Приложение 4 к приказу Министра
промышленности и строительства
Республики Казахстан от 3 июня
2025 года № 195

Профессиональный стандарт: «Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий»

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: профессиональный стандарт «Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий» разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан «О профессиональных квалификациях», устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере химическая промышленность и производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий. Данный ПС разработан на основе ОРК «Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий».

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) Вулканизация – технологический процесс резинового производства, при котором пластичный "сырой" каучук превращается в резину;

2) Лабораторные испытания – тесты и анализы, проводимые для проверки свойств и качества резиновых изделий;

3) Формование – это процесс создания формы изделия путем литья резиновой смеси в заранее подготовленную форму (форму);

4) Латексная смесь – смесь на основе натурального или синтетического латекса, используемая для производства резиновых изделий;

5) Латексные изделия – резиновые изделия, которые получают из водных дисперсий каучуков (латексов);

6) Пресс-форма – инструмент, используемый для придания резиновому изделию необходимой формы путем формования;

7) Термостат – это устройство, предназначенное для поддержания постоянной температуры.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – Квалификационный справочник;

2) ЕТКС – Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

3) ГОСТ – государственный стандарт.

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий

5. Код профессионального стандарта: C22192073

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

C Обрабатывающая промышленность

22 Производство резиновых и пластмассовых изделий

22.1 Производство резиновых изделий

22.19 Производство прочих резиновых изделий

22.19.2 Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий

7. Краткое описание профессионального стандарта: Производство резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий определяет в области профессиональной деятельности «Производство резиновых и пластмассовых изделий» требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда.

8. Перечень карточек профессий:

1) Изготовитель латексных изделий - 2 уровень ОРК

2) Аппаратчик приготовления латексной смеси - 2 уровень ОРК

3) Прожигальщик медицинских изделий - 2 уровень ОРК

4) Оператор по изготовлению резиновых смесей - 3 уровень ОРК

5) Испытатель резиновых изделий - 3 уровень ОРК

6) Аппаратчик приготовления латексной смеси - 3 уровень ОРК

7) Испытатель резиновых изделий - 4 уровень ОРК

8) Техник-технолог (общий профиль) - 5 уровень ОРК

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии «Изготовитель латексных изделий»:	
Код группы:	8141-9
Код наименования занятия:	8141-9-019

Наименование профессии:	Изготовитель латексных изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Обработчик материалов латексом		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требования к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8141-9-022 - Обработчик материалов латексом		
Основная цель деятельности:	Получение готовых изделий из клея, латекса и выполнение операций компонентов методом макания на механизированных поточных линиях и ручных аппаратах		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Получение готовых изделий из клея и латекса	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Получение готовых изделий из клея и латекса	Навык 1: Проведение работ по изготовлению изделий из клея и латекса	Умения:	
		3 разряд 1. Выполнять операции при изготовлении бесшовных изделий из клея, латекса и компонентов методом макания на механизированных поточных линиях и ручных аппаратах; 2. Заполнять ванны основным компонентом и коагулянтом; 3. Систематически удалять пузыри, пленки и посторонние включения с поверхности смеси; 4. Контролировать консистенцию смеси основного компонента; 5. Проверять пригодность форм и кассет к работе; 6. Очищать поверхности форм и кассет от пленки основного компонента и коагулянта; 7. Вести технологический процесс макания под руководством изготовителя маканых изделий высшей квалификации: загрузка рамок с формами в ванны, выгрузка их после выдержки и передача на последующую обработку; 8. Наблюдать за работой и обслуживанием механизмов: навешивания и съема кассет с формами с подвесок конвейера; 9. Перемещать, поднимать и переносить кассеты для загрузки в вагонетки и их выгрузки из них; 10. Наблюдать за работой установок воздушного и водного синерезиса, агрегата тепловой обработки форм и аналитического оборудования; 11. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.	

