

Кәсіптік стандарт: «Технологиялық жабдықты монтаждау»

1-ші тарау. Жалпы ережелер

1. Кәсіптік стандарттың қолдану аясы:

2. Осы кәсіптік стандартта мынадай терминдер, анықтамалар мен қысқартулар қолданылады:

1) Жабдықты монтаждау – бұл құрылымдар мен механизмдерді құрастыру және орнату бойынша шаралар кешені.

2) Слесарлық жұмыстар – бұл металды өңдеу, әдетте станокты өңдеуді толықтырады немесе металл бұйымдарын бөлшектерді біріктіру, машиналар мен механизмдерді құрастыру және оларды реттеу арқылы аяқтайды.

3) Кесу арқылы өңдеу – чиптерді қалыптастыру үшін материалдың беткі қабаттарын бөлу арқылы жаңа беттердің пайда болуынан тұратын өңдеу. Ол чиптерді кесу құралымен (кескіш, кескіш және т.б.) алып тастау арқылы жүзеге асырылады.

4) Дайындама – бұл беттердің және (немесе) материалдың пішінін, өлшемін, қасиеттерін өзгерту арқылы бөлік жасалатын еңбек заты. Дайындау өндірісі кез-келген машина жасау өндірісінің ажырамас бастапқы кезеңі болып табылады.

5) Ақаулы – сызбаға, стандарттарға, техникалық шарттарға, инженерлік нормаларға (ережелерге) сәйкес келмейтін және оларды түзетуге қосымша шығындарсыз өзінің тікелей мақсаты бойынша пайдалануға болмайтын өнімдер, жартылай фабрикаттар, бөлшектер, тораптар мен жұмыстар.

6) Өңдеу схемасы – бұл кесу процесінің шартты бейнесі, оның ішінде дайындама, оны орнату және станокта бекіту, кесу құралының оған қатысты орналасуы және кесу қозғалысы.

7) Машина жасау сызбасы – бұл машиналарды, олардың тораптарын, бөлшектерін, құрылғыларын, металл конструкцияларын және т. б. салу әдістері мен конвенцияларын зерттейтін техникалық сызбаның бөлігі.

8) Еңбекті қорғау – құқықтық, әлеуметтік - экономикалық, ұйымдастырушылық - техникалық, санитарлық - гигиеналық, емдеу - профилактикалық, оңалту және өзге де іс-шаралар мен құралдарды, оның ішінде жұмыс орнындағы қауіпсіздік техникасын сақтауды қамтитын еңбек қызметі процесінде қызметкерлердің өмірі мен денсаулығының қауіпсіздігін қамтамасыз ету жүйесі

3. Осы кәсіптік стандартта мынадай қысқартулар қолданылады

1) –

2-ші тарау. Кәсіптік стандарттың паспорты

4. Кәсіптік стандарттың атауы: Технологиялық жабдықты монтаждау

5. Кәсіптік стандарттың коды: C25620034

6. ЭҚЖЖ секциясын, бөлімін, тобын, сыныбын және кіші сыныбын көрсету:

С Өңдеу өнеркәсібі

25 Машиналар мен жабдықтардан басқа дайын металл бұйымдарын жасау

25.6 Металдарды өңдеу және металдарға қаптамалар түсіру; машина жасаудың негізгі технологиялық процестері

25.62 Машина жасаудың негізгі технологиялық процестері

25.62.0 Машина жасаудың негізгі технологиялық процестері

7. Кәсіптік стандарттың қысқаша сипаттамасы: Өнеркәсіптік кәсіпорындарда қызмет пен өнім шығаруды қамтамасыз ету үшін технологиялық жабдықты монтаждау.

8. Кәсіптер карточкаларының тізімі:

1) Технологиялық жабдықты және онымен байланысты құрылымдардың монтажшысы - 2 СБШ-нің деңгейі

2) Технологиялық жабдықты және онымен байланысты құрылымдардың монтажшысы - 3 СБШ-нің деңгейі

3) Технологиялық жабдықты және онымен байланысты құрылымдардың монтажшысы - 4 СБШ-нің деңгейі

3-ші тарау. Кәсіптер карточкалары

9. Кәсіптің карточкасы «Технологиялық жабдықты және онымен байланысты құрылымдардың монтажшысы»:	
Топтың коды:	8211-7
Қызмет атауының коды:	8211-7-026
Кәсіптің атауы:	Технологиялық жабдықты және онымен байланысты құрылымдардың монтажшысы

СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Монтажшы		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:			
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8211-7-027 - Тарту және тиеу жабдықтарының монтажшысы 8211-7-028 - Құбыр агрегаттары мен синхронды компенсаторлар монтажшысы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Технологиялық жабдықты және онымен байланысты конструкцияларды сапалы монтаждауды қамтамасыз ету		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Технологиялық жабдықтарды монтаждау бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу 2. Конструкторлық-технологиялық құжаттамаға сәйкес технологиялық жабдықты монтаждау.	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Технологиялық жабдықтарды монтаждау бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	Дағды 1: Монтаждау жұмыстарын орындауға дайындық	Машықтар:	
		1. Жұмыс құралдарын диагностикалау. 2. Жұмыс құралдарын реттеу. 3. Жұмыс құралдарын пайдаланыңыз. 4. Оптикалық аспаптарды, оны жүргізуге арналған аспаптарды диагностикалау 5. Оптикалық аспаптарды, оларды пайдалануға арналған аспаптарды реттеу.	

		<p>Білімдер:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Сызу негіздері.</li> <li>2. Метрология негіздері.</li> <li>3. Бірегей күрделі және дәл құралдар мен құрылғыларды жасау әдістері.</li> <li>4. Бірегей құралдар мен аспаптарды құрастыруға арналған тәсілдер, әдістер, жабдықтар.</li> <li>5. Күрделі арнайы технологиялық жабдықтың дизайны мен жұмыс ерекшеліктері.</li> <li>6. Бақылау-өлшеу аппаратурасы мен аспаптарының құрылғылары мен қолдану ережесі.</li> <li>7. Дәл және күрделі бірегей құралдар мен аспаптарды жетілдіру технологиялары.</li> <li>8. Дәл және күрделі бірегей құралдар мен аспаптарды жетілдіруге арналған материалдар мен құралдар.</li> <li>9. Дәл және күрделі бірегей қалыптарды, мортабандарды, құрылғыларды, Құралдарды, аспаптарды және тәжірибелі нөмірлеу аппараттарын өрлеуге арналған тәсілдер, құралдар мен жабдықтар.</li> <li>10. Құрылғылар, жұмыс принциптері және машиналарды пайдалану ережелері.</li> <li>11. Станоктарды басқару органдары.</li> <li>12. Тегістеу станоктарында жұмыстарды орындау кезінде жұмыс орнын жоспарлауға, жабдықтауға және ұйымдастыруға қойылатын талаптар.</li> <li>13. Өңдеу құралының түрлері мен түрлері.</li> <li>14. Өлшеу құралдарының түрлері мен түрлері.</li> <li>15. Әр түрлі типтегі және модельдегі машиналардың дәлдігін тексерудің құрылымдық ерекшеліктері мен әдістері.</li> <li>16. Станоктарды баптау кезінде қолданылатын әмбебап және арнайы құрылғылардың құрылымдық ерекшеліктері.</li> </ol>
	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	-
	<p>Дағды 2: Технологиялық жабдықты монтаждау бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы зерделеу</p>	<p>Машықтар:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Сызбаларды, технологиялық құжаттаманы оқу.</li> <li>2. Күрделі құралды, бөлшектер мен тораптарды жасау кезінде қажетті есептеулер мен геометриялық құрылыстарды жүргізу.</li> </ol> <p>Білімдер:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Машина жасау сызбасы.</li> <li>2. Техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбаларын, технологиялық карталарды) оқу ережесі.</li> <li>3. Төзімділік және қону жүйелері, дәлдік қалыптестері, кедір-бұдыр параметрлері.</li> <li>4. Өлшемдері, пішіні және беттердің өзара орналасуы, беттердің кедір-бұдырлығы төзімділігінің жұмыс сызбаларындағы белгілеулер.</li> </ol>
<p>Еңбек функциясы 2: Конструкторлық-технологиялық құжаттамаға сәйкес технологиялық жабдықты монтаждау.</p>	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	-

