№ 25 Қосымша "Атамекен"
Қазақстан Республикасы Ұлттық
Кәсіпкерлер палатасы Басқарма
төрағасының міндетін
атқарушының бұйрығына
07.08.2023 ж. № 125

Кәсіптік стандарт: «Слесарлық механикалық құрастыру жұмыстары»

1-ші тарау. Жалпы ережелер

1. Кәсіптік стандарттың қолдану аясы:
2. Осы кәсіптік стандартта мынадай терминдер, анықтамалар мен қысқартулар қолданылады:
1) Слесарлық жұмыстар – бұл металды өңдеу, әдетте станокты өңдеуді толықтырады немесе металл бұйымдарын бөлшектерді біріктіру, машиналар мен механизмдерді құрастыру және оларды реттеу арқылы аяқтайды
2) Кесу арқылы өңдеу – чиптерді қалыптастыру үшін материалдың беткі қабаттарын бөлу арқылы жаңа беттердің пайда болуынан тұратын өңдеу. Ол чиптерді кесу құралымен (кескіш, кескіш және т.б.) алып тастау арқылы жүзеге асырылады.
3) Дайындама – бұл беттердің және (немесе) материалдың пішінін, өлшемін, қасиеттерін өзгерту арқылы бөлік жасалатын еңбек заты. Сатып алу өндірісі кез келген машина жасау өндірісінің ажырамас бастапқы кезеңі болып табылады
4) Біліктілік – (неміс Qualitat, латын тілінен qualitas - сапа), төзімділік мәндерін анықтайтын өнімнің (бөліктің) дәлдігінің сипаттамасы. Машина жасауда 19 біліктілік белгіленді; алғашқы 6 біліктілік калибрлер мен басқа да ерекше дәл бұйымдар үшін қолданылады
5) Неке – сызбаға, стандарттарға, техникалық шарттарға, инженерлік нормаларға (ережелерге) сәйкес келмейтін және оларды түзетуге қосымша шығындарсыз өзінің тікелей мақсаты бойынша пайдалануға болмайтын өнімдер, жартылай фабрикаттар, бөлшектер, тораптар мен жұмыстар
6) Фаска – (лат. fascia) материалдың соңғы жиегінің қиғаштығынан пайда болған бет. Технологиялық, техникалық, сондай-ақ сәндік және эргономикалық мақсаттарда қолданылады
7) Техникадағы ою – бұрандалы сызық бойымен орналасқан айналу денелерінің бетіндегі ауыспалы проекциялар мен ойықтар. Бұрандалы қосылыстың, бұрандалы берілістің, сондай-ақ тісті бұрандалы берілістің құрт ілінісінің негізгі элементі болып табылады
8) Галтель – (одан. Hohlkehle-ойық, ойық) бөліктің сыртқы немесе ішкі жиегіндегі ойық, ойық түріндегі бет пішіні
9) Өңдеу схемасы – бұл кесу процесінің шартты бейнесі, оның ішінде дайындама, оны орнату және станокта бекіту, кесу құралының оған қатысты орналасуы және кесу қозғалысы
10) Машина жасау сызбасы – бұл машиналарды, олардың тораптарын, бөлшектерін, құрылғыларын, металл конструкцияларын және т. б. салу әдістері мен конвенцияларын зерттейтін техникалық сызбаның бөлігі.
11) Еңбекті қорғау – құқықтық, әлеуметтік - экономикалық, ұйымдастырушылық - техникалық, санитарлық - гигиеналық, емдеу - профилактикалық, оңалту және өзге де іс-шаралар мен құралдарды, оның ішінде жұмыс орнындағы қауіпсіздік техникасын сақтауды қамтитын еңбек қызметі процесінде қызметкерлердің өмірі мен денсаулығының қауіпсіздігін қамтамасыз ету жүйесі
3. Осы кәсіптік стандартта мынадай қысқартулар қолданылады

2-ші тарау. Кәсіптік стандарттың паспорты

4. Кәсіптік стандарттың атауы: Слесарлық механикалық құрастыру жұмыстары
5. Кәсіптік стандарттың коды: C25620050
6. ЭҚЖЖ секциясын, бөлімін, тобын, сыныбын және кіші сыныбын көрсету:
C Өңдеу өнеркәсібі
25 Машиналар мен жабдықтардан басқа дайын металл бұйымдарын жасау
25.6 Металдарды өңдеу және металдарға қаптамалар түсіру; машина жасаудың негізгі технологиялық процестері
25.62 Машина жасаудың негізгі технологиялық процестері
25.62.0 Машина жасаудың негізгі технологиялық процестері
7. Кәсіптік стандарттың қысқаша сипаттамасы: Бөлшектерді слесарлық өңдеудің, автокөлік құралдарының, трейлерлер мен жартылай тіркемелердің машина жасау бұйымдарын құрастырудың сапасы мен өнімділігін қамтамасыз ету
8. Кәсіптер карточкаларының тізімі:
1) Автокөлік құрастырушы - 2 СБШ-нің деңгейі
2) Механикалық құрастыру жұмыстарының слесарі - 3 СБШ-нің деңгейі
3) Автокөлік құрастырушы - 3 СБШ-нің деңгейі
4) Механикалық құрастыру жұмыстарының слесарі - 4 СБШ-нің деңгейі
5) Автокөлік құрастырушы - 4 СБШ-нің деңгейі

3-ші тарау. Кәсіптер карточкалары

9. Кәсіптің карточкасы «Автокөлік құрастырушы»:			
Топтың коды:	8211-3		
Қызмет атауының коды:	8211-3-001		
Кәсіптің атауы:	Автокөлік құрастырушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:			
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:			
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Тұтынушылардың талаптарына және халықаралық сапа стандарттарына сәйкес автокөлік құралдарын, жартылай тіркемелерді және олардың компоненттерін өндіру		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Технологиялық құжаттамаға сәйкес құрастыру (технологиялық) операцияларын жүргізуге дайындық. 2. Технологиялық құжаттамаға сәйкес автомобиль агрегаттарын, жүйелерін құрастыру 3. Автомобильдің агрегаттары мен жүйелерінің параметрлерін талаптарға сәйкес реттеу 4. Автокөлік құралдары мен компоненттерін құрастыру және реттеу сапасын бақылау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Технологиялық құжаттамаға сәйкес құрастыру (технологиялық) операцияларын жүргізуге дайындық.	Дағды 1: Жұмыс орнын ұйымдастыру	Машықтар:	
		СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік қағидаларына сәйкес жұмыс орнын ұйымдастыру қауіпсіздігін бағалау 2. Жұмыс орнының өндірістік санитария ережелері мен талаптарына сәйкестігін бағалау 3. Зиянды және қауіпті өндірістік факторларға байланысты жеке қорғану тәсілдері мен құралдарын анықтау 4. Қоршаулардың, жерге тұйықталудың, құлыптардың, қауіпсіздік белгілерінің болуын көзбен бағалау 5. Конструкторлық және технологиялық құжаттаманы оқу (Сызбалар, технологиялық процестің карталары, схемалар, ерекшеліктер) 6. Үлгілік құралдардың, жарақтардың, айлабұйымдар мен жабдықтардың жарамдылығын бағалау 7. Автокөлік құралдарының тораптары мен механизмдерін құрастыруды жүзеге асыру үшін қажетті бөлшектердің сапасы мен санын бағалау 8. Кесу құралының қайрау дәрежесін және өлшеу құралының жарамдылығын анықтау 9. Таңбалау сызықтарын (тәуекел), түбірлік нүктелерді қолдану орындары мен реттілігін анықтау 10. Автокөліктерді құрастыруға арналған құралдарды, жабдықтарды, жабдықтарды және материалдарды таңдаңыз	

		Білімдер:
		СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Құрастыру жұмыстарын орындау кезінде еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік, электр қауіпсіздігі қағидаларының талаптары 2. Автокөлік құралдарын құрастыруды орындау кезінде жұмыс орнын ұйымдастыруға қойылатын талаптар 3. Құрастыру жұмыстарын орындау кезіндегі қауіпті және зиянды өндірістік факторлар 4. Өндірістік санитария ережелері 5. Құрастыру жұмыстарын қауіпсіз жүргізу үшін қолданылатын жеке қорғаныс құралдарын пайдалану түрлері мен қағидалары 6. Қол слесарь құралын, электр құралын және пневмоқұралды қауіпсіз пайдалану құрылғысы мен ережелері 7. Өлшеу және белгілеу аспаптарының, бақылау-өлшеу аспаптарының құрылысы мен жұмыс принциптері 8. Құралдар мен жабдықтардың дұрыс жұмыс істемеу белгілері 9. Слесарлық құралды қайрау ережелері мен тәсілдері 10. Қарапайым бөлшектерді белгілеу және өңдеу әдістері 11. Төзімділік және қону жүйесі және олардың сызбалардағы белгіленуі; кедір-бұдырлықтың квалитеттері мен параметрлері, металдар мен қорытпалардың қаттылық мәндері. 12. Конструкторлық және технологиялық құжаттаманы оқу ережелері
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Еңбек функциясы 2: Технологиялық құжаттамаға сәйкес автомобиль агрегаттарын, жүйелерін құрастыру		