		Знания:
		3 разряд 1. Технологический процесс изготовления латексных изделий; 2. Приемы выполнения операций при обслуживании аппаратов и поточных механизированных линий; 3. Виды, свойства и назначение основного компонента, применяемого при изготовлении латексных изделий; 4. Требования, предъявляемые к качеству форм, основному компоненту (клею, латексу); 5. Устройство, назначение и эксплуатацию обслуживаемого оборудования и механизмов; 6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества	Умения:
		3 разряд 1. Изготавливать латексные изделия, следуя рецептурам и технологическим инструкциям; 2. Настраивать и эксплуатировать оборудование для производства латексных изделий, включая машины для формования и вулканизации; 3. Контролировать качество латексных изделий, выявлять дефекты и корректировать процессы для улучшения продукции; 4. Соблюдать правила охраны труда и использовать средства индивидуальной защиты при работе с латексными материалами и оборудованием.
		Знания:
		3 разряд 1. Технологические процессы производства латексных смесей, включая параметры смешивания и работу с оборудованием; 2. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Стратегическое мышление Стрессоустойчивость Умение быстро принимать решения	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Обработчик материалов латексом
	3	Аппаратчик приготовления латексной смеси
10. Карточка профессии «Аппаратчик приготовления латексной смеси»:		
Код группы:	8141-1	
Код наименования занятия:	8141-1-002	
Наименование профессии:	Аппаратчик приготовления латексной смеси	

Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Аппаратчик приготовления латексной смеси, 2-4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии:	8141-9-019 - Изготовитель латексных изделий		
Основная цель деятельности:	Изготовление латексной смеси		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса приготовления латексных смесей	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса приготовления латексных смесей	Навык 1: Приготовление латексных смесей	Умения:	
		2 разряд 1. Выполнять фильтрацию растворов, залив латекса (вультекса) в смеситель, промывку барабанов, чистку аппаратуры; 2. Выполнять подачу латекса (вультекса) в ванны; 3. Наблюдать за работой дистиллятора; 4. При изготовлении губчатых изделий заливать латексную пену в пресс-формы; 5. Выполнять визуальное определение объема наполненных пресс-форм; 6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.	
		Знания:	
		2 разряд 1. Приемы выполнения вспомогательных операций и чистки аппаратуры; 2. Методы наполнения пресс-форм латексной пеной; 3. Свойства, виды и назначение используемого сырья и материалов; 4. Ассортимент готовых изделий; 5. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции; 6. Устройство аппаратуры и приборов.; 7. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты; 8. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Стрессоустойчивость Выносливость и усердие		

Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 11808-88 Латекс синтетический БС-30. Технические условия; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 5) ГОСТ 11808-88* Латекс синтетический БС-30. Технические условия.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3-4	Испытатель резиновых изделий	
	3	Оператор по изготовлению резиновых смесей	
	3	Прожигальщик медицинских изделий	
11. Карточка профессии «Прожигальщик медицинских изделий»:			
Код группы:	8219-3		
Код наименования занятия:	8219-3-002		
Наименование профессии:	Прожигальщик медицинских изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Прожигальщик медицинских изделий, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии:	8219-3-006 - Сборщик изделий из пластмасс		
Основная цель деятельности:	Прожигание-пробивание отверстий в катетерах, зондах, наконечниках и изделиях и подбор металлических стержней по заданном размерам, обеспечение стерильности и безопасности медицинских инструментов и материалов		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Прожигание-пробивание изделий 2. Контроль и проверка качества	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Прожигание-пробивание изделий			

