностно-активных веществ.</li> <li>2. Осуществлять управление процессом смешивания красителей в автоматическом режиме;</li> <li>3. Расчет загрузки текстильно-вспомогательных и поверхностно-активных веществ по методике.</li> <li>4. Осуществлять контроль и регулирование технологического процесса смешивания красителей: скорости и времени перемешивания, температуры, концентрации, однородности смеси.</li> <li>5. Осуществлять обслуживание всех видов размольных, сушильных и смешивающих гарнитур, растворителей, дозаторов и контрольно-измерительных приборов.</li> </ol>

		Знания:	
		Для 5 разряда 1. Параметры технологического режима смешивания красителей. 2. Правила дозировки компонентов при смешивании красителей и регулирование процесса. 3. Устройство и правила регулирования основного и вспомогательного оборудования, арматуры, контрольно-измерительных приборов и средств автоматизации, схем коммуникаций.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 3: Контроль качества готовой продукции. Уход за оборудованием и рабочим местом	Умения:	
		Для 4 и 5 разрядов 1. Осуществлять обслуживание технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и запорной арматуры. 2. Осуществлять отбор проб для контроля. 3. Осуществлять ведение записей в технологическом журнале или операционных листах.	
		Знания:	
		Для 4 и 5 разрядов 1. Технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции. 2. Правила учета выпускаемой продукции.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Умение работать в команде Аккуратность Концентрация и управление вниманием Способность к обучению и самообучению Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой Хорошее зрение Хорошая координация рук</p>		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Отделочник волокна	
15. Карточка профессии «Прядильщик»:			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-062		
Наименование профессии:	Прядильщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Прядильщик, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	основное среднее образование	-	-
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		

Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-057 - Приготовитель волокна		
Основная цель деятельности:	Прядение различных видов волокон и пряжи		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс прядения	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс прядения	Навык 1: Подготовка рабочих органов машины к работе	Умения:	
		Для 3 разряда 1. Осуществлять подготовку тары, патронов, шпуль, кассет к очередному съему. 2. Соблюдать технику безопасности.	
		Знания:	
		Для 3 разряда 1. Устройство обслуживаемых машин. 2. Правила техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Снятие початков	Умения:	
		Для 3 разряда 1. Принимать участие в снятии съемов на прядильных машинах всех систем под руководством прядильщика более высокой квалификации. 2. Осуществлять укладывание снятых початков, бобин в тару или на транспортное устройство. 3. Осуществлять вкладывание учетного талона.	
		Знания:	
		Для 3 разряда 1. Виды и линейная плотность вырабатываемой пряжи. 2. Правила техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 3: Выявление дефектов	Умения:	
		Для 3 разряда 1. Осуществлять отбор дефектных (по намотке) паковок. 2. Осуществлять сдачу дефектных паковок в установленном порядке.	
		Знания:	
		Для 3 разряда 1. Требования, предъявляемые к качеству намотки пряжи на початки и катушки. 2. Порядок сдачи дефектных паковок.	
Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.		
Навык 4: Уход за оборудованием	Умения:		
	Для 3 разряда 1. Осуществлять уход за прядильной машиной. 2. Соблюдать технику безопасности.		

		Знания:	
		Для 3 разряда 1. Устройство обслуживаемых машин. 2. Правила ухода машинами.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Способность к обучению и самообучению Хорошее зрение Хорошая координация рук		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Прядильщик	
	3.2	Прядильщик	
	4	Техник-технолог	
16. Карточка профессии «Оператор крутильного оборудования»:			
Код группы:	8151-1		
Код наименования занятия:	8151-1-005		
Наименование профессии:	Оператор крутильного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор крутильного оборудования, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-044 - Оператор тростильного оборудования 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования		
Основная цель деятельности:	Крутка, трощение, перемотка пряжи, нитей из натуральных и химических волокон различных видов.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс трощения, кручения, перемотки 2. Заключительный процесс	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс трощения, кручения, перемотки	Навык 1: Проверка качества пряжи, ниток, поступающих на перемотку, кручению, трощению	Умения:	
		Для 3 разряда 1. Осуществлять прием и проверку качества пряжи, ниток по линейной плотности, весу, видам отделки и цветам из входящей и наматываемой поковок. 2. Соблюдать технику безопасности.	
		Знания:	
		Для 3 разряда 1. Виды, свойства, показатели качеств пряжи и нити. 2. Основные требования, предъявляемые к качеству пряжи.	

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль натяжения нитей	Умения:  Для 3 разряда 1. Осуществлять регулирование натяжения нитей. 2. Соблюдать технику безопасности.  Знания:  Для 3 разряда 1. Направление крутки, свойства и качество перерабатываемой пряжи, нити. 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 3: Заправка обслуживаемого оборудования	Умения:  Для 3 разряда 1. Осуществлять заправку бобин с пряжей, разгон ставок, подвязка вицы к барабану. 2. Соблюдать технику безопасности.  Знания:  Для 3 разряда 1. Устройство обслуживаемого оборудования. 2. Правила заправки; номера бегунков; величина натяжения нити.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 4: Ведение процессов трощения, кручения, перемотки	Умения:  Для 3 разряда 1. Осуществлять ликвидацию обрывов пряжи, нитей, снятие, заправка и съем продукции. 2. Соблюдать технику безопасности.  Знания:  Для 3 разряда 1. Устройство и принцип работы обслуживаемых машин. 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется.
Трудовая функция 2: Заключительный процесс	Навык 1: Снятие и заправка съем. Маркировка початков	Умения:  Для 3 разряда 1. Осуществлять снятие и маркировку початков. 2. Соблюдать технику безопасности.  Знания:  Для 3 разряда 1. Правила разгона ставок съемов; продолжительность времени наработки съема. 2. Порядок снятия и заправки съемов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Сбор и сдача отходов. Чистка и уход за машиной	Умения:  Для 3 разряда 1. Осуществлять сбор и сдачу отходов. 2. Осуществлять чистку машин.