	Дағды 1: Автомобиль көлігінің бөлшектерін, агрегаттары мен жүйелерін қосу	Машықтар: СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Технологиялық құжаттамаға сәйкес құрастыру әмбебап және арнайы жабдықтарды, жабдықтар мен құралдарды, оның ішінде қолмен және механикаландырылған слесарлық құралдарды пайдалану 2. Құрастыру технологиялық жабдықтарын, жарақтар мен құралдарды пайдалана отырып, жұмыс Технологиялық құжаттамасына сәйкес күрделілігі орташа тораптар мен тетіктерді құрастыруды жүргізу 3. Істен шыққан жабдықтар мен құралдардың элементтерін ауыстыруды жүргізу 4. Байланыс параметрлерінің технологиялық құжаттама талаптарына сәйкестігін тексеру үшін бақылау жабдықтары мен құралдарын пайдаланыңыз 5. Жылжымалы контактілі дәнекерлеу қондырғысын қолдана отырып, дәнекерлеу ақауларын анықтаған кезде шанақ бөлшектерін дәнекерленіз 6. Пневматикалық және электрлік машиналармен белгілеу бойынша тесіктерді бұрғылау 7. Жіптерді шүмектермен және штангалармен кесіңіз 8. Құрастыру операцияларының ақауларын және олардың пайда болу себептерін анықтаңыз СБШ бойынша 3 деңгей (3 разряд) СБШ 2 деңгейіне қосымша 1. Жергілікті зақымданулар анықталған кезде бөлшектердің бетін слесарлық өңдеуді жүргізу 2. Автомобиль агрегаттары мен жүйелерінің бөлшектері мен тораптарын майлауды және оларды техникалық құжаттамаға сәйкес жұмыс сұйықтықтарымен толтыруды жүзеге асыру 3. Бөлшектерді гидравликалық және пневматикалық престерде престеуді жүзеге асыру 4. Жиналатын тораптар мен механизмдерді арнайы қондырғыларда сынауды жүргізу СБШ бойынша 4 деңгей (4 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Құрастыру технологиялық жабдықтарын, жарақтар мен құралдарды пайдалана отырып, жұмыс Технологиялық құжаттамасына сәйкес агрегаттардың күрделі тораптарын құрастыруды жүргізу 2. Құрастыру технологиялық жабдықтарын, жарақтар мен құралдарды пайдалана отырып, жұмыс Технологиялық құжаттамасына сәйкес агрегаттардың күрделі тораптарын реттеу мен сынауды жүргізу 3. Агрегаттардың күрделі тораптарын слесарлық өңдеуді жүргізу

		Білімдер:
		СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Автокөлік құрылғысы 2. Бөлшектер мен түйіндердің қосылыстарының негізгі әдістері мен қасиеттері 3. Төзімділік және қону жүйесі 4. Құрастыруға жататын автомобиль бөлшектерінің, тораптарының, агрегаттары мен жүйелерінің құрылысы мен мақсаты 5. Жүк көтергіш механизмдер мен жүк қармау құрылғыларын қауіпсіз басқару тәсілдері 6. Қосылуға жататын бөлшектердің құрылымдық материалдарының негізгі қасиеттері 7. Пайдаланылатын құрастыру және бақылау-өлшеу жабдықтары мен құралдарының мақсаты, құрылысы және пайдалану ережесі СБШ бойынша 3 деңгей (3 разряд) СБШ 2 деңгейіне қосымша 1. Автомобиль агрегаттары мен майлау жүйелерінде және пайдалану (жұмыс) сұйықтықтарының мақсаты мен қасиеттері 2. Жанар-жағармай материалдарын құюға арналған жабдықтар мен құрылғыларды қауіпсіз пайдалану құрылғысы мен ережелері 3. Жергілікті зақымдануды анықтау кезінде бөлшектердің бетін слесарлық өңдеу әдістері 4. Байланыс дәнекерлеу негіздері 5. Гидравликалық және пневматикалық престерде бөлшектерді престеу тәсілдері СБШ бойынша 4 деңгей (4 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Жиналатын күрделі тораптардың агрегаттардың құрылысы және жұмыс принципі 2. Автокөліктің техникалық жағдайын диагностикалау 3. Автокөлікті диагностикалау және техникалық қызмет көрсету бағдарламалық жасақтамасы
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Еңбек функциясы 3: Автомобильдің агрегаттары мен жүйелерінің параметрлерін талаптарға сәйкес реттеу	Дағды 1: Автомобиль қондырғылары мен жүйелерін орнату	Машықтар:
		СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Жабдықтардың, құралдар мен жарақтардың болуын және олардың технологиялық құжаттама талаптарына сәйкестігін тексеру 2. Техникалық шарттарда және (немесе) технологиялық құжаттамада белгіленген режимдерде реттеу жабдықтары мен құралдарын пайдалану 3. Техникалық шарттарға сәйкес автомобильдің негізгі агрегаттары мен жүйелерінің параметрлерін тексеру және реттеу 4. Реттеу жабдықтары мен жарақтарын қауіпсіз пайдалану қағидаларының сақталуын қамтамасыз ету

		Білімдер:
		СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Құрастыруға жататын автомобиль бөлшектерінің, тораптарының, агрегаттары мен жүйелерінің құрылысы мен мақсаты 2. Төзімділік және қону жүйесі 3. Автомобиль жүйелері мен агрегаттарының параметрлерін өлшеу және реттеу әдістері мен құралдары 4. Реттеу жабдығының, стендтердің және бақылау-өлшеу аспаптары мен құралдарының мақсаты, жұмыс принципі және пайдалану ережесі 5. Технологиялық сұйықтықтардың мақсаты, олардың физика-химиялық қасиеттері және қолдану тәсілдері 6. Жүк көтергіш механизмдер мен жүк қармау құрылғыларын басқару қағидалары
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Еңбек функциясы 4: Автокөлік құралдары мен компоненттерін құрастыру және реттеу сапасын бақылау	Дағды 1: Автокөлік құралдарын құрастыру сапасын басқару	Машықтар:
		СБШ бойынша 3 деңгей (3 разряд) 1. Жиналған агрегаттардың эталондық үлгілерге сәйкестігін тексеру 2. Бақылау-өлшеу жабдықтарының, жарақтар мен құралдардың жұмысқа дайындығын анықтау 3. Әмбебап және арнайы жабдықты қолданыңыз: тестерлер, манипуляторлар, тексеру және бақылау стендтері, Роботтар, техникалық талаптарға сәйкес автомобиль қондырғылары мен жүйелерінің параметрлерін бақылауға арналған қондырғылар 4. Орындалуы туралы белгісі бар дәнекерлеу жұмыстарының сапасын бақылау 5. Автокөлік құралдарын құрастыру ақауларын жою СБШ бойынша 4 деңгей (4 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Ақаулы бұйымдарды өндірістік ақаулардың түрлері бойынша жіктеу 2. Ақаулы бұйымдардағы ақаулардың себептері мен көзін анықтаңыз 3. Ақаулы бұйымдарды шығару түрлері мен жиілігі бойынша деректер базасын қалыптастыру 4. Әр түрлі брендтердің автомобильдерін жөндеу бағдарламалық жасақтамасымен жұмыс істеу