<p>Дағды 1: Жабдықты қабылдау, орау және консервациядан шығару</p>	<p>Машықтар:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Жабдықтар мен бөлшектерге арналған құжаттардың болуын тексеру.</li> <li>2. Жабдықтар мен бөлшектерді орау.</li> <li>3. Шаңды, кірді және консервілеу жабындарын кетіру.</li> <li>4. Келіп түскен жабдықтар мен бөлшектердің ойықтардың, жарықтардың және басқа да көрінетін зақымдардың болуына кіріс бақылауы.</li> <li>5. Көрнекі тексеру нәтижелері бойынша есеп жасау.</li> <li>6. Келіп түскен жабдықтар мен бөлшектердің толықтығы мен сапасын тексеру үшін ілеспе құжаттармен жұмыс.</li> <li>7. Жабдықты ашу және монтаждау үшін қажетті қолмен және механикаландырылған құралды пайдалану.</li> <li>8. Қайрауды, май құюды, реттеуді орындау, Қолданылатын құралдарды баптау, жіптерді кесу.</li> <li>9. Қайта сақтау үшін қолданылатын материалдармен жұмыс.</li> <li>10. Жұмыстарды орындау кезінде, оның ішінде биіктікте еңбекті қорғау, өрт және экологиялық қауіпсіздік талаптарын сақтау.</li> </ol>
	<p>Білімдер:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Жабдықтың толықтығы мен сапасын көрсететін ілеспе құжаттардың тізбесі</li> <li>2. Қайрауды және реттеуді қоса алғанда, Жабдықты ашу және монтаждау үшін қажетті қол және механикаландырылған құралдың мақсаты мен пайдалану қағидалары</li> <li>3. Слингке арналған құрылғылардың түрлері және оларды қолдану тәсілдері</li> <li>4. Жабдықтың бөлшектері мен тораптарын ашу тәсілдері</li> <li>5. Жабдық бөлшектерін майлау және консервациядан шығару әдістері</li> <li>6. Жабдықтың, негізгі бөлшектер мен тораптардың әрбір түрінің мақсаты</li> <li>7. Ішкі еңбек тәртібінің ережелері</li> <li>8. Санитарлық, жеке гигиена ережелері</li> <li>9. Жеке қорғану құралдарын пайдалану қағидалары</li> <li>10. Жүктерді жылжыту және сақтау ережелері</li> <li>11. Өндірістік дабыл белгілері мен сигналдары</li> <li>12. Қазақстан Республикасының еңбек заңнамасы</li> </ol>
<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	<p>-</p>

<p>Дағды 2: Жалпы салмағы 20,0 тоннаға дейін жинақта, тораптарда немесе блоктарда келіп түсетін технологиялық жабдықты және онымен байланысты конструкцияларды белгілеу, бекіту және монтаждау</p>	<p>Машықтар:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Жалпы салмағы 20,0 тоннаға дейін жинақта, тораптарда немесе блоктарда келіп түсетін технологиялық жабдықты және онымен байланысты конструкцияларды монтаждауды орындау үшін қажетті құрал-саймандар мен құрылғыларды таңдау.</li> <li>2. Жалпы салмағы 20,0 тоннаға дейін жинақта, тораптарда немесе блоктарда келіп түсетін технологиялық жабдықты және онымен байланысты конструкцияларды монтаждау кезінде қажетті құралдар мен құрылғылардың толықтығын, жұмыс жағдайын тексеру.</li> <li>3. Монтаждау үшін жабдықтар мен онымен байланысты конструкцияларды дайындау</li> <li>4. Шаблон бойынша бөлшектерді белгілеу</li> <li>5. Қолмен және электр бұрғымен тесіктерді бұрғылау</li> <li>6. Бұрандалы және фланецті қосылыстарды құрастыру</li> <li>7. Жіпті қолмен кесу</li> <li>8. Төсемдер мен төсемдер жасау</li> <li>9. Металл конструкцияларының бөлшектерін түзету</li> <li>10. Буындарды монтаждау болттарымен бекіту</li> <li>11. Іргетасқа Астарларды сүрту, іргетас болттарын орнату</li> <li>12. Жабдықты монтаждау үшін іргетастарды тексеру</li> <li>13. Жабдықты көлденең және тігінен салыстыру</li> <li>14. Бөлшектердің беттерін тегістеу</li> <li>15. Крутящий кілттерді қолдана отырып, жоғары беріктігі жоғары кернеулі болттарда болтты қосылыстарды қатайту</li> <li>16. Саңылауларды орналастыру, тығыздау беттерін сүрту</li> <li>17. Дәнекерлеу үшін жиектерді тазалау (үгінділер)</li> <li>18. Технологиялық жабдықты және онымен байланысты конструкцияларды түгендеу арқандарымен тігу, дайындау, орнын ауыстыру, төсеу және бөлшектеу</li> <li>19. Монтаждалатын жабдықты блоктардың, домкраттардың және қол шығырлардың көмегімен жылжыту</li> <li>20. Қол лебедкаларымен, домкраттармен, полиспастрмен жұмыс</li> <li>21. Жалпы салмағы 20,0 тоннаға дейін жинақта, тораптарда немесе блоктарда келіп түсетін технологиялық жабдықты және онымен байланысты конструкцияларды монтаждау жөніндегі нормативтік құжаттардың талаптарын қолдану</li> <li>22. Технологиялық жабдықты монтаждау жөніндегі жұмыс құжаттамасын оқу (жоспарлар, қималар, қималар, схемалар, ерекшеліктер)</li> <li>23. Жұмыстарды орындау кезінде, оның ішінде биіктікте еңбекті қорғау, өрт және экологиялық қауіпсіздік талаптарын сақтау</li> </ol>
--	--