		Знания:	
		Для 3 разряда 1. Виды и нормы отходов, меры по их сокращению. 2. Правила чистки и ухода за машиной. 3. Сдача смены.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Оператор крутильного оборудования	
	3.2	Оператор крутильного оборудования	
	4	Техник-технолог	
17. Карточка профессии «Оператор распределения пряжи»:			
Код группы:	8151-1		
Код наименования занятия:	8151-1-012		
Наименование профессии:	Оператор распределения пряжи		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор распределения пряжи		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	основное среднее образование	-	-
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-007 - Оператор лентовытяжной линии 8151-1-006 - Оператор кручения и вытяжки		
Основная цель деятельности:	Распределение основной пряжи по характеристикам, прочности, по видам сырья		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс распределения пряжи	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс распределения пряжи	Навык 1: Подготовка сырья и оборудования к процессу распределения пряжи	Умения: 1. Осуществлять ведение с пульта управления процесса распределения пряжи по бункерам мотальных, тростильных машин, по люлькам подвесного конвейера в соответствии с линейной плотностью пряжи, по видам сырья и размерам паковок. 2. Осуществлять распределение основ по ткацким станкам, пряжи по вязальным машинам в соответствии с артикулом ткани, полотна и их сходом. 3. Осуществлять включение магнето на пульте управления механизированного стеллажа для хранения основ пряжи.	

		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Правила включения магнето и заправки пряжи по бункерам.</li> <li>2. Линейная плотность пряжи, артикулы вырабатываемых тканей, полотен, длины основ на ткацких навоях.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контролирование хода процесса к распределению пряжи; работы всех основных механизмов и рабочих органов обслуживаемого оборудования	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять контроль за правильностью пополнения люлек подвешенного конвейера пряжей с целью предотвращения поломок при прохождении люлек через шахту.</li> <li>2. Осуществлять включение и выключение подвешенного конвейера; наблюдение за работой конвейера, загрузочно-разгрузочных устройств.</li> <li>3. Осуществлять контроль за полнотой наработки съемов, правильностью снятия основ со стеллажа, подбора основ на стеллаже для отправки в установленное место, за техническим состоянием ограждений, натяжного и блокирующего устройства конвейера.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Число сновальных валиков в партии, правила перезаправки пряжи по линейной плотности.</li> <li>2. Размеры паковок.</li> <li>3. Правила учета отправляемых полуфабрикатов.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Контроль и регулирование работы пульта управления и механизированных стеллажей	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять установку подвешенного конвейера в случае аварии.</li> <li>2. Сообщать дежурному о поломке конвейера, неисправности в работе пульта управления, механизированного стеллажа.</li> <li>2. Осуществлять контроль за работой пульта управления, механизированных стеллажей.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройство пульта управления, механизированных стеллажей, подвешенного конвейера, правила эксплуатации и ухода за ними.</li> <li>2. Порядок извещения дежурного о поломке или аварии подвешенного конвейера, механизированного стеллажа.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Умение работать в команде</p> <p>Аккуратность</p> <p>Способность к обучению и самообучению</p> <p>Хорошее зрение</p> <p>Хорошая координация рук</p> <p>Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог
18. Карточка профессии «Оператор чесального оборудования»:		

Код группы:	8151-1		
Код наименования занятия:	8151-1-014		
Наименование профессии:	Оператор чесального оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-в-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор чесального оборудования, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-2-006 - Оператор мотального оборудования 8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс чесания 2. Заключительный процесс чесания	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс чесания	Навык 1: Загрузка оборудования	Умения:	Для 3 разряда 1. Осуществлять подноску стекловолокна, лака для пропитки, заливка баков, взвешивание расщипанного стекловолокна в соответствии с маркой выпускаемых пологов. 2. Осуществлять заправку чесального оборудования.
		Знания:	Для 3 разряда 1. Устройство и принцип работы чесального оборудования. 2. Технологические параметры заправки. 3. Принцип работы и взаимодействие отдельных механизмов чесального оборудования.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	

<p><b>Навык 2:</b> Ведение процесса чесания различных видов волокон</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна для выработки ленты, чесаной ваты, основы войлочных изделий, чесания и проклеивания стекловолокна на чесальном оборудовании различных видов (кроме высокопроизводительного) согласно технологическому режиму.</li> <li>2. Осуществлять обеспечение выработки ленты, чесаной ваты, основы войлочных изделий соответствующего качества при экономном использовании сырья.</li> <li>3. Осуществлять ликвидацию обрывов, пропусков, намотов, завалов в гребнях и выполнение профилактических работ по их предупреждению.</li> <li>4. Осуществлять смену наработанных тазов с лентой, планок ваты, ватных фильтров с барабанов, снятие наработанных куфт, бобин и их транспортирование.</li> <li>5. Осуществлять наблюдение за процессом чесания, нанесения эмульсии, наматывания ваты на барабан, температурой, за состоянием и работой механизмов.</li> <li>6. Осуществлять равномерное пропитывание волокна или пропуск сухого волокна через чесальную машину.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройство, правила эксплуатации чесального оборудования и ухода за ним, линейная плотность холстов и чесаной ленты, виды, номера перерабатываемых волокон.</li> <li>2. Требования, предъявляемые к качеству волокон, ленты, чесаной ваты.</li> <li>3. Основы войлочных изделий и выпускаемых пологов: технологические параметры заправки чесального оборудования и режимы обработки различных волокон, режим эмульсирования.</li> </ol>
<p><b>Возможность признания навыка:</b></p>	<p>Рекомендуется</p>
<p><b>Навык 3:</b> Контроль за ходом процесса чесания</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять наматывание пропитанного или сухого стекловолокна на барабан чесальной машины, разрезание на отрезки определенной длины, снятие с барабана.</li> <li>2. Осуществлять установку пропитанного стекловолокна в зажимы щипцов или укладку его на решетку ленточной сушильной машины.</li> <li>3. Осуществлять формирование горстей при разборке кипы волокна и закладывание горстей в зажимные колодки пенькочесальной машины.</li> <li>4. Осуществлять связывание пачек чесаного пеньковолокна.</li> <li>5. Осуществлять выемку горстей чесаного волокна из зажимных колодок.</li> <li>6. Осуществлять соблюдение установленных правил перекрытия горстей при настиле на питающее полотно горизонтально-чесальной машины и контроль за качеством горстей.</li> </ol>