		Білімдер:	
		СБШ бойынша 3 деңгей (3 разряд) 1. Автомобиль жүйелері мен агрегаттарын құрастыру ақауларының түрлері, олардың пайда болу себептері және оларды жою тәсілдері 2. Автомобиль агрегаттары мен жүйелерін құрастыру сапасын бақылау әдістері мен құралдары 3. Автомобиль жүйелері мен агрегаттарының параметрлерін өлшеу және реттеу әдістері мен құралдары 4. Автокөлік ақауларын жою жолдары СБШ бойынша 4 деңгей (4 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Автомобиль жүйелері мен агрегаттарын реттеу ақауларының түрлері, олардың себептері және оларды жою тәсілдері 2. Құрастыру, реттеу және бақылау-өлшеу жабдықтары мен құралдарының мақсаты, құрылысы және пайдалану ережесі 3. Құрастыру, реттеу және бақылау-өлшеу жабдықтары мен құралдарының параметрлерін бақылау әдістері мен құралдары 4. Әр түрлі маркалы автомобильдерді жөндеуге арналған бағдарламалық жасақтама	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Шыдамдылық Зейін, табандылық, шыдамдылық және орындаушылық		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3-4	Автокөлік құрастырушы	
10. Кәсіптің карточкасы «Механикалық құрастыру жұмыстарының слесарі»:			
Топтың коды:	8211-3		
Қызмет атауының коды:	8211-3-003		
Кәсіптің атауы:	Механикалық құрастыру жұмыстарының слесарі		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. 792-796 Механикалық құрастыру жұмыстарының слесарі		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Машина жасау технологиясы (түрлері бойынша)	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:			
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Жиналған тораптар мен агрегаттарды кейіннен сынай отырып, қол және механикаландырылған слесарлық-құрастыру құралының көмегімен бұйымдарды сәйкестендіру, қосу, бекіту және реттеу жөніндегі операцияларды орындау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			

Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Слесарлық-механикалық құрастыру жұмыстары бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы зерделеу және барлық инфрақұрылымды дайындау 2. Технологиялық процеске сәйкес слесарлық өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау 3. Жиналған тораптың/агрегаттың сапасын бақылау
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Слесарлық-механикалық құрастыру жұмыстары бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы зерделеу және барлық инфрақұрылымды дайындау	Дағды 1: Металл өңдеуге дайындық	Машықтар: СБШ бойынша 3 деңгей (2-4 разряд) 1. Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік қағидаларына сәйкес жұмыс орнын ұйымдастыру қауіпсіздігін бағалау 2. Жұмыс орнының өндірістік санитария ережелері мен талаптарына сәйкестігін бағалау 3. Зиянды және қауіпті өндірістік факторларға байланысты жеке қорғану тәсілдері мен құралдарын анықтау 4. Қоршаулардың, жерге тұйықталудың, құлыптардың, қауіпсіздік белгілерінің болуын көзбен бағалау 5. Конструкторлық және технологиялық құжаттаманы оқу (Сызбалар, технологиялық процестің карталары, схемалар, ерекшеліктер) 6. Үлгілік құралдардың, жарақтардың, айлабұйымдар мен жабдықтардың жарамдылығын бағалау 7. Жабдықтың механикалық бөлігінің тораптары мен механизмдерін құрастыруды жүзеге асыру үшін қажетті бөлшектердің сапасы мен санын бағалау 8. Кесу құралының қайрау дәрежесін және өлшеу құралының жарамдылығын анықтау 9. Таңбалау сызықтарын (тәуекел), түбірлік нүктелерді қолдану орындары мен реттілігін анықтау 10. Дайын өнімнің параметрлеріне қойылатын талаптарға сәйкес бөлшектерді слесарлық өңдеу әдісін (түрін) таңдау 11. Бөлшектерді өңдеуге арналған құралдарды, жабдықты, жабдықты және материалдарды таңдаңыз 12. Өңделген бөліктің параметрлерін тиісті дәлдік класының типтік өлшеу құралын қолдана отырып, техникалық құжаттаманың нормалары мен талаптарына сәйкестігін бағалау 13. Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік қағидаларына сәйкес жұмыс орнын ұйымдастыру қауіпсіздігін бағалау 14. Жұмыс орнының өндірістік санитария ережелері мен талаптарына сәйкестігін бағалау 15. Зиянды және қауіпті өндірістік факторларға байланысты жеке қорғану тәсілдері мен құралдарын анықтау 16. Конструкторлық және технологиялық құжаттаманы оқу (Сызбалар, технологиялық процестің карталары, схемалар, ерекшеліктер) 17. Тораптар мен механизмдерді Слесарлық өңдеудің технологиялық процесіне қажетті үлгілік құралдардың, жарақтардың, айлабұйымдар мен жабдықтардың жарамдылығын бағалау

		Білімдер:
		СБШ бойынша 3 деңгей (2-4 разряд) 1. Слесарлық жұмыстарды орындау кезінде еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік, электр қауіпсіздігі қағидаларының талаптары 2. Слесарлық жұмыстарды орындау кезінде жұмыс орнын ұйымдастыруға қойылатын талаптар 3. Слесарлық жұмыстарды орындау кезіндегі қауіпті және зиянды өндірістік факторлар 4. Өндірістік санитария ережелері 5. Слесарлық жұмыстарды қауіпсіз жүргізу үшін қолданылатын жеке қорғаныш құралдарын пайдалану түрлері мен қағидалары 6. Қол слесарь құралын, электр құралын және пневмоқұралды қауіпсіз пайдалану құрылғысы мен ережелері 7. Өлшеу және белгілеу аспаптарының, бақылау-өлшеу аспаптарының құрылысы мен жұмыс принциптері 8. Құралдар мен жабдықтардың дұрыс жұмыс істемеу белгілері 9. Слесарлық құралды қайрау ережелері мен тәсілдері 10. Қарапайым бөлшектерді белгілеу және өңдеу әдістері 11. Қарапайым бөлшектерді слесарлық өңдеуді жүргізу ережесі, реттілігі 12. Белгілеу құралының атауы, құрылғысы және қолдану ережесі 13. Рұқсаттар мен қону жүйесі және олардың сызбаларда белгіленуі; кедір-бұдырлық квалитеттері мен параметрлері, металдар мен қорытпалардың қаттылық мәндері 14. Конструкторлық және технологиялық құжаттаманы оқу ережелері
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Еңбек функциясы 2: Технологиялық процеске сәйкес слесарлық өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау		

	Дағды 1: Тораптар мен механизмдерді құрастыру, реттеу, майлау және сынау	Машықтар: СБШ бойынша 3 деңгей (2-4 разряд) 1. Құрастыру сызбасы бойынша және технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкес қарапайым түйіндерді құрастыру тәртібін анықтау 2. Технологиялық картада белгіленген үрлеу арналарын тазарту әдісін пайдалану бойынша өз әрекеттерінің реттілігін анықтау 3. Технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкес қарапайым тораптар мен күрделілігі төмен санаттағы механизмдерді майлау процесінің реттілігін, қажетті майлау материалының мөлшері мен түрін анықтау 4. Берілістер мен қосылыстардағы соққыларды, осьтік және радиалды Саңылаулар мен ойықтарды, технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкес құрастыру бірліктерінің әр түрлі биіктігін жою бойынша өз әрекеттерінің реттілігін анықтау 5. Түйіндердегі теңгерімсіздікті анықтаңыз және технологиялық картаның талаптарына сәйкес бөлшектерді динамикалық теңдестіру әдісін таңдаңыз 6. Сынақтарды жүргізу бойынша өз іс әрекеттерінің реттілігін анықтау және сыналатын параметрлерге байланысты және технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкес қажетті сынақ жабдығын таңдау СБШ бойынша 4 деңгей (5-6 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Құрастыру сызбасы бойынша және құрастырудың технологиялық картасына қатаң сәйкестікте күрделілігі орташа санаттағы тораптарды құрастыру тәртібін айқындау. 2. Күрделілігі орташа санаттағы тораптар мен механизмдерді майлау процесінің реттілігін, технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкес қажетті майлау материалының мөлшері мен түрін анықтау 3. Орташа күрделілік санатындағы түйіндер мен механизмдерді реттеу және реттеу қажеттілігін анықтаңыз 4. Технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкестікте күрделілігі орташа санаттағы тораптар мен механизмдерді реттеу және Баптау бойынша өз әрекеттерінің реттілігін анықтау 5. Берілістер мен қосылыстардағы түзетулердің бұзылу дәрежесін бағалау