	Навык 1: Выполнение процесса прожигания и пробивания	Умения:
		3 разряд 1. Прожигать-пробивать отверстия в катетерах, зондах, наконечниках и изделиях; 2. Подбирать металлические стержни по заданным размерам отверстий в изделиях; 3. Включать муфельные печи, нагревать их до определенной температуры, накаливать в печи стержни; 4. Прожигать-пробивать отверстия в точном соответствии с техническими требованиями; 5. Проверять калибры отверстий; 6. Комплектовать изделия по партиям, прикладывать паспорта и передавать их на разбраковку; 7. Зачищать стержни напильником и готовить их к работе.; 8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		Знания:
		3 разряд 1. Приемы процесса прожигания отверстий; 2. Виды и свойства применяемых материалов; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции; 4. Устройство муфельной электропечи; 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Контроль и проверка качества	Навык 1: Контроль процесса прожига и проверка медицинских изделий на соответствие требованиям по стерильности и качеству	Умения:
		3 разряд 1. Осуществлять процессы прожига медицинских изделий, соблюдая технологические инструкции и температурные режимы; 2. Настраивать и обслуживать оборудование для прожига, проводить его профилактическое обслуживание; 3. Контролировать и проверять качество прожига, проводить тесты и анализы для подтверждения стерильности и соответствия стандартам; 4. Соблюдать правила охраны труда и использовать средства индивидуальной защиты при работе с оборудованием и медицинскими изделиями.
		Знания:
		3 разряд 1. Правила охраны труда, санитарных норм и требования безопасности при работе с оборудованием для прожига и медицинскими изделиями; 2. Правила использования средств индивидуальной защиты и обеспечения безопасных условий работы; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Умение быстро принимать решения Дисциплинированность	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Сборщик изделий из пластмасс	
12. Карточка профессии «Оператор по изготовлению резиновых смесей»:			
Код группы:	8141-3		
Код наименования занятия:	8141-3-005		
Наименование профессии:	Оператор по изготовлению резиновых смесей		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Оператор по изготовлению резиновых смесей, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Опыт работы не менее 1 года		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии:	8141-3-002 - Каландровщик резиновых смесей		
Основная цель деятельности:	Ведение процесса изготовления резиновых смесей и проверка исправности панелей управления		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса изготовления резиновых смесей 2. Контроль и улучшение качества продукции	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса изготовления резиновых смесей			

	Навык 1: Ведение процесса изготовления резиновых смесей	Умения:
		4 разряд 1. Управлять процессом изготовления резиновых смесей с главного пульта управления; 2. Наблюдать по пневмосхемам за непрерывностью работы автоматических систем; 3. Проверять исправность панелей управления, автошифратора, наличие материалов в бункерах; 4. Включать панели в работу, следить за наличием рецептуры на все смеси в соответствии с техническим заданием; 5. Шифровать перфокарты на основании рецептурной карты; 6. Настраивать режимный контрольно-электронный прибор по рецепту; 7. Устанавливать минимумы и максимумы температуры смеси на электронном потенциометре; 8. Оформлять диаграммы; 9. Вести учет изготовленных резиновых смесей; 10. Переводить резиносмесители на ручное управление; 11. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		Знания:
		4 разряд 1. Технологический процесс изготовления резиновых смесей, их виды, шифры и назначение; 2. Устройство и принцип работы дешифратора, поточно-автоматической линии, системы управления автоматической развески и управления резино-сместителями; 3. Элементы радиотехники, электроники, автоматики; 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Контроль и улучшение качества продукции	Навык 1: Проведение контроля качества резиновой смеси	Умения:
		1. Контролировать качество подаваемого сырья; 2. Проводить контроль качества получаемой резиновой смеси; 3. Выполнять контроль и регулирование параметров процесса смешивания: давления, температуры, состояния формы и количества материала; 4. Соблюдать нормы охраны труда, использовать средства индивидуальной защиты и обеспечивать безопасные условия работы.
		Знания:
		1. Технологические процессы производства резиновых смесей, включая параметры смешивания и работу с оборудованием; 2. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Умение быстро принимать решения		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Каландровщик резиновых смесей	
	3	Вальцовщик резиновых смесей	
13. Карточка профессии «Испытатель резиновых изделий»:			
Код группы:	8214-9		
Код наименования занятия:	8214-9-006		
Наименование профессии:	Испытатель резиновых изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Испытатель резиновых изделий, 3-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Практический опыт не менее 1 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии:	8214-9-010 - Испытатель-формировщик		
Основная цель деятельности:	Оценка и подтверждение качества, надежности и безопасности резинотехнических изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение контроля качества 2. Анализ и оценка результатов испытаний	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Проведение контроля качества			