		Знания:	
		Для 3 разряда 1. Свойства лака, марки выпускаемых пологов. 2. Условные обозначения восстановленной шерсти, ее группы по цвету, линейные размеры и вес вырабатываемых изделий. 3. Правила смешивания волокна. 4. Состав смеси.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Трудовая функция 2: Заключительный процесс чесания	Навык 1: Съем, упаковка и маркировка продукции	Умения:	
		Для 3 разряда 1. Осуществлять сбор и сдачу отходов. 2. Осуществлять перезаправку чесального оборудования и уход за ним согласно графику. 3. Осуществлять закатывание в рулон, связывание, маркировку и упаковку.	
	Знания:		
	Для 3 разряда 1. Методы съема и упаковки продукции. 2. Правила техники безопасности.		
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены	Умения:	
		Для 3 разряда 1. Осуществлять смену неисправных нажимных валиков, таза. 2. Осуществлять чистку обслуживаемой машины и расходного бака при выработке пологов из сухого стекловолкна. 3. Осуществлять взвешивание сухого стекловолкна, определение площади, толщины, объемного веса и марки. 4. Принимать участие в приеме чесального оборудования из ремонта.	
		Знания:	
Для 3 разряда 1. Правила ухода и чистки оборудования. 2. Правила приемки и сдачи смены. 3. Виды и нормы отходов.			
Возможность признания навыка:	Не рекомендуется		
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Оператор чесального оборудования	
	4	Техник-технолог	
19. Карточка профессии «Оператор разрыхлительно-трепальной машины»:			
Код группы:	8151-1		
Код наименования занятия:	8151-1-011		
Наименование профессии:	Оператор разрыхлительно-трепальной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор разрыхлительно-трепальной машины, 2 - 4 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-014 - Оператор чесального оборудования 8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования		
Основная цель деятельности:	Рыхление, смешивание, очистка, трепание волокна		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительные работы к процессу рыхления и трепания хлопка 2. Ведение процесса рыхления и трепания хлопка 3. Заключительные работы к процессу рыхления и трепания хлопка	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовительные работы к процессу рыхления и трепания хлопка	Навык 1: Проверка состояния систем сигнализации агрегата	Умения:	
		Для 2 - 4 разрядов 1. Осуществлять проверку состояния систем сигнализации и наличия волокна в машинах агрегата. 2. Соблюдать технику безопасности.	
		Знания:	
		Для 2 - 4 разрядов 1. Устройство обслуживаемого оборудования. 2. Правила эксплуатации оборудования. 2. Правила техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Проверка качества поступающего в переработку сырья	Умения:	
		Для 2 - 4 разрядов 1. Осуществлять проверку качества поступающего хлопка. 2. Соблюдать технику безопасности.	
		Знания:	
		Для 2 - 4 разрядов 1. Наименование и качество поступающего в переработку сырья. 2. Правила техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Навык 3: Загрузка автопитателей волокном	Умения:		
	Для 2 - 4 разрядов 1. Осуществлять загрузку автопитателей волокном. 2. Соблюдать технику безопасности.		

		Знания: Для 2 - 4 разрядов 1. Правила загрузки автопитателей кипами хлопка. 2. Правила техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Трудовая функция 2: Ведение процесса рыхления и трепания хлопка	Навык 1: Ведение процесса рыхления и трепания хлопка, шерсти, отходов на холстовых однопроцессных трепальных, угарочищающих, пылевыхолачивающих, обезрепеивающих и других машинах.	Умения: Для 2 разряда 1. Осуществлять ведение процесса рыхления и трепания хлопка, шерсти, отходов на холстовых однопроцессных трепальных, угарочищающих, пылевыхолачивающих, обезрепеивающих и других машинах. 2. Осуществлять подготовку сырья для загрузки в обслуживаемую машину. 3. Осуществлять транспортирование сырья, раскладка его на питающую решетку. 4. Осуществлять загрузку сырьем питающих приспособлений с чередованием компонентов смеси. 5. Вести наблюдение за работой обслуживаемой машины, питающих приспособлений. 6. Обеспечивать регулирование величины настила в соответствии с качеством волокна. 7. Осуществлять контроль качества рыхления и трепания. 8. Осуществлять отсортировку прокидов, свалок и нормальной шерсти, инородных предметов, веревок. 9. Осуществлять распаковку кип, тары. 10. Осуществлять упаковку и транспортирование обработанного сырья в установленное место. 11. Обеспечивать сбор и сдачу отходов, тары и упаковочного материала. 12. Производить чистку и смазку трущихся частей обслуживаемой машины, уход за применяемым оборудованием.	
		Знания: Для 2 разряда 1. Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования. 2. Принцип работы и взаимодействие отдельных механизмов обслуживаемых машин. 3. Правила ухода за ними, виды и сорта перерабатываемого сырья. 4. Нормы настила на питающую решетку или загрузки в питающее приспособление. 5. Технологический процесс рыхления сырья. 6. Требования, предъявляемые к качеству обрабатываемого волокна. 7. Правила техники безопасности.	
		Возможность признания навыка:	Рекомендуется

<p><b>Навык 2:</b> Ведение процесса трепания хлопка на вертикальных, горизонтальных и всасывающих разрыхлителях разрыхлительно-трепальных машин.</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять ведение процесса трепания хлопка на вертикальных, горизонтальных и всасывающих разрыхлителях разрыхлительно-трепальных машин.</li> <li>2. Осуществлять равномерную загрузку сырьем вертикального разрыхлителя.</li> <li>3. Вести наблюдение за правильным поступлением сырья на горизонтальный и всасывающий разрыхлитель и работой всех механизмов разрыхлительно-трепальной машины.</li> <li>4. Осуществлять снятие наработанных холстов с горизонтальных или всасывающих разрыхлителей и их взвешивание.</li> <li>5. Обеспечивать упаковку переработанного волокна на вертикальном разрыхлителе.</li> <li>6. Осуществлять удаление отходов из-под разрыхлительно-трепальной машины.</li> <li>7. Осуществлять сбор и сдача отходов.</li> <li>8. Осуществлять уход за обслуживаемой машиной в соответствии с утвержденным графиком.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <p>Для 3 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройство обслуживаемых машин.</li> <li>2. Правила эксплуатации и ухода за ними, наименование поступающего в переработку сырья, вес холста по норме и допустимые отклонения от нее.</li> <li>3. Правила регулирования веса холста.</li> <li>4. Виды и сорта отходов.</li> <li>5. Правила техники безопасности.</li> </ol>
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
<p><b>Навык 3:</b> Ведение процесса трепания хлопка и выработки холстов на трепальных машинах, первичного рыхления, смешивания и трепания шерсти и других компонентов смеси на разрыхлительно-трепальной машине.</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять ведение процесса трепания хлопка и выработки холстов на трепальных машинах, первичного рыхления, смешивания и трепания шерсти и других компонентов смеси на разрыхлительно-трепальной машине.</li> <li>2. Осуществлять настиление смеси на питающую решетку.</li> <li>3. Обеспечивать равномерное смешивание волокна.</li> <li>4. Вести наблюдение за ходом технологического процесса.</li> <li>5. Осуществлять наладку педального регулятора и регулирование веса холста в соответствии с заданной толщиной холста.</li> <li>6. Осуществлять снятие наработанного холста вручную, наблюдение за автосъемщиком и заправка холста.</li> <li>7. Осуществлять взвешивание холста.</li> <li>8. Осуществлять вкладывание сопроводительного талона.</li> <li>9. Вести наблюдение за загрузкой холста на конвейер или транспортер, транспортирование.</li> <li>10. Осуществлять периодическое удаление отходов из-под обслуживаемой машины с помощью пневмосистемы или вручную; сбор и сдача отходов.</li> <li>11. Обеспечивать уход за применяемым оборудованием.</li> </ol>