		Білімдер:
		СБШ бойынша 3 деңгей (2-4 разряд) 1. Құрастыру ережелері, әдістері мен технологиясы: бұрандалы қосылыстар, кілттік-сплайндық қосылыстар, тойтарма қосылыстар, сырғанау мойынтіректері, домалау мойынтіректері бар тораптар, механикалық беріліс (беріліс, құрт, тірек берілістері), үйкеліс және тізбекті берілістер 2. Жабдықтың механикалық бөлігінің тораптары мен механизмдерінің құрастыру сызбаларында қолданылатын шартты белгілер 3. Жабдықтың механикалық бөлігінің қарапайым тораптары мен механизмдерін құрастыруға арналған құралдардың түрлері мен мақсаты 4. Майлау материалдарының мақсаты және оларды қолдану тәсілдері 5. Берілістер мен қосылыстардағы соққыларды, саңылауларды және ойнатуларды жою әдістері 6. Жабдықты жалпы құрастыру кезінде бағыттағыштар мен тіректер бойынша реттеу ережелері мен әдістері 7. Жөнделген бөлшектердің, тораптардың және жабдықтардың дәлдігін, теңгерімін тексеру әдістері 8. Техникалық құжаттамаға сәйкес теңгерімдеу нормалары 9. Бақылау-өлшеу аспаптарының құрылысы, мақсаты және қолдану ережесі 10. Жабдықты статистикалық және динамикалық теңгеруге сынау қағидалары мен режимдері 11. Тораптар мен құрастырмаларды беріктікке, герметикалыққа және жұмыс істеуіне пневматикалық және гидравликалық сынау қағидалары 12. Бөлшектің деформациясының алдын алу шаралары СБШ бойынша 4 деңгей (5-6 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Гидрожүйелер мен пневможүйелер буындарының герметикалығын қамтамасыз ету тәсілдері және тығыздау әдістері 2. Гидрогаз жүйелерінің типтік арматурасы 3. Гидравликалық жүйелердің жұмыс сұйықтығының тазалығына қойылатын талаптар 4. Пневмо-және Гидро сынақтарды жүргізу үшін пайдаланылатын стендтік және пульттік аппаратураның құрамы мен жұмыс істеу принципі 5. Сынақтарды ұйымдастыруға және өткізуге қойылатын талаптар 6. Жоғары қысымды пайдалана отырып, беріктікке, герметикалыққа және жұмыс істеуіне сынақтар жүргізу әдістері 7. Қысыммен жұмыс істейтін ыдыстардың құрылысы және қауіпсіз пайдалану ережелері 8. Гидрожүйелер мен пневможүйелердің бөлшектерін қатайту, тығыздау материалдары мен тәсілдері және тығыздау тәсілдері 9. Жабдықты жалпы құрастыру кезінде бағыттағыштар мен тіректер бойынша реттеу ережелері мен әдістері 10. Жабдықтың бөлшектері мен тораптарының дәлдігін, теңгерімін тексеру әдістері 11. Техникалық құжаттамаға сәйкес теңгерімдеу нормалары 12. Цилиндрлік, конустық және құрт жұптарының байланысын реттеу әдістері 13. Жабдықты статистикалық және динамикалық теңгеруге сынау қағидалары мен режимдері 14. Жабдықтың жұмыс қабілеттілігіне қойылатын нормалар мен талаптар
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Еңбек функциясы 3:		

Жиналған тораптың/агрегаттың сапасын бақылау	Дағды 1: Механикалық құрастыру жұмыстарының сапасын басқару	Машықтар:	
		СБШ бойынша 3 деңгей (2-4 разряд) 1. Сынақтарды жүргізу бойынша өз іс әрекеттерінің реттілігін анықтау және сыналатын параметрлерге байланысты және технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкес қажетті сынақ жабдығын таңдау 2. Сынақ процесінде құрастыру және реттеу жұмыстарының сапасын бағалау 3. Құрастыру ақауларын жою әдісін таңдаңыз 4. Құрастыру ақауларын түзету	
		Білімдер:	
		СБШ бойынша 3 деңгей (2-4 разряд) 1. Өндірісте пайда болатын әртүрлі ақауларды анықтау әдістері өндіріс технологиясынан ауытқу 2. Слесарлық өңдеуден кейін пайда болатын беттік ақаулардың түрлері. 3. Ақаулардың алдын алу шаралары. 4. Беткі ақауларды анықтау әдістері 5. Ақауларды жою жолдары	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Дәлдік Зейінді шоғырландыру және бақылау Дәлдік, жауапкершілік, ұқыптылық, техникалық ойлау; кеңістіктік қиял; зейінді шоғырландыру және бөлу қабілеті пространственное воображение		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	4	Механикалық құрастыру жұмыстарының слесарі	
	2-4	Кең профильді станокшы	
11. Кәсіптің карточкасы «Автокөлік құрастырушы»:			
Топтың коды:	8211-3		
Қызмет атауының коды:	8211-3-001		
Кәсіптің атауы:	Автокөлік құрастырушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:			
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Автомобиль құрастыру	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:			
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Тұтынушылардың талаптарына және халықаралық сапа стандарттарына сәйкес автокөлік құралдарын, жартылай тіркемелерді және олардың компоненттерін өндіру		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			

Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Технологиялық құжаттамаға сәйкес құрастыру (технологиялық) операцияларын жүргізуге дайындық. 2. Технологиялық құжаттамаға сәйкес автомобиль агрегаттарын, жүйелерін құрастыру 3. Автомобильдің агрегаттары мен жүйелерінің параметрлерін талаптарға сәйкес реттеу 4. Автокөлік құралдары мен компоненттерін құрастыру және реттеу сапасын бақылау
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Технологиялық құжаттамаға сәйкес құрастыру (технологиялық) операцияларын жүргізуге дайындық.	Дағды 1: Жұмыс орнын ұйымдастыру	Машықтар: СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік қағидаларына сәйкес жұмыс орнын ұйымдастыру қауіпсіздігін бағалау 2. Жұмыс орнының өндірістік санитария ережелері мен талаптарына сәйкестігін бағалау 3. Зиянды және қауіпті өндірістік факторларға байланысты жеке қорғану тәсілдері мен құралдарын анықтау 4. Қоршаулардың, жерге тұйықталудың, құлыптардың, қауіпсіздік белгілерінің болуын көзбен бағалау 5. Конструкторлық және технологиялық құжаттаманы оқу (Сызбалар, технологиялық процестің карталары, схемалар, ерекшеліктер) 6. Үлгілік құралдардың, жарақтардың, айлабұйымдар мен жабдықтардың жарамдылығын бағалау 7. Автокөлік құралдарының тораптары мен механизмдерін құрастыруды жүзеге асыру үшін қажетті бөлшектердің сапасы мен санын бағалау 8. Кесу құралының қайрау дәрежесін және өлшеу құралының жарамдылығын анықтау 9. Таңбалау сызықтарын (тәуекел), түбірлік нүктелерді қолдану орындары мен реттілігін анықтау 10. Автокөліктерді құрастыруға арналған құралдарды, жабдықтарды, жабдықтарды және материалдарды таңдаңыз

		Білімдер:
		СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Құрастыру жұмыстарын орындау кезінде еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік, электр қауіпсіздігі қағидаларының талаптары 2. Автокөлік құралдарын құрастыруды орындау кезінде жұмыс орнын ұйымдастыруға қойылатын талаптар 3. Құрастыру жұмыстарын орындау кезіндегі қауіпті және зиянды өндірістік факторлар 4. Өндірістік санитария ережелері 5. Құрастыру жұмыстарын қауіпсіз жүргізу үшін қолданылатын жеке қорғаныс құралдарын пайдалану түрлері мен қағидалары 6. Қол слесарь құралын, электр құралын және пневмоқұралды қауіпсіз пайдалану құрылғысы мен ережелері 7. Өлшеу және белгілеу аспаптарының, бақылау-өлшеу аспаптарының құрылысы мен жұмыс принциптері 8. Құралдар мен жабдықтардың дұрыс жұмыс істемеу белгілері 9. Слесарлық құралды қайрау ережелері мен тәсілдері 10. Қарапайым бөлшектерді белгілеу және өңдеу әдістері 11. Төзімділік және қону жүйесі және олардың сызбалардағы белгіленуі; кедір-бұдырлықтың квалитеттері мен параметрлері, металдар мен қорытпалардың қаттылық мәндері. 12. Конструкторлық және технологиялық құжаттаманы оқу ережелері
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Еңбек функциясы 2: Технологиялық құжаттамаға сәйкес автомобиль агрегаттарын, жүйелерін құрастыру		