		<p>Білімдер:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Жұмыс орнында еңбекті ұтымды ұйымдастыруға қойылатын талаптар</li> <li>2. Жалпы салмағы 20,0 тоннаға дейін жинақта, тораптарда немесе блоктарда келіп түсетін технологиялық жабдықты және онымен байланысты конструкцияларды монтаждау ережесі</li> <li>3. Салмағы 20,0 тоннаға дейінгі жүктерді ілмектеу және орнын ауыстыру ережесі</li> <li>4. Монтаждау жұмыстарын орындау кезінде қол және механикаландырылған құралды пайдалану мақсаты мен ережелері</li> <li>5. Арнайы жүк көтергіш құрылғылардың түрлері және оларды қолдану тәсілдері</li> <li>6. Жабдық бөлшектерін майлау және консервациядан шығару әдістері</li> <li>7. Тораптар мен бөлшектерді бұрғылау, сыпыру, түзету және ысқылау тәсілдері</li> <li>8. Жабдықты көлденең және тігінен салыстыру әдістері</li> <li>9. Крутящий кілттерді қолдана отырып, жоғары беріктігі жоғары кернеулі болттарда болтты қосылыстарды қатайту әдістері</li> <li>10. Жабдықтың, оның бөлшектері мен тораптарының, Құбырлардың жұмыс сызбаларындағы шартты белгілері мен бейнелері</li> <li>11. Іргетастар мен тірек Құрылыс конструкцияларын монтаждауға тексеру және қабылдау қағидалары</li> <li>12. Технологиялық жабдықты монтаждау жөніндегі нормативтік-құқықтық актілердің, нормативтік-техникалық және нормативтік-әдістемелік құжаттардың талаптары</li> <li>13. Жабдықтың, негізгі бөлшектер мен тораптардың әрбір түрінің мақсаты</li> <li>14. Орындалатын жұмыстар шегінде артық қысыммен жұмыс істейтін жабдық пайдаланылатын қауіпті өндірістік объектілердегі еңбекті қорғау талаптары</li> <li>15. Өндірістік дабыл белгілері мен сигналдары</li> <li>16. Орындалатын жұмыстар шеңберінде еңбекті қорғау талаптары</li> <li>17. Биіктікте жұмыс істеу кезінде еңбекті қорғау талаптары</li> </ol>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
10. Кәсіптің карточкасы «Технологиялық жабдықты және онымен байланысты құрылымдардың монтажшысы»:		
Топтың коды:	8211-7	
Қызмет атауының коды:	8211-7-026	
Кәсіптің атауы:	Технологиялық жабдықты және онымен байланысты құрылымдардың монтажшысы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Технологиялық жабдықты және онымен байланысты құрылымдардың монтажшысы (5 разряд, 339-Параграф)	

Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Автоматика, телемеханика және темір жол көлігіндегі қозғалысты басқару	Біліктілік:
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Қарастырылмаған		
Формалды емес және информформалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8211-7-027 - Тарту және тиеу жабдықтарының монтажшысы 8211-7-028 - Құбыр агрегаттары мен синхронды компенсаторлар монтажшысы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Жеңіл өнеркәсіп кәсіпорындарының жабдықтарын және онымен байланысты конструкцияларды бөлшектеу, монтаждау, реконструкциялау және іске қосу-баптау		
<b>Еңбек функциялардың сипаттамасы</b>			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Жабдықты монтаждау және реконструкциялау 2. Орындалған монтаждау жұмыстарының сапасын бақылау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Жабдықты монтаждау және реконструкциялау	Дағды 1: Әмбебап такелаж құралдарын және көтергіш механизмдерді пайдалана отырып, салмағы 25 тоннаға дейінгі жабдықты тігу, жылжыту, төсеу және бөлшектеу	Машықтар:	
			1. Слесарлық жұмыстар; жабдықтың бөлшектерін майлау тәсілдерін меңгеру; такелаж жұмыстарын жүргізу және жүк көтергіш механизмдермен жұмыс істеу қағидалары
		Білімдер:	
			1. Монтаждау жұмыстарын орындау, қолданылатын такелаж құралдарын орнату және пайдалану ережесі, металды коррозиядан қорғау тәсілдері; өлшеу құралының құрылғысы. Жүк көтергіш механизмдер мен абразивті құрылғылардың құрылысы мен жұмысы; Жабдықты ашу тәсілдері; такелаждық құрылғыларды пайдалану; слесарлық құралдарды пайдалану
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-	
Еңбек функциясы 2: Орындалған монтаждау жұмыстарының сапасын бақылау	Дағды 2: Тораптармен немесе блоктармен келіп түсетін технологиялық жабдықты монтаждау, Жиналған түрде келетін жабдықты монтаждау, бөлшектелген түрде келетін жабдықтың күрделі ағындық желілерін құрастыру	Машықтар:	
			1. Технологиялық жабдықтарды құрастыру және монтаждау жұмыстарын жүргізу, айлабұйымдар мен жарақтарды қолдану
		Білімдер:	
			1. Монтаждатын жабдықтың құрылғысы және оны монтаждау технологиясы, Жабдық астындағы Іргетастардың өлшемдерін тексеру, жекелеген элементтерден конструкцияларды құрастыру және монтаждау тәсілдері, металл конструкцияларының элементтерін қосу және бекіту тәсілдері; механикаландырылған құрал-саймандар мен такелаждық құрылғылардың құрылғысы мен пайдалану ережесі, гидравликалық және пневматикалық сынақтар жүргізу ережесі, жабдықтарды, механизмдер мен машиналарды монтаждауға қойылатын техникалық талаптар
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-	

	<p>Дағды 1: Қарапайым механизмдерге профилактикалық қызмет көрсету</p>	<p>Машықтар:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Техникалық құжаттамаға сәйкес техникалық ақауларды жою</li> <li>2. Орындалған жұмыстардың сапасын бақылау</li> <li>3. Еңбекті қорғау, өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптарына, слесарьдың жұмыс орнын ұйымдастыру ережелеріне сәйкес жұмыс орнының жай-күйін қолдау</li> <li>4. Жалпы және мамандандырылған мақсаттағы техникалық құжаттаманы оқу</li> <li>5. Слесарлық құрал мен арматураны таңдау</li> <li>6. Бақылау-өлшеу құралдарымен өлшеуді орындау</li> <li>7. Майлауды орындау, майлауды толтыру және ауыстыру</li> <li>8. Қарапайым механизмдердің бөлшектерін жуу</li> <li>9. Қарапайым механизмдердің бөлшектерін бекіткіштерді көтеру</li> <li>10. Қарапайым механизмдердің бөлшектерін ауыстыруды орындау</li> <li>11. Орындалатын жұмыстардың сапасын бақылау</li> <li>12. Еңбекті қорғау талаптарын сақтай отырып, қарапайым тетіктерге профилактикалық қызмет көрсетуді жүзеге асыру</li> </ol> <p>Білімдер:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде машина жасау сызбасы</li> <li>2. Қарапайым механизмдердің техникалық жағдайын диагностикалау әдістері</li> <li>3. Әмбебап құрылғылардың мақсаты, құрылысы және слесарлық және бақылау-өлшеу құралдарын қолдану ережесі</li> <li>4. Реттелетін механизмнің құрылғысы және жұмысы</li> <li>5. Реттелетін механизмнің негізгі техникалық деректері мен сипаттамалары</li> <li>6. Қарапайым механизмдерді реттеу кезінде операцияларды орындаудың технологиялық реттілігі</li> <li>7. Реттелетін механизмнің техникалық деректері мен сипаттамаларына байланысты реттеу әдістері</li> <li>8. Орындалған жұмыстың сапасын бақылау әдістері мен тәсілдері</li> <li>9. Қарапайым механизмдерді реттеу кезінде еңбекті қорғау талаптары</li> </ol>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	<p>Жауапкершілік Командада жұмыс істей білу Дәлдік Төзімділік Тәуелсіздік Қолды жақсы үйлестіру Өз бетінше және ұжымда жұмыс істей білу Техникалық құжаттамамен, анықтамалық әдебиеттермен жұмыс істеу дағдыларын меңгеру</p>	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	"Жеңіл өнеркәсіп өнімінің қауіпсіздігі туралы" Кеден одағының техникалық регламентін қабылдау туралы" Кеден одағы Комиссиясының 2011 жылғы 9 желтоқсандағы № 876 шешімі	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	4	Технологиялық жабдықты және онымен байланысты құрылымдардың монтажшысы
	6	Инженер-энергетик
	5	Монтаждау жұмысы жөніндегі Технолог
	5	Өндіріс шебері
11. Кәсіптің карточкасы «Технологиялық жабдықты және онымен байланысты құрылымдардың монтажшысы»:		
Топтың коды:	8211-7	