		Знания: Для 4 разряда 1. Устройство обслуживаемых машин. 2. Правила эксплуатации и ухода за ними, наименование и состав поступающих в переработку смесей, вес холста по норме и допустимые отклонения от нее. 3. Правила регулирования веса холста и приемы наладки педального регулятора. 4. Нормы выхода отходов по видам и сортам. 5. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 3: Заключительные работы к процессу рыхления и трепания хлопка	Навык 1: Контроль качества очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка	Умения: Для 2 - 4 разрядов 1. Осуществлять проверку очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка. 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 2 - 4 разрядов 1. Требования, предъявляемые к качеству очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка. 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Удаление отходов из-под машин агрегата	Умения: Для 2 - 4 разрядов 1. Осуществлять ликвидацию забивания хлопком выводных воронок автопитателей, пневмопроводов агрегата. 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 2 - 4 разрядов 1. Классификация, нормы отходов и методы их сокращения. 2. Правила техники безопасности.
		Рекомендуется
	Навык 3: Чистка машин агрегата	Умения: Для 2 - 4 разрядов 1. Осуществлять очистку конвейера и поверхности поддерживающих решеток. 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания: Для 2 - 4 разрядов 1. Правила ухода за оборудованием. 2. Правила чистки машин агрегата и сдачи смены.
		Рекомендуется
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Внимательность Хорошее зрение	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог

20. Карточка профессии «Оператор чесального оборудования»:

Код группы:	8151-1		
Код наименования занятия:	8151-1-014		
Наименование профессии:	Оператор чесального оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор чесального оборудования, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8151-2-006 - Оператор мотального оборудования 8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс чесания 2. Заключительный процесс чесания	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс чесания	Навык 1: Ведение процесса чесания различных видов волокон	Умения:	
		Для 4 разряда 1. Осуществлять ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна для выработки ровницы, ленты, войлоков на чесальном оборудовании различных видов, включая высокопроизводительное и поточные линии, согласно технологическому режиму. 2. Осуществлять приготовление товарной продукции или полуфабриката (ровницы, пухшнура чесальной ленточки) из смеси асбеста, хлопка и очесов на кардочесальных аппаратах и пухшнуровых машинах. 3. Осуществлять обеспечение непрерывного питания волокном чесального оборудования.	
		Знания:	
		Для 4 разряда 1. Принципы автоматического и ручного регулирования работы машины для обеспечения непрерывности технологического процесса. 2. Наименование перерабатываемого волокна и сортровок, особенности обработки смеси различных рецептур, линейная плотность настила и чесаной ленты, линейные размеры и масса ваты, ассортимент вырабатываемой продукции. 3. Виды смеси, линейная плотность ровницы.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	

	<p><b>Навык 2:</b> Контроль за ходом процесса чесания</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять определение момента окончания навивки.</li> <li>2. Осуществлять ликвидацию обрывов ровницы, ленты, прочеса, пухшнура и ленточки, устранение задигов настила.</li> <li>3. Осуществлять заправку бобин, краевых нитей в пневмопровод или на катушку.</li> <li>4. Осуществлять вкладывание ярлыков.</li> <li>5. Осуществлять контроль качества ровницы, прочеса, ленты.</li> <li>6. Осуществлять наблюдение за состоянием и работой сучильных рукавов, делительных ремешков, эластичных валиков, регулятора вытяжного прибора, съемных барабанов и других механизмов, за уровнем смеси в бункере самовеса или за работой приборов, обеспечивающих автоматическое питание аппарата смеской.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Требования, предъявляемые к качеству ровницы, настила, чесаной ленты.</li> <li>2. Правила отбора проб.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
<p><b>Трудовая функция 2:</b> Заключительный процесс чесания</p>	<p><b>Навык 1:</b> Съем, упаковка и маркировка продукции</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять смену наработанных тазов с лентой, снятие наработанных бобин, краевых катушек и их транспортирование.</li> <li>2. Осуществлять съем, штамповку и укладку в ящики вырабатываемой ровницы, сматывание пухшнура и ленточки в бухты вручную.</li> <li>3. Осуществлять перевязку и укладку бухт.</li> <li>4. Осуществлять наблюдение за эмульсированием волокна и соблюдением заданной длины и веса ленты в тазу.</li> <li>5. Осуществлять разбор отходов по видам и их сдачу.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Виды, нормы и сорта отходов, их использование в производстве.</li> <li>2. Технологические параметры заправки, причины обрывности ровницы.</li> <li>3. Способы их предупреждения, виды и номера перерабатываемых волокон.</li> <li>4. Порядок настила волокна на питающее полотно или подстановки рулонов в раскатывающий механизм.</li> <li>5. Состав смеси; режим обработки различных волокон, заданная длина и вес ленты в тазу.</li> <li>6. Методы определения качества прочеса.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
	<p><b>Навык 2:</b> Чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять участие в приеме чесального оборудования из ремонта.</li> <li>2. Осуществлять уход за оборудованием.</li> </ol>