	Дағды 1: Соединение частей, агрегатов и систем автомобильного траАвтомобиль көлігінің бөлшектерін, агрегаттары мен жүйелерін қосунспорта	Машықтар: СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Технологиялық құжаттамаға сәйкес құрастыру әмбебап және арнайы жабдықтарды, жабдықтар мен құралдарды, оның ішінде қолмен және механикаландырылған слесарлық құралдарды пайдалану 2. Құрастыру технологиялық жабдықтарын, жарақтар мен құралдарды пайдалана отырып, жұмыс Технологиялық құжаттамасына сәйкес күрделілігі орташа тораптар мен тетіктерді құрастыруды жүргізу 3. Істен шыққан жабдықтар мен құралдардың элементтерін ауыстыруды жүргізу 4. Байланыс параметрлерінің технологиялық құжаттама талаптарына сәйкестігін тексеру үшін бақылау жабдықтары мен құралдарын пайдаланыңыз 5. Жылжымалы контактілі дәнекерлеу қондырғысын қолдана отырып, дәнекерлеу ақауларын анықтаған кезде шанақ бөлшектерін дәнекерленіз 6. Пневматикалық және электрлік машиналармен белгілеу бойынша тесіктерді бұрғылау 7. Жіптерді шүмектермен және штангалармен кесіңіз 8. Құрастыру операцияларының ақауларын және олардың пайда болу себептерін анықтаңыз СБШ бойынша 3 деңгей (3 разряд) СБШ 2 деңгейіне қосымша 1. Жергілікті зақымданулар анықталған кезде бөлшектердің бетін слесарлық өңдеуді жүргізу 2. Автомобиль агрегаттары мен жүйелерінің бөлшектері мен тораптарын майлауды және оларды техникалық құжаттамаға сәйкес жұмыс сұйықтықтарымен толтыруды жүзеге асыру 3. Бөлшектерді гидравликалық және пневматикалық престерде престеуді жүзеге асыру 4. Жиналатын тораптар мен механизмдерді арнайы қондырғыларда сынауды жүргізу СБШ бойынша 4 деңгей (4 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Құрастыру технологиялық жабдықтарын, жарақтар мен құралдарды пайдалана отырып, жұмыс Технологиялық құжаттамасына сәйкес агрегаттардың күрделі тораптарын құрастыруды жүргізу 2. Құрастыру технологиялық жабдықтарын, жарақтар мен құралдарды пайдалана отырып, жұмыс Технологиялық құжаттамасына сәйкес агрегаттардың күрделі тораптарын реттеу мен сынауды жүргізу 3. Агрегаттардың күрделі тораптарын слесарлық өңдеуді жүргізу

		Білімдер:
		СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Автокөлік құрылғысы 2. Бөлшектер мен түйіндердің қосылыстарының негізгі әдістері мен қасиеттері 3. Төзімділік және қону жүйесі 4. Құрастыруға жататын автомобиль бөлшектерінің, тораптарының, агрегаттары мен жүйелерінің құрылысы мен мақсаты 5. Жүк көтергіш механизмдер мен жүк қармау құрылғыларын қауіпсіз басқару тәсілдері 6. Қосылуға жататын бөлшектердің құрылымдық материалдарының негізгі қасиеттері 7. Пайдаланылатын құрастыру және бақылау-өлшеу жабдықтары мен құралдарының мақсаты, құрылысы және пайдалану ережесі СБШ бойынша 3 деңгей (3 разряд) СБШ 2 деңгейіне қосымша 1. Автомобиль агрегаттары мен майлау жүйелерінде және пайдалану (жұмыс) сұйықтықтарының мақсаты мен қасиеттері 2. Жанар-жағармай материалдарын құюға арналған жабдықтар мен құрылғыларды қауіпсіз пайдалану құрылғысы мен ережелері 3. Жергілікті зақымдануды анықтау кезінде бөлшектердің бетін слесарлық өңдеу әдістері 4. Байланыс дәнекерлеу негіздері 5. Гидравликалық және пневматикалық престерде бөлшектерді престеу тәсілдері СБШ бойынша 4 деңгей (4 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Жиналатын күрделі тораптардың агрегаттардың құрылысы және жұмыс принципі 2. Автокөліктің техникалық жағдайын диагностикалау 3. Автокөлікті диагностикалау және техникалық қызмет көрсету бағдарламалық жасақтамасы
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Еңбек функциясы 3: Автомобильдің агрегаттары мен жүйелерінің параметрлерін талаптарға сәйкес реттеу	Дағды 1: Настройка агрегатов и систем аАвтомобиль қондырғылары мен жүйелерін орнатувтомобиля	Машықтар:
		СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Жабдықтардың, құралдар мен жарақтардың болуын және олардың технологиялық құжаттама талаптарына сәйкестігін тексеру 2. Техникалық шарттарда және (немесе) технологиялық құжаттамада белгіленген режимдерде реттеу жабдықтары мен құралдарын пайдалану 3. Техникалық шарттарға сәйкес автомобильдің негізгі агрегаттары мен жүйелерінің параметрлерін тексеру және реттеу 4. Реттеу жабдықтары мен жарақтарын қауіпсіз пайдалану қағидаларының сақталуын қамтамасыз ету

		Білімдер:
		СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Құрастыруға жататын автомобиль бөлшектерінің, тораптарының, агрегаттары мен жүйелерінің құрылысы мен мақсаты 2. Төзімділік және қону жүйесі 3. Автомобиль жүйелері мен агрегаттарының параметрлерін өлшеу және реттеу әдістері мен құралдары 4. Реттеу жабдығының, стендтердің және бақылау-өлшеу аспаптары мен құралдарының мақсаты, жұмыс принципі және пайдалану ережесі 5. Технологиялық сұйықтықтардың мақсаты, олардың физика-химиялық қасиеттері және қолдану тәсілдері 6. Жүк көтергіш механизмдер мен жүк қармау құрылғыларын басқару қағидалары
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Еңбек функциясы 4: Автокөлік құралдары мен компоненттерін құрастыру және реттеу сапасын бақылау	Дағды 1: Автокөлік құралдарын құрастыру сапасын басқару	Машықтар:
		СБШ бойынша 3 деңгей (3 разряд) 1. Жиналған агрегаттардың эталондық үлгілерге сәйкестігін тексеру 2. Бақылау-өлшеу жабдықтарының, жарақтар мен құралдардың жұмысқа дайындығын анықтау 3. Әмбебап және арнайы жабдықты қолданыңыз: тестерлер, манипуляторлар, тексеру және бақылау стендтері, Роботтар, техникалық талаптарға сәйкес автомобиль қондырғылары мен жүйелерінің параметрлерін бақылауға арналған қондырғылар 4. Орындалуы туралы белгісі бар дәнекерлеу жұмыстарының сапасын бақылау 5. Автокөлік құралдарын құрастыру ақауларын жою СБШ бойынша 4 деңгей (4 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Ақаулы бұйымдарды өндірістік ақаулардың түрлері бойынша жіктеу 2. Ақаулы бұйымдардағы ақаулардың себептері мен көзін анықтаңыз 3. Ақаулы бұйымдарды шығару түрлері мен жиілігі бойынша деректер базасын қалыптастыру 4. Әр түрлі брендтердің автомобильдерін жөндеу бағдарламалық жасақтамасымен жұмыс істеу

		Білімдер:	
		СБШ бойынша 3 деңгей (3 разряд) 1. Автомобиль жүйелері мен агрегаттарын құрастыру ақауларының түрлері, олардың пайда болу себептері және оларды жою тәсілдері 2. Автомобиль агрегаттары мен жүйелерін құрастыру сапасын бақылау әдістері мен құралдары 3. Автомобиль жүйелері мен агрегаттарының параметрлерін өлшеу және реттеу әдістері мен құралдары 4. Автокөлік ақауларын жою жолдары СБШ бойынша 4 деңгей (4 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Автомобиль жүйелері мен агрегаттарын реттеу ақауларының түрлері, олардың себептері және оларды жою тәсілдері 2. Құрастыру, реттеу және бақылау-өлшеу жабдықтары мен құралдарының мақсаты, құрылысы және пайдалану ережесі 3. Құрастыру, реттеу және бақылау-өлшеу жабдықтары мен құралдарының параметрлерін бақылау әдістері мен құралдары 4. Әр түрлі маркалы автомобильдерді жөндеуге арналған бағдарламалық жасақтама	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Шыдамдылық Зейін, табандылық, шыдамдылық және орындаушылық усидчивость		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	4	Автокөлік құрастырушы	
	4	Автокөлік құрастырушы	
12. Кәсіптің карточкасы «Механикалық құрастыру жұмыстарының слесарі»:			
Топтың коды:	8211-3		
Қызмет атауының коды:	8211-3-003		
Кәсіптің атауы:	Механикалық құрастыру жұмыстарының слесарі		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	4		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. 792-796 Механикалық құрастыру жұмыстарының слесарі		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Машина жасау технологиясы (түрлері бойынша)	Біліктілік: Механикалық жинау жұмыстарының слесары
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:			
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Жиналған тораптар мен агрегаттарды кейіннен сынай отырып, қол және механикаландырылған слесарлық-құрастыру құралының көмегімен бұйымдарды сәйкестендіру, қосу, бекіту және реттеу жөніндегі операцияларды орындау		

Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Слесарлық-механикалық құрастыру жұмыстары бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы зерделеу және барлық инфрақұрылымды дайындау 2. Технологиялық процеске сәйкес слесарлық өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау 3. Жиналған тораптың/агрегаттың сапасын бақылау
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Слесарлық-механикалық құрастыру жұмыстары бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы зерделеу және барлық инфрақұрылымды дайындау	Дағды 1: Слесарлық өңдеуді орындауға дайындық	Машықтар: СБШ бойынша 3 деңгей (2-4 разряд) 1. Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік қағидаларына сәйкес жұмыс орнын ұйымдастыру қауіпсіздігін бағалау 2. Жұмыс орнының өндірістік санитария ережелері мен талаптарына сәйкестігін бағалау 3. Зиянды және қауіпті өндірістік факторларға байланысты жеке қорғану тәсілдері мен құралдарын анықтау 4. Қоршаулардың, жерге тұйықталудың, құлыптардың, қауіпсіздік белгілерінің болуын көзбен бағалау 5. Конструкторлық және технологиялық құжаттаманы оқу (Сызбалар, технологиялық процестің карталары, схемалар, ерекшеліктер) 6. Үлгілік құралдардың, жарақтардың, айлабұйымдар мен жабдықтардың жарамдылығын бағалау 7. Жабдықтың механикалық бөлігінің тораптары мен механизмдерін құрастыруды жүзеге асыру үшін қажетті бөлшектердің сапасы мен санын бағалау 8. Кесу құралының қайрау дәрежесін және өлшеу құралының жарамдылығын анықтау 9. Таңбалау сызықтарын (тәуекел), түбірлік нүктелерді қолдану орындары мен реттілігін анықтау 10. Дайын өнімнің параметрлеріне қойылатын талаптарға сәйкес бөлшектерді слесарлық өңдеу әдісін (түрін) таңдау 11. Бөлшектерді өңдеуге арналған құралдарды, жабдықты, жабдықты және материалдарды таңдаңыз 12. Өңделген бөліктің параметрлерін тиісті дәлдік класының типтік өлшеу құралын қолдана отырып, техникалық құжаттаманың нормалары мен талаптарына сәйкестігін бағалау 13. Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік қағидаларына сәйкес жұмыс орнын ұйымдастыру қауіпсіздігін бағалау 14. Жұмыс орнының өндірістік санитария ережелері мен талаптарына сәйкестігін бағалау 15. Зиянды және қауіпті өндірістік факторларға байланысты жеке қорғану тәсілдері мен құралдарын анықтау 16. Конструкторлық және технологиялық құжаттаманы оқу (Сызбалар, технологиялық процестің карталары, схемалар, ерекшеліктер) 17. Тораптар мен механизмдерді Слесарлық өңдеудің технологиялық процесіне қажетті үлгілік құралдардың, жарақтардың, айлабұйымдар мен жабдықтардың жарамдылығын бағалау

		Білімдер:
		СБШ бойынша 3 деңгей (2-4 разряд) 1. Слесарлық жұмыстарды орындау кезінде еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік, электр қауіпсіздігі қағидаларының талаптары 2. Слесарлық жұмыстарды орындау кезінде жұмыс орнын ұйымдастыруға қойылатын талаптар 3. Слесарлық жұмыстарды орындау кезіндегі қауіпті және зиянды өндірістік факторлар 4. Өндірістік санитария ережелері 5. Слесарлық жұмыстарды қауіпсіз жүргізу үшін қолданылатын жеке қорғаныш құралдарын пайдалану түрлері мен қағидалары 6. Қол слесарь құралын, электр құралын және пневмоқұралды қауіпсіз пайдалану құрылғысы мен ережелері 7. Өлшеу және белгілеу аспаптарының, бақылау-өлшеу аспаптарының құрылысы мен жұмыс принциптері 8. Құралдар мен жабдықтардың дұрыс жұмыс істемеу белгілері 9. Слесарлық құралды қайрау ережелері мен тәсілдері 10. Қарапайым бөлшектерді белгілеу және өңдеу әдістері 11. Қарапайым бөлшектерді слесарлық өңдеуді жүргізу ережесі, реттілігі 12. Белгілеу құралының атауы, құрылғысы және қолдану ережесі 13. Рұқсаттар мен қону жүйесі және олардың сызбаларда белгіленуі; кедір-бұдырлық квалитеттері мен параметрлері, металдар мен қорытпалардың қаттылық мәндері 14. Конструкторлық және технологиялық құжаттаманы оқу ережелері
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Еңбек функциясы 2: Технологиялық процеске сәйкес слесарлық өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау		

	Дағды 1: Тораптар мен механизмдерді құрастыру, реттеу, майлау және сынау	Машықтар: СБШ бойынша 3 деңгей (2-4 разряд) 1. Құрастыру сызбасы бойынша және технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкес қарапайым түйіндерді құрастыру тәртібін анықтау 2. Технологиялық картада белгіленген үрлеу арналарын тазарту әдісін пайдалану бойынша өз әрекеттерінің реттілігін анықтау 3. Технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкес қарапайым тораптар мен күрделілігі төмен санаттағы механизмдерді майлау процесінің реттілігін, қажетті майлау материалының мөлшері мен түрін анықтау 4. Берілістер мен қосылыстардағы соққыларды, осьтік және радиалды Саңылаулар мен ойықтарды, технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкес құрастыру бірліктерінің әр түрлі биіктігін жою бойынша өз әрекеттерінің реттілігін анықтау 5. Түйіндердегі теңгерімсіздікті анықтаңыз және технологиялық картаның талаптарына сәйкес бөлшектерді динамикалық теңдестіру әдісін таңдаңыз 6. Сынақтарды жүргізу бойынша өз іс әрекеттерінің реттілігін анықтау және сыналатын параметрлерге байланысты және технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкес қажетті сынақ жабдығын таңдау СБШ бойынша 4 деңгей (5-6 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Құрастыру сызбасы бойынша және құрастырудың технологиялық картасына қатаң сәйкестікте күрделілігі орташа санаттағы тораптарды құрастыру тәртібін айқындау. 2. Күрделілігі орташа санаттағы тораптар мен механизмдерді майлау процесінің реттілігін, технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкес қажетті майлау материалының мөлшері мен түрін анықтау 3. Орташа күрделілік санатындағы түйіндер мен механизмдерді реттеу және реттеу қажеттілігін анықтаңыз 4. Технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкестікте күрделілігі орташа санаттағы тораптар мен механизмдерді реттеу және Баптау бойынша өз әрекеттерінің реттілігін анықтау 5. Берілістер мен қосылыстардағы түзетулердің бұзылу дәрежесін бағалау