Қызмет атауының коды:	8211-7-026		
Кәсіптің атауы:	Технологиялық жабдықты және онымен байланысты құрылымдардың монтажшысы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	4		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Технологиялық жабдықты және онымен байланысты құрылымдардың монтажшысы (6 разряд, 340-Параграф)		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: -	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:			
Формалды емес және информталы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8211-7-027 - Тарту және тиеу жабдықтарының монтажшысы 8211-7-028 - Құбыр агрегаттары мен синхронды компенсаторлар монтажшысы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Жеңіл өнеркәсіп кәсіпорындарының жабдықтарын және онымен байланысты конструкцияларды бөлшектеу, монтаждау, реконструкциялау және іске қосу-баптау		
<b>Еңбек функциялардың сипаттамасы</b>			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Сапаны тексеру және техникалық сынақтар	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Сапаны тексеру және техникалық сынақтар	Дағды 1: Жабдықта технологиялық сынақтар жүргізу	Машықтар:	
			1. Іске қосу жұмыстарын жүргізу, жабдықты техникалық сынақтан өткізу және жабдықты пайдалануға қабылдау-тапсыру актілерін жасау.
		Білімдер:	
			1. Күрделі агрегаттар мен технологиялық желілерді реттеу және баптау тәсілдері; конструкцияларды ірілендіру құрастыру және монтаждау тәсілдері; Күрделі эскиздер мен монтаждау сызбаларын орындау ережесі; техникалық сынақтар жүргізу тәсілдері, машиналарды пайдалануға беру ережесі
Дағдыны тану мүмкіндігі:	-		
Еңбек функциясы 2: Жабдықты пайдалануға беру	Дағды 2: Жабдықты пайдалануға беру	Машықтар:	
			1. Жабдықты іске қосу-реттеу жұмыстарын, техникалық сынақтарды жүргізу және жабдықты пайдалануға қабылдау-беру актілерін жасау
		Білімдер:	
			1. Күрделі агрегаттар мен технологиялық желілерді реттеу және баптау тәсілдері; конструкцияларды ірілендіру құрастыру және монтаждау тәсілдері; Күрделі эскиздер мен монтаждау схемаларын орындау ережесі; техникалық сынақтар жүргізу тәсілдері; машиналарды пайдалануға беру ережесі
Дағдыны тану мүмкіндігі:	-		

Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Командада жұмыс істей білу Дәлдік Күрделі мәселелерді шешу Кеңістіктік қиял Техникалық ақыл-ой оң көзқарас	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	"Жеңіл өнеркәсіп өнімінің қауіпсіздігі туралы" Кеден одағының техникалық регламентін қабылдау туралы" Кеден одағы Комиссиясының 2011 жылғы 9 желтоқсандағы № 876 шешімі	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	6	Инженер-энергетик
	5	Инженер-энергетик
	5	Өндіріс шебері

4-ші тарау. Кәсіптік стандарттың техникалық деректері

12. Мемлекеттік органның атауы:

13. Әзірлеуге қатысатын ұйымдар (кәсіпорындар):

"Қазақстан өнеркәсіпті дамыту институты" ЖШС

Орындаушылар:

Идрисов М.М., +7 (707) 753 19 10, m.idrissov.kz@gmail.com

Қазақстан Республикасы индустрия және инфрақұрылымдық даму Министрлігінің индустриялық даму комитеті

Орындаушылар:

Сандыбаева А.Е., +7 (775) 648 91 30,

14. Кәсіптік біліктілік жөніндегі салалық кеңес:

15. Кәсіптік біліктілік жөніндегі ұлттық орган: 23.02.2024 г.

16. «Атамекен» Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы: -

17. Нұсқа нөмірі және шығарылған жылы: Нұсқа 2, 2022 г.

18. Болжамды қайта қарау күні: 31.12.2025 г.