	Навык 1: Осуществление процесса испытания резиновых изделий	Умения: 3 разряд 1. Испытывать на растяжение ремни и резиновую обувь; 2. Выполнять монтаж и демонтаж шин со снятием дисбаланса, весовых характеристик и обмер габаритов; 3. Выполнять испытание - обкатку готовых автомобильных или специальных шин на испытательной станции при помощи электрических, световых и ультразвуковых установок; 4. Взвешивать, комплектовать и делать монтаж шины на ободе стенда; 5. Настраивать станки и приборы на заданный регламент; 6. Вести наблюдение за испытаниями со снятием характеристик по показаниям контрольно-измерительных приборов, с помощью электросветовых установок, наблюдение за маслостойкостью, морозостойкостью и иными показателями; 7. Вести запись результатов испытаний в журнал или паспорт изделий; 8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Проводить испытания - обкатку шин на скоростях до 200 километров в час со снятием характеристик на разрыв и продавливание, испытания на динамическую прочность, потери на качении или диффузии, а также испытания тормозных камер, бескамерных шин, шинопневматических муфт (при испытании готовых автомобильных или специальных шин) в термостатах или при иных условиях испытательных станций; 2. Проводить испытания рукавов, гуммированных металлоизделий, изделий спецназначения, бензобаков (авиабаков) аккумуляторных баков, деталей к ним и мягких резервуаров на прочность, герметичность и электропробой на специальных стендах и станках с помощью приборов, электроустановок и приспособлений; 3. При испытании на прочность и герметичность - выполнять закрепление в зажимах испытательного стенда, наполнение жидкостью, газом или сжатым воздухом; 4. Выполнять выдержку под заданным давлением в течение определенного времени; 5. Фиксировать виды и причины брака; 6. При испытании электропробой - подбирать напряжение в зависимости от толщины резинового покрытия; 7. Погружать изделия в ванну с водой; 8. Делать отметку негерметичных мест; 9. Ликвидировать дефекты; 10. Зачищать наружную поверхность гуммировок наждачным полотном и выполнять окончательную отделку гуммированных изделий; 11. Выполнять подналадку оборудования 12. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.

		Знания:
		3 разряд 1. Режим и правила ведения испытаний; 2. Технические требования на готовые изделия; 3. Устройство оборудования; 4. Правила пользования контрольно-измерительными приборами; 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Технологический режим испытания резиновых изделий; 2. Правила и приемы проведения испытаний; 3. Технические требования, предъявляемые к качеству изделий; 4. Устройство оборудования и аппаратуры; 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Анализ и оценка результатов испытаний	Навык 1: Анализ полученных данных, составление отчетов по результатам испытаний, интерпретация результатов	Умения:
		3-4 разряд 1. Проводить испытания резиновых изделий по установленным методикам и стандартам; 2. Анализировать результаты испытаний, составлять отчеты и интерпретировать данные; 3. Калибровать и обслуживать испытательное оборудование для обеспечения точности измерений; 4. Соблюдать правила охраны труда и безопасности при работе с лабораторным оборудованием.
		Знания:
		3-4 разряд 1. Методы испытания резиновых изделий, включая стандартные и специальные тесты на прочность, эластичность, термостойкость и другие характеристики; 2. Принципы работы испытательного оборудования и методов анализа результатов; 3. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Умение быстро принимать решения Аккуратность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Изготовитель латексных изделий
	3	Оператор по изготовлению резиновых смесей
14. Карточка профессии «Аппаратчик приготовления латексной смеси»:		
Код группы:	8141-1	