		Білімдер:
		СБШ бойынша 3 деңгей (2-4 разряд) 1. Құрастыру ережелері, әдістері мен технологиясы: бұрандалы қосылыстар, кілттік-сплайндық қосылыстар, тойтарма қосылыстар, сырғанау мойынтіректері, домалау мойынтіректері бар тораптар, механикалық беріліс (беріліс, құрт, тірек берілістері), үйкеліс және тізбекті берілістер 2. Жабдықтың механикалық бөлігінің тораптары мен механизмдерінің құрастыру сызбаларында қолданылатын шартты белгілер 3. Жабдықтың механикалық бөлігінің қарапайым тораптары мен механизмдерін құрастыруға арналған құралдардың түрлері мен мақсаты 4. Майлау материалдарының мақсаты және оларды қолдану тәсілдері 5. Берілістер мен қосылыстардағы соққыларды, саңылауларды және ойнатуларды жою әдістері 6. Жабдықты жалпы құрастыру кезінде бағыттағыштар мен тіректер бойынша реттеу ережелері мен әдістері 7. Жөнделген бөлшектердің, тораптардың және жабдықтардың дәлдігін, теңгерімін тексеру әдістері 8. Техникалық құжаттамаға сәйкес теңгерімдеу нормалары 9. Бақылау-өлшеу аспаптарының құрылысы, мақсаты және қолдану ережесі 10. Жабдықты статистикалық және динамикалық теңгеруге сынау қағидалары мен режимдері 11. Тораптар мен құрастырмаларды беріктікке, герметикалыққа және жұмыс істеуіне пневматикалық және гидравликалық сынау қағидалары 12. Бөлшектің деформациясының алдын алу шаралары СБШ бойынша 4 деңгей (5-6 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Гидрожүйелер мен пневможүйелер буындарының герметикалығын қамтамасыз ету тәсілдері және тығыздау әдістері 2. Гидрогаз жүйелерінің типтік арматурасы 3. Гидравликалық жүйелердің жұмыс сұйықтығының тазалығына қойылатын талаптар 4. Пневмо-және Гидро сынақтарды жүргізу үшін пайдаланылатын стендтік және пульттік аппаратураның құрамы мен жұмыс істеу принципі 5. Сынақтарды ұйымдастыруға және өткізуге қойылатын талаптар 6. Жоғары қысымды пайдалана отырып, беріктікке, герметикалыққа және жұмыс істеуіне сынақтар жүргізу әдістері 7. Қысыммен жұмыс істейтін ыдыстардың құрылысы және қауіпсіз пайдалану ережелері 8. Гидрожүйелер мен пневможүйелердің бөлшектерін қатайту, тығыздау материалдары мен тәсілдері және тығыздау тәсілдері 9. Жабдықты жалпы құрастыру кезінде бағыттағыштар мен тіректер бойынша реттеу ережелері мен әдістері 10. Жабдықтың бөлшектері мен тораптарының дәлдігін, теңгерімін тексеру әдістері 11. Техникалық құжаттамаға сәйкес теңгерімдеу нормалары 12. Цилиндрлік, конустық және құрт жұптарының байланысын реттеу әдістері 13. Жабдықты статистикалық және динамикалық теңгеруге сынау қағидалары мен режимдері 14. Жабдықтың жұмыс қабілеттілігіне қойылатын нормалар мен талаптар
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-

Еңбек функциясы 3: Жиналған тораптың/агрегаттың сапасын бақылау	Дағды 1: Механикалық құрастыру жұмыстарының сапасын басқару	Машықтар:	
		СБШ бойынша 3 деңгей (2-4 разряд) 1. Сынақтарды жүргізу бойынша өз іс әрекеттерінің реттілігін анықтау және сыналатын параметрлерге байланысты және технологиялық картаның талаптарына қатаң сәйкес қажетті сынақ жабдығын таңдау 2. Сынақ процесінде құрастыру және реттеу жұмыстарының сапасын бағалау 3. Құрастыру ақауларын жою әдісін таңдаңыз 4. Құрастыру ақауларын түзету	
		Білімдер:	
		3 уровень по ОРК (2-4 разряд) 1. Методики обнаружения различных дефектов продукции, возникающих при отклонении от технологии производства 2. Виды дефектов поверхностей, образуемых после слесарной обработки. 3. Меры предупреждСБШ бойынша 3 деңгей (2-4 разряд) 1. Өндірісте пайда болатын әртүрлі ақауларды анықтау әдістері өндіріс технологиясынан ауытқу 2. Слесарлық өңдеуден кейін пайда болатын беттік ақаулардың түрлері. 3. Ақаулардың алдын алу шаралары. 4. Беткі ақауларды анықтау әдістері 5. Ақауларды жою жолдарыения дефектов. 4. Способы определения дефектов поверхности 5. Способы устранения дефектов	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Зейінді шоғырландыру және бақылау		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	4	Механикалық құрастыру жұмыстарының слесарі	
	2-4	Кең профильді станокшы	
	5	Токарлық өңдеу бойынша техник-технолог	
	5	Өндіріс шебері	
	6	Механикалық өңдеу жөніндегі инженер-технолог	
13. Кәсіптің карточкасы «Автокөлік құрастырушы»:			
Топтың коды:	8211-3		
Қызмет атауының коды:	8211-3-001		
Кәсіптің атауы:	Автокөлік құрастырушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	4		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:			
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Автомобиль құрастыру	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:			

Формалды емес және информалы біліммен байланыс:		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Тұтынушылардың талаптарына және халықаралық сапа стандарттарына сәйкес автокөлік құралдарын, жартылай тіркемелерді және олардың компоненттерін өндіру	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Технологиялық құжаттамаға сәйкес құрастыру (технологиялық) операцияларын жүргізуге дайындық. 2. Технологиялық құжаттамаға сәйкес автомобиль агрегаттарын, жүйелерін құрастыру 3. Автомобильдің агрегаттары мен жүйелерінің параметрлерін талаптарға сәйкес реттеу 4. Автокөлік құралдары мен компоненттерін құрастыру және реттеу сапасын бақылау
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Технологиялық құжаттамаға сәйкес құрастыру (технологиялық) операцияларын жүргізуге дайындық.	Дағды 1: Жұмыс орнын ұйымдастыру	Машықтар: СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік қағидаларына сәйкес жұмыс орнын ұйымдастыру қауіпсіздігін бағалау 2. Жұмыс орнының өндірістік санитария ережелері мен талаптарына сәйкестігін бағалау 3. Зиянды және қауіпті өндірістік факторларға байланысты жеке қорғану тәсілдері мен құралдарын анықтау 4. Қоршаулардың, жерге тұйықталудың, құлыптардың, қауіпсіздік белгілерінің болуын көзбен бағалау 5. Конструкторлық және технологиялық құжаттаманы оқу (Сызбалар, технологиялық процестің карталары, схемалар, ерекшеліктер) 6. Үлгілік құралдардың, жарақтардың, айлабұйымдар мен жабдықтардың жарамдылығын бағалау 7. Автокөлік құралдарының тораптары мен механизмдерін құрастыруды жүзеге асыру үшін қажетті бөлшектердің сапасы мен санын бағалау 8. Кесу құралының қайрау дәрежесін және өлшеу құралының жарамдылығын анықтау 9. Таңбалау сызықтарын (тәуекел), түбірлік нүктелерді қолдану орындары мен реттілігін анықтау 10. Автокөліктерді құрастыруға арналған құралдарды, жабдықтарды, жабдықтарды және материалдарды таңдаңыз

		Білімдер:
		СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Құрастыру жұмыстарын орындау кезінде еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік, электр қауіпсіздігі қағидаларының талаптары 2. Автокөлік құралдарын құрастыруды орындау кезінде жұмыс орнын ұйымдастыруға қойылатын талаптар 3. Құрастыру жұмыстарын орындау кезіндегі қауіпті және зиянды өндірістік факторлар 4. Өндірістік санитария ережелері 5. Құрастыру жұмыстарын қауіпсіз жүргізу үшін қолданылатын жеке қорғаныс құралдарын пайдалану түрлері мен қағидалары 6. Қол слесарь құралын, электр құралын және пневмоқұралды қауіпсіз пайдалану құрылғысы мен ережелері 7. Өлшеу және белгілеу аспаптарының, бақылау-өлшеу аспаптарының құрылысы мен жұмыс принциптері 8. Құралдар мен жабдықтардың дұрыс жұмыс істемеу белгілері 9. Слесарлық құралды қайрау ережелері мен тәсілдері 10. Қарапайым бөлшектерді белгілеу және өңдеу әдістері 11. Төзімділік және қону жүйесі және олардың сызбалардағы белгіленуі; кедір-бұдырлықтың квалитеттері мен параметрлері, металдар мен қорытпалардың қаттылық мәндері. 12. Конструкторлық және технологиялық құжаттаманы оқу ережелері
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Еңбек функциясы 2: Технологиялық құжаттамаға сәйкес автомобиль агрегаттарын, жүйелерін құрастыру		