		Знания:	
		Для 4 разряда 1. Устройство обслуживаемого оборудования и взаимодействие его основных механизмов. 2. Правила эксплуатации и график ухода за ним.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
21. Карточка профессии «Прядильщик»:			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-062		
Наименование профессии:	Прядильщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Прядильщик, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волоконистых материалов	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-057 - Приготовитель волокна		
Основная цель деятельности:	Прядение различных видов волокон и пряжи		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса прядение различных видов волокон и пряжи	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса прядение различных видов волокон и пряжи			

	<p>Навык 1: Контроль и регулирование работы машины</p>	<p>Умения:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять выработку пенькоджутовой пряжи на гребнепрядильных машинах.</li> <li>2. Осуществлять съем пряжи на прядильных машинах всех систем под руководством прядильщика более высокой квалификации.</li> <li>3. Осуществлять снятие наработанных початков, катушек, бобин с заменой их пустыми патронами (шпулями) или катушками и заправка веретен, прядильных камер.</li> <li>4. Осуществлять ликвидацию обрывов, возникших при пуске обслуживаемой машины.</li> <li>5. Осуществлять обеспечение нормального хода технологического процесса, необходимого качества пряжи при рациональном использовании сырья.</li> <li>6. Осуществлять подготовку и смену бобин с ровницей, тазов с лентой.</li> <li>7. Осуществлять заправку ленты.</li> <li>8. Осуществлять снятие наработанной пряжи на бобинах.</li> <li>9. Осуществлять ликвидацию обрывов пряжи, ленты.</li> <li>10. Осуществлять выполнение профилактических работ по предупреждению обрывности и пороков пряжи, ленты.</li> <li>11. Осуществлять отматывание недоброкачественных участков ровницы и ленты.</li> <li>12. Осуществлять подготовку тары к снятию съема и очистку освободившихся катушек.</li> <li>13. Осуществлять регулирование разгона бобин.</li> <li>14. Осуществлять обеспечение равномерного схода ленты и замена тазов.</li> <li>15. Осуществлять наблюдение за работой веретен и привода к ним.</li> </ol>
		<p>Знания:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройство и правила эксплуатации обслуживаемых машин и взаимодействие их основных узлов и механизмов.</li> <li>2. Виды и линейная плотность пряжи, ровницы, продолжительность времени наработки съема.</li> <li>3. Порядок снятия съема; правила заправки обслуживаемой машины.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества продукции	<p>Умения:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять контроль качества вырабатываемой пряжи.</li> <li>2. Осуществлять контроль качества поступающей ровницы, ленты.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Требования, предъявляемые к качеству пряжи, ленты, ровницы.</li> <li>2. Правила техники безопасности.</li> </ol>
Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Умение работать самостоятельно и в коллективе</p> <p>Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой</p>	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Прядильщик	
	4	Техник-технолог	
<b>22. Карточка профессии «Оператор ленточного оборудования»:</b>			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-023		
Наименование профессии:	Оператор ленточного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор ленточного оборудования, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-016 - Оператор чесально-ленточного агрегата 8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса выработки ленты на ленточных машинах различных систем		
<b>Описание трудовых функций</b>			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс выработки ленты 2. Заключительные работы	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс выработки ленты	Навык 1: Контроль за ходом технологического процесса выработки ленты	Умения:	Для 4 разряда 1. Осуществлять ведение процесса выработки ленты на высокопроизводительных ленточных машинах, проверку работы ленточных, заправочных машин. 2. Осуществлять контроль смены тазов, кубков на питании и выпуске машин.
		Знания:	Для 4 разряда 1. Правила эксплуатации оборудования. 2. Методы обеспечения непрерывности технологического процесса.
		Возможность признания навыка:	Рекомендуется

	<p>Навык 2: Контроль за работой всех основных механизмов и рабочих органов ленточных машин</p>	<p>Умения:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять регулирование работой механизмов, вытяжного прибора.</li> <li>2. Осуществлять смену неисправных нажимных валиков, очистительных приспособлений.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройство и правила эксплуатации регулирующих приборов машин.</li> <li>2. Взаимодействие основных механизмов оборудования.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
<p>Трудовая функция 2: Заключительные работы</p>	<p>Навык 1: Контроль качества вырабатываемой ленты</p>	<p>Умения:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять ликвидацию обрывов ленты и удаление намотавшихся волокон с рабочих органов ленточной машины.</li> <li>2. Осуществлять удаление пропусков и других дефектов в ленте.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Требования, предъявляемые к качеству очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка.</li> <li>2. Правила техники безопасности.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
	<p>Навык 2: Съем наработанной ленты</p>	<p>Умения:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять снятие съемов.</li> <li>2. Осуществлять вкладывание ярлыков, транспортировку наработанных паковок.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Приемы снятия и заправки съема.</li> <li>2. Правила техники безопасности.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
	<p>Навык 3: Сбор и сдача отходов. Чистка машин и сдача смены</p>	<p>Умения:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять разбор и сдачу отходов.</li> <li>2. Осуществлять чистку машин и сдачу смены.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>Для 4 разряда</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Виды и нормы отходов и способы их сокращения.</li> <li>2. Правила ухода и чистки машины.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется.</p>
	<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Ответственность Аккуратность Способность к обучению и самообучению Внимательность Хорошее зрение</p>
	<p>Список технических регламентов и национальных стандартов:</p>	<p>Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.</p>

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК: 4	Наименование профессии: Техник-технолог	
23. Карточка профессии «Оператор крутильного оборудования»:			
Код группы:	8151-1		
Код наименования занятия:	8151-1-005		
Наименование профессии:	Оператор крутильного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор крутильного оборудования, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-044 - Оператор тростильного оборудования 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования		
Основная цель деятельности:	Крутка, трощение, перемотка пряжи, нитей из натуральных и химических волокон различных видов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовительный процесс 2. Ведение процессов трощения, кручения, перемотки 3. Заключительный процесс	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовительный процесс	Навык 1: Проверка качества пряжи, ниток, поступающих на перемотку, кручению, трощению	Умения:	Для 4 разряда 1. Осуществлять прием и проверку качества пряжи, ниток по линейной плотности, весу, видам отделки и цветам. 2. Осуществлять проверку входящей и наматываемой поковок.
		Знания:	Для 4 разряда 1. Виды, свойства, показатели качеств пряжи и нити. 2. Основные требования, предъявляемые к качеству пряжи.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Контроль натяжения нитей	Умения:	Для 4 разряда 1. Осуществлять регулирование натяжения нитей. 2. Соблюдать технику безопасности.
Знания:			
Для 4 разряда 1. Направление крутки. 2. Свойства и качество перерабатываемой пряжи, нити.			