Код наименования занятия:	8141-1-002		
Наименование профессии:	Аппаратчик приготовления латексной смеси		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Аппаратчик приготовления латексной смеси, 3-4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии:	8141-9-019 - Изготовитель латексных изделий		
Основная цель деятельности:	Изготовление латексной смеси		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение процесса приготовления латексных смесей	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение процесса приготовления латексных смесей			

	Навык 1: Приготовление латексных смесей на оборудовании	Умения:
		3 разряд 1. Готовить навеску ингредиентов согласно заданной рецептуре; 2. Выполнять размол на шаровых мельницах; 3. Перемешивать и выдерживать растворыв и дисперсии в реакторе согласно установленным режимам и температуре; 4. Визуально определять качества продукта; 5. Готовить латексные пены в аппаратах периодического действия; 6. Вводить компоненты согласно их технологическому регламенту; 7. Визуально определять кратность по объему пены в бачке.; 8. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Загружать в реактор латексные смеси; 2. Перемешивать смеси согласно технологическому регламенту; 3. Добавлять желатинирующие и вулканизирующиех, вспенивающие компоненты в реактор; 4. Подавать смеси в производство насосами согласно технологическому регламенту; 5. Готовить латексные пены в аппаратах непрерывного действия; 6. Охлаждать или нагревать смеси до заданных температур, поддерживать температуры согласно заданному режиму; 7. Определять готовность продукта по приборам или визуально; 8. Сливать смеси в бачки; 9. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		Знания:
		3 разряд 1. Рецептура и режимы, свойства и назначение компонентов и готового продукта; 2. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции; 3. Методы определения кратности объема пены; 4. Устройство и эксплуатацию обслуживаемого оборудования; 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 4 разряд 1. Технологический процесс приготовления растворов эмульсий и дисперсий, приготовления и вызревания латексных смесей; 2. Физико-химические свойства применяемых компонентов и их назначение; 3. Рецептура, режимы и технические требования, предъявляемые к качеству готовой смеси; 4. Методы определения готовой смеси; 5. Устройство, правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и приборов; 6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.

	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Умение быстро принимать решения Целеустремленность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 11808-88 Латекс синтетический БС-30. Технические условия; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 5) ГОСТ 11808-88* Латекс синтетический БС-30. Технические условия.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3-4	Испытатель резиновых изделий	
	3	Оператор по изготовлению резиновых смесей	
15. Карточка профессии «Испытатель резиновых изделий»:			
Код группы:	8214-9		
Код наименования занятия:	8214-9-006		
Наименование профессии:	Испытатель резиновых изделий		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Испытатель резиновых изделий, 3-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация: -
	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Практический опыт работы для 5 разряда - 1 год, для 6 разряда - не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		
Другие возможные наименования профессии:	8214-9-010 - Испытатель-формировщик		
Основная цель деятельности:	Оценка и подтверждение качества, надежности и безопасности резинотехнических изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение контроля качества 2. Анализ и оценка результатов испытаний	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Проведение контроля качества			

	Навык 1: Осуществление процесса испытания резиновых изделий	Умения:
		5 разряд 1. Проводить испытания - обкатку автомобильных и специальных шин в термостатах или при иных условиях на скоростях от 200 до 300 километров в час со снятием характеристик; 2. Проводить наладку оборудования для испытания резиновых изделий; 3. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 6 разряд 1. Проводить испытания - обкатку автомобильных и специальных шин в термостатах или при иных условиях на скоростях свыше 300 километров в час; 2. Проводить испытания крупногабаритных шин с наружным диаметром свыше 2000 миллиметров и нагрузкой на шину до 90 тонн; 3. Руководить испытателями более низкой квалификации. 4. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
		Знания:
		5 разряд 1. Устройство электрических, световых, ультразвуковых установок, оборудования, приспособлений и контрольно-измерительных приборов; 2. Методика испытаний, назначение, конструкция изделий и особенности проведения их испытания; 3. Правила наладки оборудования; 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды. 6 разряд 1. Спецификация шин; 2. Требования предъявляемые к качеству резиновых изделий; 3. Кинематические и электрические схемы оборудования и контрольно-измерительных приборов; 4. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Анализ и оценка результатов испытаний	Навык 1: Анализ полученных данных, составление отчетов по результатам испытаний, интерпретация результатов	Умения:
		5-6 разряд 1. Проводить испытания резиновых изделий по установленным методикам и стандартам; 2. Анализировать результаты испытаний, составлять отчеты и интерпретировать данные; 3. Калибровать и обслуживать испытательное оборудование для обеспечения точности измерений; 4. Соблюдать правила охраны труда и безопасности при работе с лабораторным оборудованием.