	Дағды 1: Автомобиль көлігінің бөлшектерін, агрегаттары мен жүйелерін қосу	Машықтар: СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Технологиялық құжаттамаға сәйкес құрастыру әмбебап және арнайы жабдықтарды, жабдықтар мен құралдарды, оның ішінде қолмен және механикаландырылған слесарлық құралдарды пайдалану 2. Құрастыру технологиялық жабдықтарын, жарақтар мен құралдарды пайдалана отырып, жұмыс Технологиялық құжаттамасына сәйкес күрделілігі орташа тораптар мен тетіктерді құрастыруды жүргізу 3. Істен шыққан жабдықтар мен құралдардың элементтерін ауыстыруды жүргізу 4. Байланыс параметрлерінің технологиялық құжаттама талаптарына сәйкестігін тексеру үшін бақылау жабдықтары мен құралдарын пайдаланыңыз 5. Жылжымалы контактілі дәнекерлеу қондырғысын қолдана отырып, дәнекерлеу ақауларын анықтаған кезде шанақ бөлшектерін дәнекерленіз 6. Пневматикалық және электрлік машиналармен белгілеу бойынша тесіктерді бұрғылау 7. Жіптерді шүмектермен және штангалармен кесіңіз 8. Құрастыру операцияларының ақауларын және олардың пайда болу себептерін анықтаңыз СБШ бойынша 3 деңгей (3 разряд) СБШ 2 деңгейіне қосымша 1. Жергілікті зақымданулар анықталған кезде бөлшектердің бетін слесарлық өңдеуді жүргізу 2. Автомобиль агрегаттары мен жүйелерінің бөлшектері мен тораптарын майлауды және оларды техникалық құжаттамаға сәйкес жұмыс сұйықтықтарымен толтыруды жүзеге асыру 3. Бөлшектерді гидравликалық және пневматикалық престерде престеуді жүзеге асыру 4. Жиналатын тораптар мен механизмдерді арнайы қондырғыларда сынауды жүргізу СБШ бойынша 4 деңгей (4 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Құрастыру технологиялық жабдықтарын, жарақтар мен құралдарды пайдалана отырып, жұмыс Технологиялық құжаттамасына сәйкес агрегаттардың күрделі тораптарын құрастыруды жүргізу 2. Құрастыру технологиялық жабдықтарын, жарақтар мен құралдарды пайдалана отырып, жұмыс Технологиялық құжаттамасына сәйкес агрегаттардың күрделі тораптарын реттеу мен сынауды жүргізу 3. Агрегаттардың күрделі тораптарын слесарлық өңдеуді жүргізу

		Білімдер:
		СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Автокөлік құрылғысы 2. Бөлшектер мен түйіндердің қосылыстарының негізгі әдістері мен қасиеттері 3. Төзімділік және қону жүйесі 4. Құрастыруға жататын автомобиль бөлшектерінің, тораптарының, агрегаттары мен жүйелерінің құрылысы мен мақсаты 5. Жүк көтергіш механизмдер мен жүк қармау құрылғыларын қауіпсіз басқару тәсілдері 6. Қосылуға жататын бөлшектердің құрылымдық материалдарының негізгі қасиеттері 7. Пайдаланылатын құрастыру және бақылау-өлшеу жабдықтары мен құралдарының мақсаты, құрылысы және пайдалану ережесі СБШ бойынша 3 деңгей (3 разряд) СБШ 2 деңгейіне қосымша 1. Автомобиль агрегаттары мен майлау жүйелерінде және пайдалану (жұмыс) сұйықтықтарының мақсаты мен қасиеттері 2. Жанар-жағармай материалдарын құюға арналған жабдықтар мен құрылғыларды қауіпсіз пайдалану құрылғысы мен ережелері 3. Жергілікті зақымдануды анықтау кезінде бөлшектердің бетін слесарлық өңдеу әдістері 4. Байланыс дәнекерлеу негіздері 5. Гидравликалық және пневматикалық престерде бөлшектерді престеу тәсілдері СБШ бойынша 4 деңгей (4 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Жиналатын күрделі тораптардың агрегаттардың құрылысы және жұмыс принципі 2. Автокөліктің техникалық жағдайын диагностикалау 3. Автокөлікті диагностикалау және техникалық қызмет көрсету бағдарламалық жасақтамасы
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Еңбек функциясы 3: Автомобильдің агрегаттары мен жүйелерінің параметрлерін талаптарға сәйкес реттеу	Дағды 1: Автомобиль қондырғылары мен жүйелерін орнату	Машықтар:
		СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Жабдықтардың, құралдар мен жарақтардың болуын және олардың технологиялық құжаттама талаптарына сәйкестігін тексеру 2. Техникалық шарттарда және (немесе) технологиялық құжаттамада белгіленген режимдерде реттеу жабдықтары мен құралдарын пайдалану 3. Техникалық шарттарға сәйкес автомобильдің негізгі агрегаттары мен жүйелерінің параметрлерін тексеру және реттеу 4. Реттеу жабдықтары мен жарақтарын қауіпсіз пайдалану қағидаларының сақталуын қамтамасыз ету

		Білімдер:
		СБШ бойынша 2 деңгей (2 разряд) 1. Құрастыруға жататын автомобиль бөлшектерінің, тораптарының, агрегаттары мен жүйелерінің құрылысы мен мақсаты 2. Төзімділік және қону жүйесі 3. Автомобиль жүйелері мен агрегаттарының параметрлерін өлшеу және реттеу әдістері мен құралдары 4. Реттеу жабдығының, стендтердің және бақылау-өлшеу аспаптары мен құралдарының мақсаты, жұмыс принципі және пайдалану ережесі 5. Технологиялық сұйықтықтардың мақсаты, олардың физика-химиялық қасиеттері және қолдану тәсілдері 6. Жүк көтергіш механизмдер мен жүк қармау құрылғыларын басқару қағидалары
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Еңбек функциясы 4: Автокөлік құралдары мен компоненттерін құрастыру және реттеу сапасын бақылау	Дағды 1: Автокөлік құралдарын құрастыру сапасын басқару	Машықтар:
		СБШ бойынша 3 деңгей (3 разряд) 1. Жиналған агрегаттардың эталондық үлгілерге сәйкестігін тексеру 2. Бақылау-өлшеу жабдықтарының, жарақтар мен құралдардың жұмысқа дайындығын анықтау 3. Әмбебап және арнайы жабдықты қолданыңыз: тестерлер, манипуляторлар, тексеру және бақылау стендтері, Роботтар, техникалық талаптарға сәйкес автомобиль қондырғылары мен жүйелерінің параметрлерін бақылауға арналған қондырғылар 4. Орындалуы туралы белгісі бар дәнекерлеу жұмыстарының сапасын бақылау 5. Автокөлік құралдарын құрастыру ақауларын жою СБШ бойынша 4 деңгей (4 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Ақаулы бұйымдарды өндірістік ақаулардың түрлері бойынша жіктеу 2. Ақаулы бұйымдардағы ақаулардың себептері мен көзін анықтаңыз 3. Ақаулы бұйымдарды шығару түрлері мен жиілігі бойынша деректер базасын қалыптастыру 4. Әр түрлі брендтердің автомобильдерін жөндеу бағдарламалық жасақтамасымен жұмыс істеу

		Білімдер:
		СБШ бойынша 3 деңгей (3 разряд) 1. Автомобиль жүйелері мен агрегаттарын құрастыру ақауларының түрлері, олардың пайда болу себептері және оларды жою тәсілдері 2. Автомобиль агрегаттары мен жүйелерін құрастыру сапасын бақылау әдістері мен құралдары 3. Автомобиль жүйелері мен агрегаттарының параметрлерін өлшеу және реттеу әдістері мен құралдары 4. Автокөлік ақауларын жою жолдары СБШ бойынша 4 деңгей (4 разряд) СБШ 3 деңгейіне қосымша 1. Автомобиль жүйелері мен агрегаттарын реттеу ақауларының түрлері, олардың себептері және оларды жою тәсілдері 2. Құрастыру, реттеу және бақылау-өлшеу жабдықтары мен құралдарының мақсаты, құрылысы және пайдалану ережесі 3. Құрастыру, реттеу және бақылау-өлшеу жабдықтары мен құралдарының параметрлерін бақылау әдістері мен құралдары 4. Әр түрлі маркалы автомобильдерді жөндеуге арналған бағдарламалық жасақтама
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Шыдамдылық Зейін, табандылық, шыдамдылық және орындаушылық	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	4	Автокөлік құрастырушы
	5	Автокөлік құрастырушы
	6	Инженер-технолог

4-ші тарау. Кәсіптік стандарттың техникалық деректері

14. Мемлекеттік органның атауы:
15. Әзірлеуге қатысатын ұйымдар (кәсіпорындар):
"Қазақстан өнеркәсіпті дамыту институты" ЖШС
Жоба жетекшісі:
Әліпбаева Н.С.
E-mail: naz.alip@gmail.com
Телефон нөмірі: +7 (702) 495 44 66
16. Кәсіптік біліктілік жөніндегі салалық кеңес:
17. Кәсіптік біліктілік жөніндегі ұлттық орган: -
18. «Атамекен» Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы: -
19. Нұсқа нөмірі және шығарылған жылы: Нұсқа 1, 2019 ж.
20. Болжамды қайта қарау күні: 07.08.2026 ж.