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 3: Заправка обслуживаемого оборудования	Умения:  Для 4 разряда 1. Осуществлять заправку бобин с пряжей, разгон ставок. 2. Осуществлять подвязку вицы к барабану.  Знания:  Для 4 разряда 1. Устройство обслуживаемого оборудования. 2. Правила заправки; номера бегунков; величина натяжения нити.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Трудовая функция 2: Ведение процессов трощения, кручения, перемотки	Навык 1: Контролирование хода процесса выработки трощения, кручения, перемотки	Умения:  Для 4 разряда 1. Осуществлять ведение процесса кручения пряжи и нитей из натуральных и химических волокон на крутильных и тростильно-крутильных машинах. 2. Осуществлять ликвидацию обрывов пряжи, нитей. 3. Осуществлять снятие, заправку и съём продукции.  Знания:  Для 4 разряда 1. Устройство и принцип работы обслуживаемых машин. 2. Виды и свойства пряжи, нитей.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Контролирование работы всех основных механизмов и рабочих органов оборудования	Умения:  Для 4 разряда 1. Осуществлять регулирование контрольных приборов. 2. Осуществлять устранение мелких неполадок.  Знания:  Для 4 разряда 1. Правила эксплуатации оборудования. 2. Взаимодействие основных механизмов оборудования.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Трудовая функция 3: Заключительный процесс	Навык 1: Контроль качества трощения, намотки, крутки	Умения:  Для 4 разряда 1. Осуществлять проверку числа сложения, качества намотки, крутки. 2. Соблюдать технику безопасности.  Знания:  Для 4 разряда 1. Основные показатели качества сложения, крутки, намотки. 2. Требования, предъявляемые к качеству крученой пряжи и нити.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Снятие и заправка съём. Маркировка початков	Умения:  Для 4 разряда 1. Осуществлять разгон ставок съёмов. 2. Соблюдать технику безопасности.	

		Знания:	
		Для 4 разряда 1. Правила разгона ставок съемов; продолжительность времени наработки съема; порядок снятия и заправки съемов. 2. Правила эксплуатации оборудования, взаимодействие его основных механизмов.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 3: Сбор и сдача отходов. Чистка и уход за машиной	Умения:	
		Для 4 разряда 1. Осуществлять сбор и сдачу отходов. 2. Осуществлять чистку машин.	
		Знания:	
		Для 4 разряда 1. Виды и нормы отходов, меры по их сокращению. 2. Правила чистки и ухода за машиной; сдача смены.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Оператор крутильного оборудования	
	4	Техник-технолог	
24. Карточка профессии «Оператор ровничного оборудования»:			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-039		
Наименование профессии:	Оператор ровничного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор ровничного оборудования, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не требуется		
Другие возможные наименования профессии:	8151-1-005 - Оператор крутильного оборудования 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования 8151-9-044 - Оператор тростильного оборудования		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса получения ровницы		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс выработки ровницы на ровничных машинах 2. Заключительный процесс	

	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Процесс выработки ровницы на ровничных машинах	Навык 1: Заправка ленты на ровничную машину	Умения:
		Для 4 разряда 1. Осуществлять заправку ленты на обслуживаемую машину. 2. Осуществлять перезаправку машин.
		Знания:
		Для 4 разряда 1. Основные правила заправки ровничных машин. 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Контроль за ходом технологического процесса выработки ровницы	Умения:
		Для 4 разряда 1. Осуществлять ликвидацию обрывов ровницы и ленты. 2. Осуществлять удаление утолщенных и тонких пропусков.
		Знания:
		Для 4 разряда 1. Устройство и принцип работы ровничных машин. 2. Правила техники безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Навык 3: Контроль за работой всех основных механизмов и рабочих органов ровничных машин	Умения:	
	Для 4 разряда 1. Осуществлять смену тазов с лентой, катушек с ровницей. 2. Осуществлять замену изношенных деталей и приспособлений, регулирование работы вытяжного аппарата.	
	Знания:	
	Для 4 разряда 1. Устройство и взаимодействие основных механизмов ровничных машин. 2. Правила эксплуатации ровничных машин.	
Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Трудовая функция 2: Заключительный процесс	Навык 1: Контроль за работой всех основных механизмов	Умения:
		Для 4 разряда 1. Осуществлять проверку качества ровницы. 2. Соблюдать технику безопасности.
		Знания:
		Для 4 разряда 1. Приемы снятия и заправки съема. 2. Основные показатели качества ровницы.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Съем наработанной продукции	Умения:
Для 4 разряда 1. Осуществлять подготовку ровничной машины к снятию съема, снятие и заправку съема. 2. Осуществлять укладку катушек с ровницей.		

		Знания:	
		Для 4 разряда 1. Приемы снятия и заправки съема. 2. Правила эксплуатации ровничных машин.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 3: Сбор и сдача отходов, чистка машин и сдача смены	Умения:	
		Для 4 разряда 1. Осуществлять снятие бобин, початков с наработанной пряжей, смену катушек, бобин с ровницей, тазов с лентой. 2. Осуществлять чистку машин.	
		Знания:	
		Для 4 разряда 1. Виды и нормы отходов и меры их сокращения. 2. Правила чистки и ухода за машиной и сдачи смены.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Аккуратность Способность к обучению и самообучению Хорошее зрение Хорошая координация рук</p>		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
25. Карточка профессии «Прядильщик.»:			
Код группы:	7316-2		
Код наименования занятия:	7316-2-062		
Наименование профессии:	Прядильщик.		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Параграф 3. Прядильщик, 5-й разряд</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология обработки волокнистых материалов	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:	-		
Другие возможные наименования профессии:	7316-2-057 - Приготовитель волокна		
Основная цель деятельности:	Прядение различных видов волокон и пряжи		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса прядение различных видов волокон и пряжи 2. Заключительные работы процесса прядения	
	Дополнительные трудовые функции:		