		Знания:	
		5-6 разряд 1. Государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию; 2. Правила эксплуатации применяемого производственного оборудования; 3. Порядок приема и сдачи смены; 4. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 5. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.	
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Самостоятельность и ответственность Стрессоустойчивость Критическое мышление		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов; 4) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Изготовитель латексных изделий	
	3	Оператор по изготовлению резиновых смесей	
16. Карточка профессии «Техник-технолог (общий профиль)»:			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Техник-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология полимерного производства	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет; Техник-технолог II категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; Техник-технолог без категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Сертификаты и краткосрочные курсы обучения		

<table>
<tr><td>Другие возможные наименования профессии:</td><td colspan="2">3112-1-002 - Техник (общий профиль)
3112-1-003 - Техник по подготовке производства</td></tr>
<tr><td>Основная цель деятельности:</td><td colspan="2">Организация технологического процесса в производстве резиновых санитарно-гигиенических и медицинских изделий</td></tr>
<tr><td colspan="3">Описание трудовых функций</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Перечень трудовых функций:</td><td>Обязательные трудовые функции:</td><td>1. Данная карточка разработана в профессиональном стандарте «Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер» отрасли «Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий»</td></tr>
<tr><td>Дополнительные трудовые функции:</td><td></td></tr>
<tr><td rowspan="5">Трудовая функция 1: Данная карточка разработана в профессиональном стандарте «Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер» отрасли «Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий»</td><td rowspan="4">Навык 1:
-</td><td>Умения:</td></tr>
<tr><td>-</td></tr>
<tr><td>Знания:</td></tr>
<tr><td>-</td></tr>
<tr><td>Возможность признания навыка:</td><td>-</td></tr>
<tr><td>Требования к личностным компетенциям:</td><td colspan="2">Пунктуальность
Самостоятельность и ответственность
Умение быстро принимать решения
Контроль рабочих процессов</td></tr>
<tr><td>Список технических регламентов и национальных стандартов:</td><td colspan="2">1) ГОСТ ISO 2230–2013. Межгосударственный стандарт. Изделия резиновые. Руководство по хранению; 2) ГОСТ 3.1409–86. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и требования к заполнению и оформлению документов на технологические процессы (операции) изготовления изделий из пластмасс и резины; 3) ГОСТ 24105–80. Межгосударственный стандарт. Изделий из пластмасс. Термины и определения дефектов.</td></tr>
<tr><td rowspan="3">Связь с другими профессиями в рамках ОРК:</td><td>Уровень ОРК:</td><td>Наименование профессии:</td></tr>
<tr><td>5</td><td>Техник (общий профиль)</td></tr>
<tr><td>5</td><td>Техник по подготовке производства</td></tr>
</table>

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

17. Наименование государственного органа:
Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан
Исполнитель:
Арыстанова Акмарал Нурлановна, +7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz
18. Организации (предприятия) участвующие в разработке:
19. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям:
20. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 01.11.2024 г.
21. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»: -
22. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2024 г.
23. Дата ориентировочного пересмотра: 01.01.2028 г.