Трудовая функция 1: Ведение процесса прядение различных видов волокон и пряжи	Навык 1: Контроль и регулирование работы машин	Умения:  Для 5 разряда 1. Осуществлять выработку и сьем наработанной пряжи на прядильных машинах всех систем, прядильно-крутильных и ровничных машинах. 2. Осуществлять заправку прядильных камер на пневмомеханических прядильных машинах. 3. Осуществлять наблюдение за ходом технологического процесса прядения, за состоянием и работой всех основных механизмов и рабочих органов обслуживаемых машин, за правильной намоткой пряжи. 4. Осуществлять выполнение профилактических работ по предупреждению обрывности и дефектов пряжи - проверка качества поступающей ровницы, отматывание пропусков в ровнице, утолщенных и утоненных мест в пряже. 5. Осуществлять ликвидацию обрывов ленты, ровницы и пряжи. 6. Осуществлять снятие бобин, початков с наработанной пряжей, смена катушек, бобин с ровницей, тазов с лентой; замену изношенных мелких деталей (бегунков, валиков, колпаков); смену нажимных валиков. 7. Осуществлять заполнение первичной документации по учету съемов. 8. Выполнять рабочие приемы, обеспечивающие нормальный ход технологического процесса выработки пряжи. 9. Соблюдать установленный маршрут обслуживания машин. 10. Осуществлять обеспечение равномерного схода ровницы в ровничной рамке (шпулярнике) прядильной машины. 11. Соблюдать температурный режим и уровень воды, контакта или эмульсии в емкости. 12. Осуществлять подготовку обслуживаемой машины к съему и пуск ее после съема, участие в снятии съемов и заправке машины. 13. Осуществлять контроль за снятием съема и правильной насадкой патронов, катушек или шпуль. 14. Заполнять на снятый сьем учетного талона. 15. Осуществлять разгон съемов на обслуживаемом участке.
		Знания:  Для 5 разряда 1. Конструкция машин и принципы их работы. 2. Характеристики оборудования и инструментов, используемых для управления и регулирования машин, таких как пульта управления, компьютеры, датчики и прочие. 3. Меры безопасности при работе с машинами. 4. Методы диагностики и устранения неисправностей в машинах.
		Возможность признания навыка:

	Навык 2: Контроль качества продукции	Умения:  Для 5 разряда 1. Выявлять дефектные (по намотке) початки и нестандартную пряжу, заполнение на них учетного талона. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания:  Для 5 разряда 1. Требования, предъявляемые к качеству пряжи, ленты, ровницы, катушек, патронов (шпуль), бегунков. 2. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Заключительные работы процесса прядения	Навык 1: Транспортировка ленты и разбор отходов	Умения:  Для 5 разряда 1. Регулировать разгон съемов, сбор отходов по видам и их сдача 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания:  Для 5 разряда 1. Порядок снятия съемов. 2. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Уход за оборудованием	Умения:  Для 5 разряда 1. Осуществлять уход за оборудованием. 2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности. 4. Осуществлять уход за обслуживаемым оборудованием, чистку зон наматывания, оттяжки, прядения, питания.
		Знания:  Для 5 разряда 1. Правила и графики технического обслуживания обслуживаемого оборудования. 2. Требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Самостоятельность и ответственность Умение работать в команде Аккуратность Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог

## 26. Карточка профессии «Оператор крутильного оборудования.»:

Код группы:	8151-1		
Код наименования занятия:	8151-1-005		
Наименование профессии:	Оператор крутильного оборудования.		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-в-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор крутильного оборудования, 5-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология прядильного и чесального производства (по видам)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-044 - Оператор тростильного оборудования 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования		
Основная цель деятельности:	Крутка, трощение, перемотка пряжи, нитей из натуральных и химических волокон различных видов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса кручения пряжи 2. Контролирование работы всех основных механизмов и рабочих органов 3. Заключительный процесс	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса кручения пряжи	Навык 1: Заправка обслуживаемого оборудования	Умения:	
		Для 5 разряда 1. Осуществлять ведение процесса кручения пряжи на машинах двойного кручения в соответствии с технологическим режимом. 2. Осуществлять заправку бобин с пряжей, разгон ставок, регулирование натяжения нитей, ликвидация обрывов, раскладка и смена питающих паковок. 3. Осуществлять сбор порожних цилиндров и транспортирование в установленное место. 4. Осуществлять при работе с трикотажной пряжей смену парафиновых колец.	
	Знания:		
	Для 5 разряда 1. Устройство обслуживаемого оборудования, правила заправки; номера бегунков; величина натяжения нити. 2. Правила техники безопасности.		
Возможность признания навыка:		Рекомендуется	
Навык 2: Регулирование натяжения нитей		Умения:	
		Для 5 разряда 1. Регулировать натяжения нитей. 2. Проверять качество пряжи, ниток, поступающих на перемотку, кручению, трощению. 3. Регулировать правильность намотки нитей.	

		Знания:	
		Для 5 разряда 1. Направление крутки. 2. Свойства и качество перерабатываемой пряжи, нити.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Трудовая функция 2: Контролирование работы всех основных механизмов и рабочих органов	Навык 1: Контроль и регулирование процессов выработки трощения, кручения, перемотки	Умения:	
		Для 5 разряда 1. Ликвидировать обрыв пряжи, нитей; снятие. 2. Заправлять и производить съём продукции.	
		Знания:	
		Для 5 разряда 1. Устройство и принцип работы обслуживаемых машин. 2. Правила техники безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Трудовая функция 3: Заключительный процесс	Навык 1: Контроль за эксплуатацией технологического оборудования	Умения:	
		Для 5 разряда 1. Анализировать и оценивать состояния оборудования с соблюдением установленных параметров, графики профилактики, ремонта, чистки оборудования. 2. Контролировать процесс эксплуатации технологического оборудования. 3. Осуществлять сбор и сдачу отходов.	
		Знания:	
		Для 5 разряда 1. Устройство и правила эксплуатации оборудования, правила ухода за ним. 2. Правило техники безопасности. 3. Виды и нормы отходов, меры по их сокращению.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Способность принимать самостоятельные решения и их последствия Хорошее пространственное воображение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог	
27. Карточка профессии «Техник-технолог (общий профиль).»:			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль).		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	-	-	-
Требования к опыту работы:			

Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения:	...
		Знания:	...
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
28. Карточка профессии «Технический руководитель (обрабатывающая промышленность).»:			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	1321-0-053		
Наименование профессии:	Технический руководитель (обрабатывающая промышленность).		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Технический руководитель (обрабатывающая промышленность)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность:	Квалификация:
		Производственные и обрабатывающие отрасли	-
Требования к опыту работы:	не менее 5 лет в отрасли		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Отсутствует		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Контроль качества и эффективности производства 2. Управление проектами 3. Координация работы с другими подразделениями	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1:			

Контроль качества и эффективности производства	Навык 1: Анализ данных и принятие решений	Умения:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Использовать статистические методы и инструменты (например, SPC, контрольные карты) для мониторинга и оценки качества продукции.</li> <li>2. Проводить аудит и анализ производственных процессов, выявляя узкие места и возможности для улучшения.</li> <li>3. Представлять результаты анализа в понятной и доступной форме для коллег и руководства, что способствует принятию обоснованных решений.</li> </ol>
		Знания:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основные статистические методы, в том числе описательная статистика, корреляционный анализ, регрессионный анализ и другие.</li> <li>2. Различные методы сбора данных (опросы, анкетирование, наблюдения) и их применение в производственной среде.</li> <li>3. Методы выявления узких мест и их устранения для повышения эффективности производства.</li> <li>4. Основы финансового анализа для оценки рентабельности и эффективности инвестиций в улучшение процессов.</li> </ol>
		Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Управление проектами	Навык 1: Управление проектами и ресурсами	Умения:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Разрабатывать детализированные планы проектов, включая определение целей, задач, сроков и необходимых ресурсов.</li> <li>2. Координировать действия команды и распределять задачи между участниками проекта, обеспечивая их вовлеченность и ответственность.</li> <li>3. Отслеживать ход выполнения проекта, анализа отклонений от плана и принятия корректирующих мер для достижения поставленных целей.</li> <li>4. Идентифицировать потенциальные риски проекта, разрабатывать стратегии их минимизации и управления ими.</li> <li>5. Эффективно взаимодействовать с заинтересованными сторонами (командой, руководством, поставщиками и заказчиками), предоставляя регулярные отчеты о ходе проекта и его результатах.</li> </ol>
		Знания:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основные методологии и подходы к управлению проектами.</li> <li>2. Методы оценки временных затрат, например, метод критической цепи.</li> <li>3. Принципы и методы управления ресурсами (человеческими, материальными и финансовыми).</li> <li>4. Методы идентификации, оценки и управления рисками в рамках проекта.</li> <li>5. Техники для разработки планов реагирования на риски, включая стратегию минимизации и устранения рисков.</li> <li>6. Основы командной работы и управления людьми, включая методы мотивации, делегирования и разрешения конфликтов.</li> <li>7. Программное обеспечение и инструменты для управления проектами, а также систем для отслеживания выполнения задач.</li> </ol>
		Возможность признания навыка:	Не рекомендуется

Трудовая функция 3: Координация работы с другими подразделениями	Навык 1: Эффективная межфункциональная коммуникация	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Создавать и поддерживать рабочие группы для решения конкретных задач, обеспечивая участие всех заинтересованных сторон.</li> <li>2. Четко и понятно доносить информацию о планах, задачах и изменениях в процессе работы, учитывая интересы всех подразделений.</li> <li>3. Выявлять и решать проблемы, возникающие в результате недопонимания или расхождений между подразделениями, с целью достижения консенсуса.</li> <li>4. Выявлять возможности для сотрудничества между подразделениями, оптимизируя процессы и ресурсы для повышения эффективности работы компании в целом.</li> <li>5. Быстро реагировать на изменения и корректировать взаимодействие между подразделениями в зависимости от новых условий или требований.</li> </ol>	
		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Структура организации и функции различных подразделений, их роли и ответственность в производственном процессе.</li> <li>2. Методы и техники эффективной коммуникации, включая активное слушание, навыки обратной связи и правильное формулирование сообщений.</li> <li>3. Основы конфликтологии и методы разрешения конфликтов, включая техники ведения переговоров и медиативные подходы.</li> <li>4. Принципы управления проектами, включая управление задачами и ресурсами, что позволяет лучше понимать потребности и ограничения других подразделений.</li> <li>5. Методы планирования и координации работ в рамках проектной деятельности.</li> <li>6. Принципы создания и поддержания культуры сотрудничества и командной работы в организации.</li> <li>7. Современные инструменты и технологии для межфункциональной коммуникации (например, системы управления проектами, мессенджеры, видеоконференции) и их эффективное использование.</li> <li>8. Стратегии адаптации коммуникации в зависимости от изменений в организации, таких как изменения в структуре команды, руководстве или проектных приоритетах.</li> </ol>	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Адаптивность Ответственность Стратегическое мышление Эмоциональный интеллект Инициативность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	6	Начальник производства (обрабатывающая промышленность)	
	7	Главный инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность)	
	8	Директор (начальник, управляющий) предприятия	
29. Карточка профессии «Инженер-технолог (общий профиль)»:			
Код группы:	2141-1		
Код наименования занятия:	2141-1-005		
Наименование профессии:	Инженер-технолог (общий профиль)		

Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	-	-	-
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения:	
		...	
		Знания:	
	...		
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
30. Карточка профессии «Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений.»:			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	1321-0		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений.		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	-	-	-
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			

Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения:	
		...	
		Знания:	
	...		
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
31. Карточка профессии «Первые руководители учреждений, организаций и предприятий»:			
Код группы:	1210-0		
Код наименования занятия:	1210-0-028		
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий		
Уровень квалификации по ОРК:	8		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	-	-	-
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения:	
		...	
		Знания:	
	...		
	Возможность признания навыка:	-	

Требования к личностным компетенциям:		
Список технических регламентов и национальных стандартов:		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

#### Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

32. Наименование государственного органа:

Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

Исполнитель:

Ораз А.К., руководитель Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 264 85 97, a.isabekova@mps.gov.kz

33. Организации (предприятия) участвующие в разработке:

Саморегулируемая организация Союз юридических лиц и индивидуальных предпринимателей «Национальное объединение предприятий легкой промышленности «Qaz Textile Industry»

Руководитель проекта:

Уахитова Г.Б.

E-mail: info@qaztexindustry.kz

Номер телефона: +7 (705) 299 88 28

Исполнители:

Такей Ергенгүл, +7 (705) 299 88 28, info@qaztexindustry.kz

34. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: 7 , 18.03.2025 г.

35. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 08.05.2025 г.

36. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»: -

37. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

38. Дата ориентировочного пересмотра: 31.12.2028 г.